

## 非标机加刀片采购预估数量

| 序号 | 名称   | 型号                       | 单位 | 预估数量  | 预估数时间 | 供货单位 |
|----|------|--------------------------|----|-------|-------|------|
| 1  | 非标刀片 | SPCN1504EDTR (1504)      | 件  | 6000  |       |      |
| 2  | 非标刀片 | AX-86030-M (YWO-1 4XH16) | 件  | 10000 |       |      |

此刀片需试用，请在有效时间内提供刀片参与试用，过期未提供相应刀片的视为自动放弃。

建议挂网时间截止在一周内，将试用刀片送本公司铸造车间进行试用。  
 (SPCN1504EDTR, AX-86030-M各2盒)，逾期未提供相应刀片的  
 试视为自动放弃。(以加工品质、件数等品质等因素为标准来确认本次中标单位)

单位：铸造车间 填表人：田子彬

单位领导审批：刘国栋

2022.5.10