

内部事项

重庆长征重工有限责任公司

日期 15-2022 共 5 份 第 003 号

复印件按原件管理

模块订货技术要求

材 J 2022-02

产品名称	028 头部	产品图号	028MP.0-01
材料牌号	5CrNiMo	模块类别	见光坯
发放单位	技术中心、品质保障部、采购部、锻件制造公司		

1、单块模块尺寸（长×宽×高）：770±5mm×770±5mm×445±5mm，模块纤维方向与长度方向（770）一致。（F1）

2、交货状态及后续加工要求：模块经退火处理后交货，硬度 197~241HB，满足后续切削加工。

3、化学成分：熔炼分析主要元素的化学成分应符合下表要求，其余满足 GB/T 1299 中规定。

牌号	化 学 成 分 （%）									
	范围	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	V
5CrNiMo	Min	0.50	0	0.50	0	0	0.50	1.40	0.15	0
	Max	0.60	0.40	0.80	0.025	0.025	0.80	1.80	0.30	0.20

气体含量：[H]≤1.5ppm、[O]≤20ppm、[N]≤100ppm。

4、非金属夹杂物：钢锭冒口端取样检测，按 GB/T 10561 中方法评定应达到下表要求。

A 类		B 类		C 类		D 类		DS
细系	粗系	细系	粗系	细系	粗系	细系	粗系	
不大于（级）								
2.0	1.5	2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

重庆长征重工有限责任公司
受 控
分发号 008

5、表面质量：模块表面不得存在裂纹、刀痕等缺陷，见光粗糙度 Ra≤6.3 μm。（F2）

6、超声波探伤：按 GB/T 6402 中规范超声波检测，质量判定按 GB/T 11880 中规定执行。（F3）

7、试验规范、锻造比等未尽技术要求按 GB/T 11880 中规定执行。

8、回厂除复验指定项目外，其余技术项由模块供应商控制，并提供相关证明资料。但这并不减轻模块供应商的责任，若追加试验项发现偏离技术要求的，供应商承担全部责任。

复验要求：F1、F2、F3

编制 刘静 2022.2.28 会签 向小琴 22.2.28 审核 罗善 28/2 批准 李沛 2022.2.28