

编号: _____

4714 原材料 采购技术协议

编制: 22.7.11
校对: 梁哲峰 2022.7.11
会签: 陈艳艳 2022.7.11
审核:
批准: 22.7.11

甲方: 重庆长征重工有限责任公司
乙方: _____
时间: _____

_____（以下简称：乙方）和重庆长征重工有限责任公司（以下简称：甲方），根据相关法律法规，经双方友好协商，现就 4714 原材料的生产制造等事宜达成如下协议：

1、总则

乙方严格按照甲方提供的标准和技术要求等进行产品的生产，如有变更，甲方须以书面形式通知乙方，乙方应即时按变更后的标准和技术要求组织生产。任何不符合下述文件及标准要求的疑问、改进意见及问题应以书面形式通知甲方，得到甲方书面认可后方可执行。当上述文件要求不统一时，须双方明确要求后执行。技术协议与商务合同具有同等的法律效力，双方签字盖章后生效。

2、双方责任

乙方按照甲方提供的标准和技术要求组织生产，如发现标准和技术要求有误或要求不明确的问题时，应及时向甲方提出，甲方接到通知后，应及时答复或进行现场处理；

3、技术要求

3.1 标准规范

乙方在进行 4714 原材料的加工制造、组装、试验、调试以及包装运输阶段应严格遵循相关标准和技术规范。乙方须对遵循的标准和规范的正确性及有效性负责，执行或参考标准如下所示（包括但不限于）：

GB/T 699	《优质碳素结构钢》
GB/T 228	《金属拉伸试验方法》
GB/T 231	《金属布氏硬度试验方法》
GB/T 223	《钢铁及合金化学分析方法》
GB/T 225	《钢 淬透性的末端淬火试验方法（Jominy 试验）》
GB/T 3077	《合金结构钢》
GB/T 6394	《金属平均晶粒度测定方法》
GB/T 2106	《金属夏比（V 型缺口）冲击试验方法》
GB/T 10561	《钢中非金属夹杂物显微评定方法》

本技术协议中所列标准，标注有年代号的按要求执行，未标注年代号的按最新标准执行。

3.2 一般要求

除非订单中另有说明，乙方供货范围包括但不限于以下内容（材料规格见采购定额表）：

1、冶炼及浇注：电炉冶炼+钢包精炼+真空脱气+下注保温冒口（镇静钢），真空系统的能力必须大到在开浇后的两分钟内就能将初始增高的压强降低到低于133Pa，熔炼时加Ca \leq 15ppm。也可采用更优的工艺，需经客户书面同意。

2、锻件的化学成分（百分比含量）应满足表1。

3、气体含量应满足表2。

4、钢中的非金属夹杂物按GB/T10561评级应满足表3。

5、当锻比大于3.5时，淬透性应满足表4。

6、当锻比大于3.5时，锻件切取 Φ 30试样按规定热处理工艺执行，力学性能应满足表5。

表1 化学成分 (wt%)

	C	Si ②	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al ①
17CrNiMo6	0.14	0.15	0.40	\leq	\leq	1.50	1.40	0.25	\leq	\leq
	~ 0.19	~ 0.35	~ 0.60	\leq 0.025	\leq 0.025	~ 1.80	~ 1.75	~ 0.35	\leq 0.12	\leq 0.015
42CrMoA	0.38	0.17	0.50	\leq	\leq	0.90	\leq	0.15	\leq	\leq
	~ 0.45	~ 0.37	~ 0.80	\leq 0.025	\leq 0.025	~ 1.20	\leq 0.30	~ 0.25	\leq 0.12	\leq 0.015
30CrMoA	0.26	0.17	0.40	\leq	\leq	0.80	\leq	0.15	\leq	\leq
	~ 0.33	~ 0.37	~ 0.70	\leq 0.025	\leq 0.025	~ 1.10	\leq 0.40	~ 0.25	\leq 0.12	\leq 0.015
34CrNi3MoA	0.30	0.17	0.50	\leq	\leq	0.70	2.75	0.25	\leq	\leq
	~ 0.40	~ 0.37	~ 0.80	\leq 0.025	\leq 0.025	~ 1.10	~ 3.25	~ 0.40	\leq 0.12	\leq 0.015
★12CrNi3A	0.10	0.17	0.30	\leq	\leq	0.60	2.75	\leq	\leq	/
	~ 0.17	~ 0.37	~ 0.60	\leq 0.020	\leq 0.020	~ 0.90	~ 3.15	\leq 0.10	\leq 0.25	/
40Cr	0.37	0.17	0.50	\leq	\leq	0.80	\leq	\leq	\leq	/
	~ 0.44	~ 0.37	~ 0.80	\leq 0.020	\leq 0.020	~ 1.10	\leq 0.30	\leq 0.10	\leq 0.25	/
★40CrNiMoA	0.37	0.17	0.50	\leq	\leq	0.60	1.25	0.15	\leq	/
	~ 0.44	~ 0.37	~ 0.80	\leq 0.020	\leq 0.020	~ 0.90	~ 1.65	~ 0.25	\leq 0.25	/

注：①严格控制钢的铝含量，Al含量偏差不大于0.002%；

②采用真空碳脱氧时Si \leq 0.10%；

③其余残余元素亦有要求：As \leq 0.015%、Sn \leq 0.015%、Sb \leq 0.0020%。

2、本表未列入的原材料，按图纸或相关技术要求执行。

3、带★的产品允许是钢坯或锻圆，但必须为镇静钢；随合格证书一起提供生产过程资料。