

原材料采购技术要求

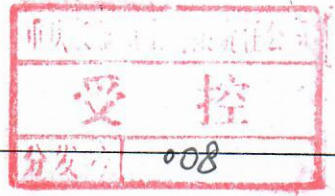
重庆长征重工有限责任公司
 日期 2021.6.20 共 5 页 第 003 号
 复印件按原件管理
 材料 2021-13

产品名称	系统结构件	产品图号	CZB0030
材料牌号	/	材料规格	按采购明细
发放单位	机械制造公司、采购部、锻件制造公司、品质保障部		

结构件原材料

采购技术协议及复验项目明细表

材质	执行标准	技术要求	复验项目
925A	GJB 5911-2006	原材料按钢坯状态交货（光坯，满足损伤要求），由钢锭锻造钢坯时，其锻造比应不小于 2.0。交货时提供“材质证明书”以及四年内该牌号钢坯获得的首件检验认可报告。首件认可报告检验项点为 GJB5911-2006《用 15CrNi3MoV 钢锻钢规范》中表 5“首件检验”的所有项点。“材质证明书”中应包含表 5 中“质量一致性检验”的所有项点。交货产品的生产方式应与首件检验认可报告一致。未说明要求应符合 GJB5911-2006。	化学成分、拉伸、冲击、低倍、非金属夹杂物、晶粒度、超声波检测、尺寸、外形、外观质量、产品标志
40Cr	GB/T 3077-2015	锻制圆钢 确保满足 NB/T47013.3-2015《承压设备无损检测第 3 部分：超声检测》Ⅱ级标准。	化学成分、拉伸、冲击、低倍、非金属夹杂物、尺寸、外形、外观质量、产品标志
30CrMnSi			
20CrMo			
12Cr1MoV			
12Cr1MoVG	GB 5310-2008	无缝钢管	化学成分、拉伸、冲击、晶粒度、金相组织、非金属夹杂物、尺寸、外形、外观质量、产品标志
022Cr23Ni5 Mo3N	NB/T 47010-2017	锻制圆钢 确保满足 NB/T47013.3-2015《承压设备无损检测第 3 部分：超声检测》Ⅰ级标准。	化学成分、力学性能、低倍、晶粒度、金相组织、非金属夹杂尺寸、外形、外观质量、产品标志
022Cr17Ni1 2Mo2	GB/T 1220-2007	不锈钢棒	化学成分、力学性能、晶粒度、金相组织、非金属夹杂尺寸、外形、外观质量、产品标志



通用要求：

- 1、供方根据原材料复检项目所需适当增加坯料长度供需方取样复检。
- 2、钢材表面不得有裂纹、结疤、折叠及夹杂，不允许存在任何肉眼可见的缺陷。
- 3、需方提供材质证明书等证明资料。

编制	陈平 2021.6.20	会签	[Signature] 2021.6.20	审核	[Signature] 2021.6.20	批准	[Signature] 2021.6.20
----	--------------	----	-----------------------	----	-----------------------	----	-----------------------