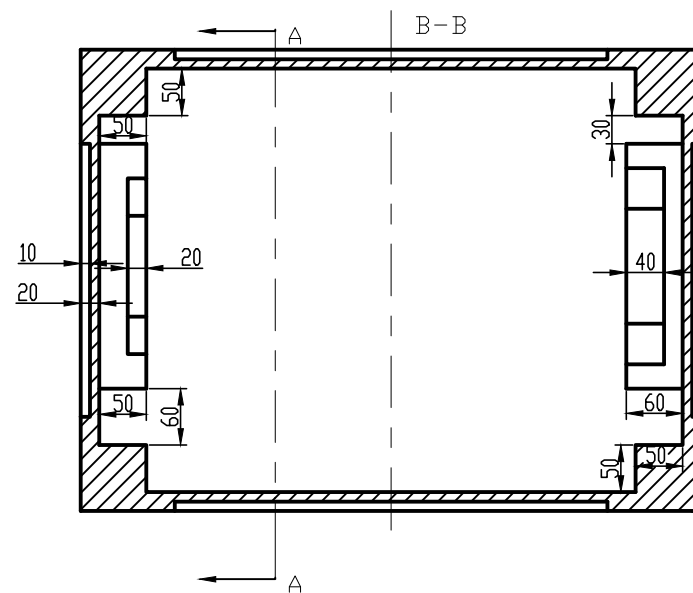
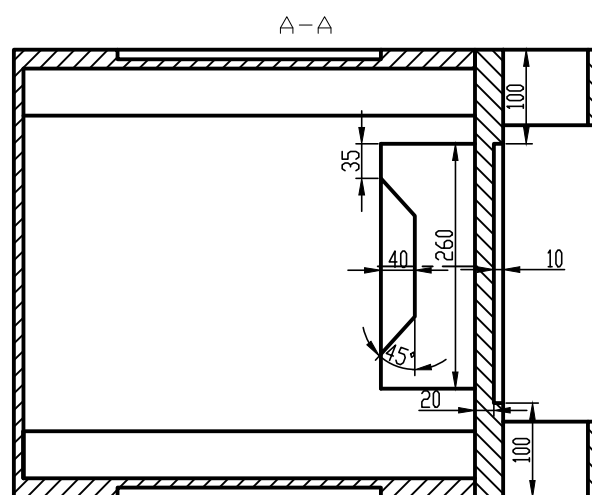
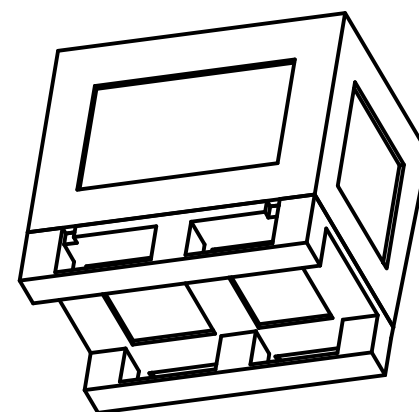


— 包装箱从此处分成上下两部分，上面类似一个盖子，零件定位块与下面部分固定



技术要求:

- 1、材质：出口用熏蒸层板，一箱件铸件（共200Kg）
- 2、包装箱4个直角处上下各一个金属片固定（共8个），
- 3、包装箱尺寸准确无误，单位：mm，
- 4、包装箱上下两部分牢固稳定。如有疑问，联系电话：18875219270（刘滔）

绘图		
校对		
审核		
批准		
图纸来源		
底图总号		

						重庆长征重工有限责任公司 铸钢制造公司							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					112 支座包装箱(小)			
设计	何风	16-08-01	标准化			阶段标记		重量	比例				
校对			会签										
审核	何风	16-08-01							1:5				
工艺			批准	陈序	16-08-01	共 1 页 第 1 页							