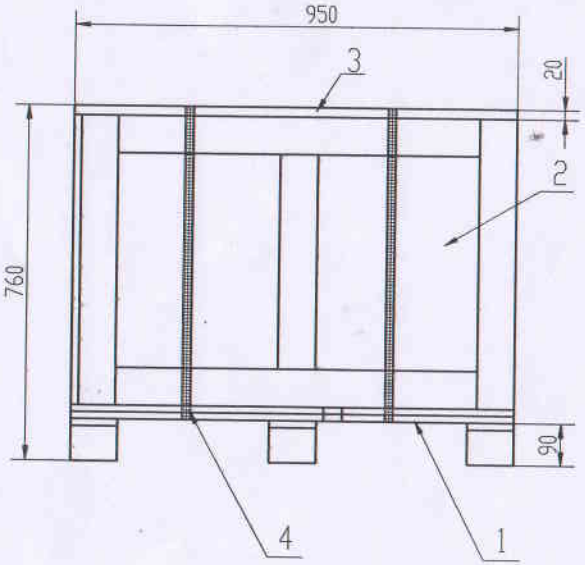
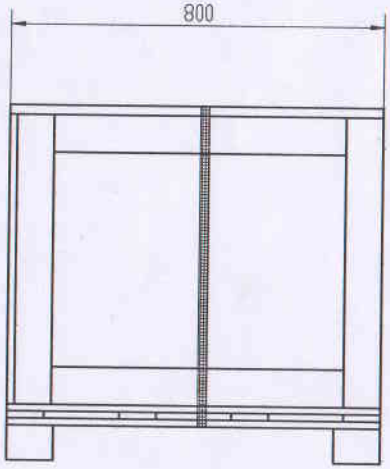
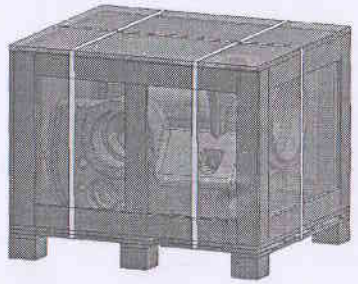
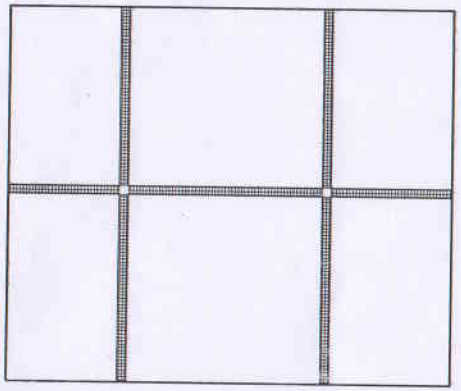




三维示意图：





说明：

1、~~前~~后支座包装箱用于图号为310-2890和310-2891后支座的包装。

2、包装箱各部件分别制作，制作时不组装固定

3、在实际制作时，盖板最大尺寸不得超过侧板最大外围尺寸，防止打包固定时变形。

4、盖板制作时，对四角进行加固，防止受压时翘曲及分层。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4		柔性聚酯打包带					
3	950X800X20	D8R后支座包装箱盖板	1	免熏蒸胶合板			
2	Z-19-06-02-00	D8R后支座包装箱侧板	1	免熏蒸胶合板			
1	Z-19-06-01-00	D8R后支座包装箱木制托板	1	免熏蒸胶合板			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	[illegible]	14-10-17	标准化	[illegible]	14-10-17
校对	[illegible]	14-10-17			
审核	[illegible]	14-10-17			
工艺			批准	[illegible]	14-10-17

阶段标记	重量	比例
		1:10

共4页 第1页

重庆长征重工有限责任公司

D8R后支座包装箱

Z-19-06A-00-00

描图	
校对	
审核	
批准	
图纸来源	
底图总号	