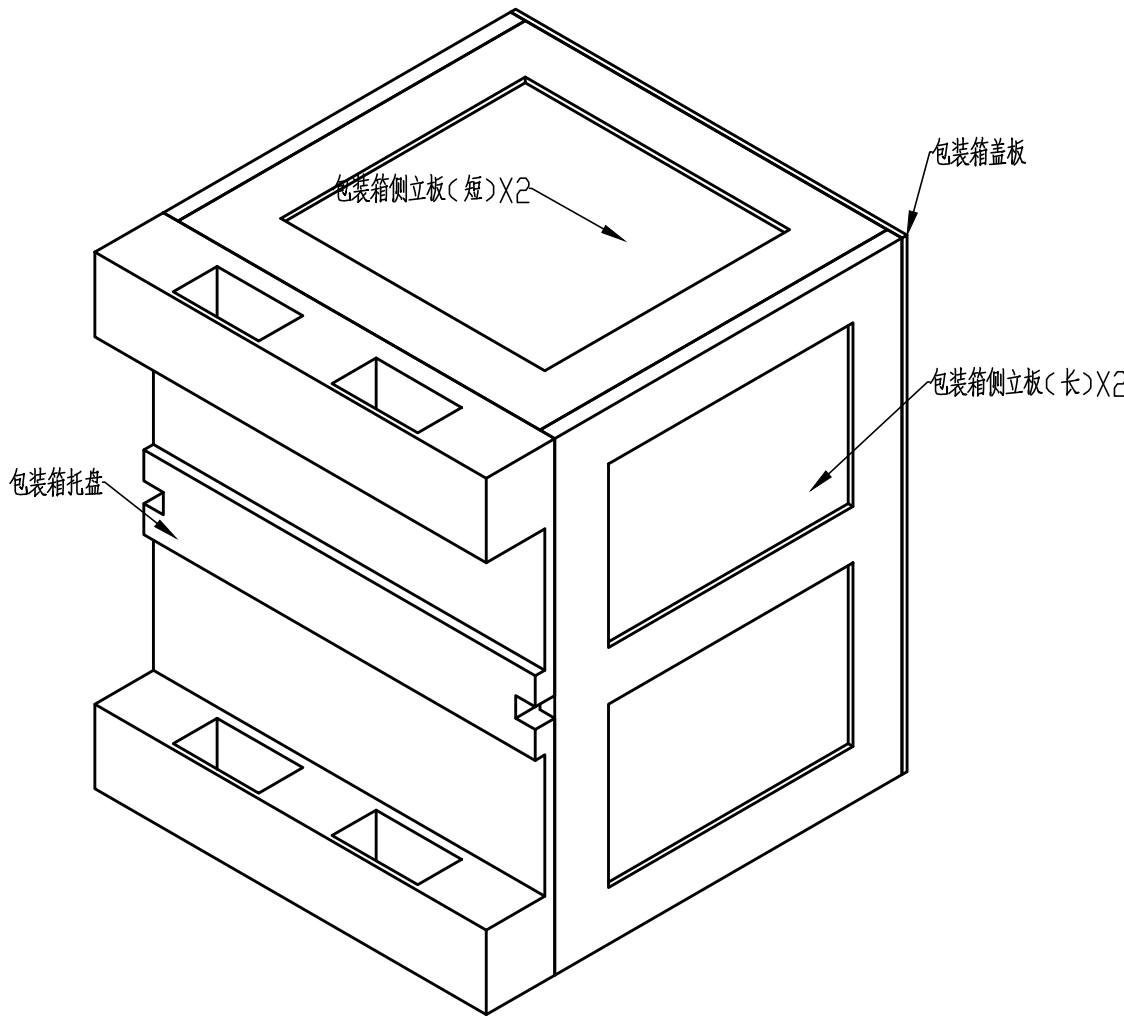
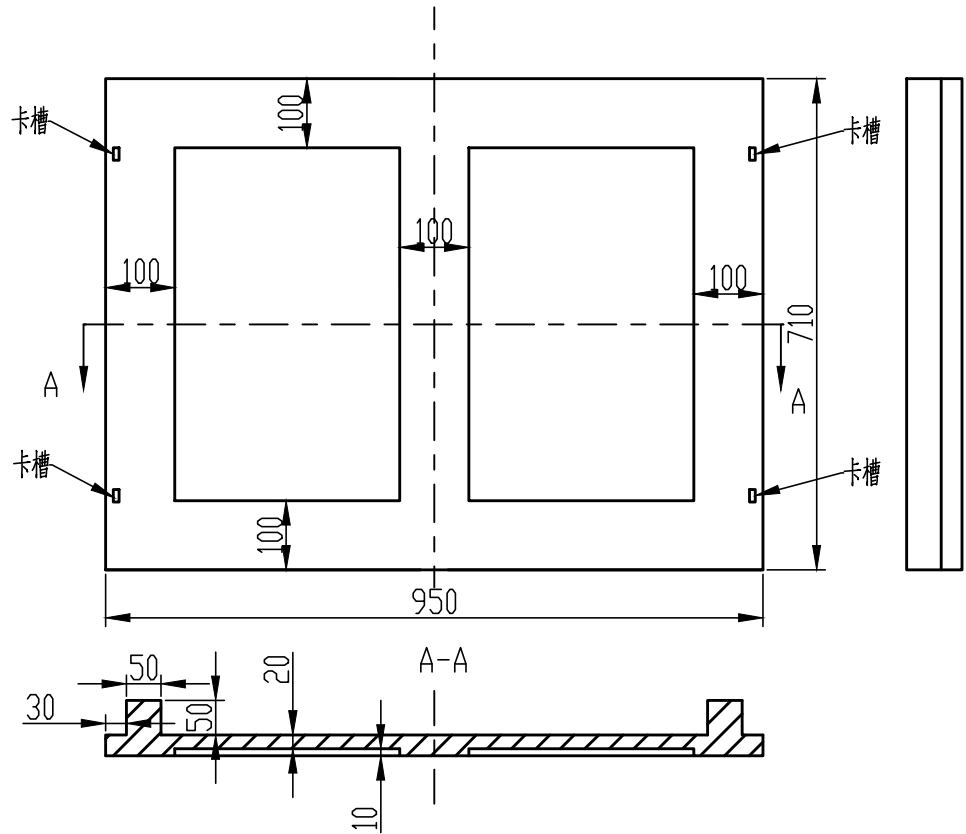


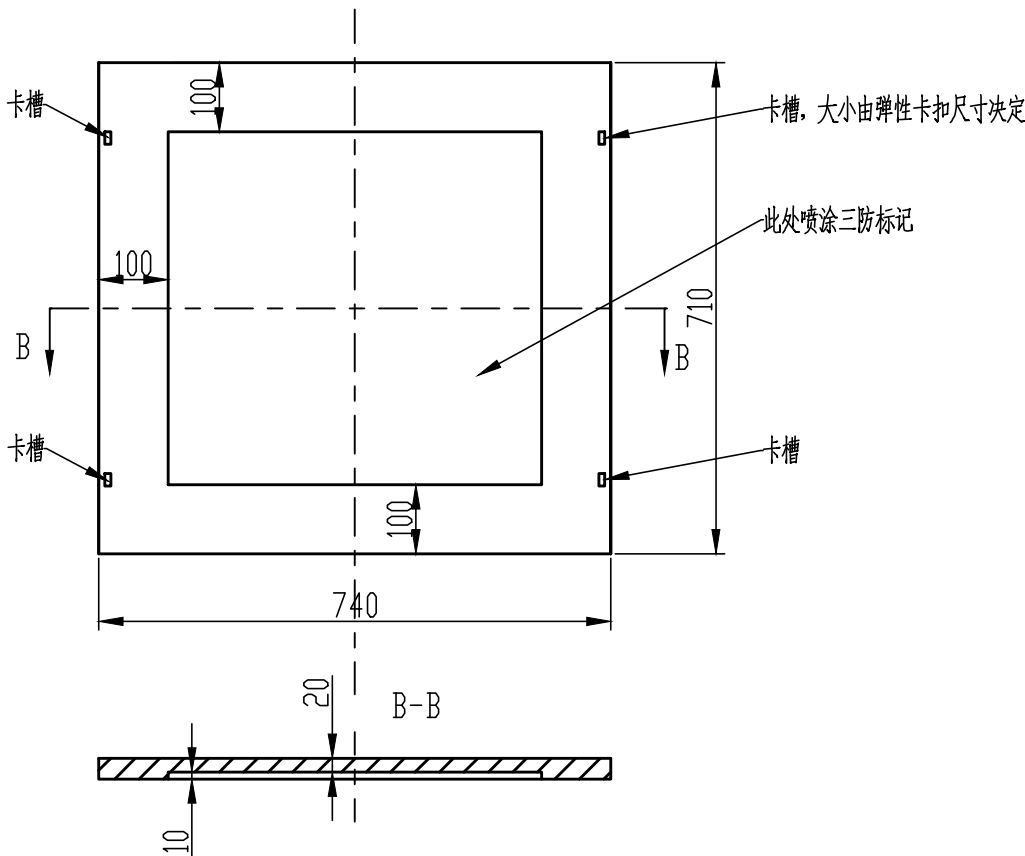
包装箱示意图



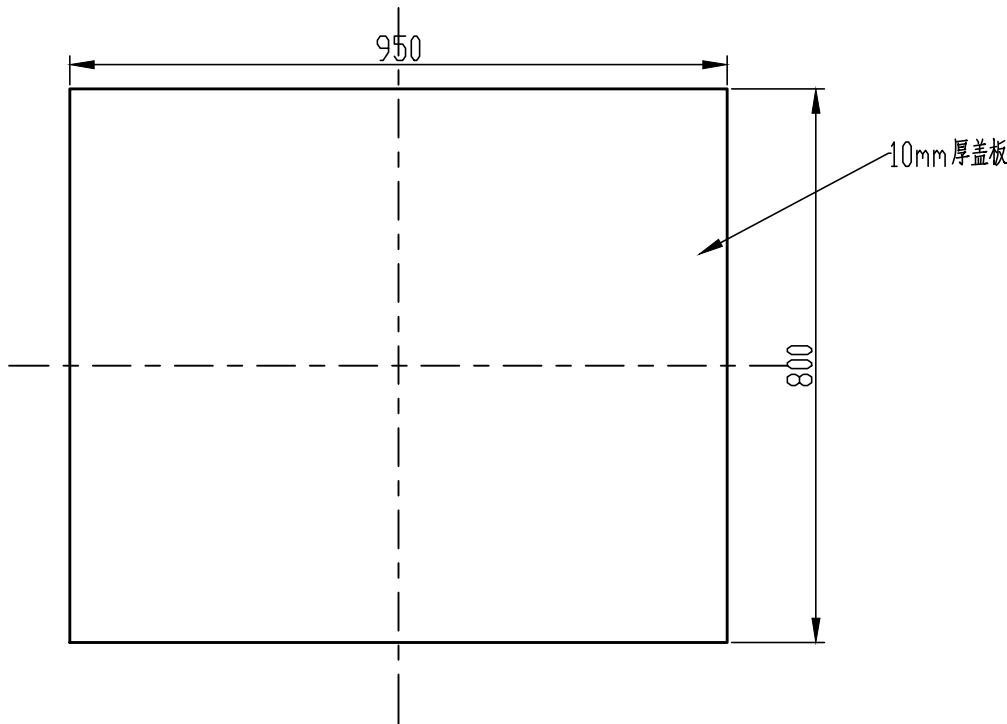
包装箱侧立板(长)



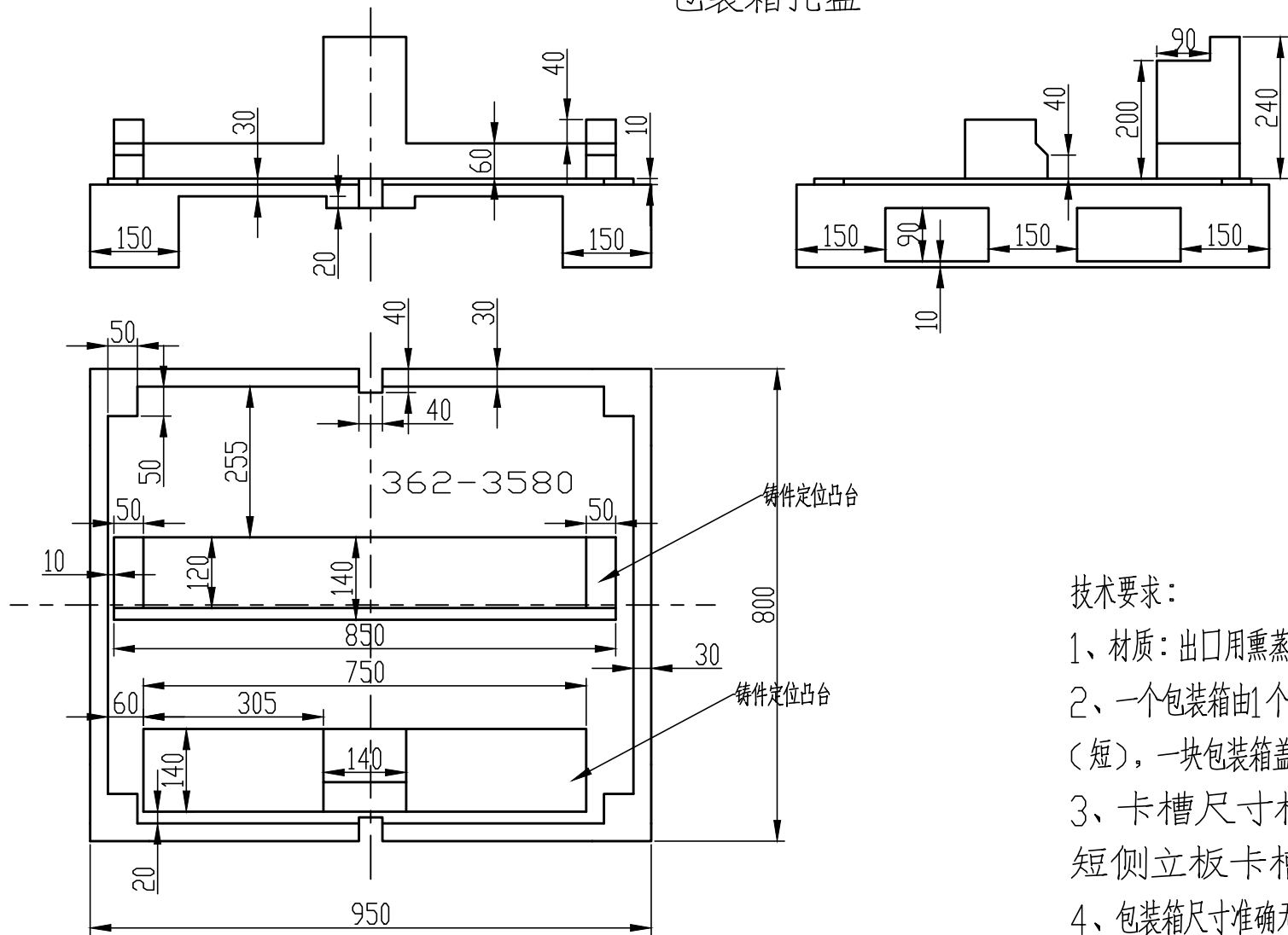
包装箱侧立板(短)



包装箱盖板



包装箱托盘



技术要求:

- 1、材质: 出口用熏蒸层板;
- 2、一个包装箱由1个包装箱托盘, 2块包装箱侧立板(长), 2块包装箱侧立板(短), 一块包装箱盖板组成, 长短侧立板组合后用弹性卡扣固定, 共8个卡扣;
- 3、卡槽尺寸根据弹性卡扣尺寸确定, 包装箱长、短侧立板卡槽需配对;
- 4、包装箱尺寸准确无误, 单位:mm, 包装箱牢固稳定;
- 5、托盘、侧立板、盖板上标记图号, 362-3580与362-3581铸件定位凸台对称。

描图
校对
审核
批准

图纸来源

底图总号

							362-3580/3581 支座包装箱			重庆长征重工有限责任公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	阶段标记			D10 支座包装箱	
设计	刘超	20-06-28	标准化							1:10	
校对			会签							Z-19-23-00-00	
审核	何福海	20-06-28									
工艺			批准	陈航	20-06-28		共 3 页 第 1 页				