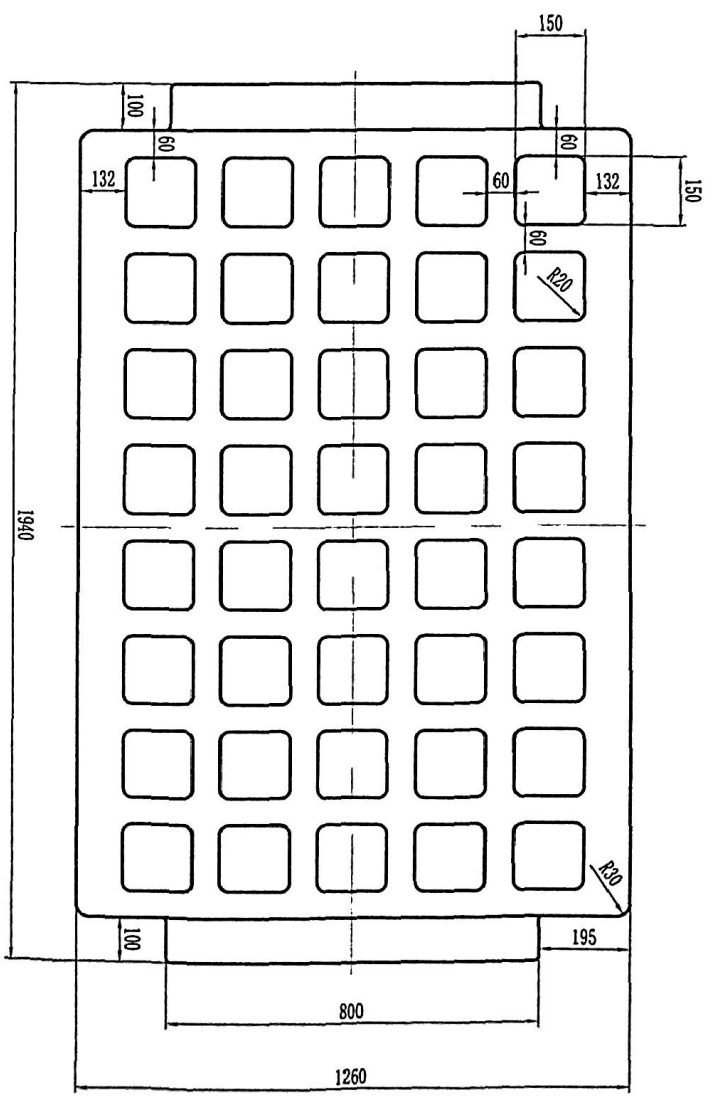
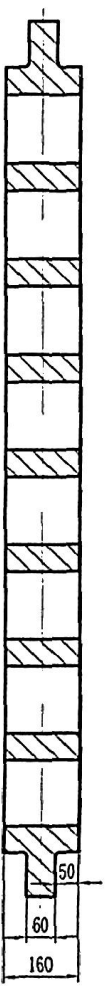


全部



技术要求:

1. 铸造不允许有缩孔裂纹等缺陷;
2. 铸件应进行退火处理;
3. 未注圆角 $R=10$ 。
4. 原材料符合订货要求。

重庆长征重工有限责任公司		料盘		数量: 8件	
锻件制造公司		重量		比例	
QT400-18		1:10		共 页 第 页	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	李德平	202305	标准件		
校对	李德平	202305			
审核	李德平				
工艺					

透视图	
校对	
用 纸 类 别	
定 号 总 号	