

模块订货技术要求

材 2023-02

产品名称	CHD416V16 连杆	产品图号	7416.150.003.4
材料牌号	5CrNiMo	模块类别	见光坯
发放单位	技术中心、品质保障部、采购部、锻造车间、仓储物流公司		

1、①单块模块尺寸（长×宽×高）： $850 \pm 5\text{mm} \times 630 \pm 5\text{mm} \times 370 \pm 5\text{mm}$ ，模块纤维方向与长度方向（850）一致。（F1）

2、交货状态及后续加工要求：模块经退火处理后交货，硬度满足 197~241HB；满足后续切削加工。

3、化学成分：模块主要元素的化学成分（熔炼分析）应符合下表要求，其余满足 GB/T 1299 中规定。

牌号	化 学 成 分 （ % ）									
	范围	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	V
5CrNiMo	Min	0.50	0	0.50	0	0	0.50	1.40	0.15	≤ 0.20
	Max	0.60	0.40	0.80	0.025	0.025	0.80	1.80	0.30	

气体含量： $[\text{H}] \leq 1.5\text{ppm}$ 、 $[\text{O}] \leq 20\text{ppm}$ 、 $[\text{N}] \leq 100\text{ppm}$ 。

4、非金属夹杂物：模块非金属夹杂物按 GB/T 10561 中方法评定应达到下表要求。

A 类		B 类		C 类		D 类		DS
细系	粗系	细系	粗系	细系	粗系	细系	粗系	
不大于（级）								
2.0	1.5	2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0

5、表面质量：模块表面不得存在裂纹、刀痕等缺陷，见光粗糙度级别不大于 $\text{Ra}6.3 \mu\text{m}$ 。（F2）

6、超声波探伤：按 GB/T 6402 中规范超声波检测，质量判定按 GB/T 11880 中规定执行。（F3）

7、试验规范、锻造比等未尽技术要求按 GB/T 11880 中规定执行。

8、回厂除复验指定项目外，其余技术项由模块供应商控制，并提供相关证明资料。但这并不减轻模块供应商的责任，若追加试验项发现偏离技术要求的，供应商应按合同承担相应责任。

复验要求：F1、F2、F3

编制	唐启情 2023.3.28	会签	向士芬 23.3.28	审核	罗 23/3	批准	张 2023.3.28
----	---------------	----	-------------	----	--------	----	-------------