

# 空压机保养技术要求

## 1、货物需求一览表

设备名称	设备数量	设备规格/型号	承包方式	交货期	交货地点
空压机			总承包		重庆 长征重工有 限责任公司内

我公司现有螺杆式空压机 35 台,具体型号规格、数量详见分包清单。我公司拟对空压机的维修保养服务进行集中采购,具体要求如下:

## 2、技术要求

2.1、空压机维护保养主要内容为更换“三滤一油”、清洁剂等易损件,按照列表中型号,按易损件单价进行报价,服务费(人工费用)折算入易损件价格中,不再单列。

\*2.2、“三滤一油”:润滑油、油气分离器芯、油过滤器、空滤芯。

2.2.1、阿特拉斯·科普柯牌和美国寿力牌空压机润滑油采用美孚、壳牌、道达尔或其原厂品牌全合成空压机润滑油(须有对应型号、零件号);油气分离器芯、油过滤器、空滤芯可采用阿普达品牌或其空压机原装品牌配件(须有对应型号、零件号)。

2.2.2、其它品牌空压机润滑油采用道达尔 LD46 牌号润滑油(非轨交部区域的空压机可采用其原厂品牌润滑油,需附零件号);油气分离器芯、油过滤器、空滤芯采用阿普达品牌或其空压机原装品牌配件(须有对应零件号)。

2.2.3、使用寿命要求

2.2.3.1、油气分离滤芯使用寿命 $\geq 4000$ 小时。

2.2.3.2、全合成润滑油使用寿命 $\geq 8000$ 小时,其它润滑油使用寿命 $\geq 4000$ 小时。

2.2.3.3、油过滤器使用寿命 $\geq 2000$ 小时。

2.2.3.4、空气过滤器芯使用寿命 $\geq 2000$ 小时。

2.3、其它易损件

其它易损件主要为:进气软管、联轴器胶垫、进气放空阀(或放空阀)、加/卸载电磁阀、油垢清洗剂、水垢清洗剂、油位计(镜)。

2.3.1、清洗剂需提供其化学品安全说明书(MSDS),不得对空压机管道、换热器具有腐蚀性。

2.4、空压机保养前后各作一次主机振动值检测,并出具相应报告。

- 2.5、检查电气控制系统。
- 2.6、检修油路、气路管道，清洗热交换系统。
- 2.7、对设备保养前后的运行温度、排气压力。设备运行噪声进行检测，并出具相应报告。
- 2.8、设备内外清洁。配套冷干机维护及检查。
- \*2.9、空压机保养期间所换配件由成交供应商提供质保，须明确质保时间，三滤一油的质保时间（使用寿命时间）以累计工作时间为准。质保期内因更换件、三滤一油导致的主机故障由成交供应商负责免费维修更换。

### 3、维护保养要求

#### 3.1、我公司现有空压机清单及分包清单

##### 3.1.1、分包清单 1

品牌	型号	排气量 (m <sup>3</sup> /min)	数量 (台)	区域
阿特拉斯·科普柯	GA160	30.4	1	轨交部
阿特拉斯·科普柯	GA90	16.2	1	
阿特拉斯·科普柯	GXe7P A 10	1.02	1	
捷豹	EAS100	14.1	5	
捷豹	EAS75	10.5	3	
捷豹	EAS60A	8.1	1	
捷豹	EAS40	5.2	1	
复盛	SA45A	8.1	1	
阿特拉斯·科普柯	GA250	43.7	3	铸造
阿特拉斯·科普柯	GA200W	40.43	1	
美国寿力	LS25S-350WC	44.6	2	

##### 3.1.2、分包清单 2

品牌	型号	排气量 (m <sup>3</sup> /min)	数量 (台)	区域
斯可络	SCR340W	44	1	轨交部
斯可络	SCR150	20	1	
斯可络	SCR100	14	1	
斯可络	SCR150	20	2	锻造
美国寿力	LS25S-350HWC	44.6	2	
捷豹	EAS75	10	1	
斯可络	SCR10PM2-7	1.25	1	
斯可络	SCR150	20	1	机制
斯可络	SCR40EPM2-8	5	1	
柳州富达	LU22-8	3	1	
斯可络	SCR340W	44	2	铸造
斯可络	SCR10P-7	1	1	品保

#### 3.2、保养方式：

3.2.1 空压机整体维保，易损件（三滤一油、清洗剂等）集中采购。

\*3.2.2 空压机维护保养固定期限为两年，以维保合同签订之日起计算，报价两年之内不变。若供应商在我司年度供应商评价为不合格，则我司有权提前终止维保服务。

3.2.3 合同有效期内合同约定的所有螺杆式空压机的维护保养工作均由成交供应商提供维保服务，我公司不再另行采购比价。即空压机由该成交供应商提供保养、日常维护服务，费用执行统一采购价格。

3.2.4 空压机的维护保养按照我公司需求以实际发生为准，由我公司提出维保要求，成交供应商须在十个工作日内完成备件准备，按我公司通知进场。

### 3.3、保养要求

成交供应商应定期对维保设备进行巡视检查和诊断，每月不得少于1次，每次巡视检查结果填写《巡视检查表》报设备动力部、使用单位备存。

## 4、维修服务

4.1 维保期内，空压机发生空压机故障或有故障隐患时，成交供应商应在接设备故障通知起4小时内必须组织人员到场处理（含解体）并给出可行的维修方案。

4.2 维修所需零件，在成交供应商不能修复的情况下，由成交供应商负责提出清单，并提供资源协助我公司负责采购。

4.3、超出维护保养内容的维修费须在报价清单中单列，如主机项修、大修等。在同等价格的基础上优先由成交供应商提供服务。

4.3.1、维修费为大修费用，即在我公司现场无法维修，需运输到专业维修场地产生的维修费用；提供自有或合作专业维修厂家服务地址。

4.3.2、诊断设备故障需对主要设备进行解体的费用为空压机日常维保服务，我公司不另行支付维修费。

4.3.3、主机大修内容主要为更换全部轴承、轴封、轴套，轴承安装位置轴颈的磨损修复打磨，修复转子和齿轮主轴的磨损，校正间隙，调整转子静平衡。

4.3.4、主机项修内容主要为更换全部轴封、轴套、密封件，主机内部清洗。

## 5、其它要求

5.1、服务供应商须提供售后服务人员数量，服务人员每组 $\geq 2$ 人，服务小组 $\geq 2$ 组。

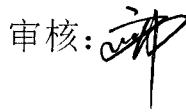
\*5.2、售后服务人员中至少有一名持有电工操作证（特种作业人员操作证）。

编制：



2022.3.15

审核：



批准：



