

空压站冷却塔更换技术要求

一、货物需求一览表

设备名称	数量	承包方式	交货期	交货地点
玻璃钢冷却塔	1套	总承包,负责设备运输、指导安装、调试及培训、废弃处置等工作。		重庆市长征重工有限责任公司

二、文件编制基本要求

1、说明

1.1、本文件中带有“*”符号条款为重要条款,供方的设计方案须满足或优于该条款。有任何不满足带有“*”符号条款的将导致技术文件作废。

1.2、对于在技术要求中存有的任何含糊、遗漏、相互矛盾之处或是对于技术参数、要求以及其它内容不清楚、认为存在歧视、限制的情况,供方应在规定时间之前向需方寻求书面澄清。

2、注意事项

2.1、供方所供货物(或生产线)涉及的专利技术以及受知识产权保护的其它技术等,如若发生侵犯专利权和知识产权的行为时,其侵权责任与需方无关,应由供方承担相应的责任,并不得损害需方的利益。

2.2、供方应保证提供的设备、设施必须是全新装备,保证所提供货物(或生产线)的完整性和成套性,保证其在需方规定的环境下正常运行、使用。

2.3、本技术要求并未对一切技术细节作出规定,也未充分引述有关标准和规范条文,供方应保证提供符合本技术要求和有关工业标准的优质产品。所提供的货物(或生产线),必须符合中国最新版的法律、法规和国家标准、行业标准的要求,满足“国家安全、质量强制性标准”要求,符合项目所在地中国重庆市政府有关特殊要求。

3、技术文件书面要求

3.1、供方技术方案应包括:设备概述、性能参数;功能及相关配置

3.2、设备明细表以及报价,标准附件清单及报价,售后服务承诺。

三、技术要求

(一)概述

主要用于我司铸造车间空压站空压机冷却循环水用,现有重庆恒昌牌玻璃钢冷却HBNG-300T一台,需拆除更换。

(二)技术要求

***1、冷却塔主要参数满足以下要求（可优于）：**

名 称	工艺参数	备注
循环水量	300m ³ /h	
进水温度T1	43℃	
出水温度T2	33℃	
降温 ΔT	10℃	
湿球温度	28℃	
进水压力	0.2~0.5kgf/cm ²	
飘水损失率	0.1%	
蒸发损失率	0.83%	
噪声	≤75db	

2、冷却塔立柱、底座采用不锈钢材质，牌号 06Cr19Ni10。

3、布水器采用喷雾式、三溅式喷头、花瓣式喷头、靶式喷头等形式。

4、现有冷却塔拆除和新更换冷却塔设计、制作、运输、安装、调试均由供方负责；运输（含二次转运）、拆卸、吊装所需车辆与安全措施均由供方负责。

5、拆除的冷却塔由供方负责处置，并出具合法合规的处置手续。

***6、因现有冷却塔安装在我司铸钢空压站房顶上，新冷却塔所需基础、进出水管道管径和接口位置等应按照现有冷却塔设计。**

四、设备适用环境

、1、本设备必须具有足够的刚度、低噪音、运行平稳、抗震性好，在环境温度-5℃~45℃，相对湿度≤95%的条件下，能连续运行 24 小时以上无异常现象。

2、电力：三相五线制， 380V±15%，220V±15%，供电频率 50Hz±2%。

五、设备安装、调试和验收**1、安装**

供方进入需方现场安装前，必须与需方签定安全协议，遵守需方相关方管理规定。

2、现场调试

合同中提供的所有设备全部应由供方完成现场调试。

3、验收

3.1、供方在设备出厂检验前，应做到：

- 供方的质检部门自检并达到合格。
- 应包含产品质量合格证明文件。

3.2 设备的验收按双方签订的技术协议、国家和行业有关标准进行。需方按照供方在技术文件中承诺的技术参数与双方约定的技术标准进行验收，这些标准并不解除供方必须执行

中华人民共和国国家或相关行业强制执行的标准的责任。在验收过程中，若发现设备有短缺、损坏或不符合合同条款和质量标准的情况，供方将负责补齐、更换，由此引起一切费用由供方承担。

3.2.1 验收主要内容：

- 设备基本功能、性能、参数检验
- 设备技术协议内容

六、技术支持与服务

1、质量保证期

质量保证期一年。


质保期由验收合格之日起开始计算。

2、故障响应

质保期内设备发生一般故障时，供方在接到故障通知两小时内给予电话、传真解答，需方无能力处理和修复，供方在接到故障通知后 48 小时内派技术或维修人员到达现场。

编制：  2022.12.27

会签： 李国

审核： 

批准： 