



技术要求
1. 尺寸按点注, 未注明圆角R5, 未注外拔模斜度7°, 内拔模斜度10°.

制图
校对
审核
批准
图号
底图号

					AISI 1030		重庆长征重工有限责任公司	
设计	2020.6.18	标准化	2020.6.18	阶段标记	重量	16"心盘热锻件图		
校对	2020.6.18				91kg	1:2		
审核	2020.6.18							
工艺		批准	2020.6.18	共3页	第1页		B-40149/10-01	