

## 全新设计的内田模切机

## 是数码短版印刷理想的配套印有设备

客户希望得到的印刷品要更快捷，更个性化，并且达到客户要求的一定数昔，者论是用

## 于独特形状的卡片还是盒子，AeroDieCut为印刷厂和营销服务商提供了一种新的加工 <br> 方法。 <br> A croblectut

它比传统的大型模切机更容易操作，比切割绘图仪和激光切割机更高效，AeroDieCut模切机可以在单次操作中处理印刷材料上的复杂切口，折莀和穿孔。

安全，直观，紧唛
过去，模场机是大刑的，沉重的，可以使用几十年但需要黙缜的操作技工，而且最重要的是操作很危险。AeroDieCut设计用于任何人，任何地方，重点是操作非常安全，调整非常简单。

## 传统㷬切板与数码化机型的完美结合

AeroDieCut采用传统的模切板模具，因为这些模具技术成熟，易于获得，性价比高，精加工质量好。AeroDieCut结合了传统工艺和竞技术，为客户带来全新的体验。

## 释放您的印刷业敋謷力

印刷机的技术和质量每年都在进步，但即使是最好的印刷品也离不开印后处理设备 AeroDieCut可以将印刷品转换为各种应用，如卡片，盒子，吊牌，货架价签等。AeroDieCut将帮助您把创造力变为现实，并帮助您的业务不断增长。

## 功 能 与 配 置




## 1．进料单元

获得专利的＂三向吸风进料装置＂可确保纸张输送的稳定性。输送装置配备了用于双张检测的超声波传感器和用于读取裁切定位标以补偿图像移位的传感器。


## 4．多功能应用程序

AeroDieCut具有多步骤重复模切功能，可以进行拼版模切，这有助于节省成本提高效率。


## 2．触摸屏操作

4．3＂彩色触摸屏使工作设置和操作变得很简单，可以存储 100 个作业程序。


## 3．主单元（模切单元）

模切单元使用专利的＂移动压轴＂模切方式，这使得模切过程比传统的模切机更安静，更高效。


## 6．综合应用

AeroDieCut可以在一次进料过程中进行切割，压痕和打孔工作，它把您的印刷品变成各种产品，如卡片，吊牌，盒子，价钱标签等。

## 模切板尺寸

$350 \times 550 \mathrm{~mm}$

## 模切板厚度

18 mm
模切刀片高度
$23.3-23.8_{\mathrm{mm}}$

一次完成切割。压痕。打孔


最大纸张尺寸 $365 \times 515_{\mathrm{mm}}$最大成品尺寸 $310 \times 485 \mathrm{~mm}$

功耗 400 瓦（单相）

最大速度
1,000 张／小时

多重模切
最多5 次张

选配件和附件

| 选配件 | 说 明 | 随机附送／选配 |
| :--- | :--- | :--- |
| 模切板架子 | 用于摆放模切板和刀具 | 随机附送 |
| 废料分离器单元 | 安装在机器出口处用于排除废料的分离器，根据有些 <br> 成品不同的布局和形状，废料分离器单元可能无法有 <br> 效工作。 | 选配 |
| 传送带式收纸器 | 750 mm 长度的传送带 <br> 成品将整齐地输出 | 选配 |
| 3件／套，较硬的材料／更长的寿命／较难调整／ <br> 建议用于长版活 | 消耗品 |  |
| （不锈钢） | 3件／套，较软的材料／较短的寿命／易于调整／ <br> 建议用于短版活 | 消耗品 |
| 热板 |  |  |
| （铝） |  |  |

技术参数

| 项 目 | AeroDieCut |
| :---: | :---: |
| 机器类型 | 自动进料式模切机 |
| 纸张尺寸 | 297 （W）$\times 420$（L）－ 365 （W）$\times 515$（L）mm |
| 最大成品尺寸 | 310（W）$\times 485$（L）mm |
| 纸张厚度 | 120－＊400克／平方米 ＊取决于纸张质量 |
| 操作 | 4．3＂彩色触摸屏 |
| 工作记忆 | 100 个工作记忆 |
| 进料方式 | 上吸气皮带tri－suction（专利）飞达侧吹风 <br> 倾斜调整 <br> 侧向调节 <br> 超声波双张检测 <br> 裁切对位标 <br> 100 mm 高容量进料托盘 |
| 速度 | 1000张／小时 |
| 机身尺寸 | 2，700（W）$\times 1,070$（D）$\times 1,100(\mathrm{H}) \mathrm{mm}$ |
| 机身净重 | 410 kg |
| 电源耗电量 | 100－120V或200－240VAC，50／60Hz单相，400W |

＊生产率基于最佳的操作条件，可能因材料和环境条件而异。
＊作为我们持续产品改进计划的一部分，规格可能会在末通知的情况下更改。


