

NRM 330

半自动压痕机

NRM 330半自动压痕机是专为数码印刷、短版胶印而设计的配套印后压痕设备。对高档印品进行专业的压痕处理后，在折页时可有效避免印品折痕处表面破损或表层暴裂。压痕时使用压痕刀及与之对应的凹槽对纸张进行压痕操作。NRM 330标配有两种压痕宽度。更换压痕刀时不需要专用工具，仅需5秒钟即可完成。NRM 330适用于高档的广告传单、手册、贺卡、折页名片、涂层纸，以及带有大幅面实地区域的印刷品。

可在控制台中存储9组压痕程序，每组程序中最多可设定9个压痕位置。控制台可选择多种语言环境。由于采用了最先进的输纸技术，所以压痕位置的定位精度达到0.1 mm。经过印刷或裁切后的印品纸张或多或少的会有一些变形，NRM 330的挡纸规经过优化设计，它会对纸张的角度变化做出补偿调整。印品采用手动输入方式，经过压痕后，印品自动输出到收纸台上。每小时最多可压痕3,000张印品（A4幅面，每张压痕1次），但这与印品的用途，以及操作人员的熟练程度有关。

- 专业的压痕方式
- 专为数码印刷、商务印刷而设计
- 避免折页时印品产生裂纹的最好方法
- 设备调整时间短
- 可编程控制
- 精确的输纸技术
- 按人体工学设计的机身结构



NRM 330

技术参数表



NRM 330

纸张宽度	50 - 330 mm
纸张长度	90 - 840 mm
最小压痕间距	4 mm
纸张质量	最高 400g/m ²
压痕方式	专业的条形压痕， 压痕刀及与之对应的凹槽
凹槽宽度	1.0 mm / 1.6 mm 无须专用工具即可更换
生产能力	最高 3000 张 (A4幅面，每张压痕1次)
控制能力	可存储 9 组程序，每组程序中最多可设定 9 个压痕位置。 压痕位置的定位精度 0.1 mm. 纸张计数器
立式机型	柜式 (T) 带轮柜式 (S)
机身尺寸	1100 / 480 / 310 mm (T) 1100 / 480 / 710 mm (S)
机身重量	39 kg (T) 57 kg (S)
电力需求	230V / 50Hz



以上文字及参数仅供参考，如有变化恕不另行通知。