

印后设备综合样本



P-6型 胶订机

具有易操作、高精度的特点，可在几分钟之内完成操作转换，是进行无线胶订、包封皮的理想设备。



P-10型 胶订机

操作方便，精确度高，可在几分钟之内完成操作转换。无论是胶订书本，还是铁线平订书芯包封皮，它都可迅速地完成。

P-15型 胶订机

由 PLC 控制的书籍输入器，具有给无线胶订书本上封面、涂侧胶及铣背胶订等功能。机器可在多种操作模式之间轻松切换。此机型可与 PGO-I 配页机及三面切书机连线使用。



主要特点：

- 铣背、多重上胶及上侧胶，电脑控制涂胶量
- 自动封皮输入及压痕
- 触摸屏控制系统，带编辑操作功能
- 运行状态即时显示，操作界面清晰易懂

型 号	P-6	P-10	P-15
最大书本尺寸(mm)	257×354	380×265	380×265
最小书本尺寸(mm)	105×148	158×110	125×110
书夹装置(个)	6	10	15
书本厚度(mm)	2~35	2~45	2~40
生产速度(本/小时)	1,000~2,500	2,000~4,000	2,000~5,000



PGO-I型 摆臂式配页机



使用先进的PLC控制系统, 具有高度的灵活性。运行速度可以使用刻度自由改变。通过配页仓开关选择独立或联合工作模式。具有各种检测方法防止错误发生。

PCS-7型 三面切书机



在屏幕上输入书本的各种相关数据、书本的传送、对齐及裁切刀位置调整等即可自动进行。



触摸屏



书夹装置



裁切装置



背胶槽与上胶辊



侧胶槽与上胶辊



立式飞达



压痕装置



夹紧装置



收书和推书装置



胶订连动线

P-15型 + PGO-I (21个配页仓) + 传送装置 + 三面切书机

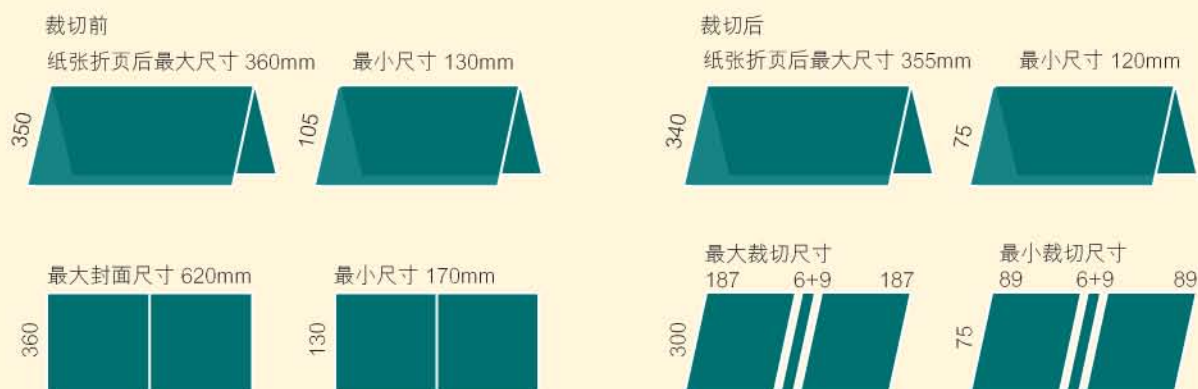
浩勒 HSB 8.000 全自动骑马订联动线

- HSB8.000 无需工具调节的全自动联动线
- 面向中等用量客户。
- 易于操作, 经济适用



HSB8.000型

幅面



最大加工幅面	355 x 340mm, 裁切后, 360 x 350mm, 裁切前
最小加工幅面	120 x 75mm, 裁切后, 130 x 105mm, 裁切前
最大裁切厚度	10mm
最大装订厚度	5mm
最大的裁边尺寸	三面都为 50mm
装订机头数量	最多可以配备四个 UNIVERSAL 52/8S; - 标准配置的装订机头标准装订针脚大小是mm 14(选配的针脚大小; 8mm 16mm) (选配的环形装订 - 圆环直径可以为 : 6mm, 7mm, 8mm)
配页站最大装载量	约为250mm(取决于纸张的质量)
书帖打开的方式	通过吸嘴或者通过叼牙, 叼牙可以采用前后分帖, 最小前 8mm, 后5mm 最大的前后都可以为 20mm.
加工速度	2,000 - 8,000 册/小时 (可以进行无级调速), 纸张的幅面、类型、 质量都会影响加工速度。



SPS-控制系统

精良的智能控制系统确保了HSB8.000工作顺畅,稳定。SPS控制系统可以对任何一个配页站进行单独开和关,机器的加工速度也可以在2,000-8,000册/小时实现无级调速,厚度控制可以有效的对缺贴进行监控,工作过程中的相关故障,例如缺贴、歪贴、书帖输送堵塞都是通过信号灯显示,显示屏上也将显示这些故障信息。智能化的控制,有效的节省了您的时间!

配页站

立式配页是我们产品的标准配置,这种设计是最符合人体学的!这种结构有效的降低了装载次数,可以手动断开的配页站在进行幅面大小的调节、叼牙的前或者后分贴转换时,可以不需要任何工具在瞬间完成。书帖的分开是通过一个内滚筒和一个外滚筒上的叼牙或者吸嘴实现的。缺贴的光电控制不需要进行任何的调节和保养,该控制装置也是每个配页站的标准配置。立式配页站的最大装载量可以达到250mm,书帖往前移动通过步进的同步带,有效的降低了印品表面的划伤。

封面配页站

符合人体学设计的立式封面配页减少了书帖装载的次数。并可以有效的保护书帖表面,避免划伤,以前配页中常见的划蹭痕迹将不会再出现。该封面配页站可配页的最大尺寸为620x360mm(折页前),配备两幅叼牙的传动滚筒有效的降低了书帖的传递速度。标准配置的错帖控制是通过光电控制的,不需要任何的调节和保养。HSB8.000封面配页站还配置了双张控制装置和电控开、关吸气。和普通配页站一样,可以单独对书帖装载进行调整。无需借助任何工具可以完成机器的下述调整:幅面大小的调节、折痕的精细调节、压痕宽度的精确调节、内外折痕的转换和压痕轮压力的调节等。



装订单元

浩勒的装订机头无疑是当今装订领域的参考标准,装订单元的标准配置是两个52/8S的装订机头,最多可以配备四个订头。52/8S是浩勒装订机头中最为灵活的一款,装订速度可以达到8,000订/小时。通过HSB8.000的中央调节系统,可以对钉针的长短和装订厚度变化进行精确调节。多款选配组件为您的个性化需求提供各种可能;不同针脚大小、不同圆环直径的环形装订、各种铁丝的装订。灵活、快速、精确等优点在装订单元得到充分展示。

切纸机

三面裁切刀的所用重要调节可以在无任何工具的情况下几秒钟内完成调节。中刀装置也可以在几分钟内完成安装。新型的齿轮传动系统确保书帖在将要接触挡块之前迅速将速度降下来,切刀在书帖静止的状态下进行精确裁切。裁切刀集中安装在支架上,通过轭铁连接,由六个球衬导向,这确保了刀具的准确导向,并有效的延长了刀的使用寿命。裁切过程中书帖的完全静止,有效的保证了书帖表面不会有任何的划痕。

堆积机

全自动的堆积机从系统中将相关数据下载后,根据产品的实际需求通过装订联动线的控制系统自动对各部份进行调节,自动调节工作台到合适高度。

其他相关部件和电器

- 总功率 11千瓦, 额定电流20安。
- 速度是通过电位器调节的。
- 装订单元的相关调节是在控制台和显示屏进行的。
- 配备两个移动开关。
- 输入电压: 400伏, 3相, 50/60赫兹。
- 变压器工作电压220伏

Economy 25/40 单头铁线装订机

主要特点：

- 可进行标准装订和环型装订的厚书册装订的完美解决方案。
- 牢固的设计。
- 用于平订的平台面和用于骑马订的斜台面之间的简单切换。
- 最大装订速度：206次装订/分钟。
- 工作台尺寸：700x240mm。
- 获得专利批准的楔型刀刃保证了铁丝即使在装订较厚产品时也能很好的穿越纸张。
- 可选配更换容易的环型订组件。
- 标准装订厚度：单面装订厚度为2页-25mm，双面装订厚度可以达到40mm
- 环型装订厚度：2页-3mm



Exact 多机头铁线装订机

主要特点：

- 标准配置 43/6HKCN 装订机头(可最多安装4个浩勒窄型43/6HKCN装订机头，以实现多订书针装订)。
- 可实现标准和环型装订，或混合装订。
- 可作单台机器使用，或与其他设备联成完整系统使用，或作为打样装订机用。
- 最大标准装订厚度至6mm。
- 工作台面在用于平订的平台面和用于骑马订的斜台面之间切换简单。
- 可以逐步添置装订机头或配备用于其它订书针种类的配件。
- 所有装订机头的装订厚度和铁丝长度只通过一个手柄就可同时完成调节(限Universal 52/8装订机头)。
- 后部和两侧可调节的档块保证了书钉的准确定位。
- 最大装订速度：每个装订机头 206次装订/分钟。
- 工作台尺寸：550x280mm。



Orion 4 铁线装订机

主要特点：

- 结构牢固，特别适合于需用多个装订机头装订的较厚书册。
- 可安装最多至4个浩勒窄型UNIVERSAL 70/20装订机头，用于装订0-20mm厚度的书册。
- 可作单台机器使用或与其他设备联成完整系统使用。
- 工作台面在用于平订的平台面和用于骑马订的斜台面之间切换简单。
- 工作台面上从装订缝到机床后部距离为230mm，这样也可满足用户在特殊位置装订的需求。
- 所有装订机头的装订厚度和铁丝长度只通过一个中央调节手柄就可同时完成调节。
- 后部和两侧可调节的组件档块保证了书钉的准确定位。可以更换为环型装订。



Exact-Plus 半自动铁线装订机

主要特点：

- 标准装订和环型装订，或混合装订。
- 装订一些在通用装订机上不易装订的特殊尺寸的书册。
- 根据需求可最多配置或后加至6个配页站。
- 每小时4,000次的装订提供了高的装订效率。
- 在装订时书册是通过双推进器传送，书册得到有效保护。
- 可以最多配备4个43/6HKCN窄型装订机头，这些机头都可以单独拆装。
- 可以很容易地切换到“交错装订”模式。
- 具有高度灵活性，尤其适用于小批量及样本装订，或超大尺寸书本装订。
- 书册尺寸(书脊x页面)：从100x80mm至420x360mm。



Universal 70/20 装订机头

这种具备双驱动功能的装订机头可用于全自动书本装订线，以及装订较厚书册的装订机。

- 操作简便，几秒钟就可完成装订厚度和铁丝长度的中央调节。
- 装订厚度从2页纸到20mm。
- 无需任何工具就可进行铁丝的调整。
- 因为采用了具有专利的楔形铁丝切断技术，使得该机头在装订较厚或较硬的书籍上表现尤为突出。

最大装订厚度	20mm
最小订书针间距	
装订厚度是 0-3mm	70mm
装订厚度是 5mm	72mm
装订厚度是 10mm	80mm
装订厚度是 15mm	90mm
装订厚度是 20mm	100mm
针脚宽度	14mm



Universal 43/6-S 装订机头

史无前例的窄型装订机头，可实现43mm的最小订装订距离

- 安装方便，调整简单(例如从机前侧安装固定机头)。
- 由于铁线长度和针臂的调整不再需要任何工具，使得订书厚度的调节只需几秒钟就可以完成。
- 从标准装订切换到环型装订只需要换相应组件，操作简单。
- 可实现每小时14,000次装订。
- 最小装订间距可达43mm
- 通过使用高强度的塑料件(如:成型器)增加装订机头的耐磨性。

标准装订	6mm
最小订书针间距(标准)	43-52mm
针脚宽度	43-52mm



Universal 52/8-S 装订机头

通过更换应用于不同订书针长度、环型钉直径以及铁丝种类的相应组件，该装订机头可以满足各种装订要求，这使其成为目前市场上最具灵活性以及功能最强的装订机头。

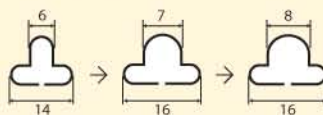
- 用于最高装订速度的订书机，装订速度最高可达每小时20,000次。
- 满足各种订书针形状的要求。
- 通过更换相应组件可实现各种不同的装订以及使用各种类型的铁丝。
- 装订机头主体为铝合金材料。
- 与 Universal 52/8 相比，操作更简便，无需借助工具就可实现铁丝长短的调整。
- 可拆卸的对中装置外形更窄，强度更高。

	标准装订				环型装订			宽型铁丝装订	
针脚宽度	5mm	8mm	14mm	16mm				10mm	14mm
圆环直径					6mm	7mm	8mm		
最小订书针间距			52-65mm		54-60mm		64-68mm		
最大装订厚度			8mm		4mm		3mm		

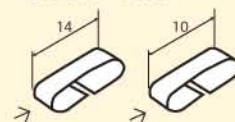
标准装订



环型装订



宽型铁丝装订



.....德国浩勒还可提供适合各种品牌装订机或联动线上使用的订头，欢迎查询



SE 90 / SE 125

纸堆翻转

仅适用于纸堆翻转
(无吹风功能)
固定控制台



SE 90RLA / SE 125 RLA

翻转、吹风、震纸、对齐纸堆

带有吹风系统 (1个吹风机)，
可旋转控制台，固定式的对齐
规矩，震纸功能，操作台15°
倾斜，通过安装于机身上的手
动杆控制风量。



SWH 90(R) LA / SWH 125(R) LA

纸堆翻转、吹风、对齐，
可选配震纸功能

带有吹风系统 (1个吹风机)，
压力控制板，风量调节(手动
杆)，可调对齐规矩，操作台
15°倾斜，可旋转的控制台。
SWH90 RLA / SWH125 RLA
增加了震纸功能。



SWH 125RLA (200) Logistic

可从机身前端、机身一侧或两
侧装卸纸堆，纸堆翻转、吹风
、对齐及震纸，纸堆从单个设
备的托盘上传输转移到系统托
盘上，把纸堆居中放置在系统
托盘上，可选择配置斜坡式装
载台，或固定在地板上。



SWH 155(R) LA / 180(R) LA

它分为两种配置，一是仅具有
纸堆翻转功能的机型，另一种
是增加了吹风及纸堆对齐功能
机型，另外还可选配增加震纸
功能。

BUSCH 纸堆翻转机

翻转——轻而易举

首先将纸堆提升到一个水平的位置上，然后将它旋转180°。这个简单的机械动作可以替代耗时耗力的人工操作，同时保证纸堆的齐整，避免重复的纸堆整理工作。

吹风——一举多得

除尘

吹掉灰尘，保证纸张干净整洁。这是提升印品品质的一个重要工序。

纸边分离

在纸张之间形成一层气膜，保证有效供纸。

环境调节

让纸堆处于适宜的温度与湿度环境中。

去除喷粉

吹掉印刷时残留的喷粉，为印后装订创造适宜的条件。

干燥

让印品上的油墨快速干燥，迅速降低纸堆中的温度。

排除异味

这对于食品包装来说是十分重要的。

吹离子气

离子可以有效减少附着在印品纸张、覆膜纸张及塑料薄膜上的电荷，让印后加工过程更轻松。

对齐纸堆

在大风量吹风与操作台倾斜的共同作用下，纸堆根据规矩对齐。在此过程中可以移除掉破损的纸张——取决于纸张的厚度。

震纸

在大风量吹风与操作台倾斜的共同作用下快速闯齐纸堆，为下一道工序做好准备。

纸堆定位摆放

可将纸堆精确地放到大版面托盘的中间位置上。

型号	SE 90	SE 90RLA	SWH 90LA	SWH 90RLA	SE 125	SE 125RLA	SWH 125LA	SWH 125RLA	SWH 155	SWH 155LA	SWH 155RLA	SWH 180	SWH 180LA	SWH 180RLA	
最大纸张幅面(mm)	600x750				800x1200				1060x1450			1220x1650			
功能	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
翻转	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
吹风		●	●	●		●	●	●		●	●		●	●	
对齐		●	●	●		●	●	●		●	●		●	●	
震纸		●		●		●		●			●			●	
承载能力(kg)	500				1000		1200		1800			1900			
操作台宽度(mm)	900				1250				1550			1800			
操作台进深(mm)	620		625		900				1080			1235			
最大纸堆高度(mm)	1200				1350				1600			1600			
最小纸堆高度(mm)	290		540		380		650		760	830		760	830		
电力需求(kw)	1.5	3.8	4.0	4.2	1.5	5.7	4.6	5.0	4.0	16.6	17.0	4.0	16.6	17.0	
压力控制板	○	○	●	●	○	○	●	●	○	●	●	○	●	●	
吹风 气嘴数量	2				2.2		2		4			4			
对齐规矩	固定		可调		固定		可调		可调			可调			
连续调节喷气速度	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	
机身手动杆调节风量	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	
控制台调节风量			○	○			○	○		○	○		○	○	
附加吹风机(50Hz)(kw)			○ 2.2	○ 2.2			○ 3.0	○ 3.0							
离子气			○	○			○	○							
操作台开口高度增加(mm)					○ 1750		○ 1750		○ 2000			○ 2000			
机身尺寸 :(mm)															
长	1700	1865	2180		2120	2300	2690		3120			3345			
宽-控制台(右)	1930	2200	2180		2245	2415	2640		2660	2985		2855	3185		
宽-控制台(左)	1930	2200	2400		2245	2415	2800		2985	3180		3180	3380		
高(含翻转区域)	1745	1890	1790		2060	2220	2090		2525			2645			
净重(kg)	650	840	1030	1055	850	1100	1430	1495	2400	2750	2850	2600	2950	3050	

●标准 ○选配



装载位



提升位



旋转



倾斜位吹风
和对齐纸堆



从后端移除
破损纸张

E-line 78 & 92 切纸机

主要特点：

- 技术成熟的机械裁刀驱动、液压千斤驱动
- 没有离合器、飞轮或其他类似的易损件
- 带有TFT彩屏的电脑控制系统
- 红外安全光栅
- 光学裁切指示线
- 不锈钢表面的气垫操作台
- 厚重稳定的铸铁机身



S-line 115H 137H 155H 切纸机

主要特点：

- 双缸液压裁刀驱动装置
- 机身前端裁刀自动更换装置 (AKC)
- 带有TFT彩屏的电脑控制系统
- 红外安全光栅、光学裁切指示线
- 中央润滑系统
- 不锈钢表面的气垫操作台
- 厚重稳定的铸铁机身



E-line 185 & 260 切纸机

主要特点：

- 技术成熟的机械裁刀驱动、液压千斤驱动
- 具有过载保护功能的气动离合器
- 带有TFT彩屏的电脑控制系统
- 红外安全光栅、光学裁切指示线
- 中央润滑系统
- 经特殊抛光处理的铸铁气垫操作台
- 厚重稳定的铸铁机身



型号	78型	92型	115H型	137H型	155H型	185型	260型
裁切宽度(mm)	780	920	1,150	1,370	1,550	1,850 ⁽⁶⁾	2,600
供纸进深(mm)	780	920	1,150	1,440	1,930	1,970 ⁽²⁾	2,725
裁切厚度(mm)	120	120	170	170	170	165	165
操作台高度(mm)	900	900	900	900	900	900	900
最小裁切量(mm)	20 / 65 ⁽¹⁾	25 / 80 ⁽¹⁾	25 ⁽³⁾ / 35 ⁽⁴⁾	25 ⁽³⁾ / 35 ⁽⁴⁾	30 ⁽³⁾ / 35 ⁽⁴⁾	90 ⁽³⁾ / 100 ⁽⁴⁾ (5)	100 ⁽³⁾ / 110 ⁽⁴⁾



E-Line 260 裁切生产线：两个大型的传输操作台、闯纸机和堆垛机

- (1)使用选配的50mm基板时
- (2)当应用最小裁切量时，进纸深度为1,920mm
- (3)最小手动裁切量
- (4)最小自动裁切量
- (5)选配：可降至60mm或40mm，千斤压力相应下降
- (6)可定制扩展到1906mm



废料自动移除装置



堆垛机



机械臂



液压纸堆升降台

BRA 87 型震纸器

主要特点：

- 机身两侧各有一个气动挡板
- 牢固的焊接机身框架
- 不锈钢表面气垫震动台
- 震动台面的倾斜程度可向左或右侧进行多步调整
- 自动变频闯纸机制
- 震动方向可选向右或向左
- 可以有2个步骤及单独调整除气压力
- 吹风装置及电路板安装在机身框架上
- 无级调整辊子的转速
- 可在闯纸的位置排除空气
- 吹风装置及配电箱安装在机身框架的底部
- 电力需求：400V / 50Hz



551-06 / 551-06LT 切纸机



主要特点：

- 高硬度钢裁刀
- 721-06LT 型采用电子机械式裁刀驱动装置，551型采用高精度液压裁刀驱动装置
- 液压千斤驱动，压力无级调整，压力值实时显示
- 不锈钢操作台面，前后气垫操作台(721-06LT / 551-06LT)
- LED 裁切指示线
- 程控后规，具有强大的编程能力
- 电控双手安全操作，前端操作区有电眼安全防护装置

721-06LT 切纸机



型 号	551-06 / 551-06LT	721-06LT
裁切宽度 (mm)	550	720
裁切高度 (mm)	95/92 ⁽¹⁾	80/78 ⁽¹⁾
入纸深度 (mm)	570	720
前操作台进深 (mm)	460	530
最小裁切宽度 (mm)	32/60 ⁽¹⁾	20/90 ⁽¹⁾

(1) 使用夹板时

6040 碎纸机



主要特点：

- 大容量高速碎纸机，一次最多可碎110张纸
- 配备大功率马达，适用于大量碎纸
- 拥有宽大的进纸台和传送带
- 除粉碎普通纸张外，还适合粉碎光碟、信用卡及磁片等
- 润滑装置可方便地将润滑油注入到碎纸刀上
- 塑胶纸屑袋悬挂于带轮子的支架上，方便从机箱中拉出

7050 碎纸机



主要特点：

- 大容量碎纸机，一次最多可碎700张纸
- 根据纸量自动调节碎纸速度（2档）
- 彻底粉碎硬壳文件夹，包括其中的金属部件
- 大型输纸台上安装有传送带和安全保护罩
- 发生卡纸时自动反转，防止超载
- 带有滑轨的300升容量的纸屑袋
- 可选配用于纸屑输出的传送带

型 号	6040S	6040C	7050-2C	7050-3C
进纸宽度(mm)	410	410	500	500
纸屑形状(mm)	5.8	5.8x48	8x40~80	6x50
单次碎纸(张) ¹	90~110	80~90	600~700	300~400
安全级别	2	3	2	3

(1) A4 70g/m²纸张

435SM/SA 折页机



在设计欧宝折页机程序时,模块化概念得到充分发挥,全部机型都配有标准手工折页板以及最基本的设备。如果用户的需求发生变化,机器可以随时进行升级以满足新的要求。欧宝折页机可以扩展使用自动折页板。

型 号	435SM(人工)	435SM(自动)
纸张幅面	最小: 90x120mm标准* 最大: 350x650mm(A3), 450x650mm(A2)	
纸张质量	40~240g/m ² , 与纸张质量有关	
折板数量	2个或4个, A3和A2幅面	
折页长度	配有等殊折板最小可达20mm	标准折板最小 20mm
	最大可达423mm, 与机型有关	
输纸系统	附属配件	机内装置
收纸能力	吸气式飞达, 大纸堆飞达/侧规定位, 连续重迭式收纸, 立式收纸	
折页速度	最大30,000张/小时(A4纸)	

*有特殊配件时最小尺寸可降54x86mm(仅适用于235,201吸气式飞达)

CF375 压线 / 折页机



主要特点:

- 简单易用的触摸屏控制系统
- 可选配专业级的超声波双张检测装置
- 上下收纸装置, 可同时进行压线与折页操作
- 真空供纸飞达
- 下层输纸通道中选配连线打孔设备

型 号	CF375	CP375
最小纸张幅面	105mm × 148 mm	
最大纸张幅面	375mm × 660mm	
纸 张 质 量	100~400g	80~400g

CP375 压线 / 打齿孔 / 分切机



TCF375 + CP375 压线 / 打齿孔 / 分切 / 折页机



1. 真空供纸飞达
2. 可同时使用 4 个工具条
3. 压线、打齿孔工具条



--- = 齿孔线 — = 压线

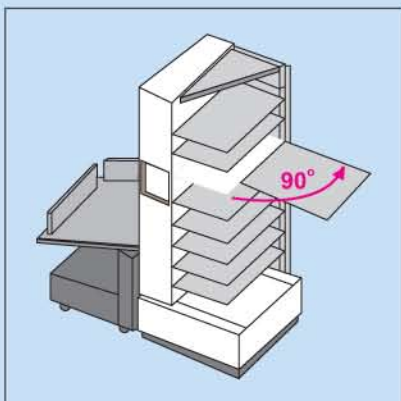
JT-820 吸风式配页机



- 特别适用于薄纸、票据配页。
- 托纸盘可平转90°，方便上纸。
- 每一配页层都有插入封面功能。
- 特殊配页功能：部分配页、双单元配页、三单元配页。
- 自动检测功能：双张、空张、长度错误以及纸张色彩错误。
- 震动式收纸器易于纸张收齐。

纸张幅面	182x257mm ~ 496x636mm
纸张质量	28~210g/m ²
配页速度	500~3,600套/小时
纸托容量	80mm/层
收纸容量	120mm

纸托可向外平转90°



配霸 吸风式配页机



- 适用于多种纸张，如胶版纸、涂布纸、数字印刷品等。
- 可扩展为3个配页塔连线使用。
- 可与订折机、切边机连线使用。

纸张幅面	120x210mm ~ 364x515mm
纸张质量	涂布纸 73.3~250g/m ² 胶版纸 45~250g/m ²
配页速度	1,000~4,000套/小时/A4
纸托容量	50mm/层
收纸容量	90mm



1. 操作面板
2. 每个托架有LED显示屏
3. 每一配页层可以独立设置
4. 收纸台适合不同尺寸的纸



USF-3100 小册子订折机



- 双纸道设计, 可在线剔除次品。
- 记忆非标准尺寸的活件。
- 按键操作即可更换工作模式, 无需工具调整。
- 具有纸边和纸尾震纸器, 及齐纸带。
- 一次装钉5,000枚, 减少换装次数, 提高工效。
- 可与UC-1100 配页机连线使用。

纸张幅面	182x257mm ~ 328x457mm
订折速度	3,100 套/小时, 2,200 套/小时(连线使用)
订折厚度	订20页/折25页(A3/80g/m ²)
订折方式	平订、角订、骑马订、只折不订
钉头数量	1~3个(标配2个)
落钉距离	68, 128, 200, 260mm

USF-W 铁线订折机



- 双纸道设计, 可在线剔除次品。
- 铁线装订, 不使用钉盒, 生产成本是其他产品的 1/10。
- 按键操作调整落钉位置(双订头除外)。
- 具有纸边和纸尾震纸器, 及齐纸带。
- 一圈铁线可装钉65,000本。
- 可与配霸、UC-1100 配页机连线使用。

纸张幅面	120x210mm ~ 330x470mm
订折速度	2,500 套/小时
订折厚度	24页(胶版纸/80g/m ²)
订折方式	平订、角订、骑马订
钉头数量	2个
落钉距离	70, 140, 240mm

UT-3100 连线切边机 (与USF-W连线)



- 切边速度快, 精度高, 保证整个连线系统的生产速度与质量。
- 智能监测, 实时提示更种错误信息, 让操作者及时调整。
- 配有安全保护罩。

纸张幅面	120x105mm ~ 350x225mm
纸张质量	45~250g/m ²
切边速度	2,500 套/小时(A4/80g/m ²)
切边厚度	48页(A4/80g/m ²)
裁切宽度	0~10mm

Countron 2200HS/AT/T-350 数纸机

主要特点：

- 计数准确，一张不差。
- 适合各种纸张的计数工作，适用范围广。
- 计数速度快，大幅提高工作效率。
- 按预订张数插入纸签，便于纸张的量化提取。
- 微机控制，自动诊断，即时监控。



插签纸带



四种数纸刀头



数纸插签效果

Countron T-350



Countron AT
(可数厚卡纸)

Countron 2200HS

Countron Twin 双头数纸机

主要特点：

- Countron Twin 双头数纸机的主要功能与2200单头机相同。
- 两个数纸头可分开单独同时使用，可以进行不同的纸张计数工作。
- 当两个数纸头同时对一个纸堆进行计数时，计数与核对同时进行，您无须再次确认纸张的数量，从而可以节省一半的数纸时间，大大提高了工作效率。
- 两个数纸头均有分组插签功能。



型 号	2200HS	T-350	AT	双头数纸机
纸张幅面	100x155mm~ 546x788mm	55x90mm~ 300x420mm	100x148mm~546x788mm	双头使用：360x115~1,200x800mm 仅用左塔：150x115~1,200x800mm 仅用右塔：150x200~1,200x800mm
纸张品质	22~255g/m ² (1) (2) (3)	22~128g/m ² (3)	80~400g/m ² (纸张厚度0.40mm) (3)	22~210g/m ² (3)
数纸速度	0~2,500张/分钟	0~1,500张/分钟	0~1,500张/分钟	0~2,200张/分钟
插 签	每2~1,000张，可随时插入			
纸堆高度	300mm	120mm	220mm	300mm

(1)计数超过210g/m²的纸张时需要使用选配数纸刀。

(2)普通胶版纸最高为210g/m²，涂料纸的最高为255g/m²。

(3)与纸张品质有关。

XA 系列脚踏型钻孔机



- 可选配纸张切圆角装置。
- 通过可编程打孔导轨预设打孔位置。

型 号	XA-2	XA-3	XA-4	XA-5	XA-2W	XA-3W	XA-4W	XA-5W
钻头数量	2	3	4	5	2	3	4	5
钻纸厚度	50mm (加装选配件后可达60mm)							
钻孔直径	2~13mm ⁽¹⁾							
订口宽度	5~215mm				5~390mm			
钻孔间距	38~310mm				38~400mm			
台面尺寸	900×610mm				1,200×800mm			

(1)使用9~13mm钻头需用选配钻轴。此钻轴通过加装适配器可用3~8mm钻头。

SK/SR 系列程控自动钻孔机

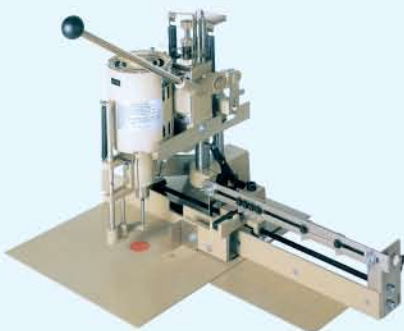


- 使用触摸屏对钻孔位置进行编程设定，钻孔台将根据程序自动移动，完成整组钻孔动作 (横向: 所有型号, 纵向和竖向:SR-4Y)
- 自动孔距设定(SR-4X和SR-4Y)

型 号	SK-552	SK-554	SR-4X	SR-4Y
钻头数量	2	4	4	
钻纸厚度	50mm			
钻孔直径	3~13mm ⁽¹⁾			
钻孔进深	5~350mm		5~400mm	
钻孔程序	最多80套		最多120套	
钻孔速度	8种速度			
主轴旋转速度	8种速度(选配件)			
纸屑处理	自动吸入到废纸容器内			
台面尺寸	1,200×760mm		1,200×810mm	

(1)使用9~13mm钻头需用选配钻轴。此钻轴通过加装适配器可用3~8mm钻头。

D-5 桌面型钻孔机



- 高转速马达确保钻孔过程平滑顺畅
- 使用尺规确定钻孔位置
- 配一个80mm挡规，以及一个有4个活动档位的挡规

型号	D-5
纸张尺寸	420mm (A3长边)
钻纸厚度	50mm
钻孔直径	3~13mm ⁽¹⁾
订口宽度	5~215mm

(1)使用9~13mm钻头需用选配钻轴。

TAPIT 捆扎机

主要特点：

- 捆扎速度可达每分钟25~26捆的高速
- 可使用牛皮纸带和透明带
- 无须预热，开机即用



选配脚踏开关



牛皮纸带 白纸带 魔术胶带 透明胶带



型 号	TAPIT-WII台式	TAPIT-WII立式	TAPIT-50W台式	TAPIT-50W立式	TAPIT-WS台式
捆扎尺寸(mm) 最大 最小	400(宽)×200(高) 30(宽)×10(高)		400(宽)×200(高) 30(宽)×10(高)		380(宽)×170(高) 30(宽)×10(高)
捆扎速度(捆/分钟)	26		24		25
捆扎拉力	可调节		可调节		可调节
捆扎带宽	30		50		20
捆扎长度	牛皮带(棕)	190米	800米	190米	800米
	牛皮带(白)	190米	800米	190米	-
	透明胶带	200米	800米	200米	1000米
	魔术胶带	200米	900米	-	-
选配	脚踏开关、软质货物捆扎组件、小尺寸捆扎组件		脚踏开关		脚踏开关



Tapit-WII型可选配
软质货物捆扎组件



Tapit-WII型可选配
小尺寸捆扎组件



Tapit-WII, AU 型
可其它设备连线使用



Tapit-WII, SP 型可实现
捆扎带上商标的精确定位



捆扎的松紧度可根据
捆扎物的需要进行调节

MX-240 包脊机



主要特点：

- 适合处理不同尺寸本册的大批量生产
- 易于操作，您只要设定本册的厚度，折重叠宽度和本册的长度，剩下的工作全自动完成
- 高效、高速，微处理器控制操作

包脊带：

涂胶带：20~50(宽) x 400(长)mm

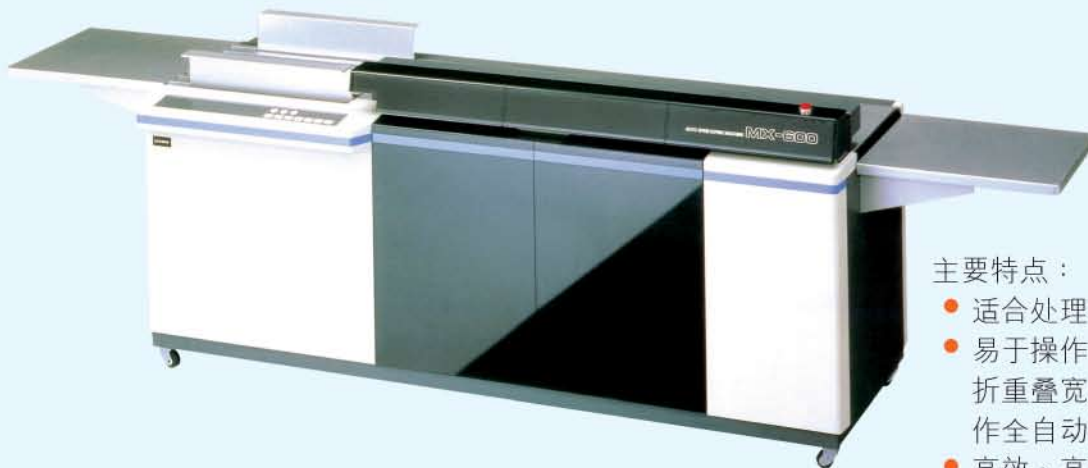
布胶带：20~40(宽) x 300(长)mm

彩色胶带：20~40(宽) x 400(长)mm



包脊能力	长：100~420mm, 宽：60~380mm 厚：1~30mm(大理石帆布带), 2~30mm (布带)
包脊带供给系统	自动供给功能(材料人工装载)
包脊速度	2,400 本 / 小时 (B5长边)
折叠宽度	5~15mm (长)
机身尺寸	2,185(长) x 495(宽) x 945(高)mm
机身重量	190公斤
电源	AC 117, 220, 240V; 50/60Hz, 400W

MX-600S 包脊机



主要特点：

- 适合处理不同尺寸本册的大批量生产
- 易于操作，您只要设定本册的厚度，折重叠宽度和本册的长度，剩下的工作全自动完成
- 高效、高速，微处理器控制操作

包脊长度	手动：80mm; 自动：100~550mm
包脊宽度	手动：50mm; 自动：90~380mm
包脊厚度	手动：1~30mm; 自动：5~30mm
包脊速度	低速(精装)：1,500本/小时(B5长边)，中速：3,300本 / 小时 (B5长边) 高速(简装)：6,000本/小时(B5长边)
堆纸容量	500mm
计数器	累计显示，计数停止(选配件)
机身尺寸	3,230(长) x 740(宽) x 1,010(高)mm (操作台折起后长度为 2,170mm)
机身重量	620公斤
电源	3相, 200-415V; 0.8KW



www.upes.com.cn

环球印刷器材有限公司

UNIVERSAL PRINTING EQUIPMENT & SUPPLIES CO. LTD.

香港总公司：

香港柴湾永泰道五十号港利中心十八楼一至五室

电话：(852) 2557 3118

传真：(852) 2558 6373

网址：www.upes.com.hk

北京公司：

北京市西城区北三环中路口路甲29号华龙大厦B座906室

电话：010-6205 9902

传真：010-6205 9901

网址：www.upes.com.cn

广州公司：

广州市东风西路158号广州国际经贸大厦4002, 4003, 4004室

电话：020-8109 8996

传真：020-8108 9431

上海公司：

上海黄浦区中华路567号中检大厦4楼C室

电话：021-6377 3377

传真：021-6377 3728

 <p>日本 [PBM] 胶订机联动线</p>	 <p>德国 [浩勒] 全自动骑马订联动线、铁线装订机、窄型装订机头</p>	 <p>德国 [BUSCH] 纸堆翻转机</p>
 <p>德国 [施耐德] 切纸机</p>	 <p>德国 [爱霸] 切纸机、碎纸机</p>	
 <p>瑞士 [欧宝] 折页机、压线、打齿孔、分切机</p>		<p>日本 [内田] 配页机、订折机、数纸机、钻孔机、捆扎机、包脊机</p>