

旋转给料阀 FS-M



在粉料行业中，旋转给料阀适用于关闭和控制产品流量。

技术参数

公称通径:	DN 150 - DN 500
面对面标准:	EBRO 工厂标准
连接法兰:	EN 1092 PN 6/10/16 ASME Class 150
阀门标识:	EN 19
工作压力:	最大 6 bar
工作温度:	-20 °C ~ +100°C, 可选至 +250°C
阀体:	带嵌环的轻质金属全法兰 (不锈钢)
叶轮:	不锈钢, 可选镜面抛光
执行器:	电动执行器 230V/400V 50Hz/60Hz, 30 min-1 ~ 100 min-1

产品特点

- 免维护
- 三重轴套
- 可以安装在任意位置
- 对于快速流动的产品能进行安全一致的输送
- 在输送过程中的分层现象明显减少
- 在装入和输送过程中不会压实或磨损产品
- 控制产品流量和对产品计量给料
- 可选: 停止在零位置 (密封)
 - 右/左旋转
 - 转速控制
 - 硬化旋转阀
- 流通介质不适用液体和气体
- 阀体和阀板不完全密封, 保持物料完整

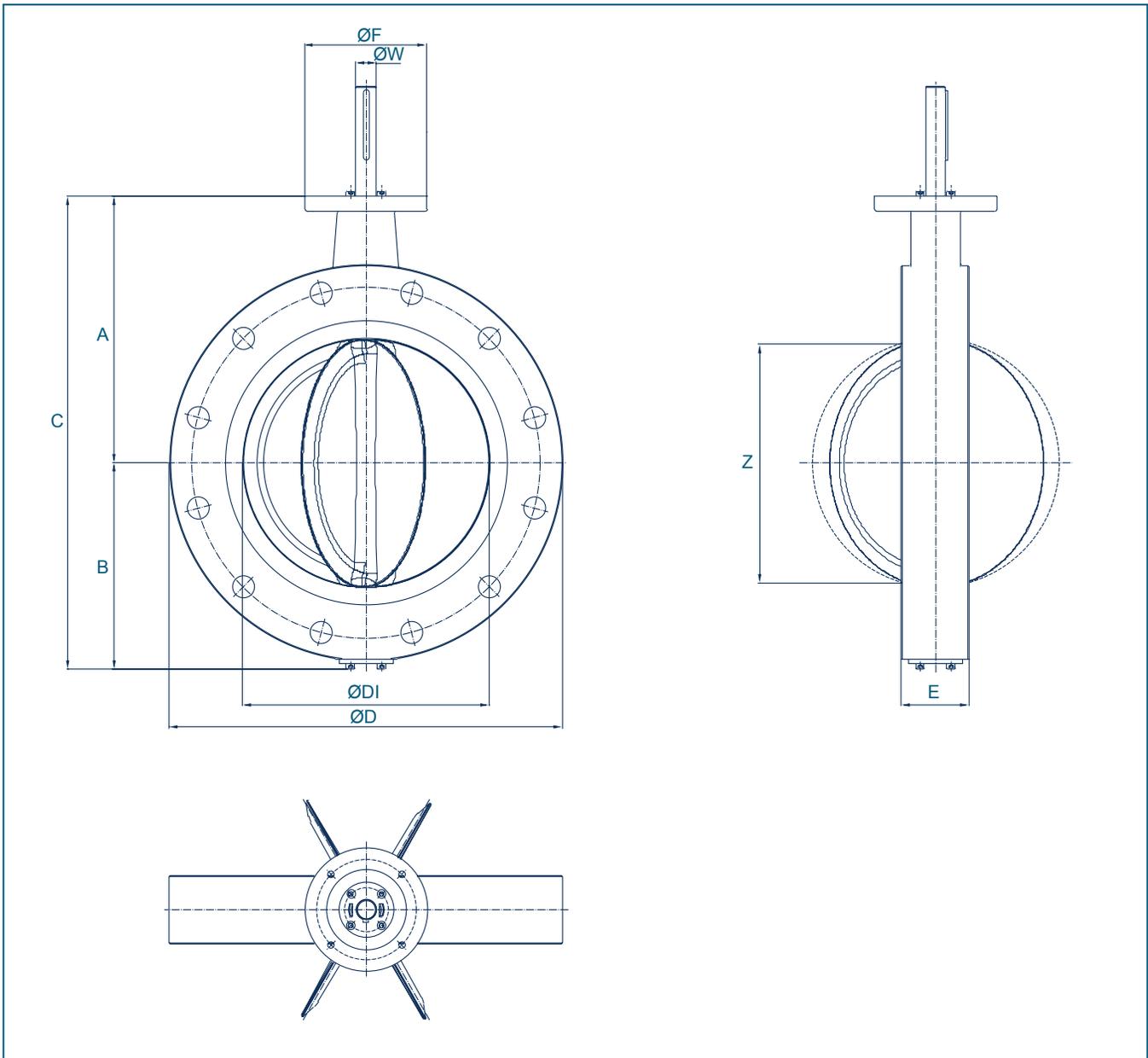
应用行业

- 油罐车
- 料仓结构
- 颗粒处理
- 称重技术



旋转给料阀处于最佳位置

旋转给料阀 FS-M



DN [mm]	英寸 [in]	尺寸 [mm]								
		A	B	C	ØD	ØDI	E	ØF	ØW	Z
150	6	203	150	353	285	148	50	123	20	139
200	8	228	175	403	340	198	50	123	20	192
250	10	266	203	469	395	248	66	123	20	240
300	12	293	249	542	445	298	65	160	30	291
350	14	332	274	606	505	348	66	160	30	342
400	16	363	306	669	565	398	75	148	30	392
500	20	437	378	815	670	498	127	250	50	482

制造厂保留对参数的修改权