



深圳市光贝电子有限公司

承认书

客户名称:

CUSTOMER NAME: _____

经办者:

职称:

DIRECTOR: _____

TITLE: _____

客户料号:

CUSTOMER PART NO.: _____ GB-T5050RGB-Z/GL

品名:

版本:

PART NUMBER: 5050全彩RGB缺口正极高亮 REVISION: 2.0

发件日期:

回文日期:

ISSUE DATE: _____

RETURN DATE: ____ / ____ / ____

一、谨致执事者：兹提供敝公司产品之有关详细规格及图面数据，
敬请给予办理测试认定手续。

同时敬请送返一份附有贵公司签认之测试认定后之样品认定书。

We are please in sending you herewith our specification and drawings for your approval.

Please return to us one copy "For Approval" with your approved signatures.

二、附件:

ACCESSORY: 样品 出货检验记录表 封装尺寸图 电气特性曲线

内部线路图 焊性建议 PAD 建议 包装方式



深圳市光贝电子有限公司
Shenzhen light bei electronic Co., LTD

电话 (TEL) : 0755-82563337

传真 (FAX) : 0755-82788831

官网 (Web) : www.lightbei.cn



扫一扫关注我们公众号

■ 特征：

- 宽角度全彩 LED
- 支架有 6 个 PIN 脚
- 具有宽的发光角度
- 上锡方式:回流焊
- 抗静电
- 无铅
- 符合 ROHS

■ 描述：

- 5050 产品拥有宽的发光角度及高光效，该全彩产品采用蓝色、红色、绿色波长芯片加特殊工艺制作而成

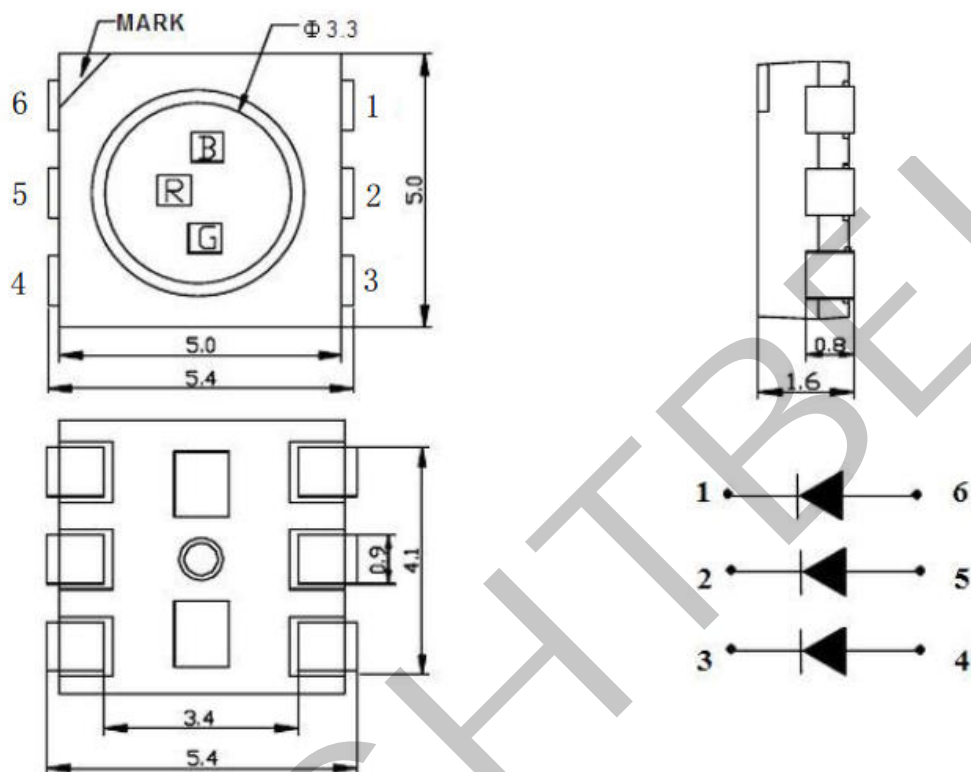
■ 用途：

- 背光
- 灯条
- 模组

■ 外观描述：

型号		芯片材质	发光颜色	表面胶体颜色
GB-T5050RGB -Z/GL	R	AlGaInP	红光	白色透明
	G	InGaN	绿光	
	B	InGaN	蓝光	

■ 封装尺寸



1. 所有标注尺寸的单位均为毫米
2. 除了特别注明,所有标注尺寸的公差均为 $\pm 0.10\text{mm}$

■ 绝对最大额定值($T_a = 25^\circ\text{C}$)

参数	符号	值	单位
正向电流	IF	90	mA
峰值正向电流(Duty 1/10 @1KHz)	IFP	100	mA
功耗	Pd	150	mW
操作温度	Topr	-40 to +85	$^\circ\text{C}$
保存温度	Tstg	-40 to +90	$^\circ\text{C}$
回流焊最高温度	Tsol	250 ± 5	$^\circ\text{C}$
反向电压	VR	5	V

注明: *1:回流焊时间 \cong 5 秒.

■ 电性与光学特性(Ta=25°C)

参数	符号	条件	最小	平均	最大	单位
正向电压	VF	R IF=20mA	2.0	--	2.3	V
		G IF=20mA	2.9	--	3.2	
		B IF=20mA	2.9	--	3.2	
反向电流	IR	VR=5V	--	--	5	μA
发光角度	201/2	IF=3*20mA	--	120	--	deg
波长	λD	R IF=20mA	620	--	625	nm
		G IF=20mA	520	--	525	
		B IF=20mA	465	--	470	
光通量	Φ	R IF=20mA	800	--	1000	
		G IF=20mA	1500	--	2000	
		B IF=20mA	800	--	1000	

■ 信赖性测试项目与条件：

产品的可靠性应满足于下列项目：

信任级别：90%

LTPD: 10%

NO	项目	测试条件	测试时间/回合数	样品数量	判定标准	Ac/Re
1	回流焊	TEMP : 260°C ± 5 °C	10 秒	22 PCS	Iv ≦ Ivt*0.5 or Vf ≦ U or Vf ≧ L	0/1
2	温度循环	H : +100°C 15min ┆ 5 min L : -40°C 15min	300 回合	22 PCS		0/1
3	冷热冲击	H : +100°C 5min ┆ 10 sec L : -10°C 5min	300 回合	22 PCS		0/1
4	高温储存	TEMP : 100°C	1000 小时	22 PCS		0/1
5	低温储存	TEMP : -40°C	1000 小时	22 PCS		0/1
6	常温点亮老化	TEMP : 25°C If = 20*3mA	1000 小时	22 PCS		0/1
7	高温高湿	85°C / 85% RH	1000 小时	22 PCS		0/1

Notes:

Ivt: 信赖性测试前 Iv 值;

Iv: 完成信赖性测试后 Iv 值;

U: 规格上限值

L: 规格下限值

■ 使用说明

1. 过电流保护

客户必须使用电阻来保护, 否则电压的漂移会引起电流的大幅度改变 (发生击穿现象).
灯珠使用时电流必须在规定范围之内, 避免电流过大造成不良。

2. 储存

2-1. 准备使用产品前不要打开防潮袋。开封前请先检查包装袋有无漏气,开包后检查湿度标示卡 20%RH 标示区有无由蓝色变为粉红色.如漏气或变色现象,请联系厂家或退回厂家高温除湿处理,(高温除湿环境: 120 度, 6H)切勿自行处理

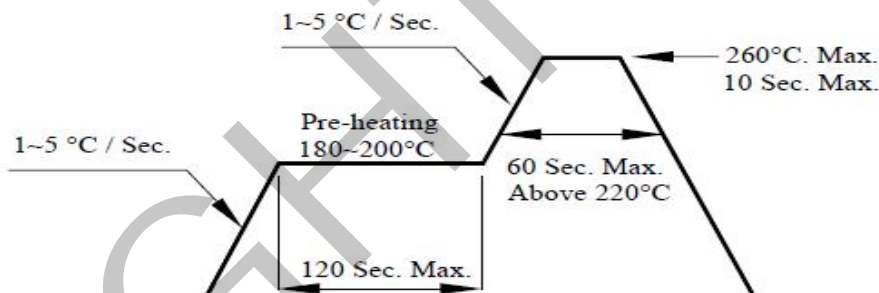
2-2. 打开包装前, LEDs 需储存在温度低于 30℃, 湿度低于 70%RH 。

2-3. 打开包装后, 在温度低于 30℃, 湿度低于 60%RH 的情况下, 且开封到焊接完成控制在 4H。

2-4. 如果吸湿材料 (硅凝胶)已经消退或是 LEDs 已经超过了储存时间, 则需要基于以下条件进行烘烤处理: 60±5℃ / 24 小时。

3. 回流焊注意事项

3-1. 无铅锡膏的温度曲线



3-2. 回流焊不能超过两次。

3-3. 焊接期间, 加热时不要在 LEDs 上添加任何压力。

3-4. 焊接后, 正常回温至 40℃ 以下后才可过电流。

4. 防护措施

用适当的工具从材料侧面夹取, 因产品使用硅胶封装避免在应用过程中压伤胶体, 损伤内部结构造成不良。LED 为半导体敏感器件, 静电放电 (ESD) 或脉冲电流 (EOS) 可能会损害 LED。作业机台有效接地、作业中作好静电防护, 可有效提升产品品质。贴片 LED 灯珠在生产过程中及灯具使用环境需避免与硫.卤素.酸.醇.碱.酮.胺类挥发性化合物,强氧化物.增塑剂(又名塑化剂,邻苯二甲酸二辛酯 DOP 或邻苯二甲酸二丁酯 DBP,PVC 物料即含有大量增塑剂)等腐蚀性物质接触

注: 如需更加详细产品规格信息请联系销售代表, 谢谢!

