



深圳市光贝电子有限公司

承认书

客户名称:

CUSTOMER NAME: _____

经办者:

职称:

DIRECTOR: _____

TITLE: _____

客户料号:

CUSTOMER PART NO.: GB-T205RGB-YY/TM

品名:

版本:

PART NUMBER: F5全彩RGB透明共阳

REVISION: 2.0

发件日期:

回文日期:

ISSUE DATE: _____

RETURN DATE: / /

一、谨致执事者：兹提供敝公司产品之有关详细规格及图面数据，
敬请给予办理测试认定手续。

同时敬请送返一份附有贵公司签认之测试认定后之样品认定书。

We are please in sending you herewith our specification and drawings for your approval.

Please return to us one copy "For Approval" with your approved signatures.

二、附件:

ACCESSORY: 样品 出货检验记录表 封装尺寸图 电气特性曲线

内部线路图 焊性建议 PAD 建议 包装方式



深圳市光贝电子有限公司

Shenzhen light bei electronic Co., LTD

电话 (TEL) : 0755-82563337

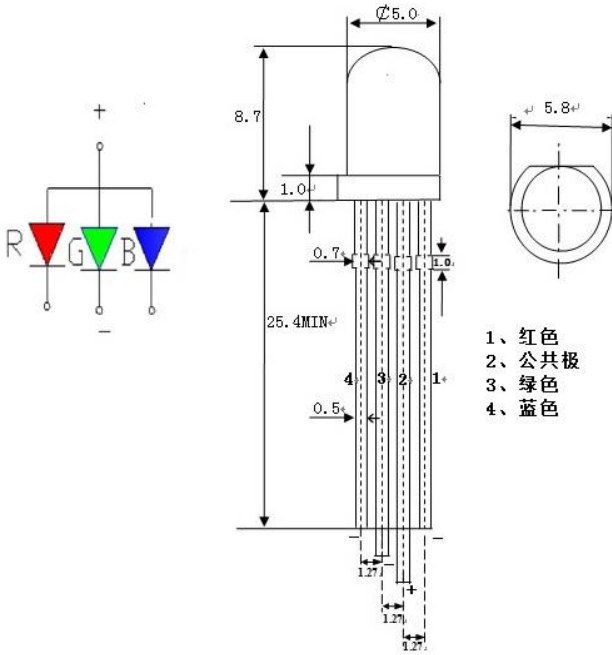
传真 (FAX) : 0755-82788831

官网 (Web) : www.lightbei.cn



扫一扫关注我们公众号

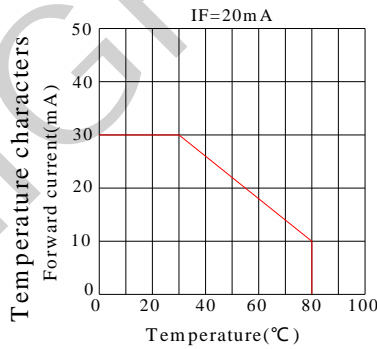
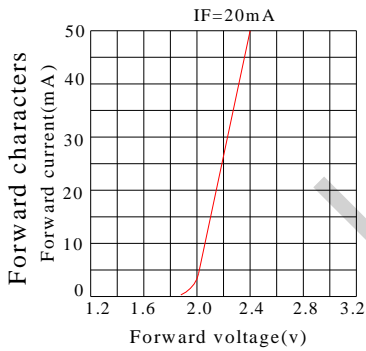
Emitter 外型图:



- 1、红色
- 2、公共极
- 3、绿色
- 4、蓝色

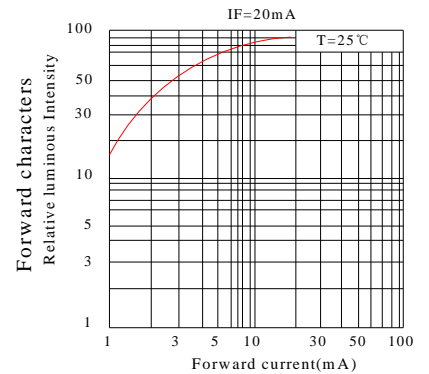
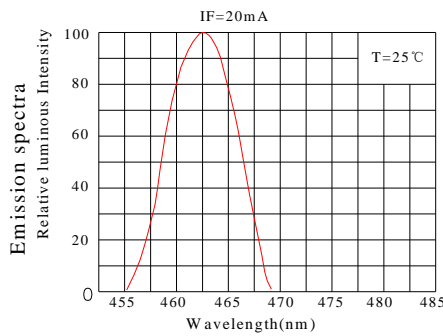
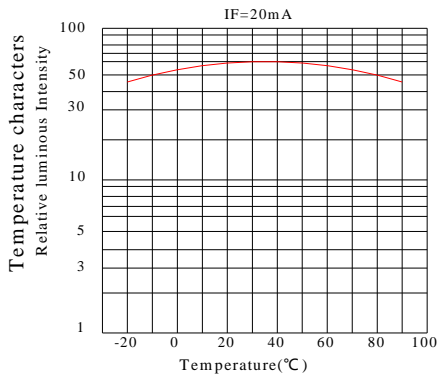


Typical electrical-optical
Characteristics curves



Notes:

The data are an typical presentation of the product, Contact customer service for details of technical information and warranty. The product is sensitive to static antistatic operation environment is recommended. Products are shipped in either bulk bag package or taping.



■ Absolute Maximum Rating 极限工作参数

Item 项目	Symbol 代号	Absolute Maximum Rating 极限工作参数	Unit 单位
Forward Current 正向电流	IF	20	mA
Peak Forward Current 瞬间脉冲电流	IFP	50	mA
Reverse Voltage 反向电压	VR	5	V
Power Dissipation 消耗功率	PD	100	mw
Electrostatic discharge 静电释放	ESD	1000	V
Operation Temperature 工作温度范围	TOPR	-25~+80	°C
Storage Temperature 存放温度范围	TSTG	-40~+80	°C
Lead Soldering Temperature 最高焊接温度	TSOL	285 °C for 3sec Max.	

*Ifp Conditions: Pulse Wide ≤ 10msec ≤ 1/10

瞬间脉冲电流

*Tsol Conditions: 3mm from the base of epoxy bulb 最高焊接温度 距胶体 3mm

■ Typical Optical/Electrical Characteristics 光电特性参数

Item 项目	Symbo l 代号	Condition 测试 条件	Min 最小值	Typ 典型值	Max 最大值	Unit 单位	
Forward Voltage 正向电压	VF	IF=20mA	R	1.9	2.0	2.1	V
			G	3.1	3.2	3.3	
			B	3.0	3.1	3.2	
Light intensity 光强度	IV	IF=20mA	R	8000		10000	mcd
			G	10000		12000	
			B	6000		8000	
Wavelength 波长	WD	IF=20mA	R	620		625	nm
			G	520		525	
			B	460		465	
Reverse current 逆向电流	IR	IF=20mA	0	/	5	uA	
Viewing Angle 半光全角	2 θ 1/2	IF=20mA	35		40	deg	
Recommend Forward Current 持续正向电流	IF(rec)	IF=20mA			20	mA	

Notes:

1. Work absolute ratings Ta=25°C 工作常规值 温度=25°C

2. Tolerance of measurement of forward voltage ±0.1V 正向电压误差范围 ±0.1V

注意事项

(一) LED 焊接条件

(1) 烙铁焊接：烙铁（最高 30W）尖端温度不超过 300°C；烙铁必需接地，静电不能超范围；焊接时间不超过 3 秒；焊接位置至少离胶体 3 毫米。

(2) 浸焊：浸焊最高温度 260°C；浸焊时间不超过 5 秒；浸焊位置至少离胶体 3 毫米。

(二) 引脚成形方法

- (1) 必需离胶体 2 毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上的一致。

(三) LED 安装方法

(1) 注意各类器件外线的排列，以防极性装错。器件不可与发热元件靠得太近，工作条件不要超过其规定的极限。

(2) 务必不要在引脚变形的情况下安装 LED。

(3) 当决定在孔中安装时，计算好面孔及线路板上孔距的尺寸和公差以免支架受过度的压力。

(4) 安装 LED 时，建议用导套定位。

(5) 在焊接温度回到正常以前，必须避免使 LED 受到任何的震动或外力。

(四) 清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过 3 分钟。