

SJB系列滚珠丝杠升降机选型手册

产品总类

直线运动新概念

普通齿丝杠/滚珠丝杠/行星滚珠丝杠与减速机和电机的一体化紧凑组合。独特的性价比和无与伦比的优势为工程师提供了广阔的设计空间。无需考虑液体/气体的渗漏和繁琐管道阀门的全新理念。

自锁性能 大部分有绝对自锁功能，增加设备运行的安全性。

精度定位 综合位置精度可达0.1mm；伺服电动缸位置精度可至6um。

精确控制 配置编码器 / 旋转变压器/电位计，通过变频器/伺服控制器/PLC控制，实现闭环精确定位。

同步性 通过机械联接多台推杆或螺旋升降机，实现绝对同步升降。

过载保护 可配备安全离合器防过载；也可配备过载压力传感器过载报警。

负载高 推拉力5公斤至250吨，行程可至6米。

速度高 行星滚珠丝杠电动缸，速度可以达到2m/s，连续运行的寿命超过滚珠丝杠15倍。

其他 维护简单，噪音低，可在高 / 低温，防腐 / 防爆恶劣环境正常工作。

产品总类

电动推杆

LAP系列



LBP系列



螺旋升降机

SJA系列



SJB系列



升降机推杆

SCA系列



SCB系列



伺服电动缸

DMB直线式系列



DMB折叠式



滚珠丝杠螺旋升降机



螺旋升降机参数

滚珠丝杠螺旋升降机参数表

型号	SJB10	SJB20	SJB21	SJB22	SJB50	SJB51	SJB80	SJB81	SJB100	SJB101	SJB200	SJB201	SJB300	
最大提升力 kN	10	20	20	20	50	35	60	60	80	70	90	100	150	
额定动载kN	11	17	25	25	46	30	53	56	71	62	78	97	111	
丝杠直径 x 导程 mm	20 x 5	32 x 5	32 x 10	32 x 20	40 x 10	40 x 20	50 x 10	50 x 20	63 x 10	63 x 20	80 x 10	80 x 20	100 x 20	
蜗轮蜗杆减速比	V1	1:4	1:6	1:6	1:6	1:7	1:7	1:8	1:8	1:8	1:8	1:8.75	1:8.75	1:10.25
	L1	1:16	1:24	1:24	1:24	1:28	1:28	1:32	1:32	1:32	1:32	1:35	1:35	1:41
蜗杆输入1转 丝杠行程 mm	V1	1.25	0.83	1.67	3.34	1.43	2.86	1.25	2.5	1.25	2.5	1.14	2.28	1.95
	L1	0.31	0.21	0.42	0.84	0.36	0.72	0.31	0.62	0.31	0.62	0.29	0.58	0.488
最大输入功率 kW	V1	0.57	1.14	1.14	1.14	2.2	2.2	2.5	2.5	3	3	4	4	7
	L1	0.27	0.55	0.55	0.55	1.1	1.1	1.5	1.5	2.2	2.2	3.5	3.5	5.5
满载启动扭矩 Nm	V1	4.8	8.2	15.3	29.2	34.4	47.4	36.8	72.3	49.0	82.9	53.2	118	157
	L1	1.8	3.4	6.3	12.1	14.6	19.4	15.3	29.9	20.4	34	23.4	52	66.7
启动效率	V1	0.41	0.32	0.35	0.36	0.33	0.34	0.32	0.33	0.32	0.34	0.31	0.31	0.30
	L1	0.27	0.20	0.21	0.22	0.20	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.18	0.18	0.18
1500rpm时的 运转效率	V1	0.59	0.58	0.62	0.65	0.59	0.60	0.58	0.59	0.58	0.60	0.55	0.55	0.53
	L1	0.42	0.39	0.42	0.44	0.39	0.41	0.39	0.40	0.39	0.41	0.35	0.35	0.35
箱体材料	球墨铸铁													
箱体重量kg	6	9.5	9.5	10	23	24	38	40	62	64	78	78	125	
每100mm 丝杠+护管重量kg	0.5	0.8	0.8	0.8	1.6	1.6	2.5	2.5	3.2	3.2	4.6	4.6	7.3	

注：所有系列产品的环境温度：-20度 - +40度（如需要 -40度 - +70度，咨询鲁德传动）

滚珠丝杠螺旋升降机寿命计算

滚珠丝杠螺旋升降机SJB系列产品的寿命主要由滚珠丝杠的寿命及蜗轮蜗杆等零部件寿命决定；我们主要校核滚珠丝杠的寿命，蜗轮蜗杆会有磨损，但寿命一般比滚珠丝杠长。

滚珠丝杠的预期寿命L10是90%的滚珠丝杠在金属材料疲劳失效前所能达到或超过的运行距离。单位为百万毫米。滚珠丝杠预期寿命L10并非是保质承诺，同时寿命的预期要在正确的维护，无污染和正确的润滑。

假如滚珠丝杠的预期寿命需要高于90%，则将预期寿命乘以如下系数

95%: L10x62% 96%: L10x53% 97%: L10x44%
98%: L10x33% 99%: L10x21%

标准滚珠螺母寿命计算公式：

$$L10 = (C / F_m)^3 \times S$$

L10: 理论寿命公里数 km

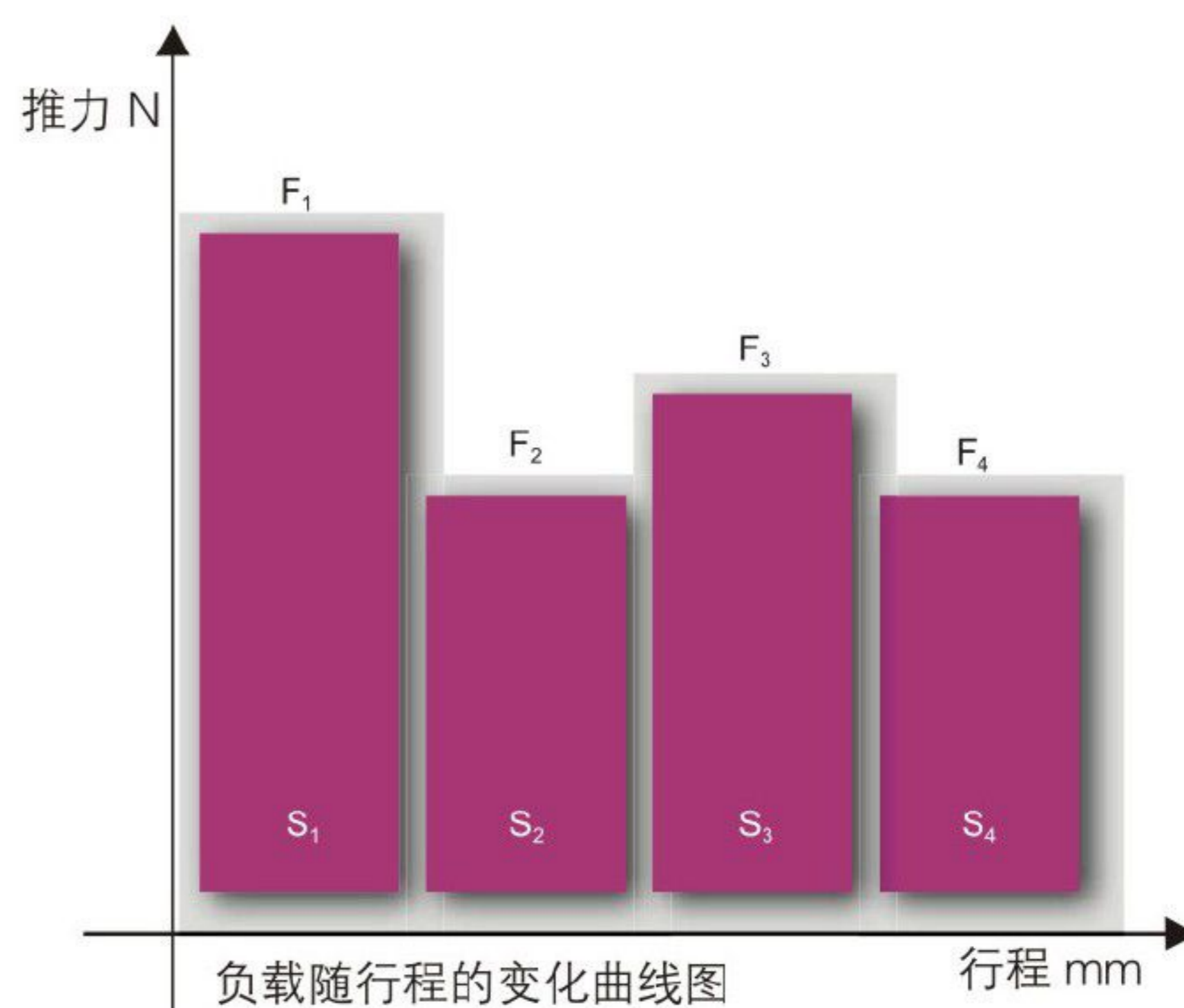
F_m: 加权平均载荷 N

C: 额定动载 N

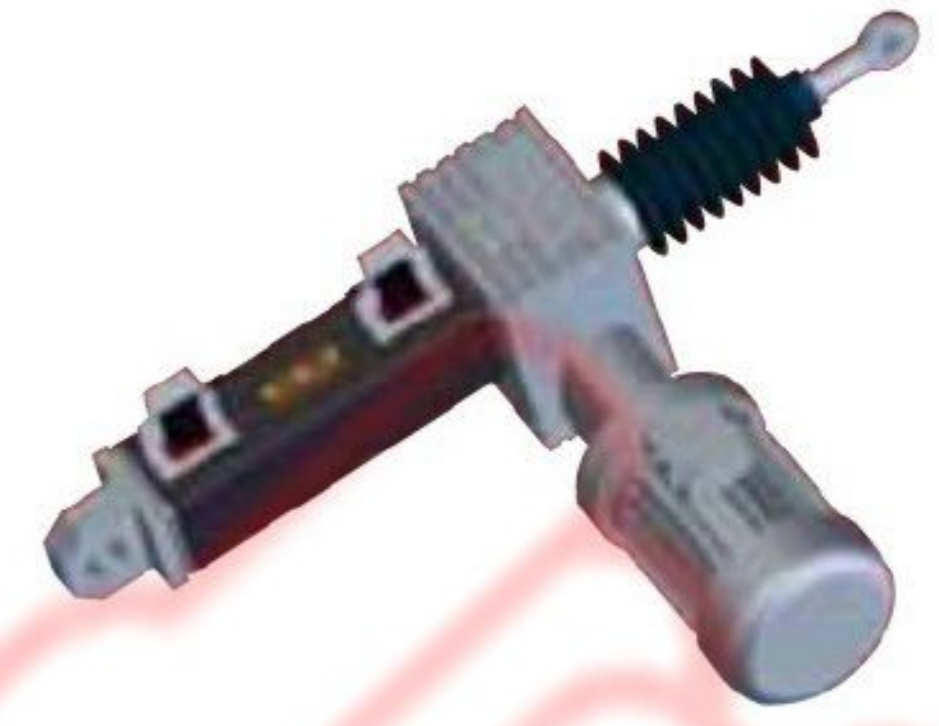
S: 滚珠丝杠导程 mm

其中F_m加权平均载荷的计算如下公式：

$$F_m = \sqrt[3]{\frac{F_1^3 S_1 + F_2^3 S_2 + F_3^3 S_3 + F_4^3 S_4}{S_1 + S_2 + S_3 + S_4}}$$



螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJB10		提升负载																
		10kN				8kN				5kN				2kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2	7.3	3.37	0.49	1.18	0.17	2.70	0.40	0.95	0.14	1.69	0.247	0.592	0.087	0.674	0.099	0.237	0.035
900	18.7	4.7	3.62	0.34	1.28	0.12	2.89	0.27	1.02	0.10	1.81	0.170	0.638	0.060	0.723	0.068	0.255	0.024
700	14.6	3.6	3.75	0.28	1.31	0.10	3.00	0.22	1.05	0.08	1.88	0.138	0.654	0.048	0.751	0.055	0.262	0.019
500	10.4	2.6	3.98	0.21	1.38	0.07	3.18	0.17	1.11	0.06	1.99	0.104	0.691	0.036	0.796	0.042	0.276	0.014
300	6.2	1.6	4.14	0.13	1.51	0.05	3.32	0.10	1.21	0.04	2.07	0.065	0.754	0.024	0.829	0.026	0.301	0.009
100	2.1	0.5	4.42	0.05	1.66	0.02	3.54	0.04	1.33	0.01	2.21	0.023	0.829	0.009	0.884	0.009	0.332	0.003
50	1.0	0.3	4.63	0.02	1.78	0.01	3.70	0.02	1.42	0.01	2.31	0.012	0.888	0.005	0.925	0.005	0.355	0.002

SJB20		提升负载																
		20kN				15kN				10kN				5kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	19.4	4.8	4.56	0.67	1.69	0.25	3.42	0.50	1.27	0.19	2.28	0.334	0.847	0.124	1.139	0.167	0.423	0.062
900	12.4	3.1	4.80	0.45	1.74	0.16	3.60	0.34	1.30	0.12	2.40	0.226	0.869	0.082	1.201	0.113	0.435	0.041
700	9.7	2.4	4.99	0.37	1.79	0.13	3.74	0.27	1.34	0.10	2.49	0.183	0.893	0.065	1.246	0.091	0.446	0.033
500	6.9	1.7	5.28	0.28	1.83	0.10	3.96	0.21	1.38	0.07	2.64	0.138	0.917	0.048	1.321	0.069	0.459	0.024
300	4.1	1.0	5.50	0.17	2.00	0.06	4.13	0.13	1.50	0.05	2.75	0.086	1.001	0.031	1.376	0.043	0.500	0.016
100	1.4	0.3	5.87	0.06	2.20	0.02	4.40	0.05	1.65	0.02	2.94	0.031	1.101	0.012	1.468	0.015	0.550	0.006
50	0.7	0.2	6.14	0.03	2.36	0.01	4.61	0.02	1.77	0.01	3.07	0.016	1.180	0.006	1.536	0.008	0.590	0.003

SJB21		提升负载																
		20kN				15kN				10kN				5kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	39.0	9.7	8.57	1.26	3.16	0.46	6.43	0.94	2.37	0.35	4.29	0.628	1.582	0.232	2.144	0.314	0.791	0.116
900	25.0	6.3	9.01	0.85	3.32	0.31	6.76	0.64	2.49	0.23	4.51	0.425	1.661	0.157	2.253	0.212	0.831	0.078
700	19.5	4.9	9.49	0.70	3.50	0.26	7.12	0.52	2.62	0.19	4.75	0.348	1.749	0.128	2.373	0.174	0.874	0.064
500	13.9	3.5	10.03	0.53	3.69	0.19	7.52	0.39	2.77	0.14	5.02	0.263	1.846	0.097	2.508	0.131	0.923	0.048
300	8.3	2.1	10.63	0.33	4.03	0.13	7.97	0.25	3.02	0.09	5.32	0.167	2.014	0.063	2.658	0.083	1.007	0.032
100	2.8	0.7	11.56	0.12	4.43	0.05	8.67	0.09	3.32	0.03	5.78	0.061	2.215	0.023	2.889	0.030	1.108	0.012
50	1.4	0.3	12.08	0.06	4.58	0.02	9.06	0.05	3.44	0.02	6.04	0.032	2.291	0.012	3.021	0.016	1.146	0.006

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制。



螺旋升降机参数



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJB22		提升负载																
		20kN				15kN				10kN				5kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	77.9	19.5	16.61	2.44	6.04	0.89	12.46	1.83	4.53	0.66	8.31	1.218	3.021	0.443	4.153	0.609	1.510	0.221
900	50.1	12.5	17.43	1.64	6.48	0.61	13.07	1.23	4.86	0.46	8.72	0.821	3.242	0.305	4.358	0.411	1.621	0.153
700	39.0	9.7	18.33	1.34	6.82	0.50	13.75	1.01	5.11	0.37	9.17	0.672	3.408	0.250	4.583	0.336	1.704	0.125
500	27.8	7.0	19.33	1.01	7.18	0.38	14.50	0.76	5.39	0.28	9.67	0.506	3.592	0.188	4.833	0.253	1.796	0.094
300	16.7	4.2	20.45	0.64	7.59	0.24	15.34	0.48	5.70	0.18	10.22	0.321	3.797	0.119	5.112	0.161	1.899	0.060
100	5.6	1.4	22.15	0.23	8.31	0.09	16.61	0.17	6.23	0.07	11.08	0.116	4.153	0.043	5.538	0.058	2.077	0.022
50	2.8	0.7	23.63	0.12	8.86	0.05	17.72	0.09	6.65	0.03	11.81	0.062	4.430	0.023	5.907	0.031	2.215	0.012

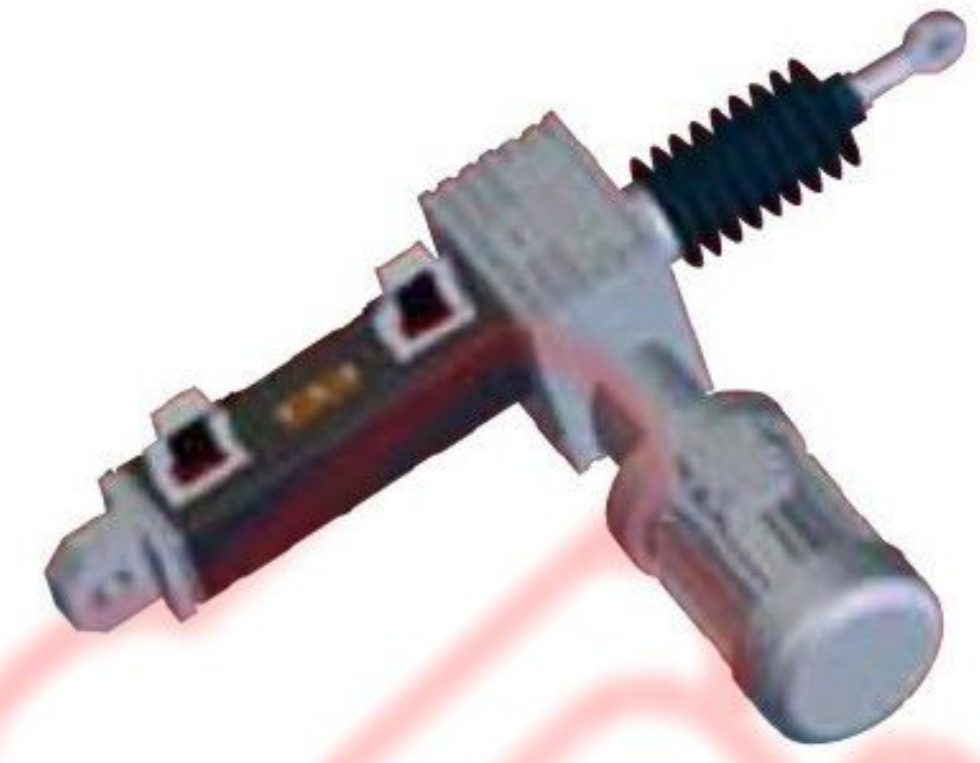
SJB50		提升负载																
		50kN				35kN				25kN				10kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	33.4	8.3	19.29	2.83	7.30	1.07	13.50	1.98	5.11	0.75	9.64	1.414	3.648	0.535	3.858	0.566	1.459	0.214
900	21.4	5.4	20.69	1.95	7.49	0.71	14.48	1.36	5.24	0.49	10.35	0.975	3.744	0.353	4.138	0.390	1.497	0.141
700	16.7	4.2	21.47	1.57	7.69	0.56	15.03	1.10	5.38	0.39	10.74	0.787	3.845	0.282	4.294	0.315	1.538	0.113
500	11.9	3.0	22.76	1.19	7.90	0.41	15.93	0.83	5.53	0.29	11.38	0.596	3.952	0.207	4.552	0.238	1.581	0.083
300	7.1	1.8	23.71	0.74	8.62	0.27	16.60	0.52	6.04	0.19	11.85	0.372	4.311	0.135	4.742	0.149	1.724	0.054
100	2.4	0.6	25.29	0.26	9.48	0.10	17.70	0.19	6.64	0.07	12.64	0.132	4.742	0.050	5.058	0.053	1.897	0.020
50	1.2	0.3	26.47	0.14	10.16	0.05	18.53	0.10	7.11	0.04	13.23	0.069	5.081	0.027	5.293	0.028	2.032	0.011

SJB51		提升负载																
		50kN				35kN				25kN				10kN				
n1	提升速度 mm/s	减速比				减速比				减速比				减速比				
		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1		
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	66.7	16.7	37.31	5.47	13.88	2.03	26.12	3.83	9.71	1.42	18.66	2.735	6.939	1.017	7.463	1.094	2.776	0.407
900	42.9	10.7	38.58	3.64	14.59	1.37	27.00	2.54	10.21	0.96	19.29	1.818	7.295	0.687	7.716	0.727	2.918	0.275
700	33.4	8.3	39.93	2.93	15.38	1.13	27.95	2.05	10.77	0.79	19.97	1.463	7.689	0.564	7.986	0.585	3.076	0.225
500	23.8	6.0	42.94	2.25	15.81	0.83	30.06	1.57	11.06	0.58	21.47	1.124	7.903	0.414	8.589	0.450	3.161	0.166
300	14.3	3.6	44.63	1.40	17.24	0.54	31.24	0.98	12.07	0.38	22.31	0.701	8.622	0.271	8.926	0.280	3.449	0.108
100	4.8	1.2	47.42	0.50	18.97	0.20	33.19	0.35	13.28	0.14	23.71	0.248	9.484	0.099	9.484	0.099	3.793	0.040
50	2.4	0.6	50.58	0.26	20.32	0.11	35.41	0.19	14.23	0.07	25.29	0.132	10.161	0.053	10.116	0.053	4.064	0.021

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制。



螺旋升降机选型表



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJB80			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		80kN				60kN				40kN				20kN			
			减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比					
	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2	7.3	27.44	4.02	10.20	1.50	20.58	3.02	7.65	1.12	13.72	2.011	5.101	0.748	6.861	1.006	2.551	0.374
900	18.7	4.7	28.94	2.73	10.47	0.99	21.70	2.05	7.85	0.74	14.47	1.364	5.236	0.493	7.235	0.682	2.618	0.247
700	14.6	3.6	30.03	2.20	10.75	0.79	22.52	1.65	8.07	0.59	15.02	1.101	5.377	0.394	7.508	0.550	2.689	0.197
500	10.4	2.6	31.83	1.67	11.05	0.58	23.87	1.25	8.29	0.43	15.92	0.833	5.527	0.289	7.958	0.417	2.763	0.145
300	6.2	1.6	33.16	1.04	12.06	0.38	24.87	0.78	9.04	0.28	16.58	0.521	6.029	0.189	8.290	0.260	3.015	0.095
100	2.1	0.5	35.37	0.37	13.26	0.14	26.53	0.28	9.95	0.10	17.69	0.185	6.632	0.069	8.843	0.093	3.316	0.035
50	1.0	0.3	37.02	0.19	14.21	0.07	27.76	0.15	10.66	0.06	18.51	0.097	7.106	0.037	9.254	0.048	3.553	0.019

SJB81			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		80kN				60kN				40kN				20kN			
			减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比					
	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	58.3	14.6	53.95	7.91	19.90	2.92	40.47	5.93	14.92	2.19	26.98	3.955	9.948	1.458	13.489	1.977	4.974	0.729
900	37.5	9.4	57.88	5.45	20.94	1.97	43.41	4.09	15.71	1.48	28.94	2.727	10.471	0.987	14.470	1.364	5.236	0.493
700	29.2	7.3	60.06	4.40	21.51	1.58	45.05	3.30	16.13	1.18	30.03	2.201	10.755	0.788	15.016	1.101	5.377	0.394
500	20.8	5.2	63.67	3.33	22.11	1.16	47.75	2.50	16.58	0.87	31.83	1.667	11.053	0.579	15.917	0.833	5.527	0.289
300	12.5	3.1	66.32	2.08	24.12	0.76	49.74	1.56	18.09	0.57	33.16	1.042	12.058	0.379	16.580	0.521	6.029	0.189
100	4.2	1.0	70.74	0.74	26.53	0.28	53.06	0.56	19.90	0.21	35.37	0.370	13.264	0.139	17.685	0.185	6.632	0.069
50	2.1	0.5	74.03	0.39	28.42	0.15	55.52	0.29	21.32	0.11	37.02	0.194	14.211	0.074	18.508	0.097	7.106	0.037

SJB100			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		100kN				80kN				50kN				20kN			
			减速比		减速比		减速比		减速比		减速比		减速比					
	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW
1400	29.2	7.3	34.30	5.03	12.75	1.87	27.44	4.02	10.20	1.50	17.15	2.514	6.377	0.935	6.861	1.006	2.551	0.374
900	18.7	4.7	36.17	3.41	13.09	1.23	28.94	2.73	10.47	0.99	18.09	1.705	6.545	0.617	7.235	0.682	2.618	0.247
700	14.6	3.6	37.54	2.75	13.44	0.99	30.03	2.20	10.75	0.79	18.77	1.376	6.722	0.493	7.508	0.550	2.689	0.197
500	10.4	2.6	39.79	2.08	13.82	0.72	31.83	1.67	11.05	0.58	19.90	1.042	6.908	0.362	7.958	0.417	2.763	0.145
300	6.2	1.6	41.45	1.30	15.07	0.47	33.16	1.04	12.06	0.38	20.72	0.651	7.536	0.237	8.290	0.260	3.015	0.095
100	2.1	0.5	44.21	0.46	16.58	0.17	35.37	0.37	13.26	0.14	22.11	0.231	8.290	0.087	8.843	0.093	3.316	0.035
50	1.0	0.3	46.27	0.24	17.76	0.09	37.02	0.19	14.21	0.07	23.13	0.121	8.882	0.047	9.254	0.048	3.553	0.019

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制。



螺旋升降机参数



n1=输入转速 Nm=需要输入扭矩 kW=需要输入功率

SJB101			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		100kN				80kN				50kN				20kN			
	减速比		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
	RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm
1400	58.3	14.6	66.32	9.72	24.26	3.56	53.06	7.78	19.41	2.85	33.16	4.861	12.132	1.778	13.264	1.944	4.853	0.711
900	37.5	9.4	68.61	6.47	25.51	2.40	54.89	5.17	20.41	1.92	34.30	3.233	12.754	1.202	13.721	1.293	5.101	0.481
700	29.2	7.3	71.06	5.21	26.18	1.92	56.85	4.17	20.94	1.54	35.53	2.604	13.089	0.959	14.211	1.042	5.236	0.384
500	20.8	5.2	75.08	3.93	26.89	1.41	60.06	3.14	21.51	1.13	37.54	1.965	13.443	0.704	15.016	0.786	5.377	0.282
300	12.5	3.1	79.58	2.50	28.42	0.89	63.67	2.00	22.74	0.71	39.79	1.250	14.211	0.446	15.917	0.500	5.685	0.179
100	4.2	1.0	82.90	0.87	31.09	0.33	66.32	0.69	24.87	0.26	41.45	0.434	15.544	0.163	16.580	0.174	6.217	0.065
50	2.1	0.5	88.43	0.46	33.16	0.17	70.74	0.37	26.53	0.14	44.21	0.231	16.580	0.087	17.685	0.093	6.632	0.035

SJB201			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		200kN				150kN				100kN				50kN			
	减速比		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
	RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm
1400	53.2	13.3	131.96	19.35	51.84	7.60	98.97	14.51	38.88	5.70	65.98	9.673	25.921	3.800	32.991	4.836	12.961	1.900
900	34.2	8.5	136.94	12.91	54.98	5.18	102.71	9.68	41.24	3.89	68.47	6.453	27.492	2.591	34.236	3.226	13.746	1.295
700	26.6	6.6	142.31	10.43	58.53	4.29	106.74	7.82	43.90	3.22	71.16	5.216	29.266	2.145	35.578	2.608	14.633	1.073
500	19.0	4.7	148.12	7.76	62.57	3.28	111.09	5.82	46.93	2.46	74.06	3.878	31.284	1.638	37.031	1.939	15.642	0.819
300	11.4	2.8	154.43	4.85	64.80	2.04	115.82	3.64	48.60	1.53	77.21	2.426	32.402	1.018	38.606	1.213	16.201	0.509
100	3.8	0.9	161.29	1.69	67.20	0.70	120.97	1.27	50.40	0.53	80.64	0.844	33.602	0.352	40.322	0.422	16.801	0.176
50	1.9	0.5	168.79	0.88	69.79	0.37	126.59	0.66	52.34	0.27	84.40	0.442	34.894	0.183	42.198	0.221	17.447	0.091

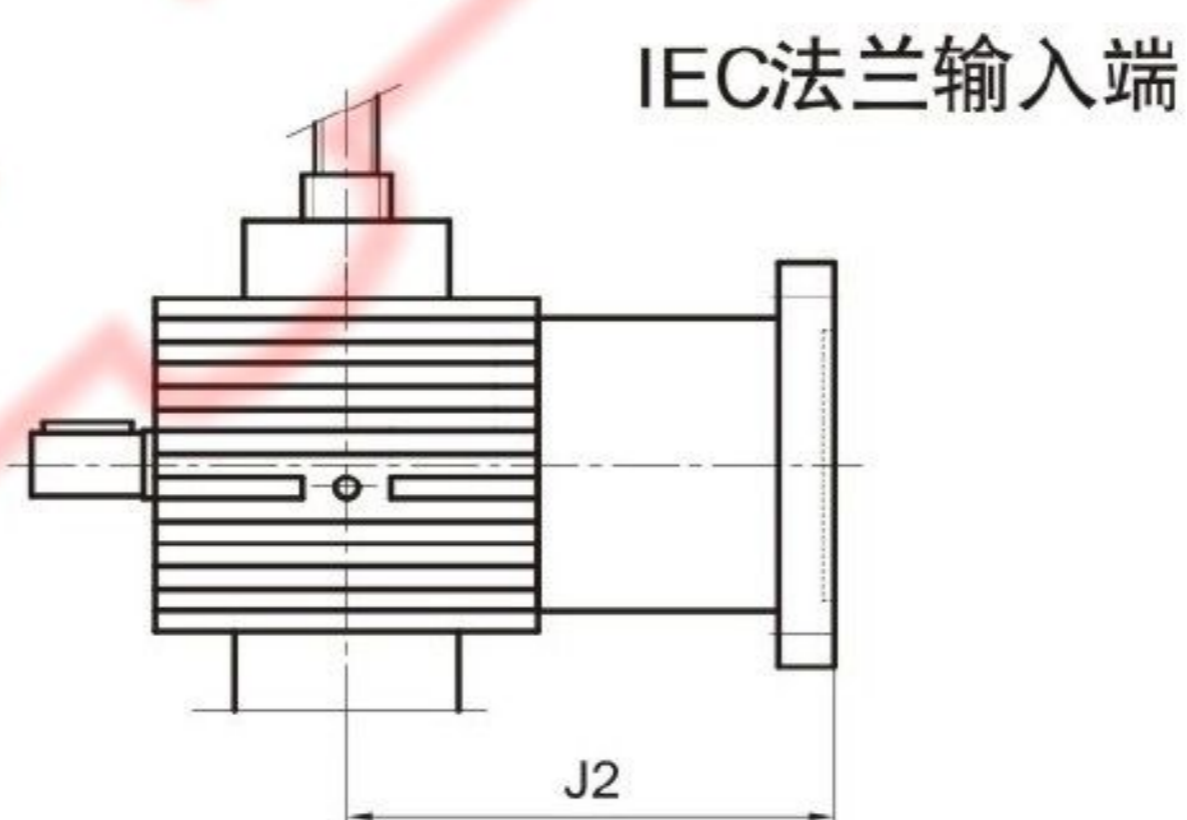
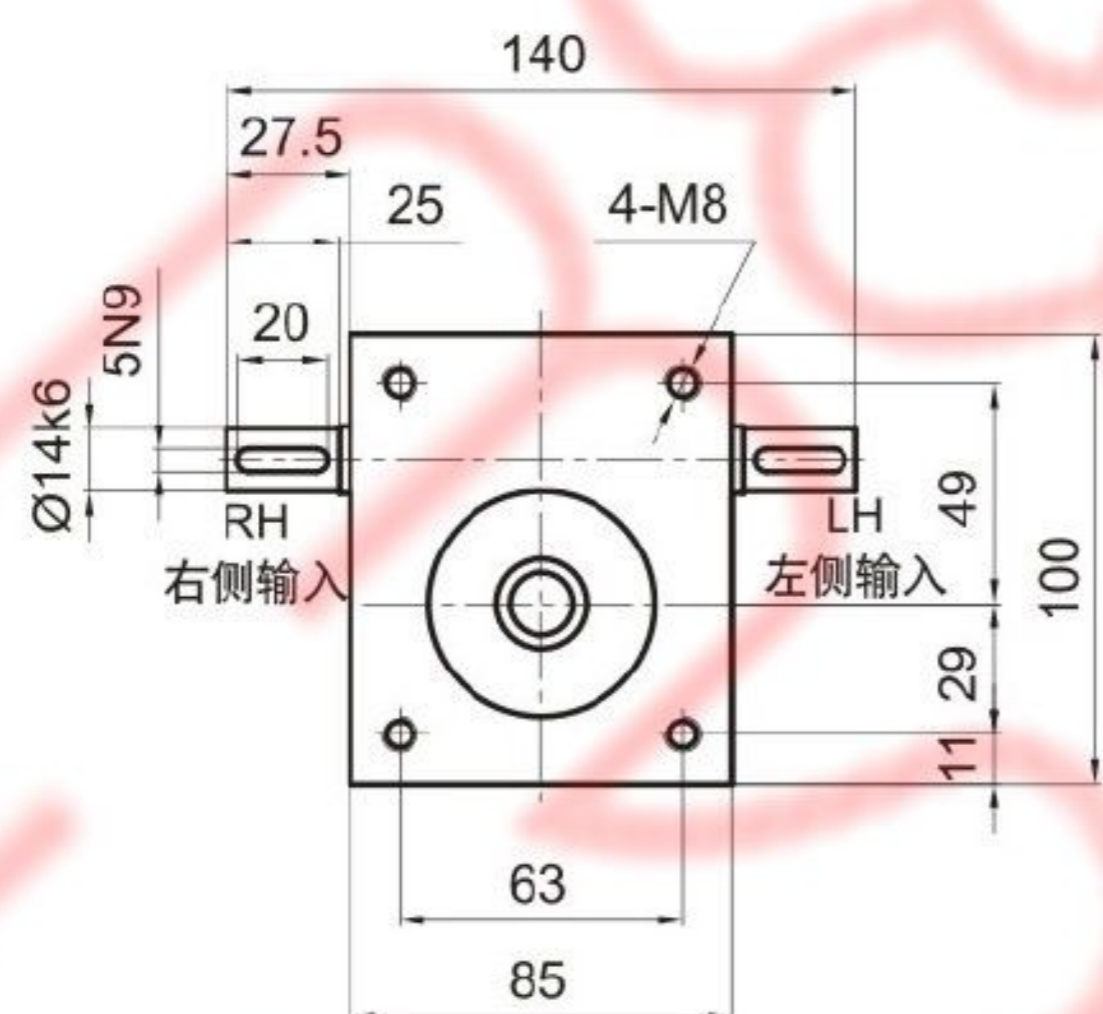
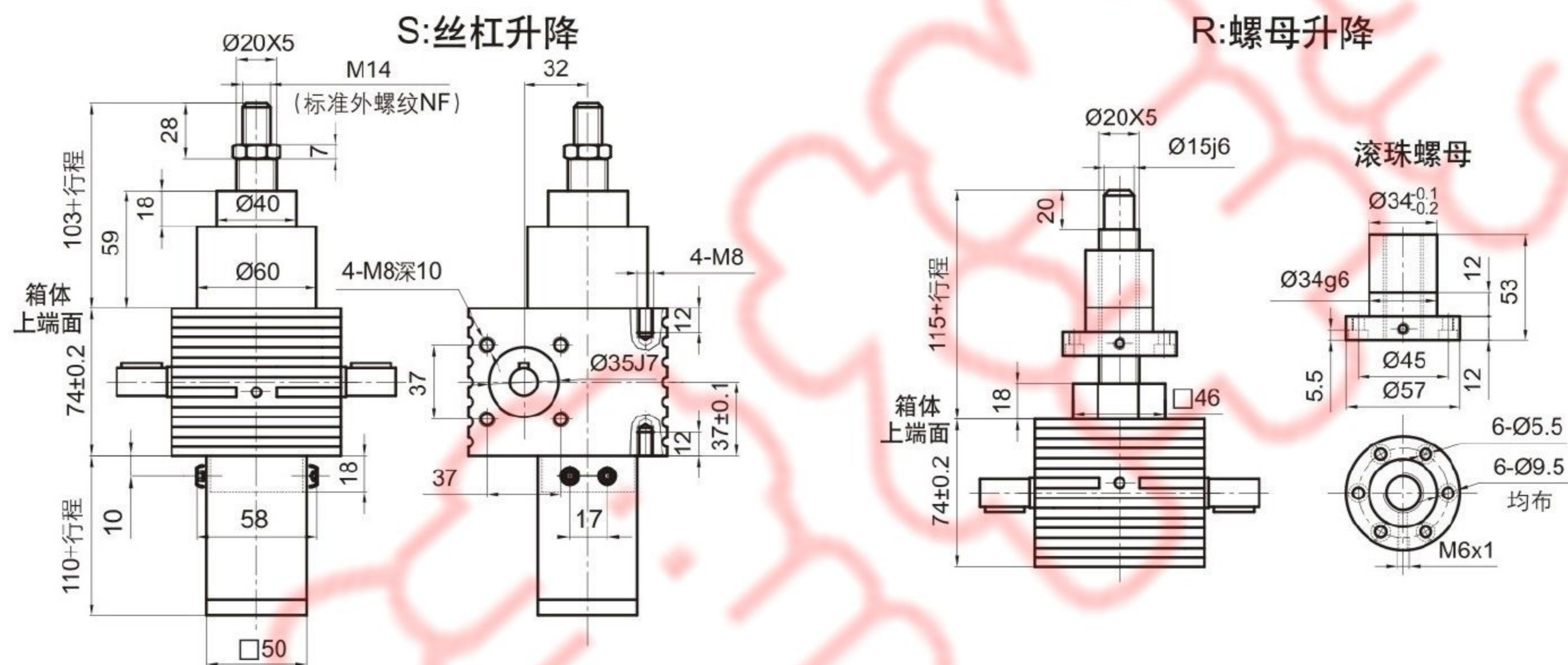
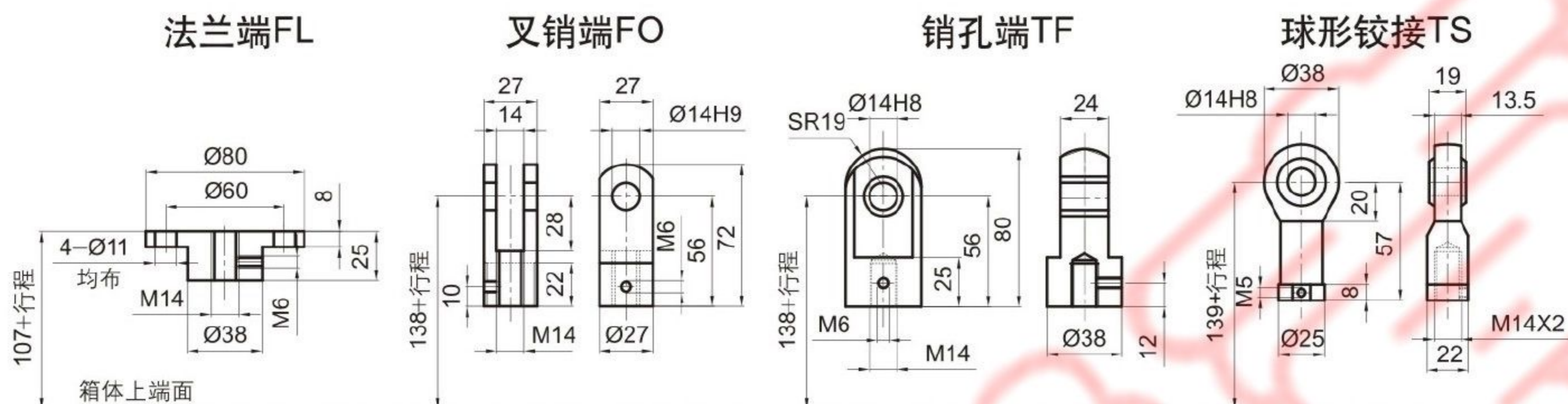
SJB300			提升负载															
n1	提升速度 mm/s		300kN				200kN				150kN				100kN			
	减速比		V1		L1		V1		L1		V1		L1		V1		L1	
	RPM	V1	L1	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm	kW	Nm
1400	45.5	11.4	175.68	25.75	66.51	9.75	117.12	17.17	44.34	6.50	87.84	12.877	33.254	4.875	58.561	8.585	22.170	3.250
900	29.2	7.3	182.57	17.21	70.54	6.65	121.72	11.47	47.03	4.43	91.29	8.603	35.270	3.324	60.858	5.735	23.513	2.216
700	22.7	5.7	186.22	13.65	75.09	5.50	124.15	9.10	50.06	3.67	93.11	6.825	37.545	2.752	62.075	4.550	25.030	1.835
500	16.2	4.1	190.03	9.95	80.27	4.20	126.68	6.63	53.51	2.80	95.01	4.974	40.135	2.101	63.342	3.316	26.756	1.401
300	9.7	2.4	198.11	6.22	83.14	2.61	132.07	4.15	55.42	1.74	99.06	3.112	41.568	1.306	66.037	2.074	27.712	0.871
100	3.2	0.8	206.92	2.17	86.22	0.90	137.94	1.44	57.48	0.60	103.46	1.083	43.108	0.451	68.972	0.722	28.738	0.301
50	1.6	0.4	216.54	1.13	89.53	0.47	144.36	0.76	59.69	0.31	108.27	0.567	44.766	0.234	72.180	0.378	29.844	0.156

注：表格中红色区域表明所选型号已经超出该型号的最大允许输入功率或者超出最大提升力，如选用则适当降低工作制。

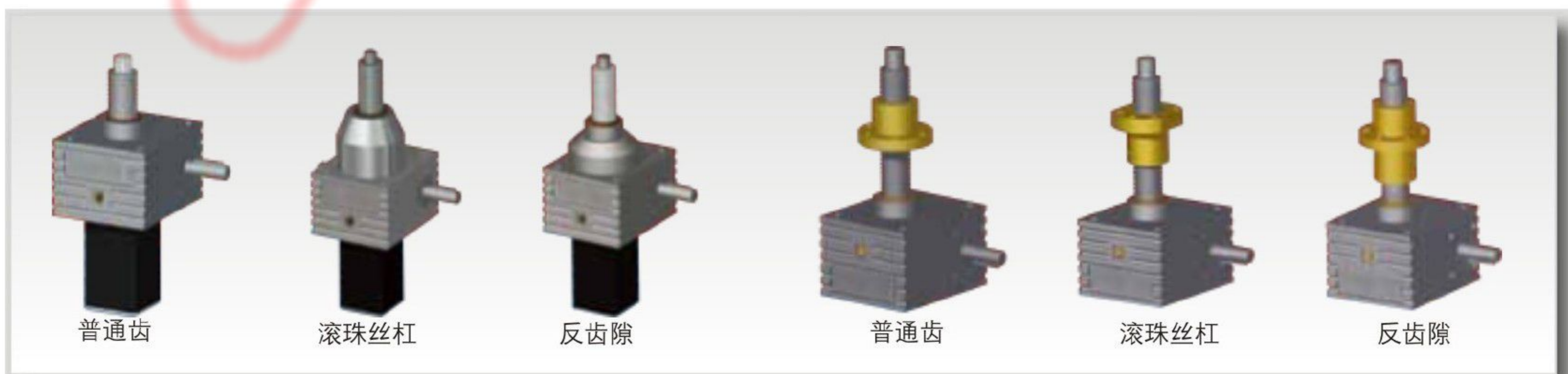


螺旋升降机尺寸

SJB10螺旋升降机

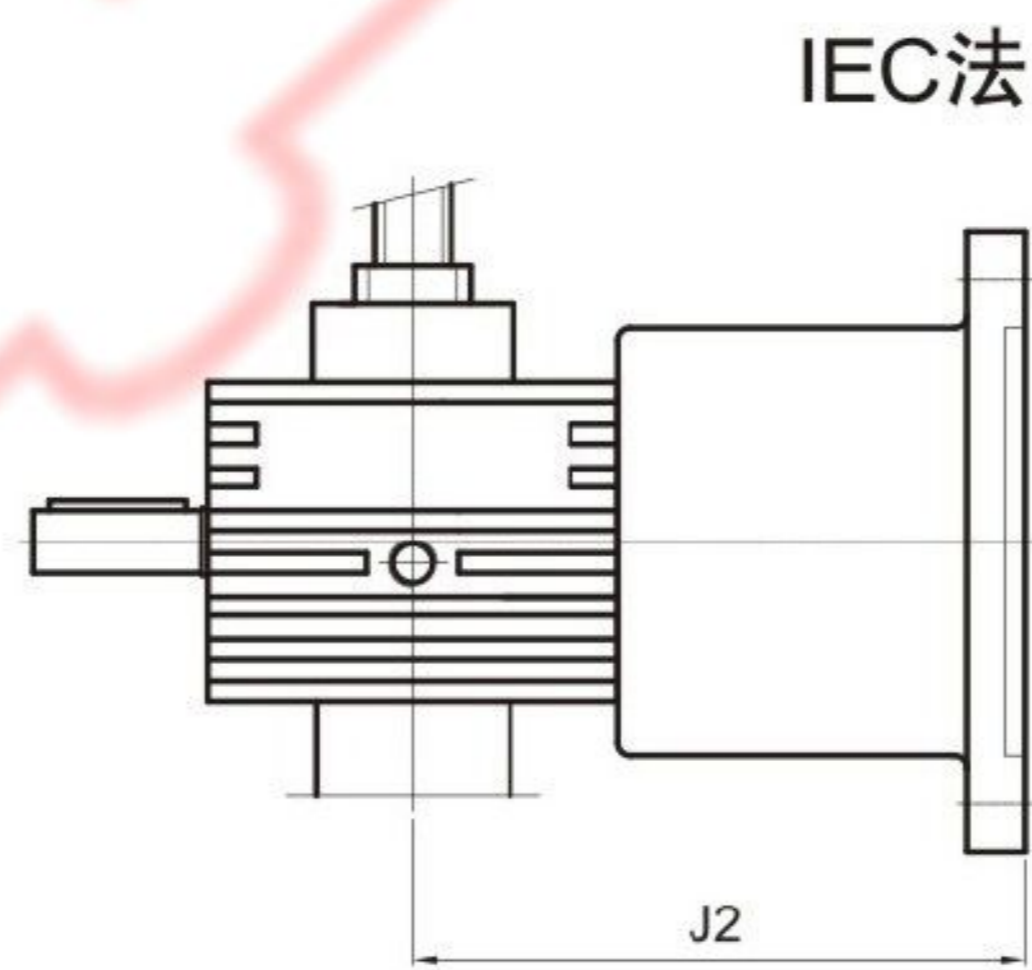
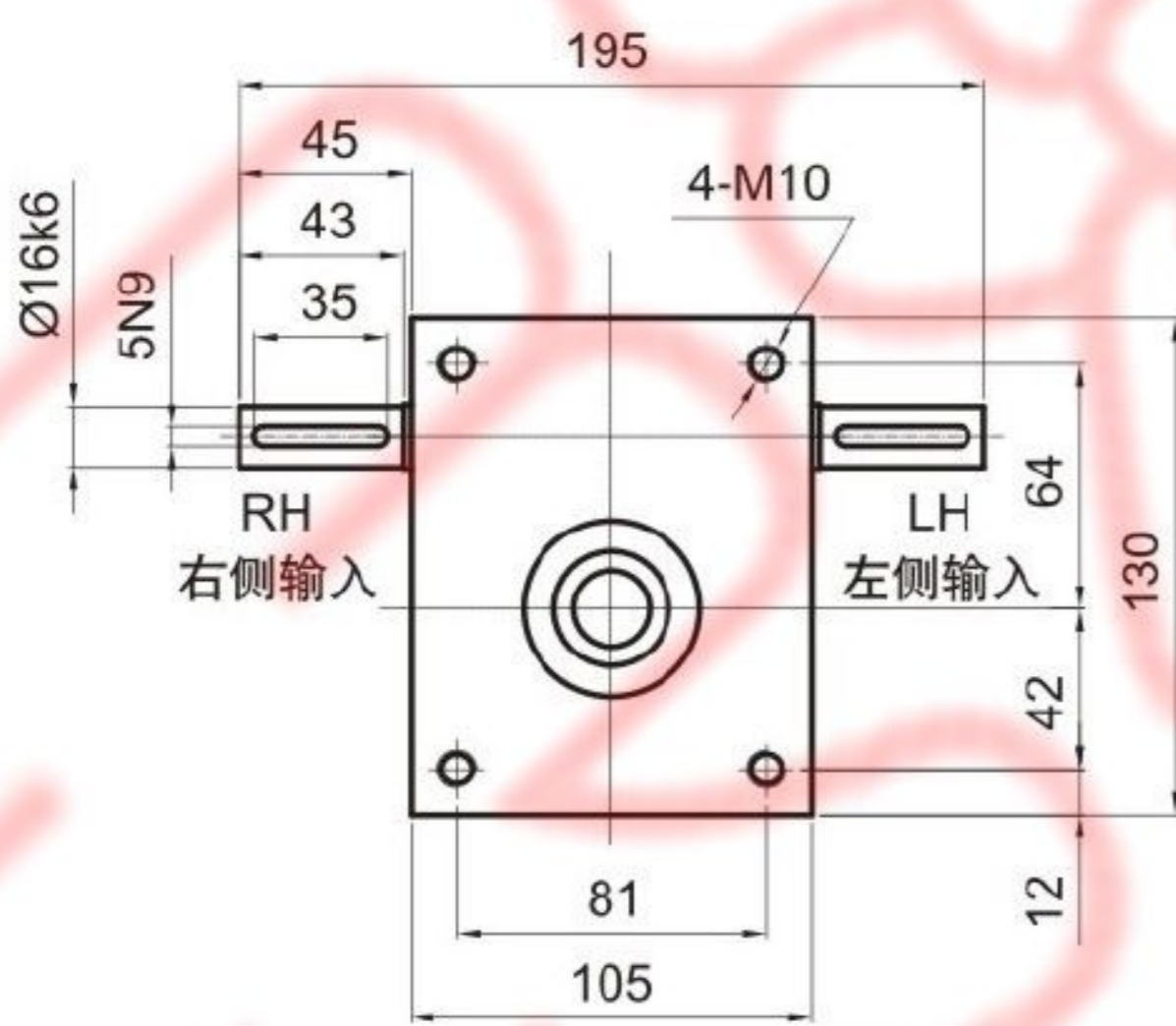
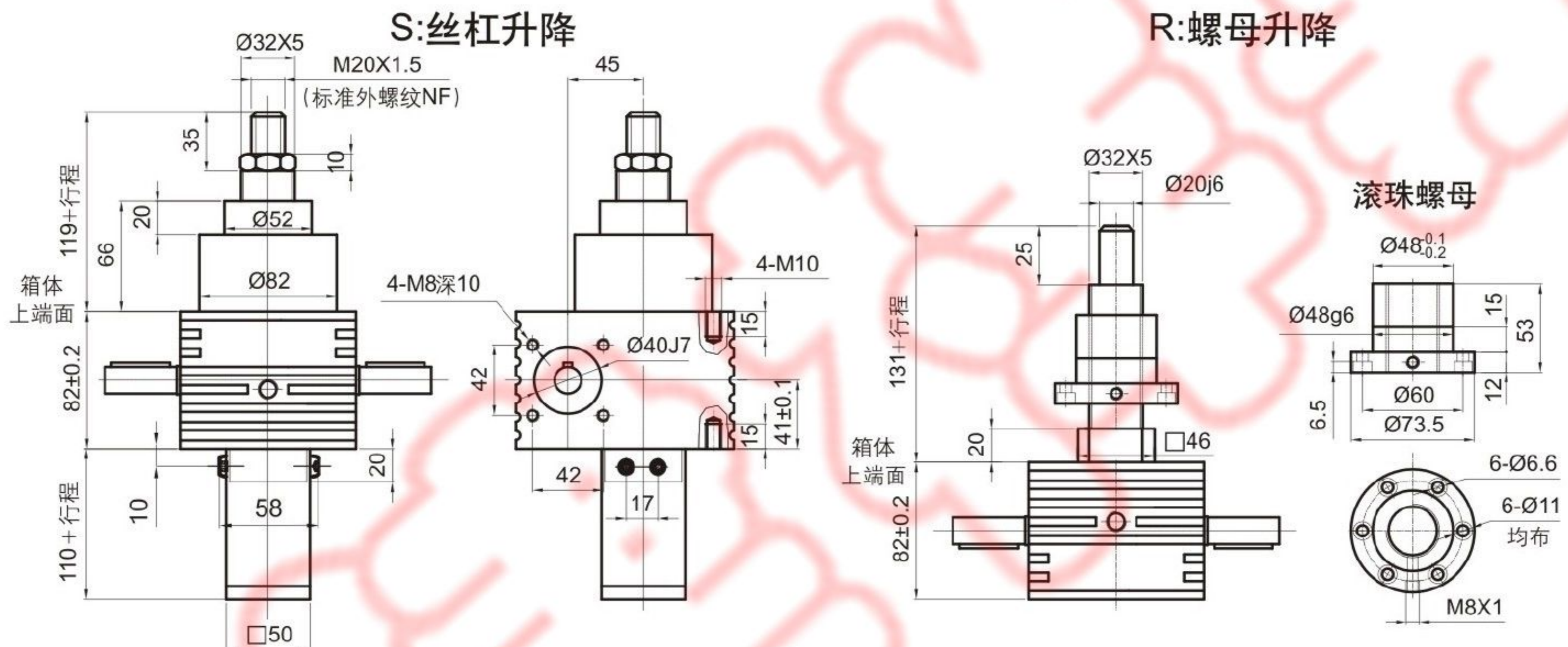
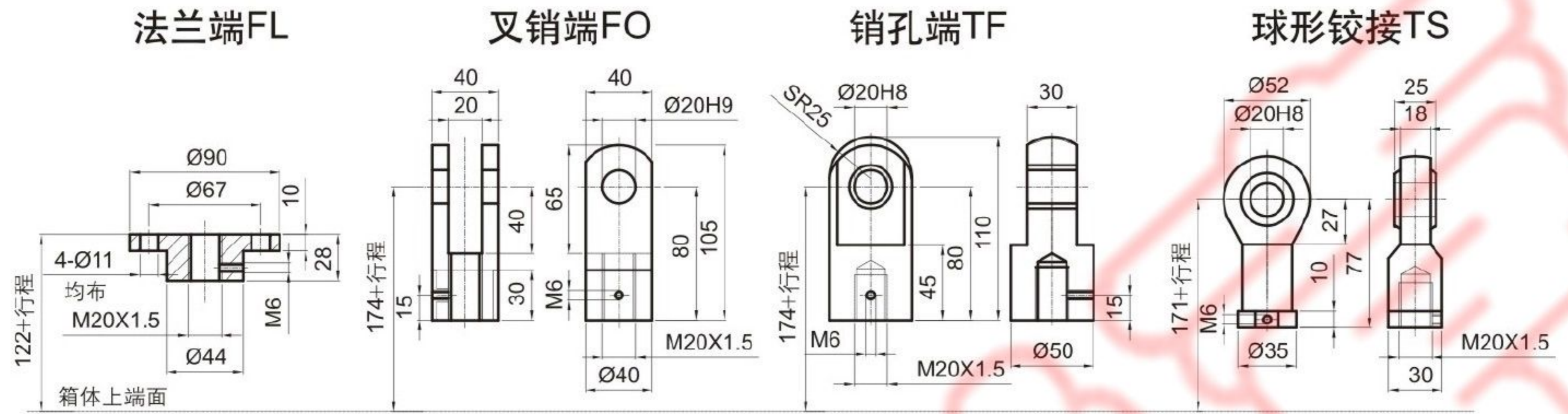


电机机座号	J2
63B14	62.5
71B14	115.5
80B14	125.5

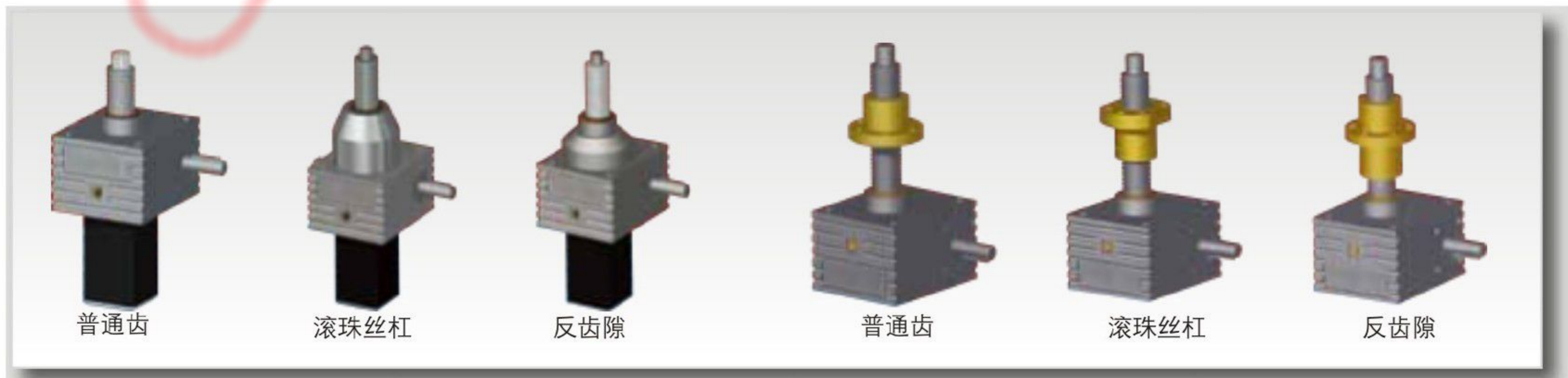


螺旋升降机尺寸

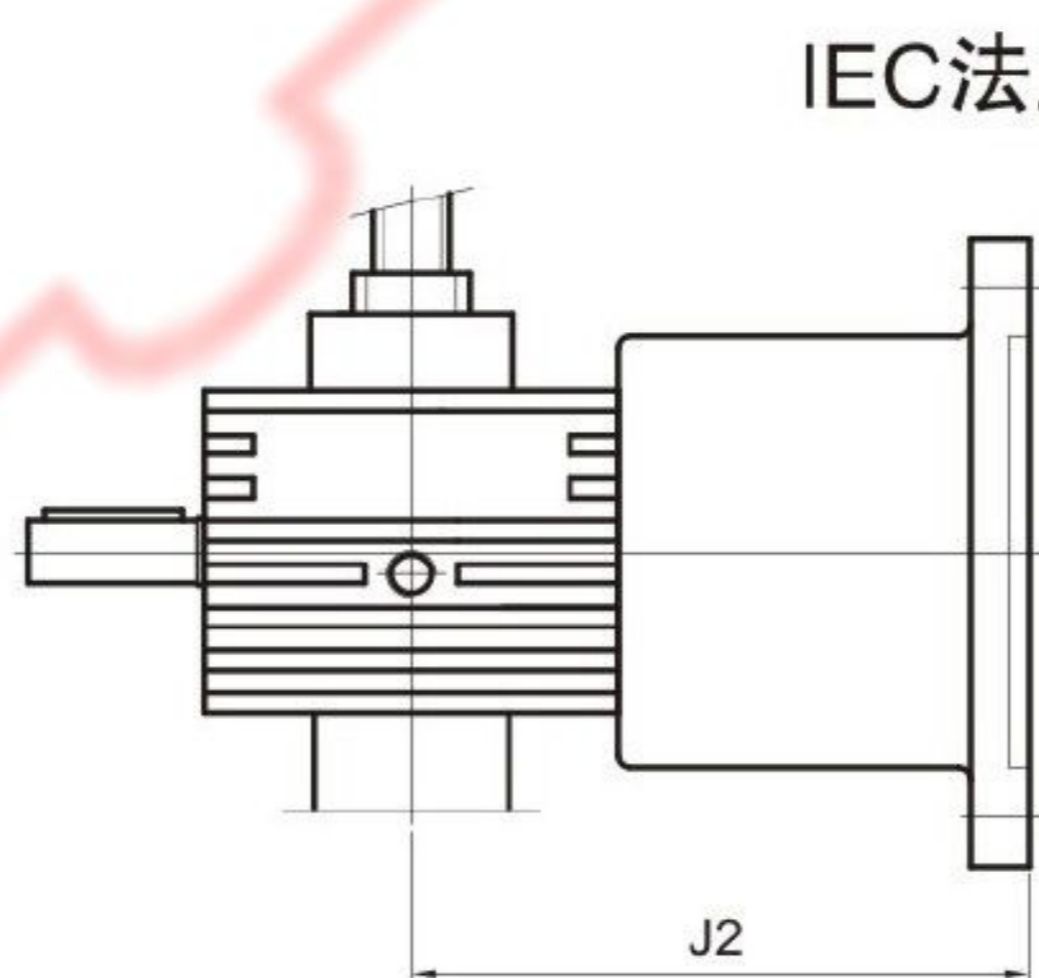
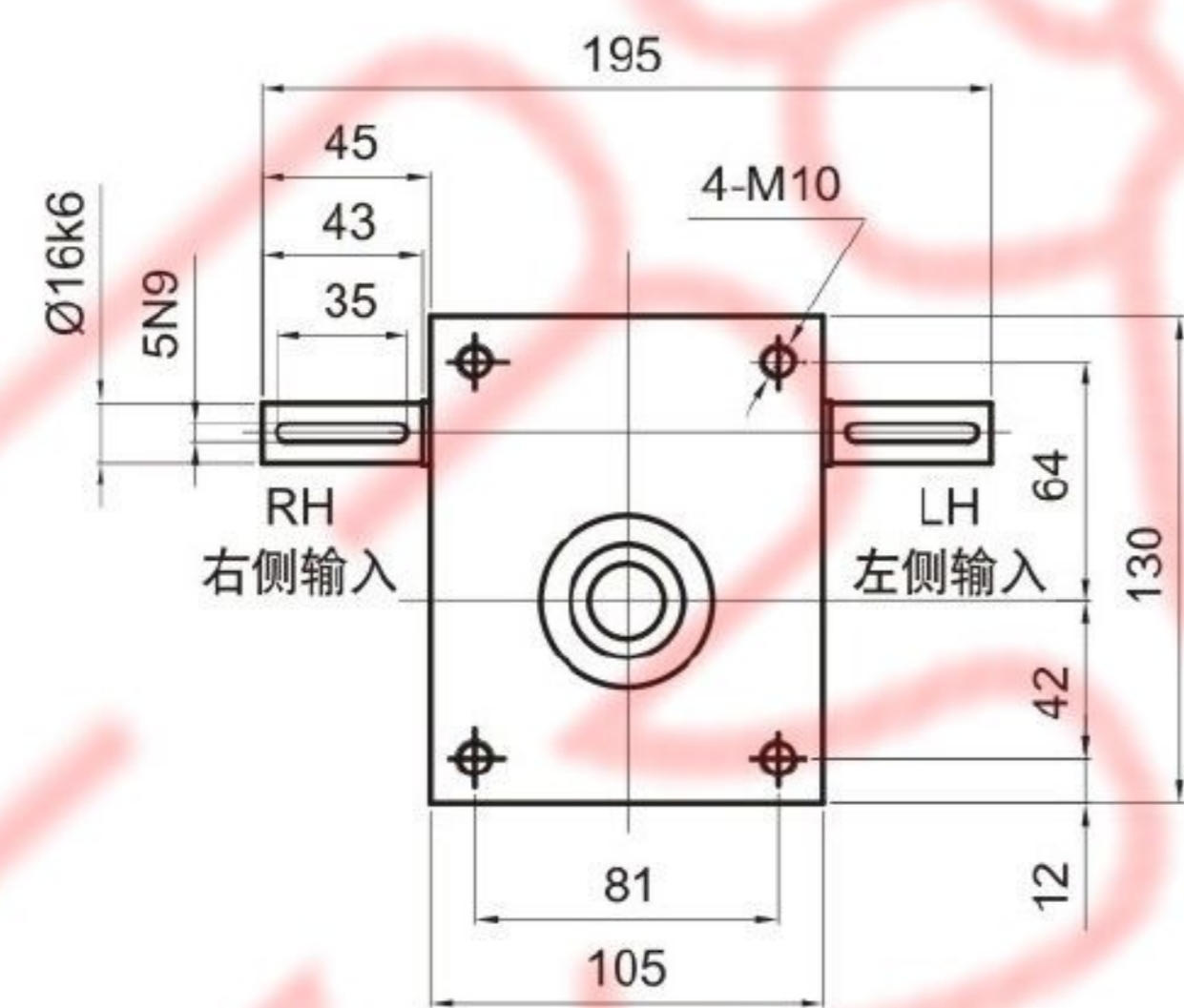
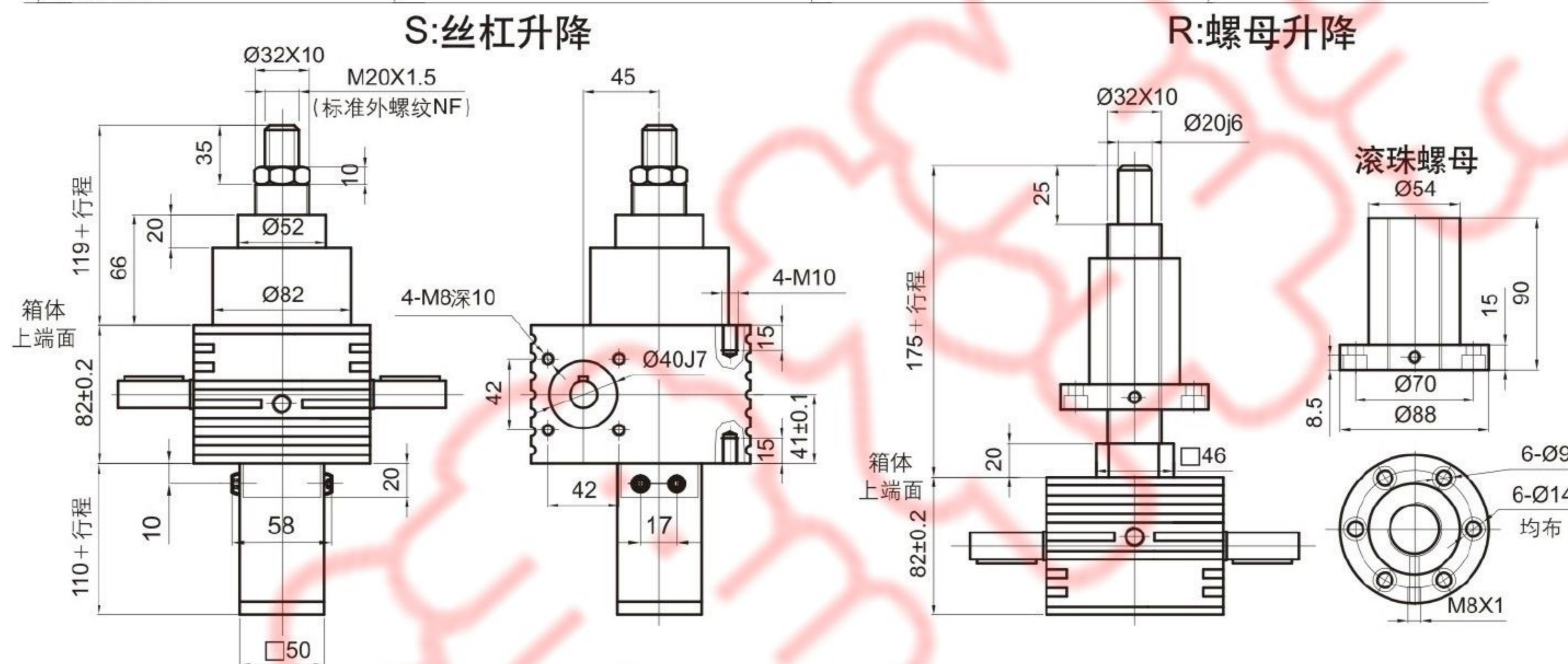
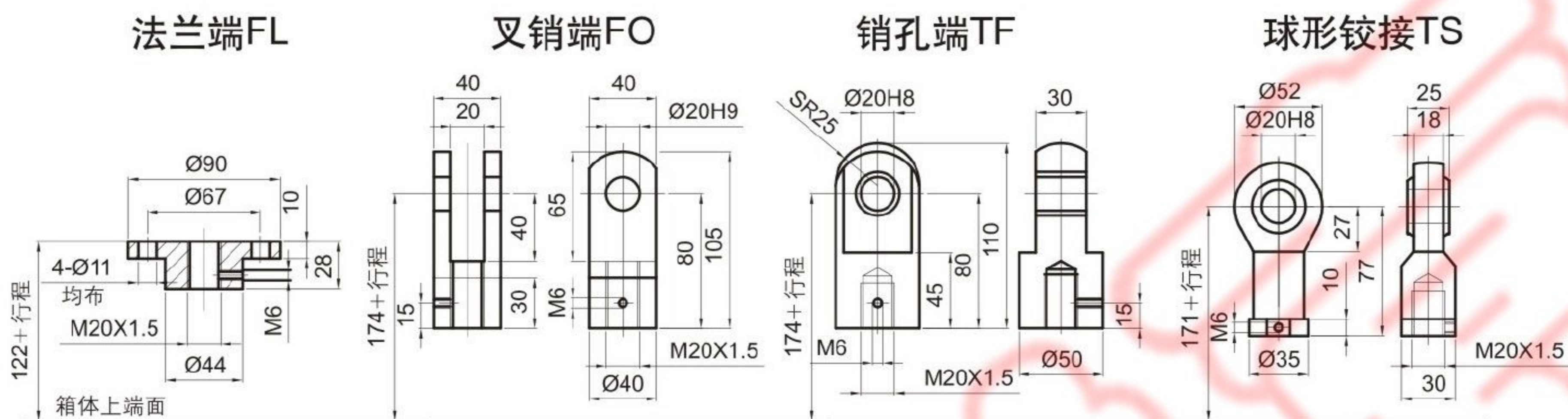
SJB20螺旋升降机



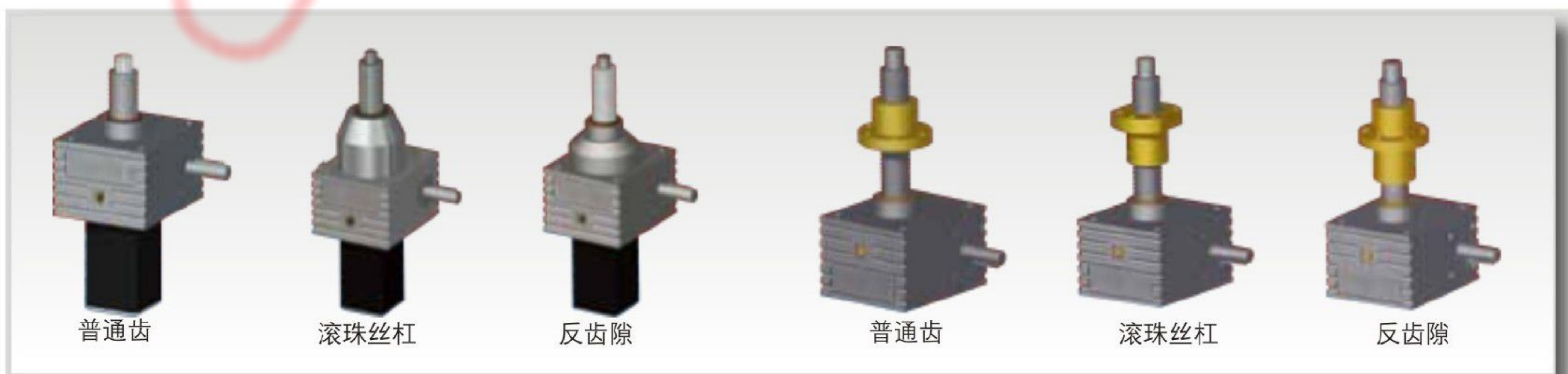
电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165



SJB21螺旋升降机

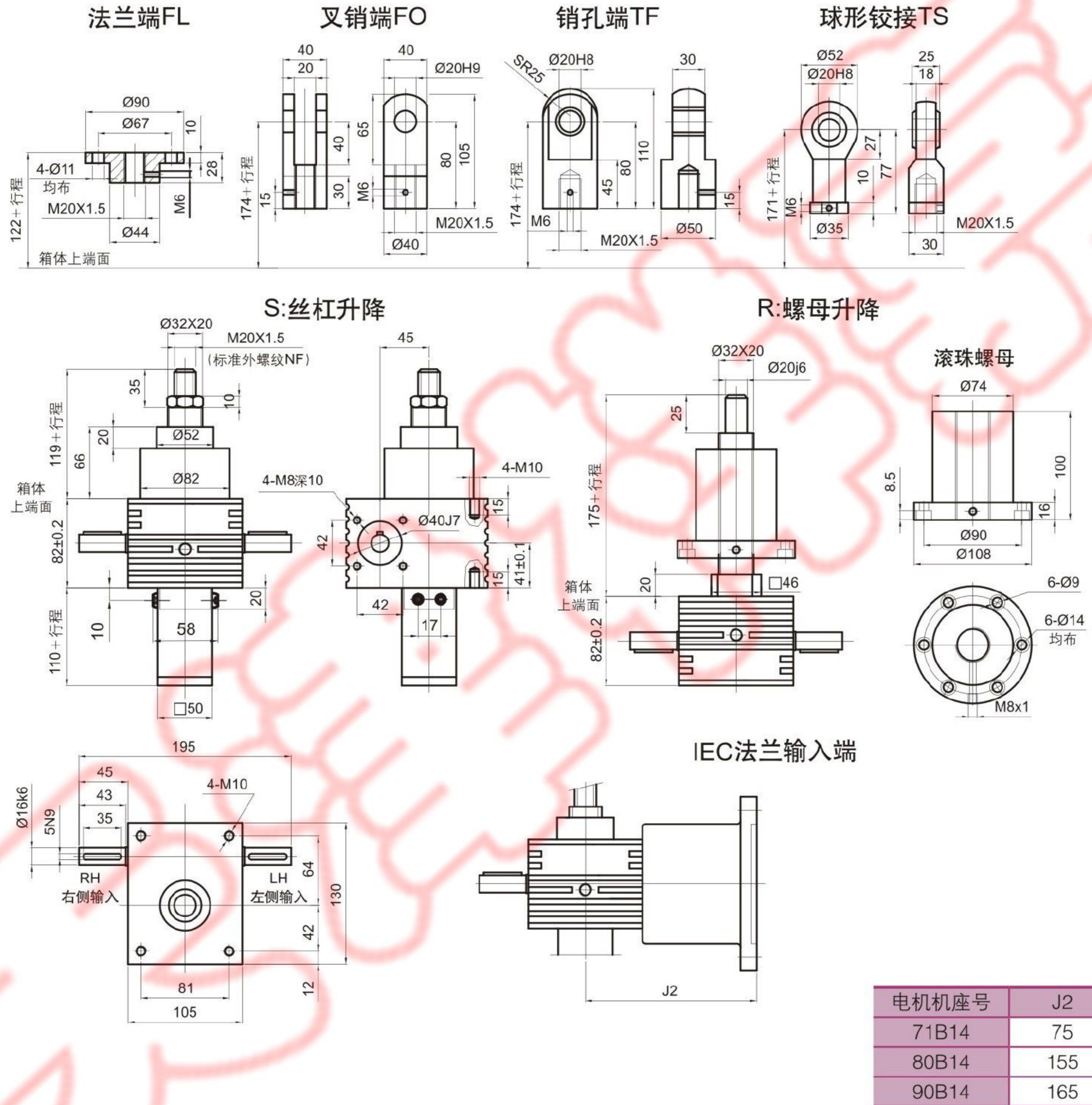


电机机座号	J2
71B14	75
80B14	155
90B14	165

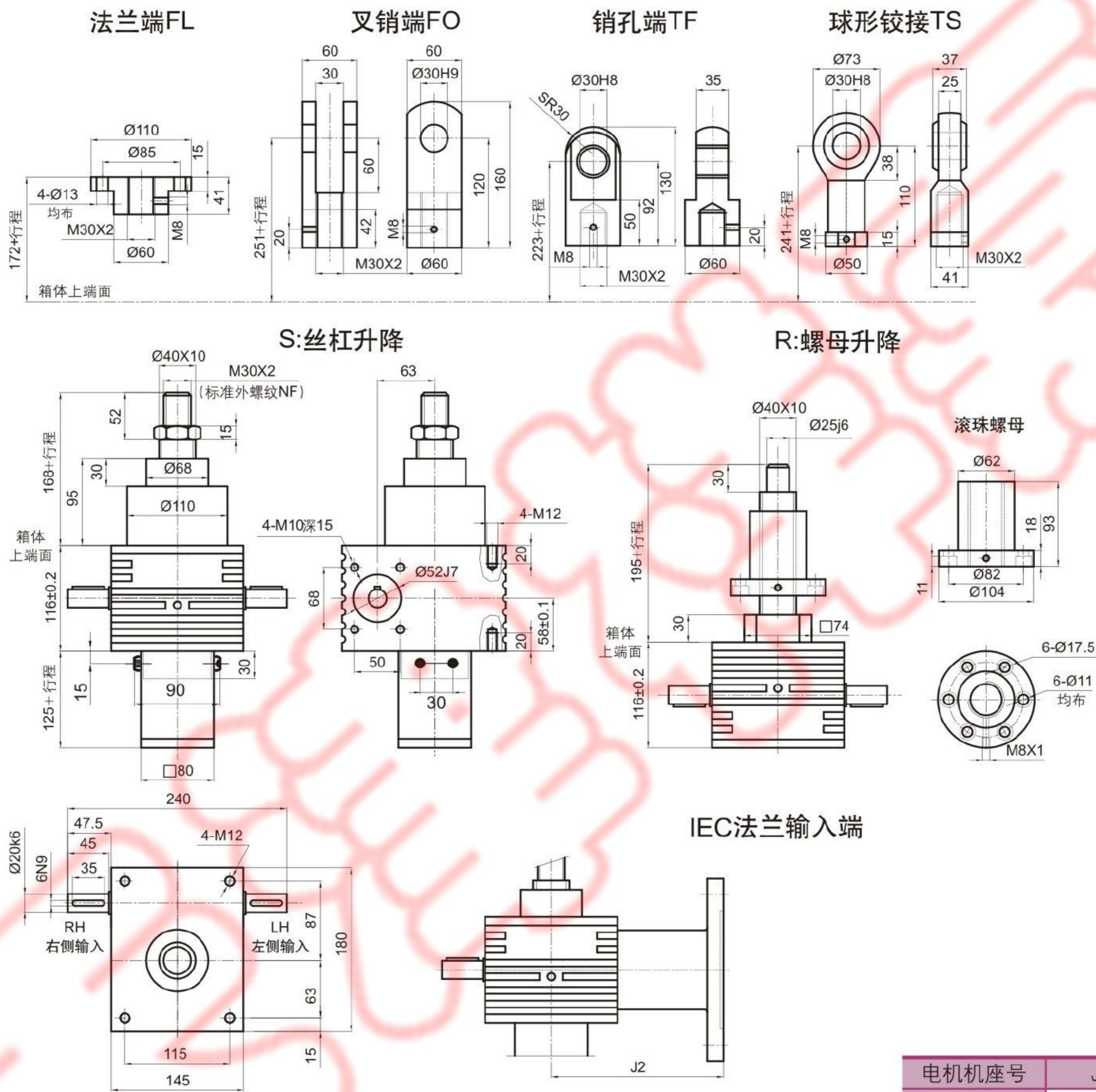


螺旋升降机尺寸

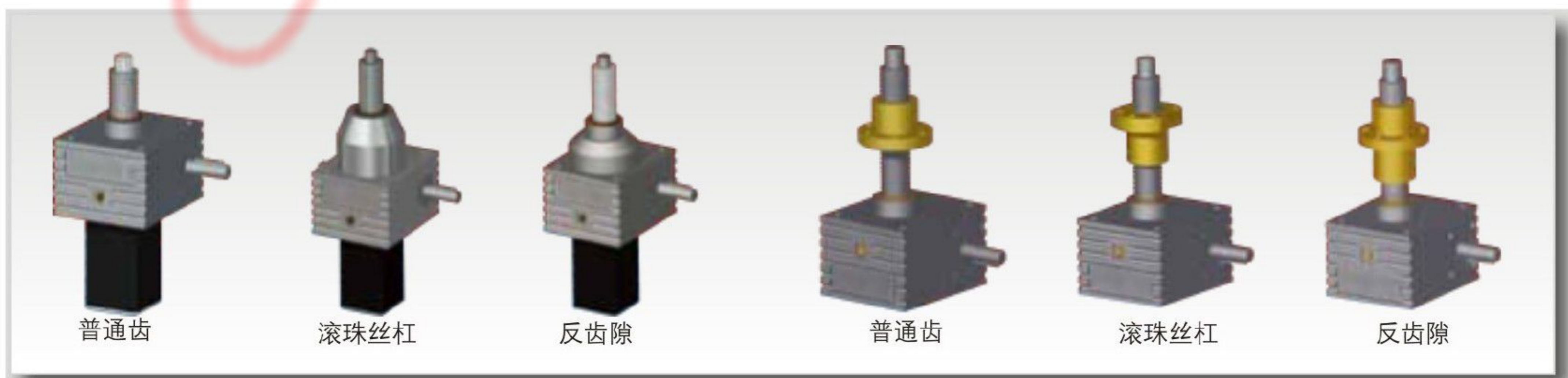
SJB22螺旋升降机



SJB50螺旋升降机

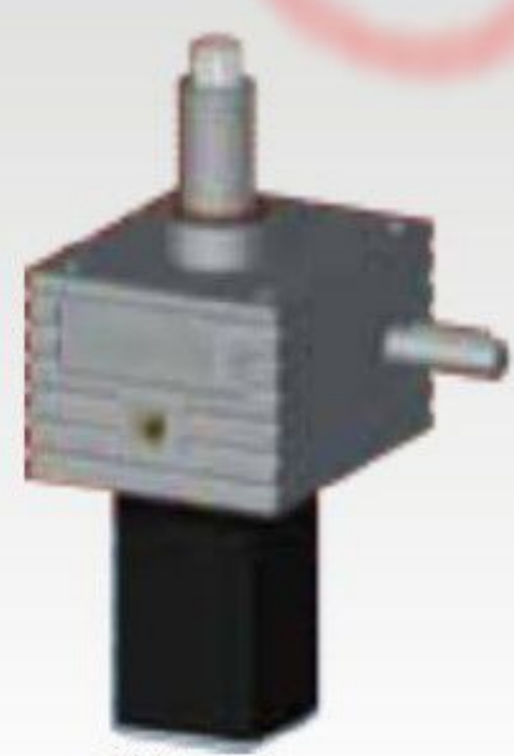
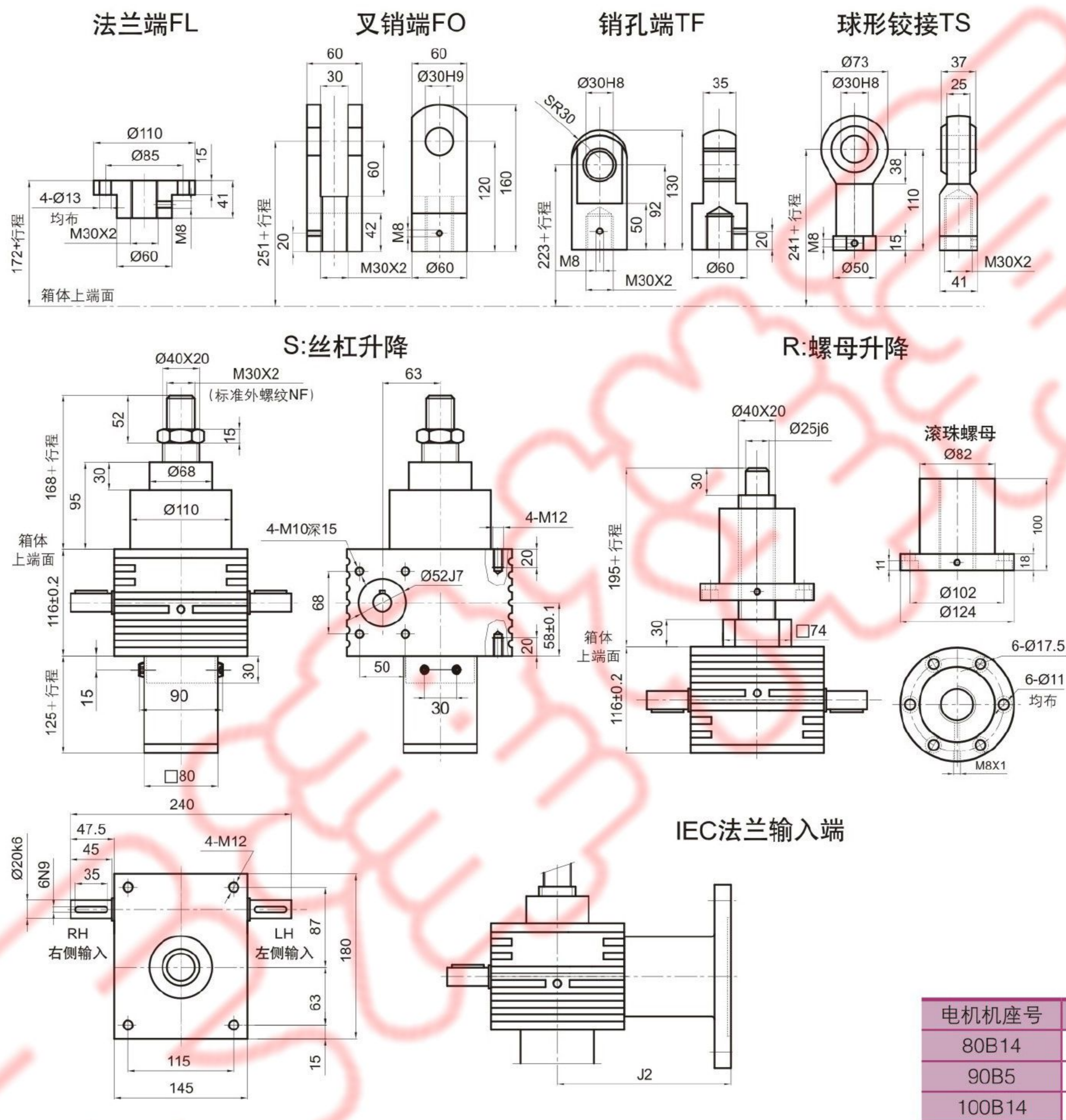


电机机座号	J2
80B14	98
90B5	190
100B14	200



螺旋升降机尺寸

SJB51螺旋升降机



普通齿



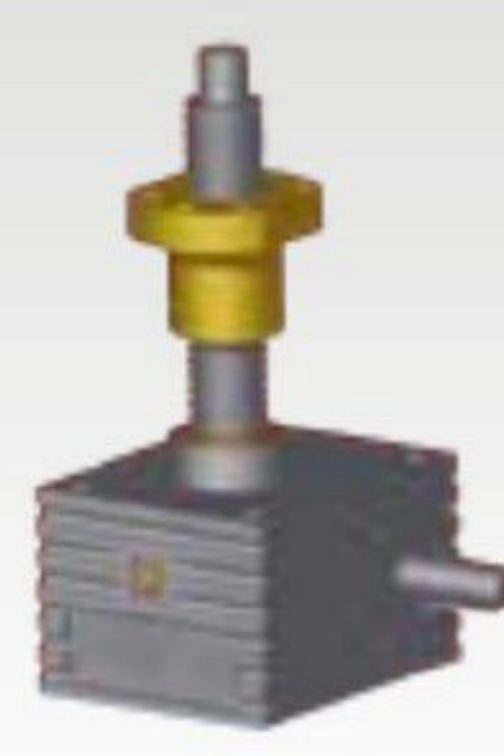
滚珠丝杠



反齿隙



普通齿



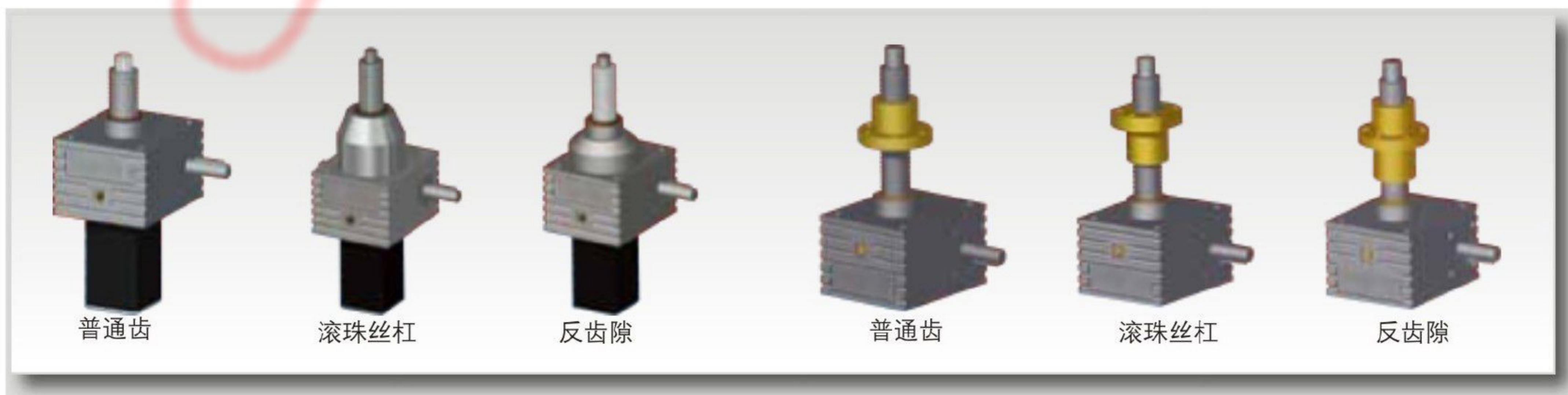
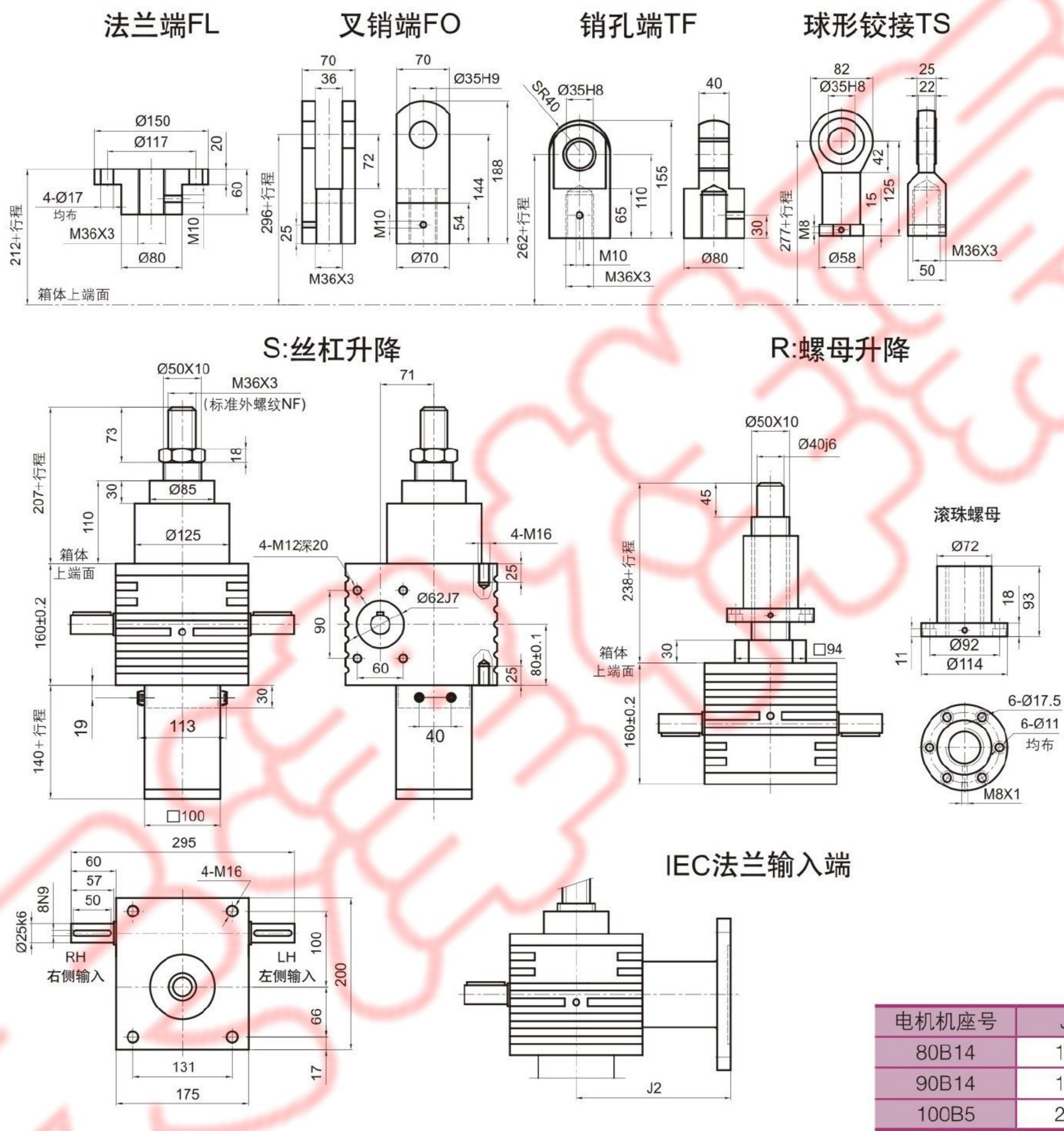
滚珠丝杠



反齿隙

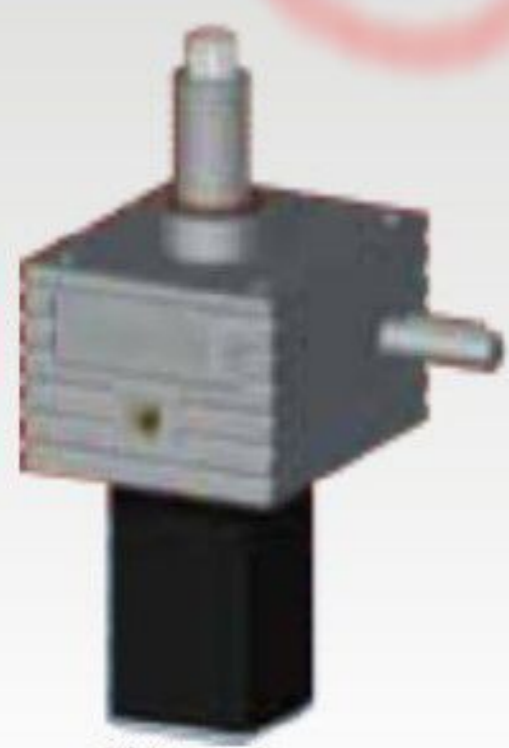
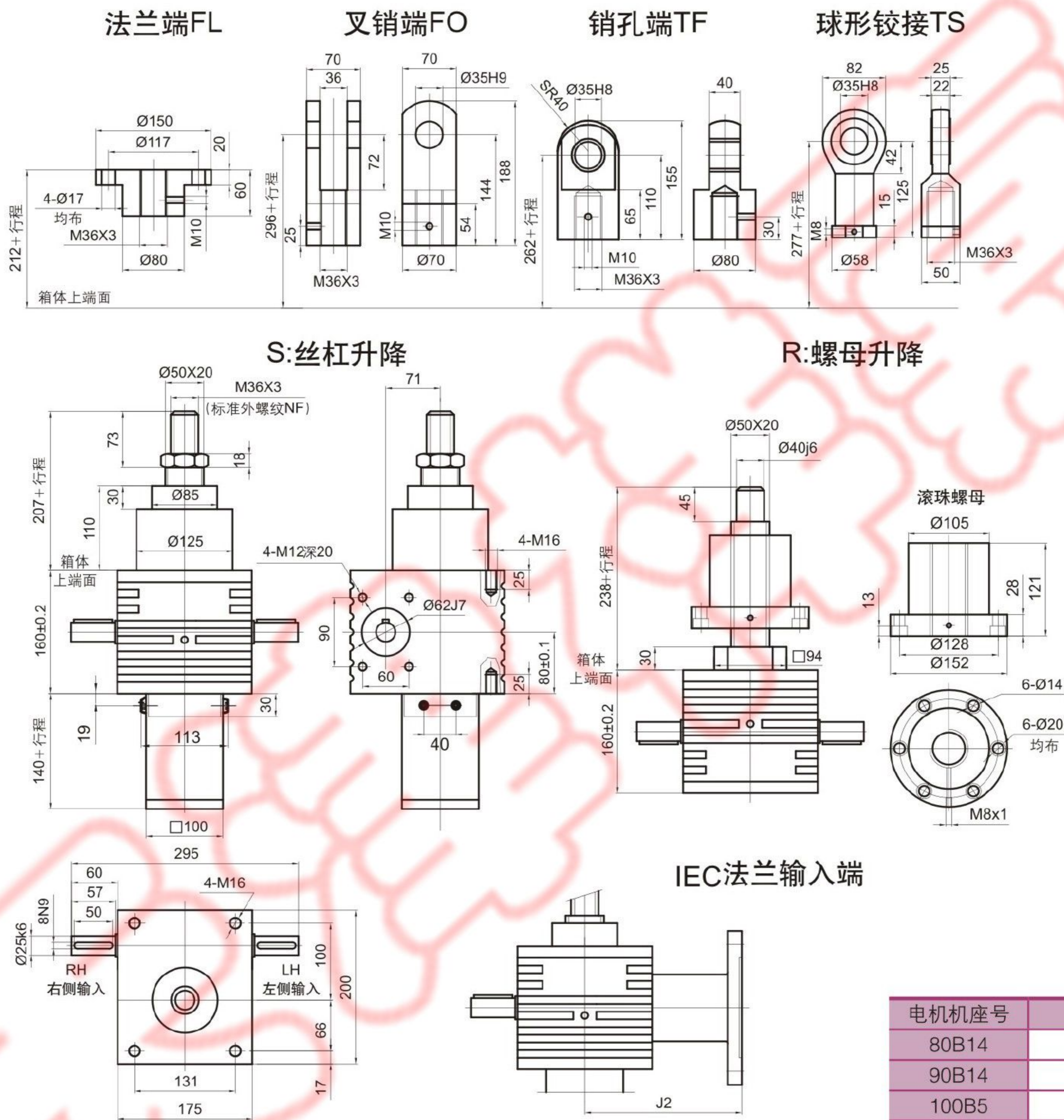


SJB80螺旋升降机



螺旋升降机尺寸

SJB81螺旋升降机



普通齿



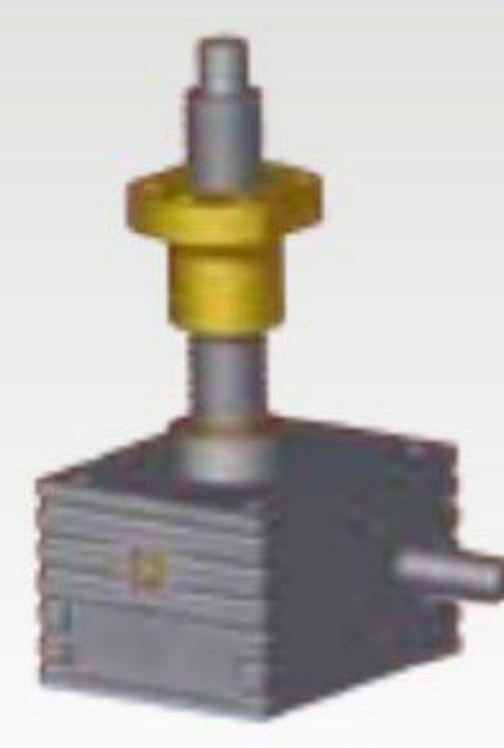
滚珠丝杠



反齿隙



普通齿



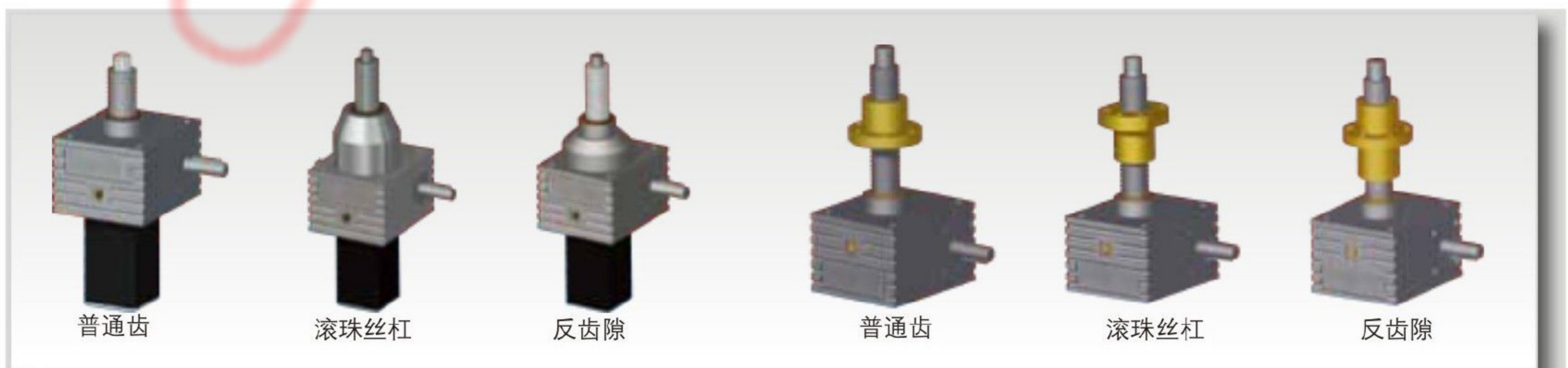
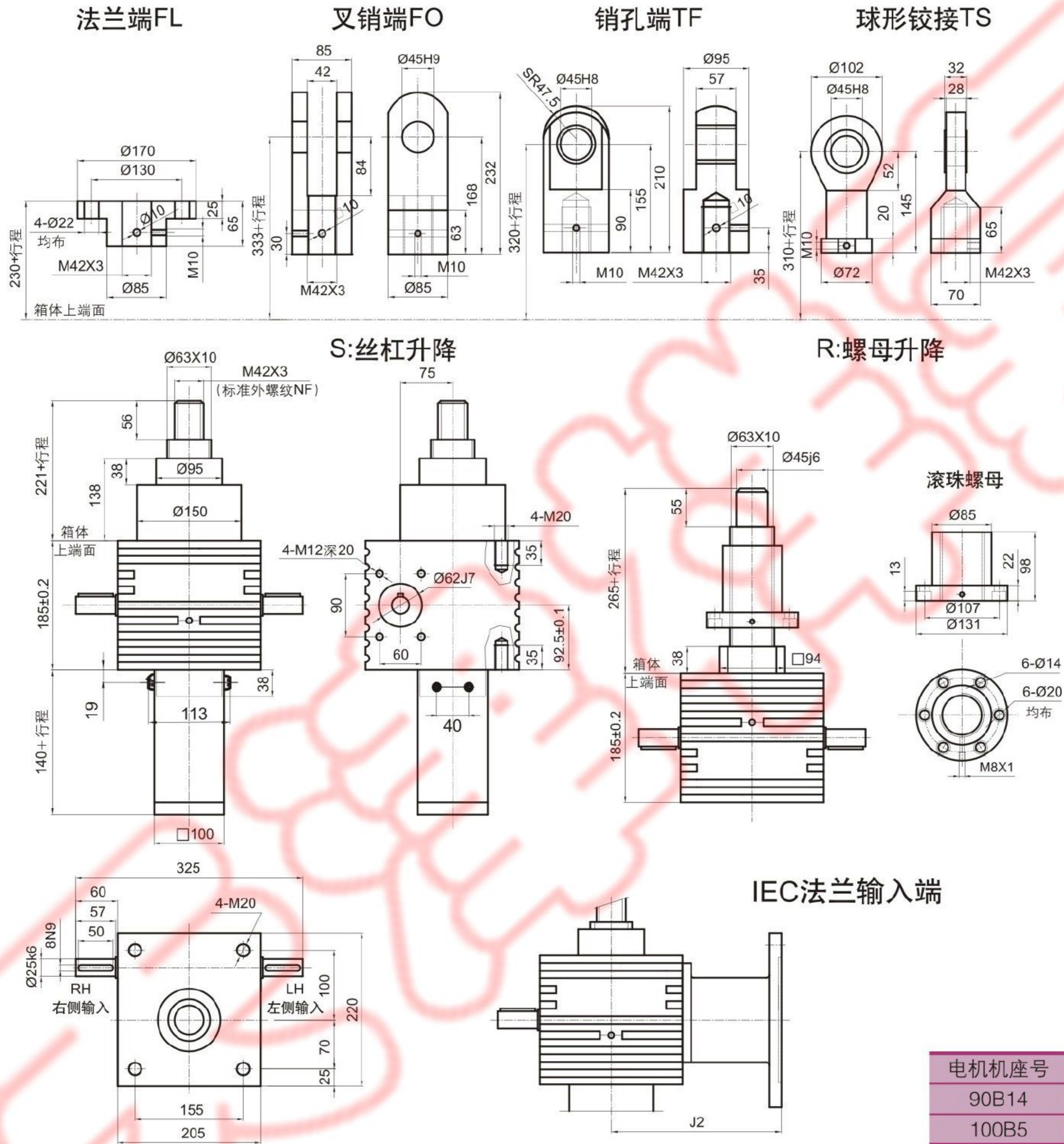
滚珠丝杠



反齿隙

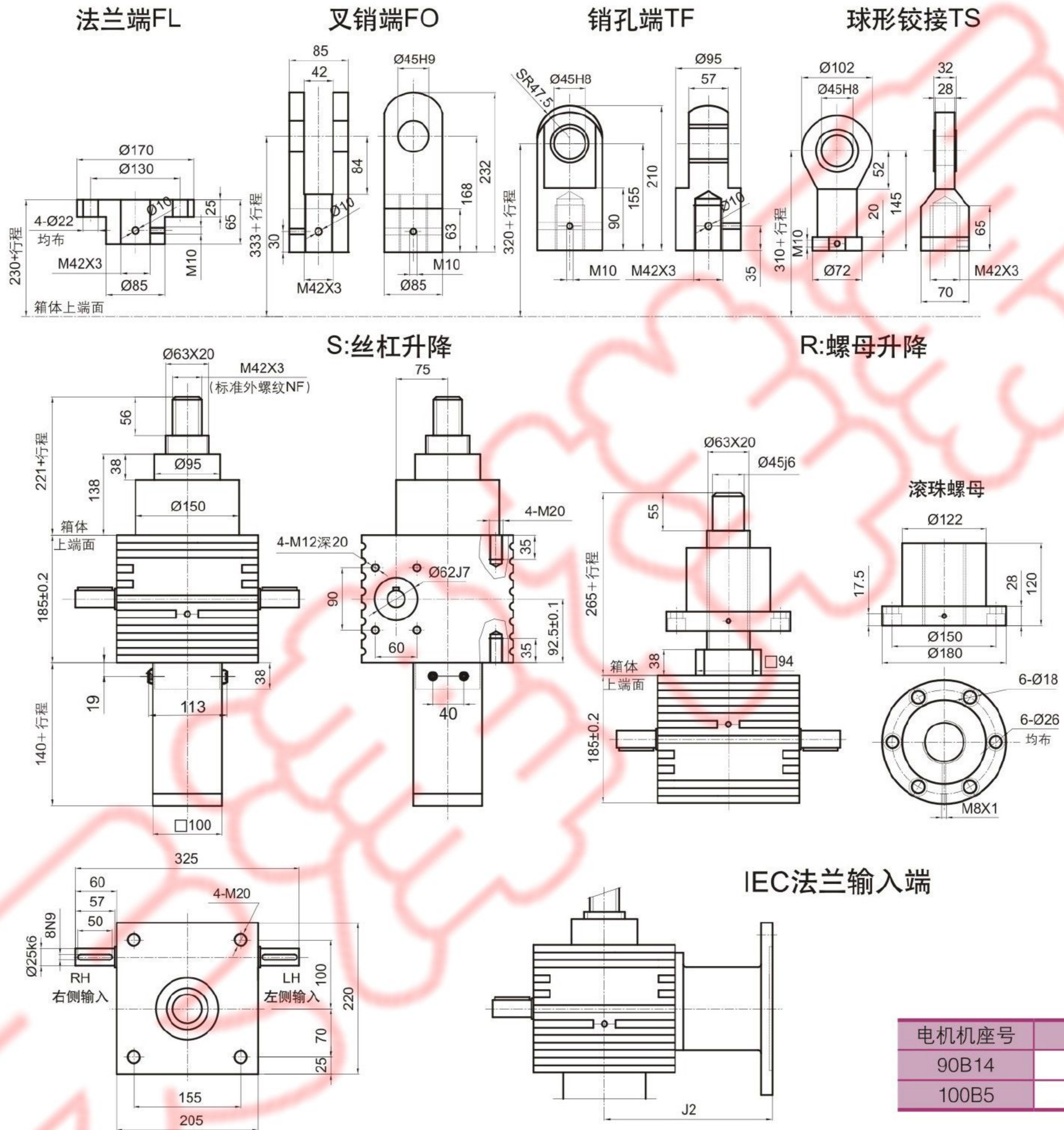


SJB100螺旋升降机

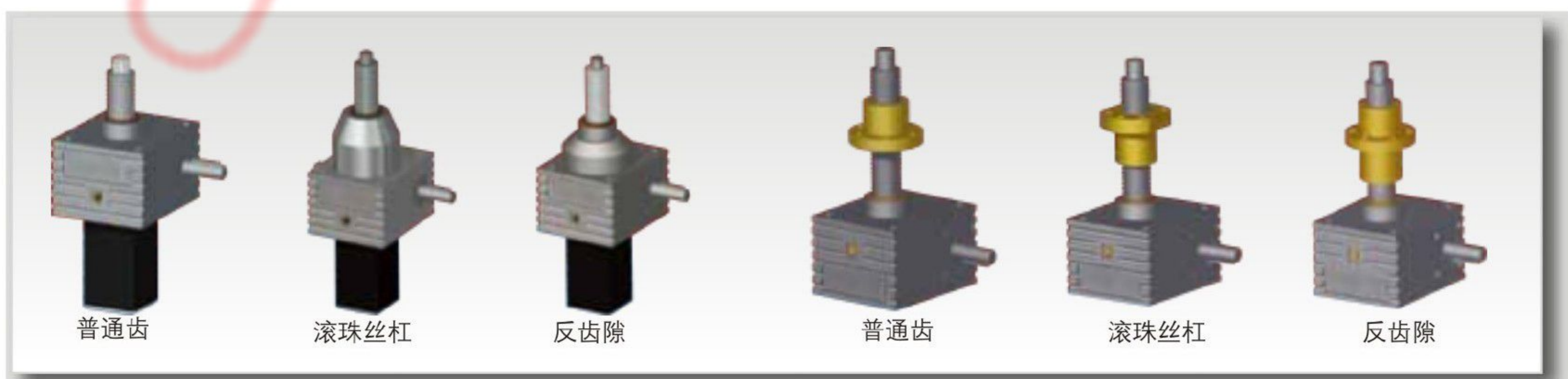


螺旋升降机尺寸

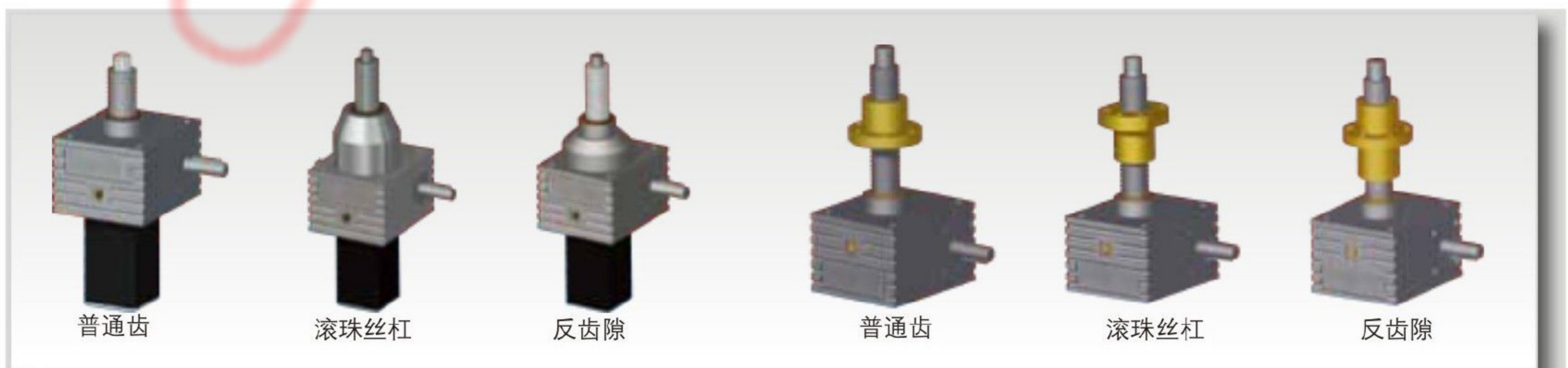
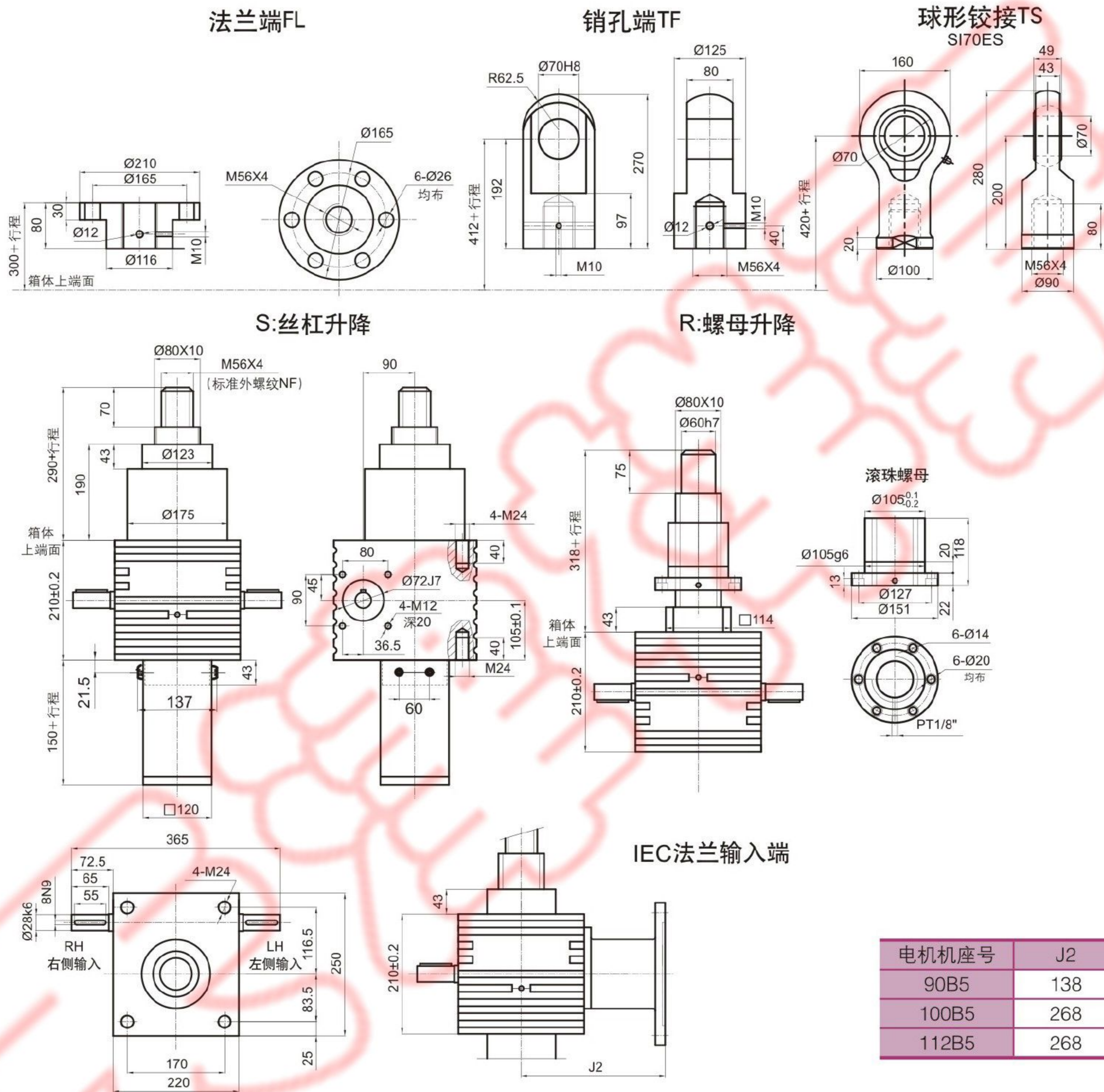
SJB101螺旋升降机



电机机座号	J2
90B14	130
100B5	246

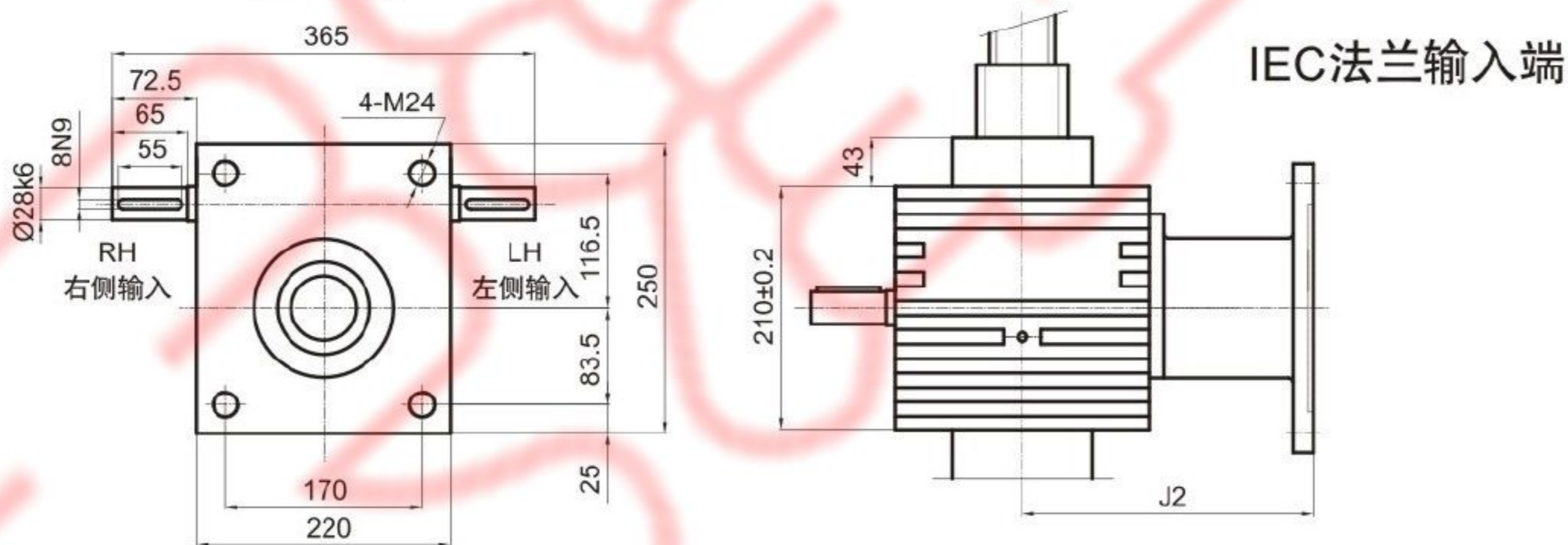
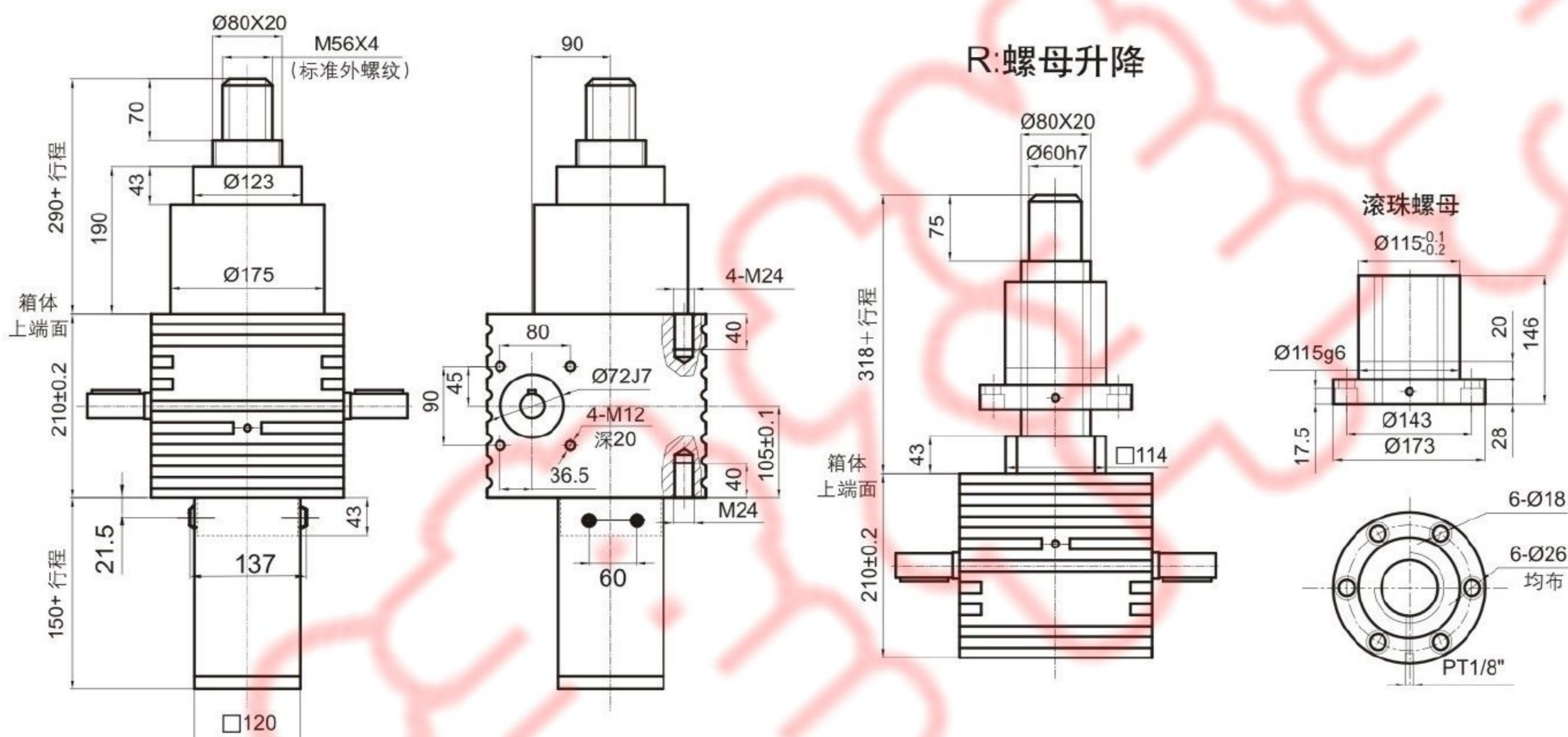
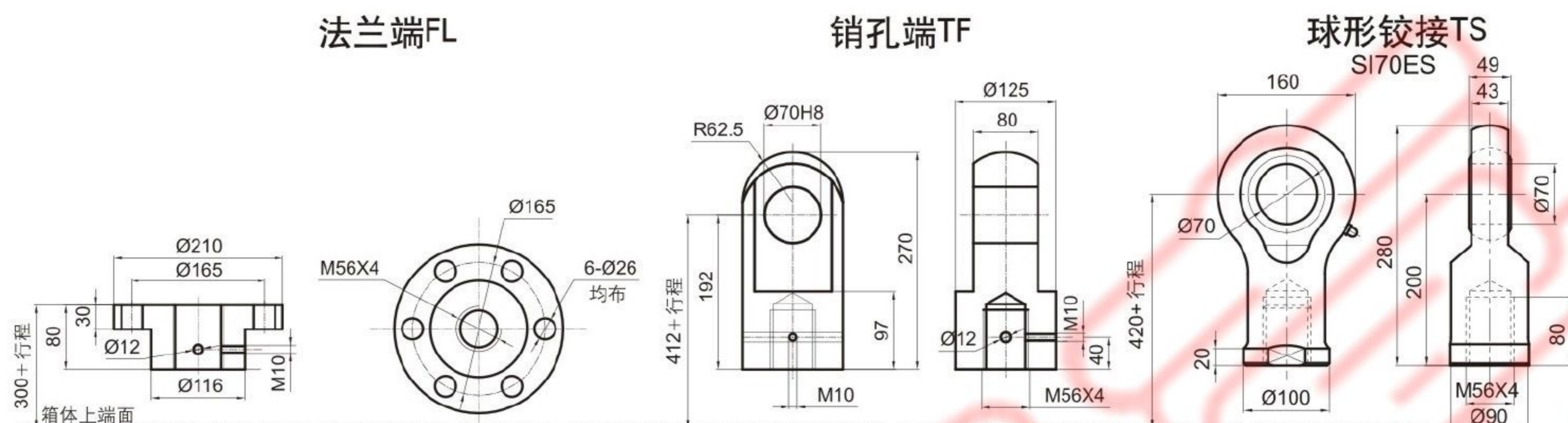


SJB200螺旋升降机

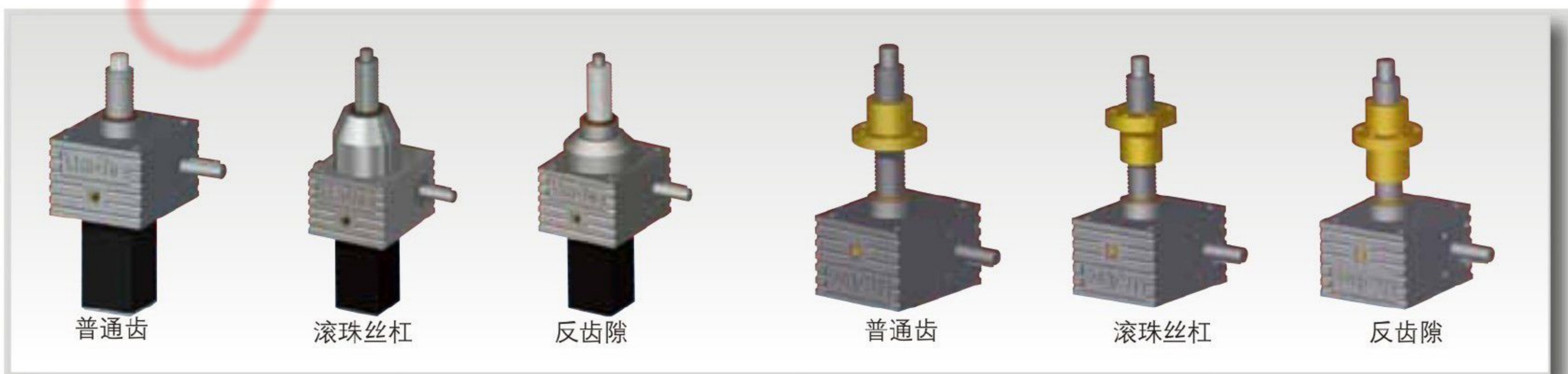


螺旋升降机尺寸

SJB201螺旋升降机

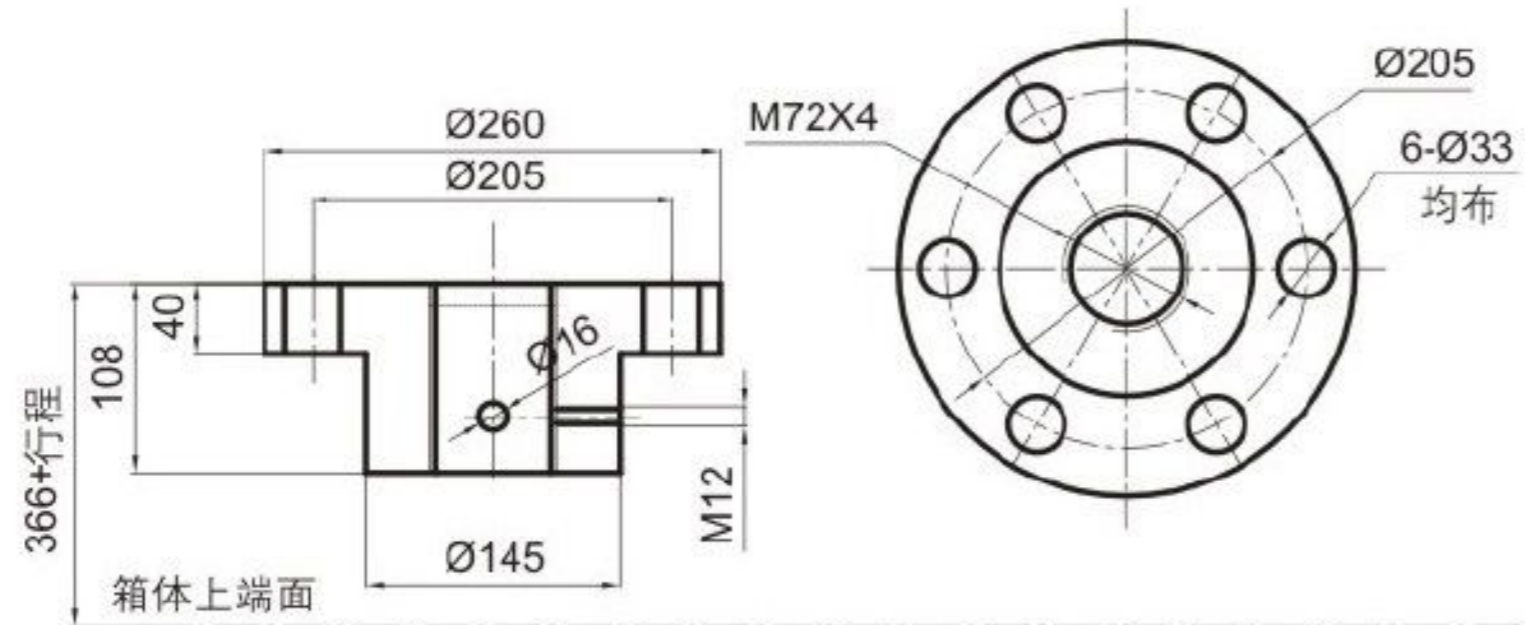


电机机座号	J2
90B5	138
100B5	268
112B5	268

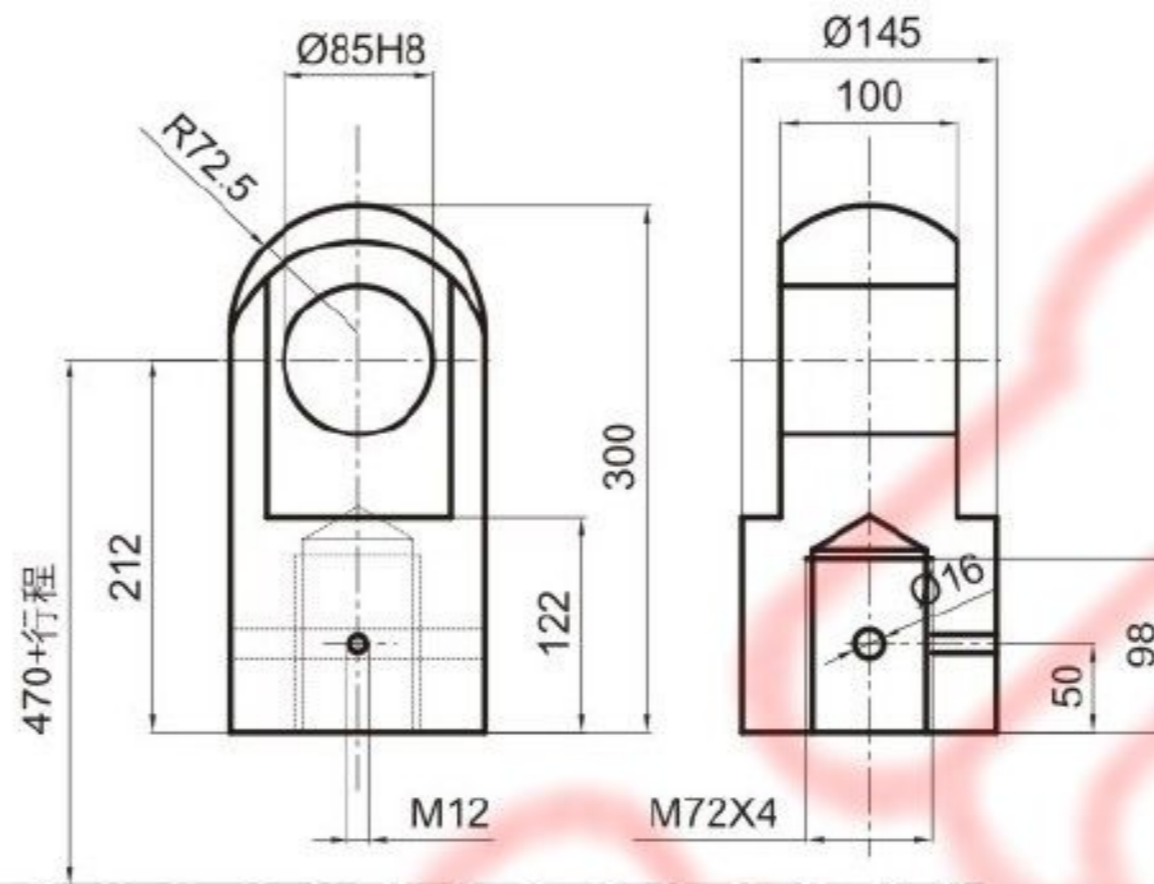


SJB300螺旋升降机

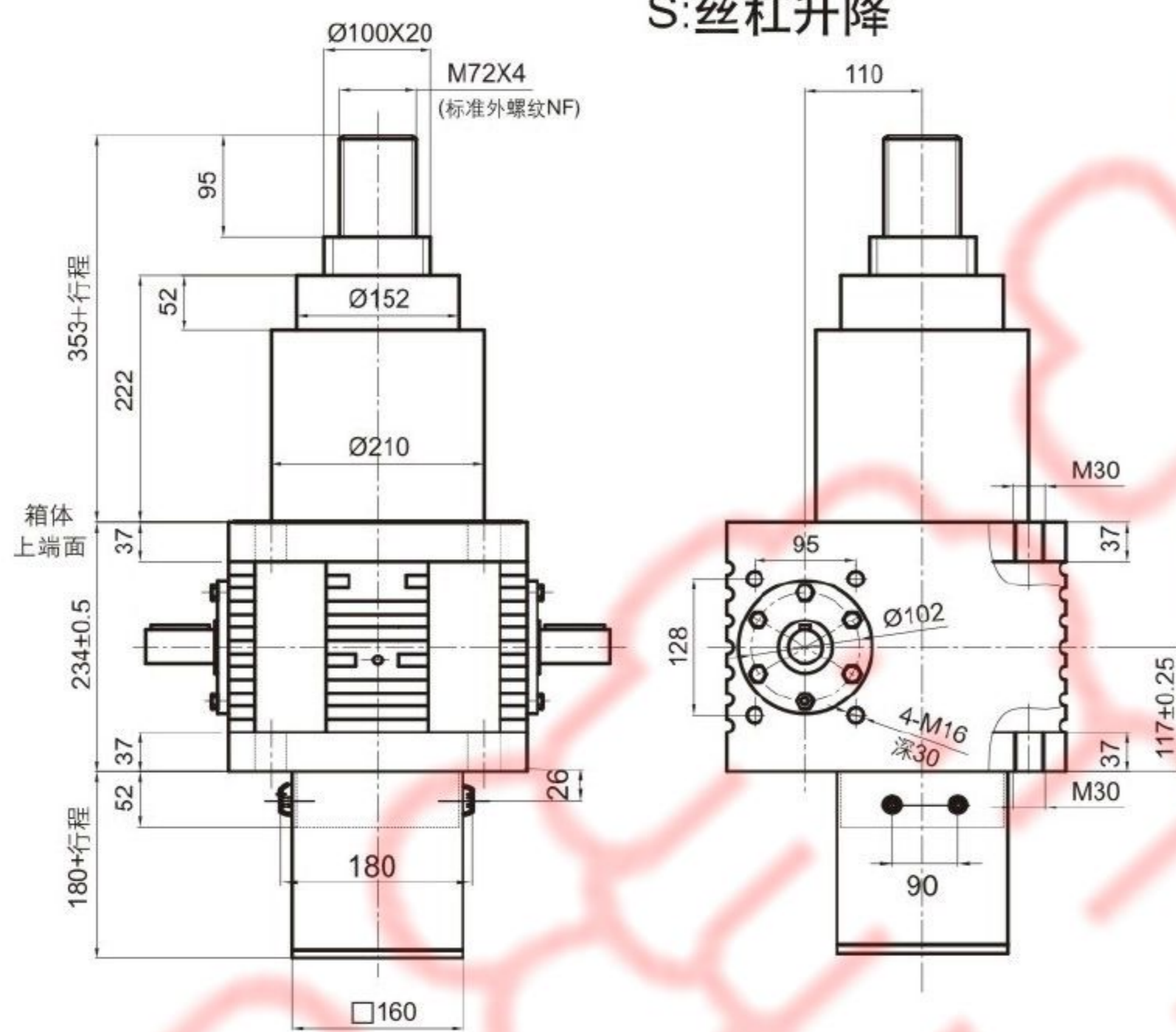
法兰端FL



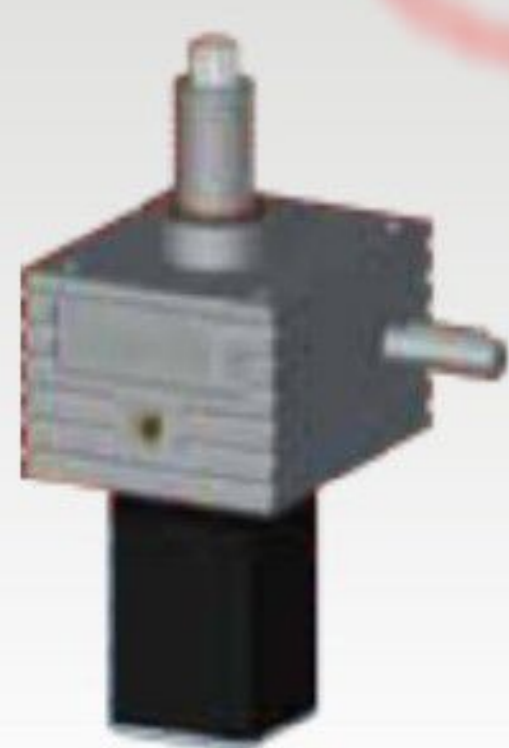
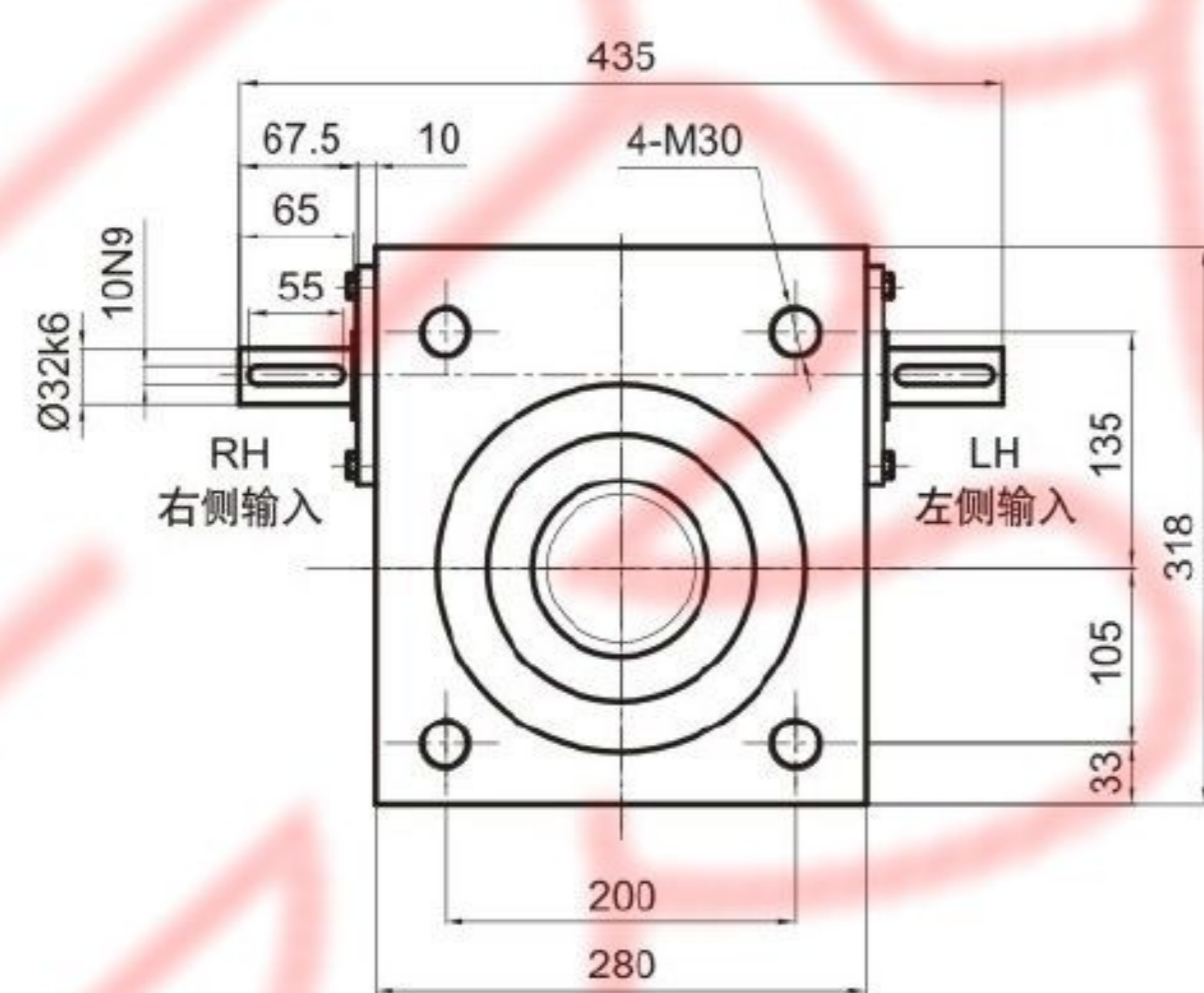
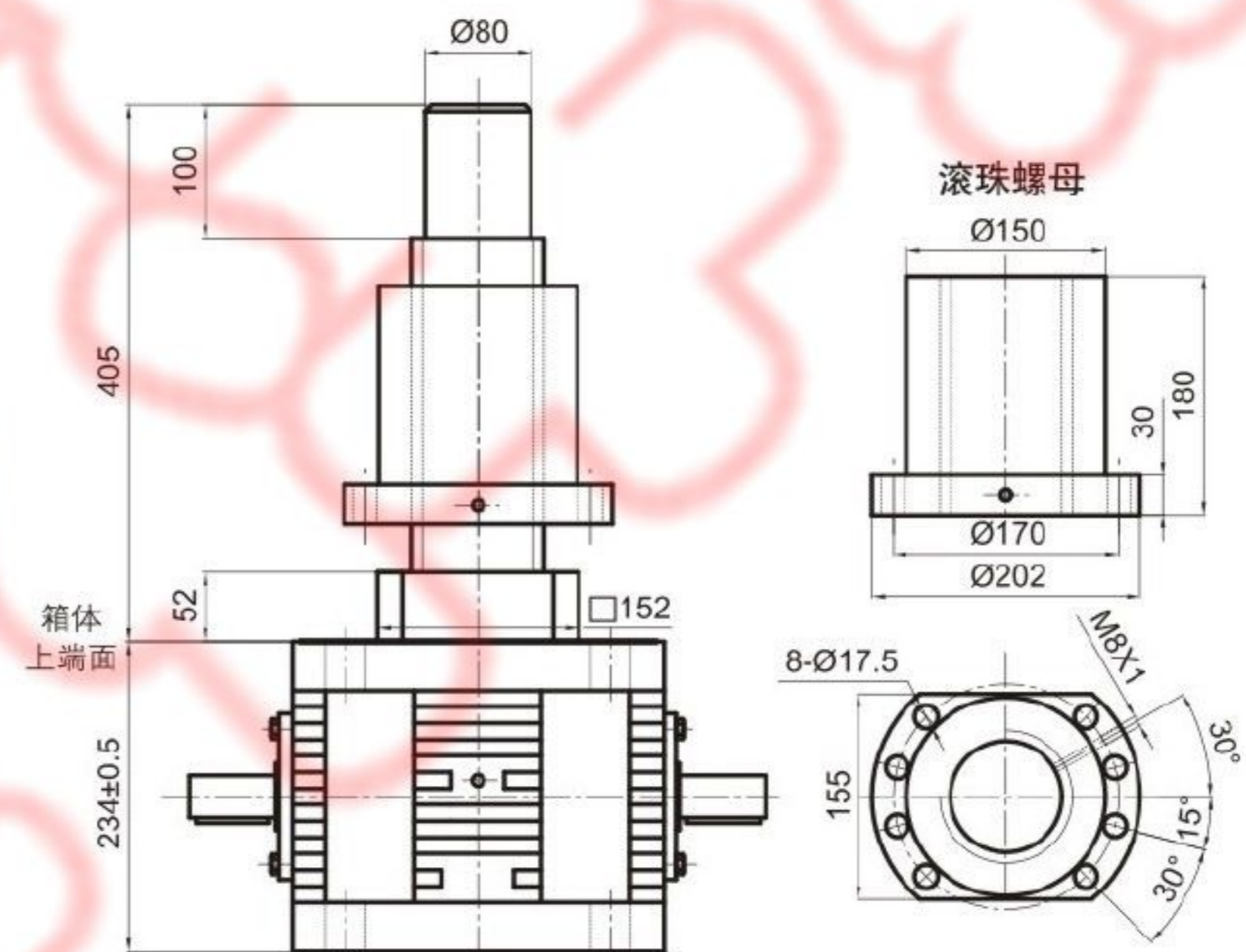
销孔端TF



S:丝杠升降



R:螺母升降



普通齿



滚珠丝杠



反齿隙



普通齿



滚珠丝杠



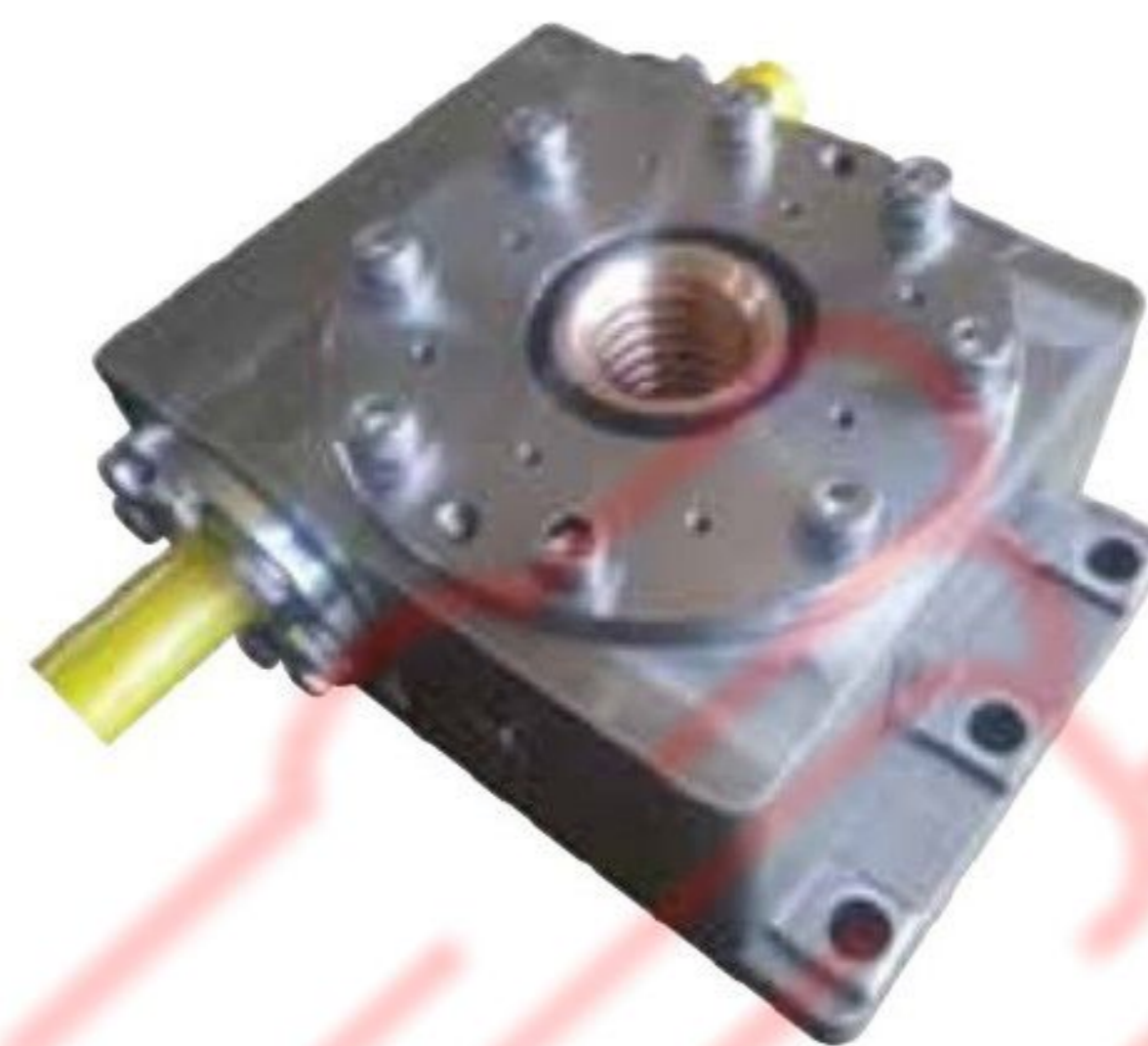
反齿隙



不锈钢螺旋升降机

不锈钢螺旋升降机KVL(K)系列

- ◆ 包含KVL(K)60, 85, 100, 120系列,
- ◆ 载荷: 从5吨-20吨
- ◆ 整体不锈钢材料SS316 (也可以选择SS304,SS329等)
- ◆ 包含箱体, 压盖, 尾罩, 蜗杆, 丝杠, 标准件等
- ◆ 蜗轮或者螺母用锡青铜材料
- ◆ 应用范围: 食品, 造纸, 户外等行业
- ◆ 按照安装方式分为: 地脚安装KVL系列, 耳轴安装KVK系列
- ◆ 按照运动方式分为: 丝杠运动KVL(K)-S系列, 螺母运动KVL(K)-R系列



KVL(K)系列升降机参数表

型号		KV60	KV85	KV100	KV120
额定负载kN		50	100	150	200
丝杠直径x导程mm		Tr32×6	Tr52×8	Tr70×10	Tr80×10
蜗轮蜗杆减速比	V1	1 : 7.25	1 : 12	1 : 18.5	1 : 19
	L1	1 : 20	1 : 24	1 : 56	1 : 38
蜗杆输入—转丝杠行程mm	V1	0.83	0.67	0.54	0.526
	L1	0.3	0.33	0.18	0.263
最大输入功率kW	V1	1.3	2.5	3	4.5
	L1	1.0	2.0	2.5	3.5
满载启动扭矩Nm	V1	36	70	100	130
	L1	18	50	48	90
启动效率	V1	0.17	0.14	0.12	0.12
	L1	0.12	0.10	0.08	0.09
100rpm时运转效率	V1	0.25	0.21	0.18	0.18
	L1	0.18	0.16	0.13	0.13
箱体材料		AISI316			
重量kg	KVL	15	31	55	90
	KVK	17	35	62	100

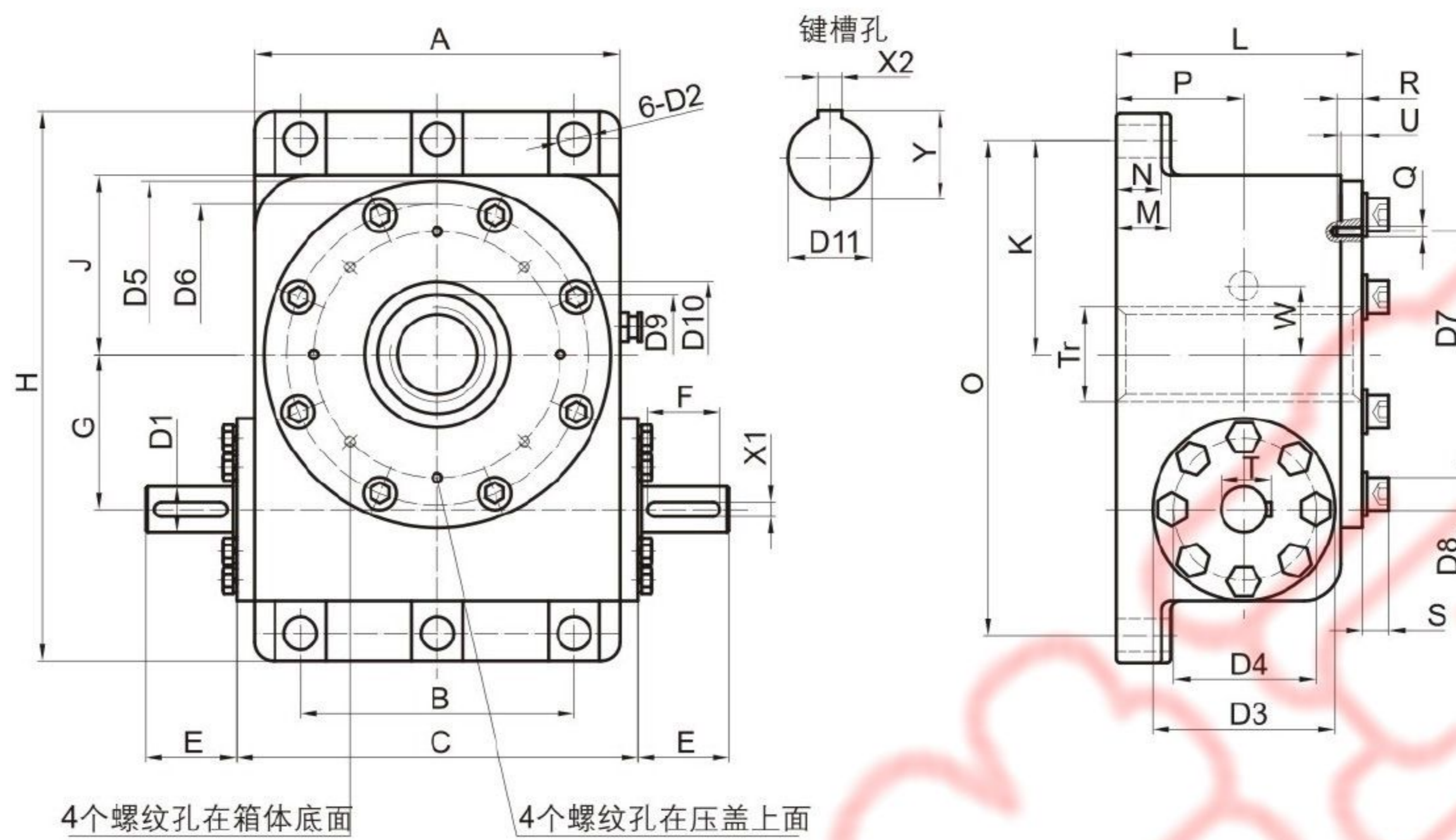
注: 所有系列产品的环境温度: -20°C~+40°C (如需要 -40°C~+70°C等温度请咨询鲁德传动)

型号标注

系列型号	基座号	运动形式	减速比	行程	接头形式	输入形式	输入轴方向	附件
<ul style="list-style-type: none"> KVL 地脚安装 KVK 箱体铰接 	<ul style="list-style-type: none"> 60 85 100 120 	<ul style="list-style-type: none"> S 丝杠运动 R 螺母运动 	<ul style="list-style-type: none"> V1 L1 	<ul style="list-style-type: none"> 100 	<ul style="list-style-type: none"> NF 外螺纹 TS 球形铰接 TF 销孔接头 FL 法兰端 	<ul style="list-style-type: none"> P1 单轴输入 P2 双轴输入 	<ul style="list-style-type: none"> RH 右侧输入 LH 左侧输入 	<ul style="list-style-type: none"> SA 不锈钢丝杠 AR 防转机构 WZ 不锈钢尾罩 FCH 外置限位开关盒

注: 参照样本65页的型号标注。

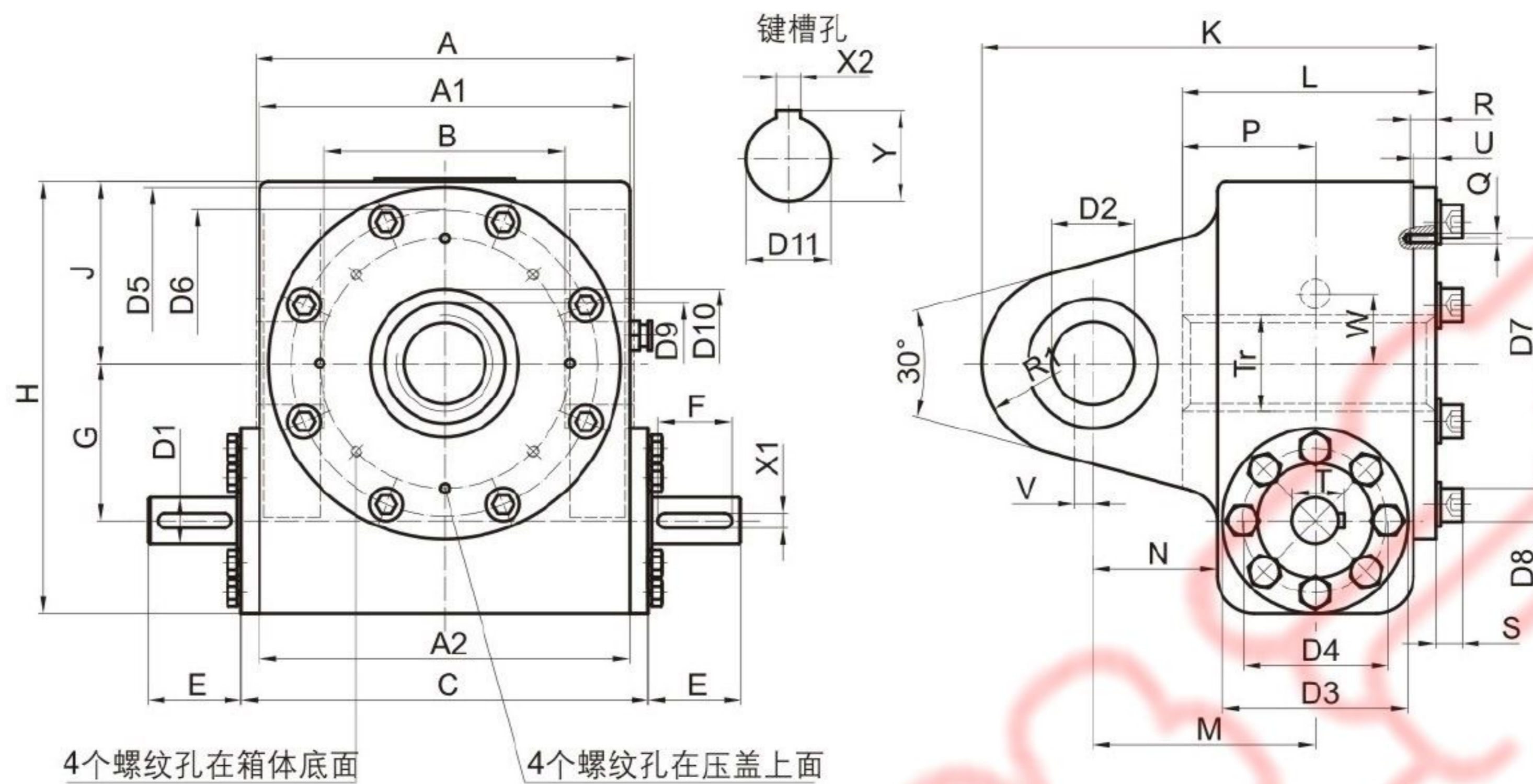




型号	KVL60	KVL85	KVL100	KVL120
A mm	140	200	230	294
B mm	112	150	180	244
C mm	156	220	250	322
D1(k6) mm	φ 20	φ 25	φ 30	φ 35
D2 mm	φ 18	φ 18	φ 22	φ 22
D3 mm	φ 85	φ 100	φ 100	φ 120
D4 mm	φ 65	φ 78	φ 78	φ 95
D5 mm	φ 140	φ 190	φ 220	φ 280
D6 mm	φ 120	φ 165	φ 195	φ 245
D7 mm	φ 90	φ 135	φ 140	φ 196
D8 mm	φ 16	φ 18	φ 24	φ 24
D9 mm	φ 45	φ 65	φ 90	φ 100
D10 mm	φ 60	φ 80	φ 110	φ 120
D11(H8) mm	φ 28	φ 48	φ 65	φ 70
E mm	40	50	68	61
F mm	32	40	50	55
G mm	60	85	100	120
H mm	235	301	340	416
J mm	70	98	113	145
K mm	86	118	135	170
L mm	111	135	165	214
M mm	23	30	35	43
N mm	20	25	30	38
O mm	207	271	305	376
P mm	57	70	85	109
Q mm	M6	M6	M6	M8
R mm	10	10	12	15
S mm	12	14.5	21	21
T mm	22.5	28	33	38
Tr mm	32 × 6	52 × 8	70 × 10	80 × 10
U mm	10	12	15	15
W mm	30	15	25	30
X1 mm	6	8	8	10
X2 mm	8	14	18	20
Y mm	31.3	51.8	69.4	74.9



不锈钢螺旋升降机



型号	KVK60	KVK85	KVK100	KVK120
A(h12) mm	140	200	230	294
A1 mm	140	200	226	292
A2 mm	140	200	230	294
B(H13) mm	96	130	150	204
C mm	156	220	250	322
D1(k6) mm	φ 20	φ 25	φ 30	φ 35
D2(H8) mm	φ 25	φ 35	φ 45	φ 55
D3 mm	φ 85	φ 100	φ 100	φ 120
D4 mm	φ 65	φ 78	φ 78	φ 95
D5 mm	φ 140	φ 190	φ 220	φ 280
D6 mm	φ 120	φ 165	φ 195	φ 245
D7 mm	φ 90	φ 135	φ 140	φ 196
D8 mm	φ 16	φ 18	φ 24	φ 24
D9 mm	φ 45	φ 65	φ 90	φ 100
D10 mm	φ 60	φ 80	φ 110	φ 120
D11(H8) mm	φ 28	φ 48	φ 65	φ 70
E mm	40	50	68	61
F mm	32	40	50	55
G mm	60	85	100	120
H mm	175	233	265	330
J mm	70	98	115	142
K mm	209	245	295	367
L mm	111	137	165	214
M mm	107	120	145	179
N mm	63	67	75	80
P mm	57	72	85	109
Q mm	M6	M6	M6	M8
R mm	10	10	12	15
R1 mm	40	50	70	68
S mm	12	14.5	21	21
T mm	22.5	28	33	38
Tr mm	32×6	52×8	70×10	80×10
U mm	10	12	15	15
V mm	8	10	0	15
W mm	30	15	25	30
X1 mm	6	8	8	10
X2 mm	8	14	18	20
Y mm	31.3	51.8	69.4	74.9



系统组件

系统组件

磁感应限位开关FCM

磁感应限位开关分为常闭开关和常开开关

推杆丝杠根部的环形磁环跟随推杆直线运动，当磁环靠近限位开关时，通过磁场改变限位开关状态。

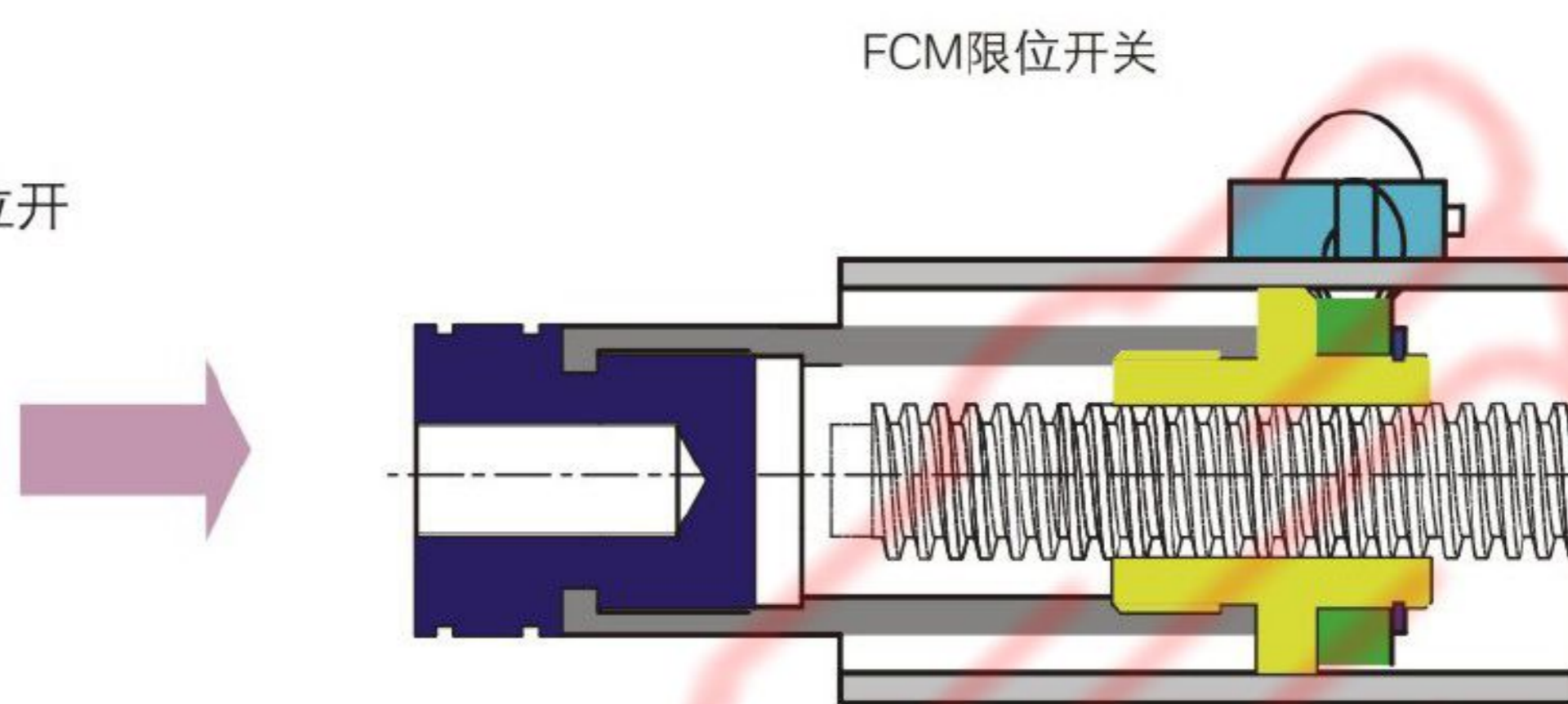
可布置多个限位开关，两开关的最小距离为10mm

磁感应限位开关必须连接至控制电路。线长为1m

控制电压：3-130VDC/AC 电流：100mA

重复精度：0.1mm 环境温度：-10℃ - 70℃

注意：磁感应FCM限位开关不能与防反转装置AR同时使用



机械限位开关FCE

机械限位开关盒与伸缩光杆组成，限位开关盒固定在电动推杆的外管上，伸缩光杆固定在电动推杆的伸缩杆上，与伸缩杆同步进退，通过移动调整环的位置来撞击限位开关盒中的限位开关，最终控制前后行程。标准为常闭限位开关。线长为1m

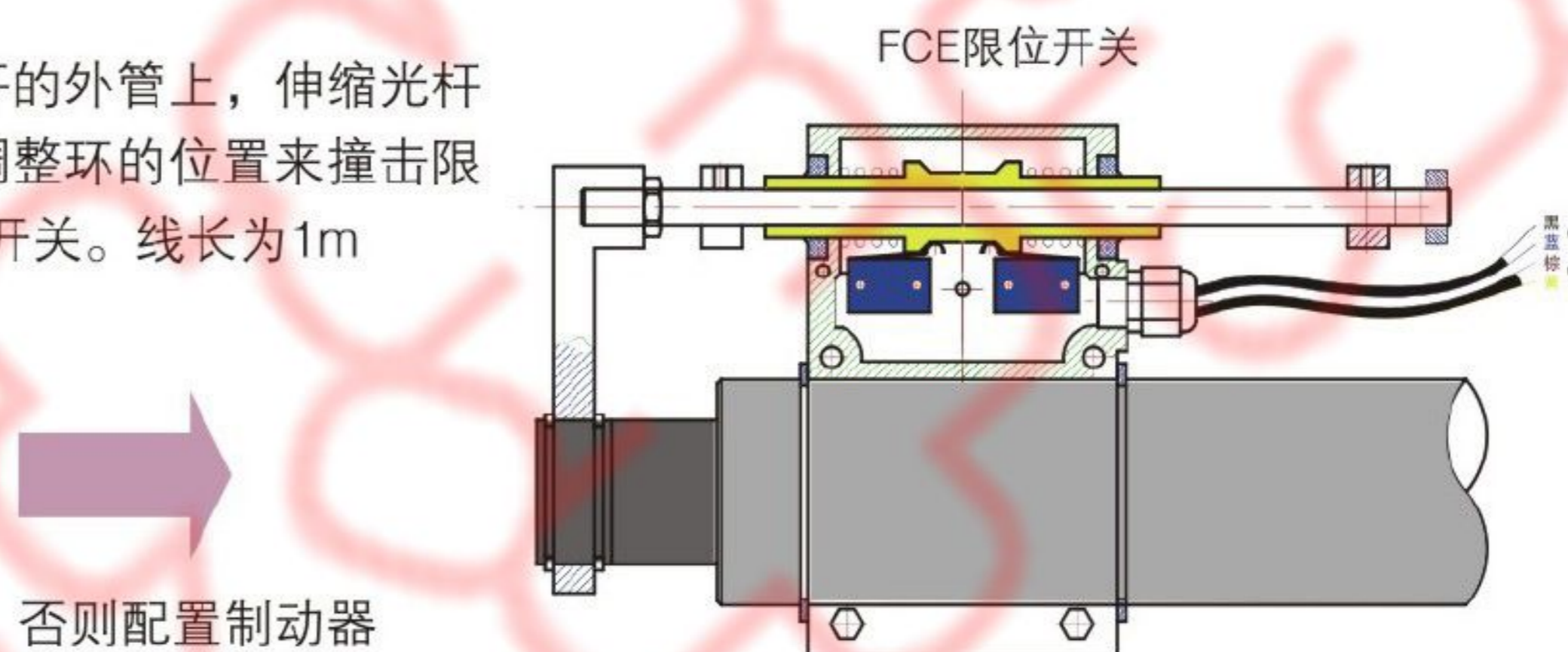
控制电压：3-130VDC/AC

电流：100mA

重复精度：0.1mm

环境温度：-30℃ - 70℃

注意：含机械限位开关FCE电动推杆的运行速度不超过30mm/s，否则配置制动器



限位开关盒FCH

安装在螺旋升降机（升降机推杆）蜗杆轴上可以控制螺旋升降机前后极限位置。内置结构为大减速比行星减速机+多个凸轮限位开关+电位计。凸轮限位开关的数量就是控制位置的数量，最多4点位置控制；电位计是可选配件，可以在线监测推杆的实际位置，实现闭环控制。

环境温度：-40℃ - 80℃

电压：380V/220V

防护等级：IP55, IP67



接近限位开关FCP

接近限位开关必须连接至控制电路

限位开关螺纹固定在推杆的外管或螺旋升降机尾罩所需位置上，电动推杆上为不可调，螺旋升降机上可调整±10mm

(行程小于150mm时请咨询技术部)

型号	X1	X2
SJA5	40	45
SJA10/SJB10	40	55
SJA20/SJB20/21/22	45	50
SJA50/SJB50/51	55	45
SJA80/SJB80/81	60	60
SJA100/SJB100/101	70	50
SJA200/SJB200/201	75	50
SJA300/SJB300	95	60

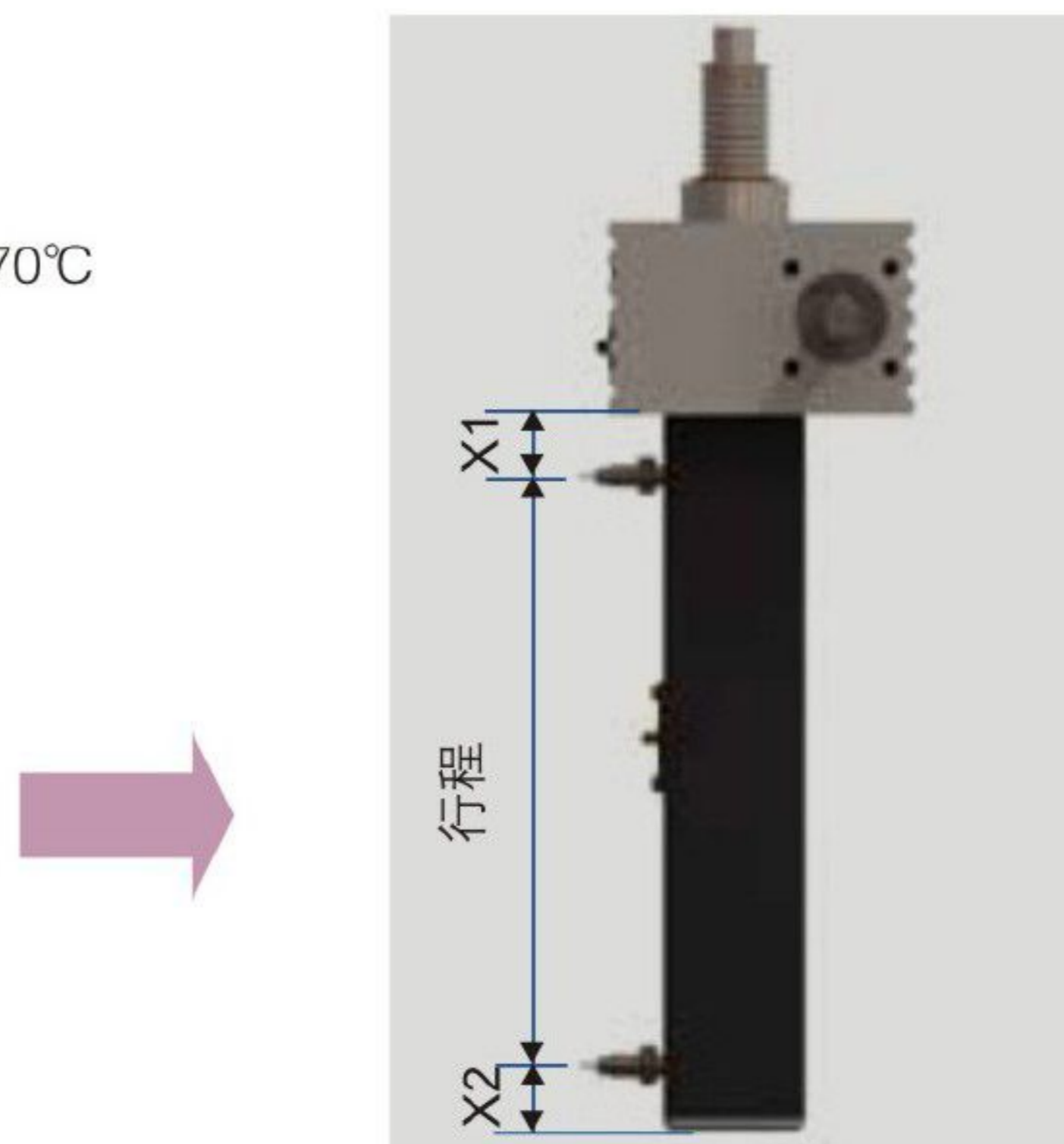
控制电压：10-30VDC

最大输出电流：200mA

重复精度：0.04mm

工作环境温度：-25℃ - 70℃

注：线长为1m



系统组件

滚轮柱塞限位开关 FCG

安装在螺旋升降机尾罩上，控制丝杠的上下极限位置。

现场安装可上下调整 $\pm 10\text{mm}$

限位开关保护罩外形尺寸：80x70x22 mm

(行程小于150mm时请咨询技术部)

控制电压：220AC

工作电流：10A

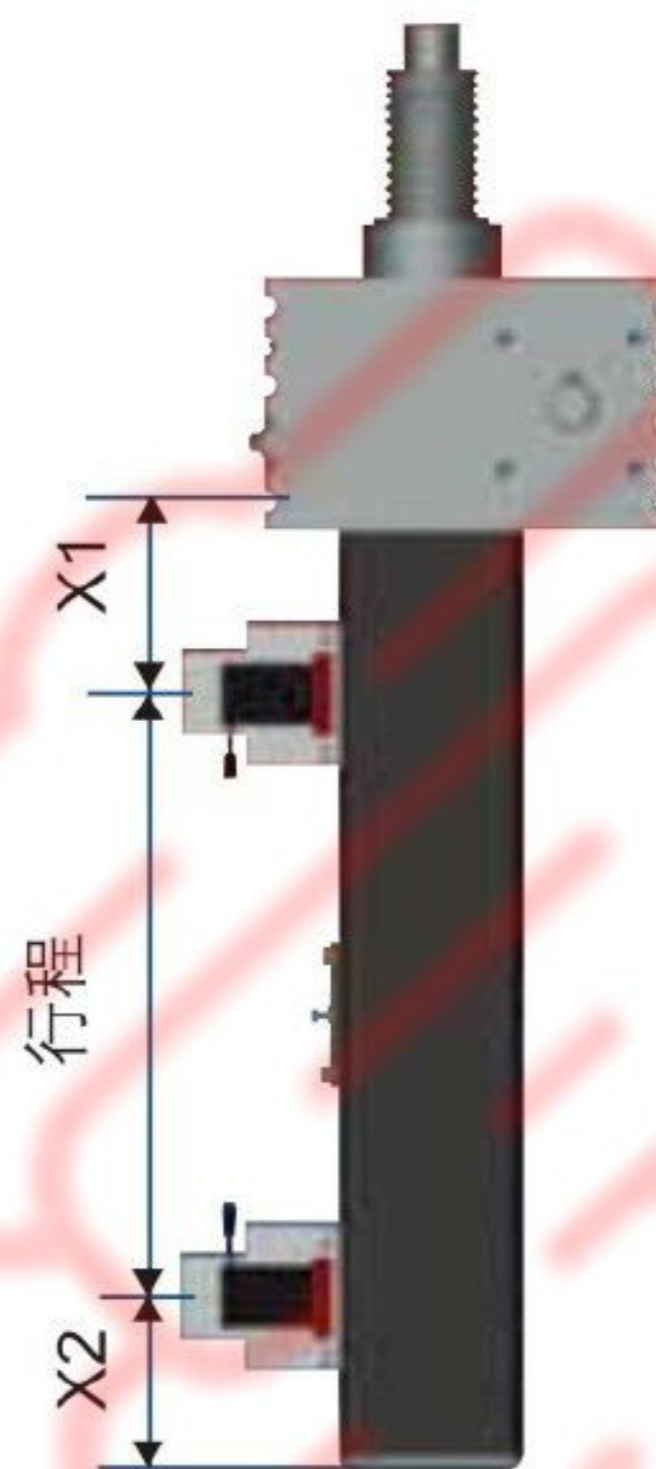
操作速度：0.05mm/s-0.5m/s

环境温度：-10℃-80℃

工作寿命：1000万次

注：线长为1m

型号	X1	X2
SJA5	40	45
SJA10/SJB10	40	55
SJA20/SJB20/21/22	45	50
SJA50/SJB50/51	55	45
SJA80/SJB80/81	60	60
SJA100/SJB100/101	70	50
SJA200/SJB200/201	75	50
SJA300/SJB300	95	60



安全螺母SN

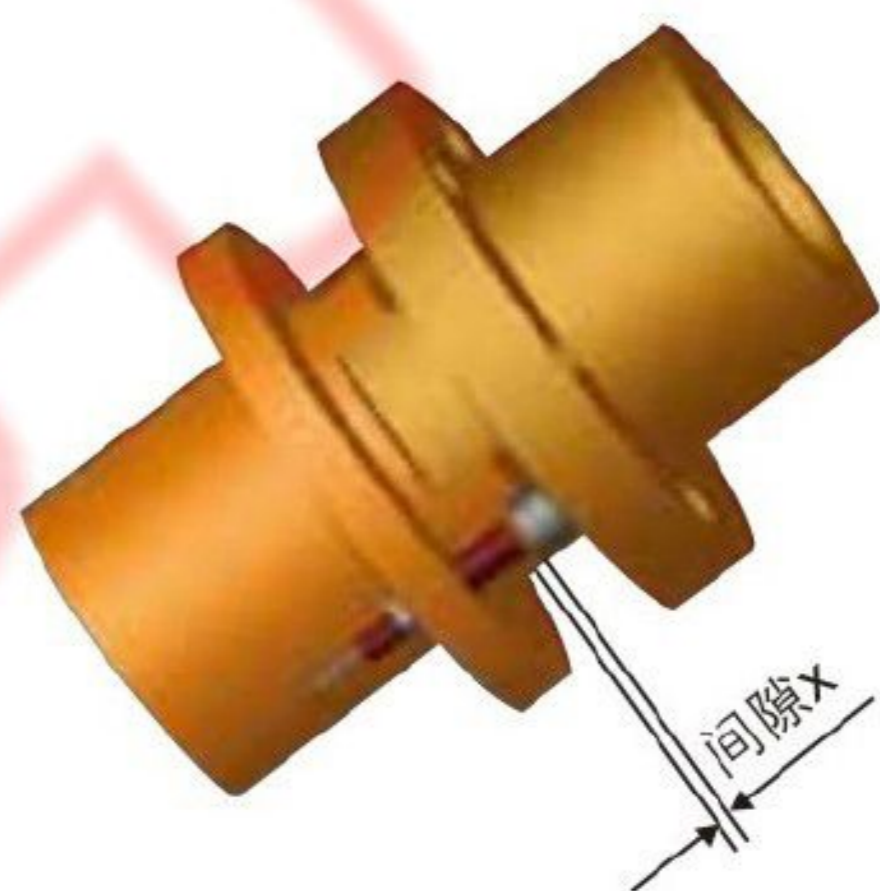
仅应用在普通齿螺旋升降机上

SN-S安全螺母，配置在丝杠运动式螺旋升降机

SN-R安全螺母，配置在螺母运动式螺旋升降机

安全螺母安装在主螺母上（下）方，正常工作状态不承受轴向载荷，同时只能对单向负载起保护作用，螺母丝杠磨损失效，安全螺母将承担全部载荷。当丝杠磨损超过丝杠螺距的20%（间隙x变化量=磨损量），请立即更换螺母丝杠。而磨损量可以目测检查，亦可以通过传感器连接到控制电路即时自动报警。

安装安全螺母将增加螺母的长度，改变螺旋升降机外形，具体尺寸联系鲁德传动。



防尘罩 B

PVC镀层聚酯材料缝合而成。

适应环境温度：-15℃ - +70℃

安装防尘罩将考虑最小压缩长度，减少了丝杠的实际可用行程，其压缩比为10：1。

普通丝杠和滚珠丝杠尽量考虑安装防尘罩，防止颗粒灰尘损坏丝杠。

两端需要夹环紧固联结，订货时确认防尘罩安装位置

也可订购螺旋扁簧护罩BS，应用在金属切削及其他恶劣场合



反齿隙装置AB

应用在梯形齿螺纹螺母的反向间隙调整。通过预紧力消除丝杠螺母双向移动的齿间隙。调整间隙越小，位置精度就越高，但必须保证螺母丝杠的合适间隙 $> 0.02\text{mm}$ 。安装了反齿隙装置，将降低了传动效率，改变了螺旋升降机的机械参数，应考虑降低工作制。

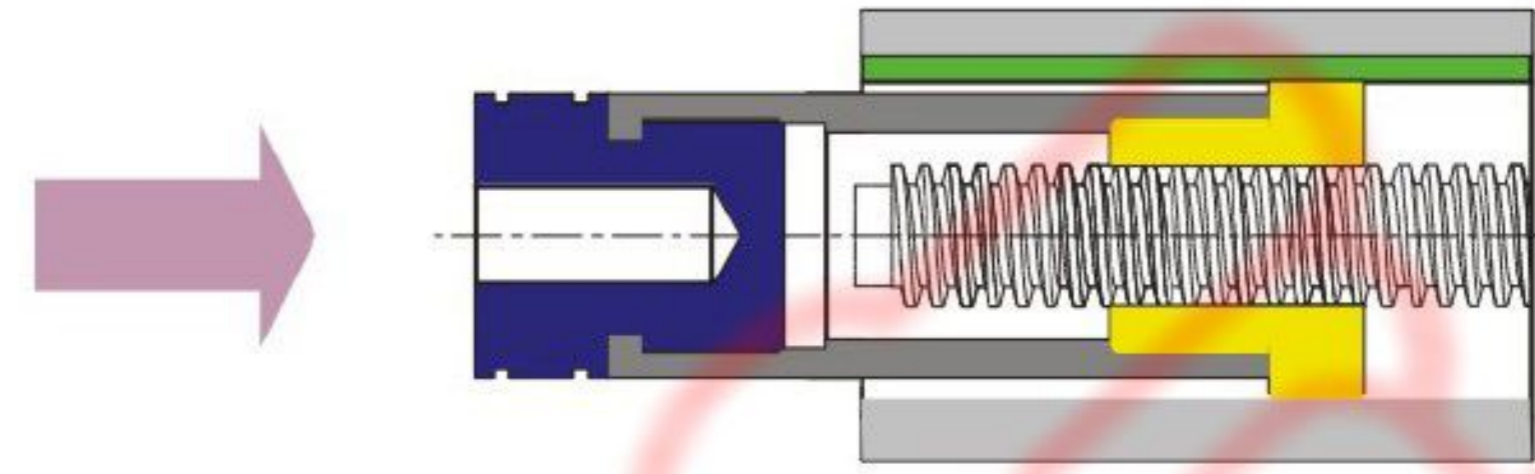


防反转装置AR

应用在LAP/LBP系列电动推杆

当需要保证推杆在推拉的过程中不自转的场合，我们在推杆内部螺母上制作键槽，使螺母和推杆在运动中沿着键的方向滑动，防止其旋转。

注意：由于安装位置干涉，防反转装置不能与磁感应限位开关FCM同时使用。



增量旋转编码器IRE

安装在螺旋升降机或电动推杆的输入轴上，并在编码器外安装防护罩，反馈信号形成闭环控制推杆的位移。

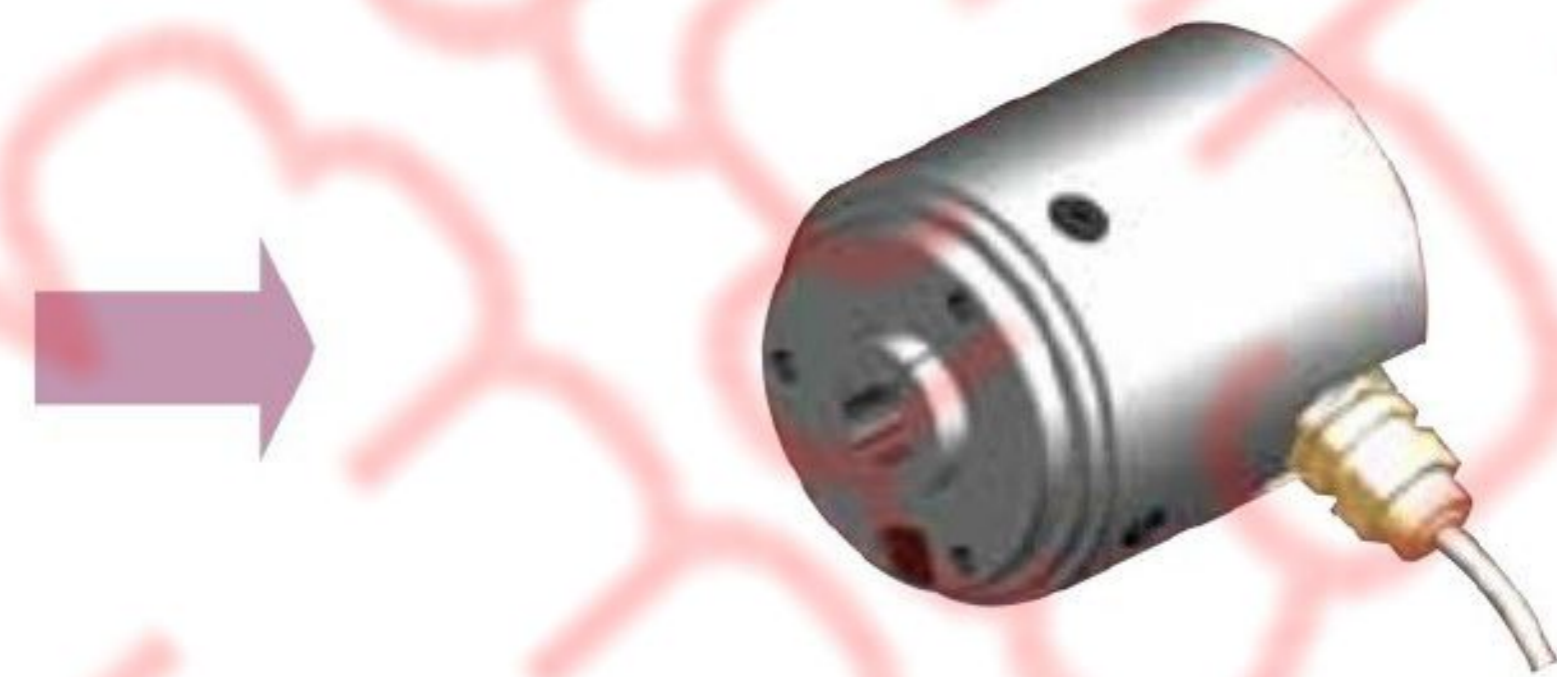
脉冲数：100/500脉冲/转

电压：5VDC

供电电压：5~30VDC

工作温度：-20℃~110℃

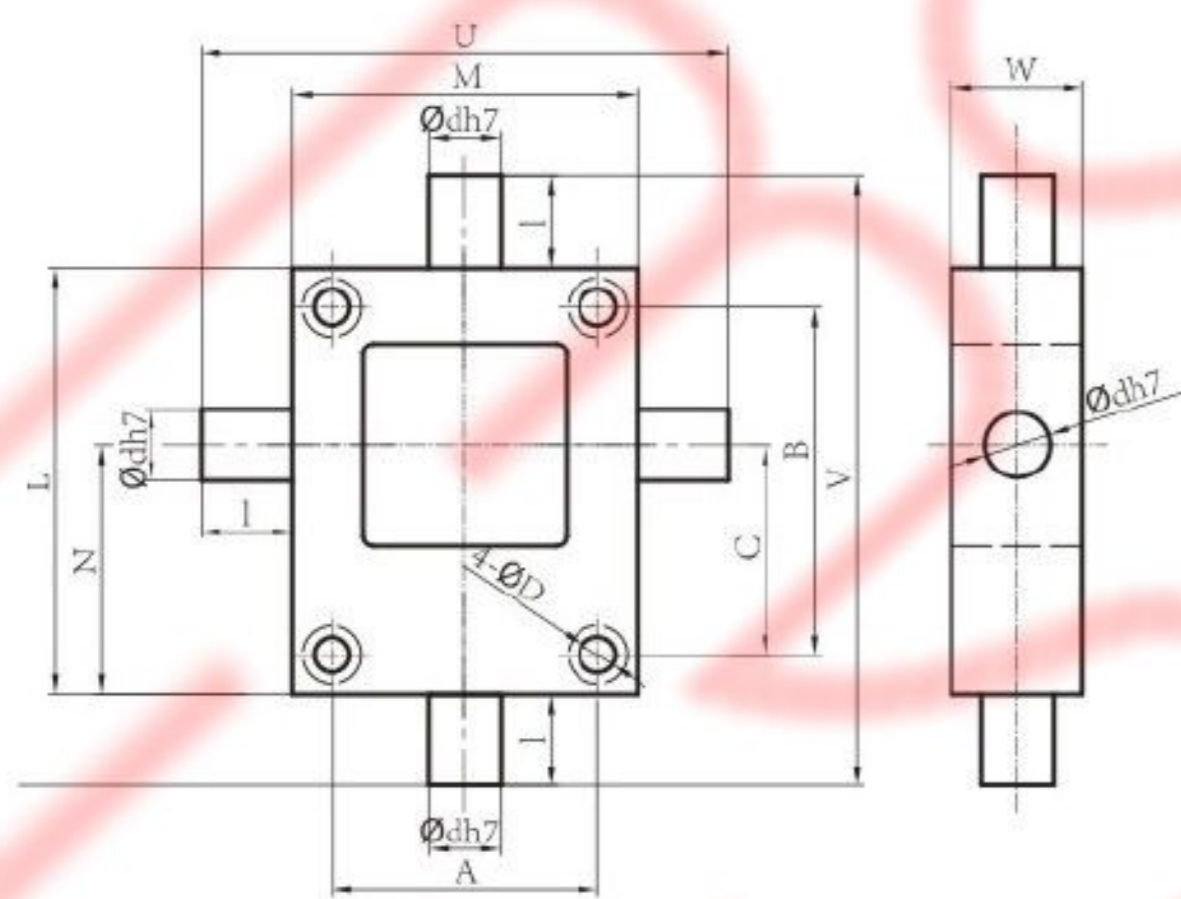
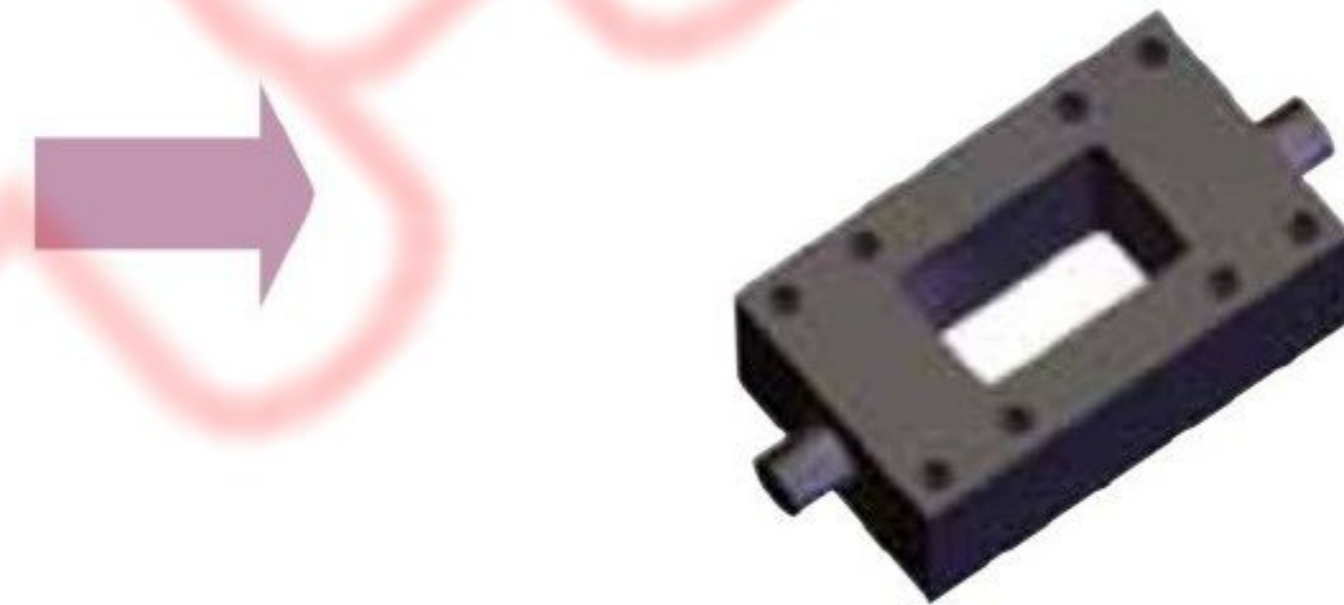
防护等级：IP65



耳轴安装板HBP

耳轴安装板与螺旋升降机的箱体固定，可以使螺旋升降机在推拉负载时可以在耳轴线上旋转角度。

具体的尺寸与所联结的螺旋升降机型号有关。



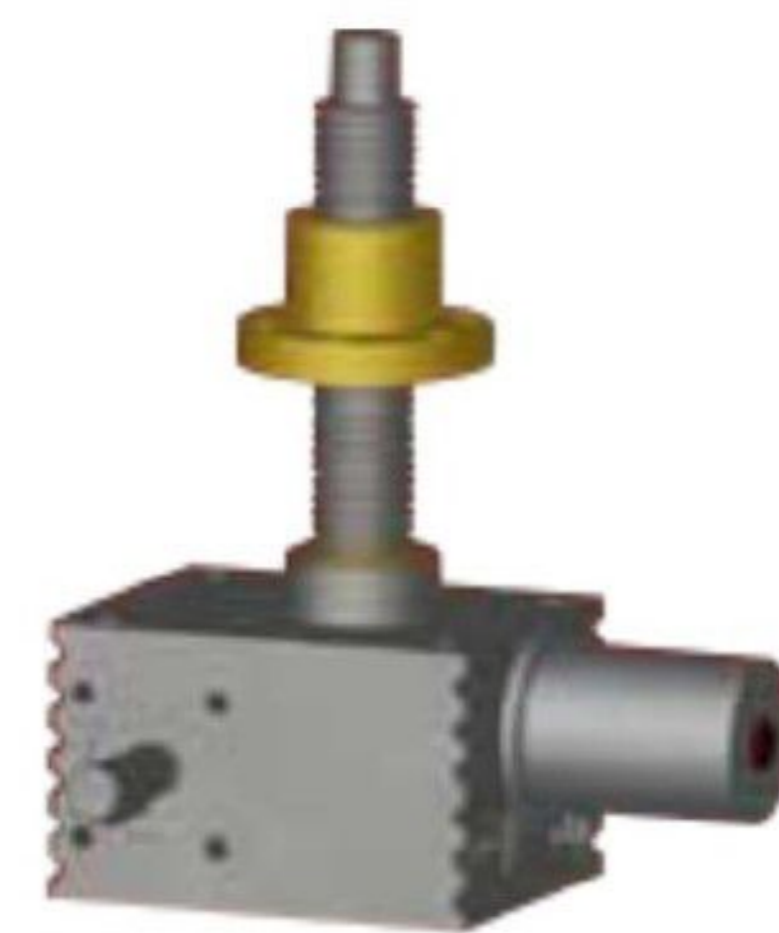
升降机型号	耳轴安装板											
	A	B	C	D	L	M	N	U	V	W	d	l
SJA5-S...-HBP	52	60	39	9	80	72	49	108	116	28	15	18
SJA10-S...-HBP	63	78	49	9	100	85	60	127	142	30	17	21
SJA20-S...-HBP	81	106	64	11	130	105	76	161	186	40	22	28
SJA50-S...-HBP	115	150	87	13	180	145	102	225	260	50	32	40
SJA80-S...-HBP	131	166	100	17	200	175	117	277	302	70	42	51
SJA100-S...-HBP	155	170	100	21	220	205	125	321	336	75	48	58
SJA200-S...-HBP	170	200	116.5	26	250	220	141.5	360	390	105	63	70
SJA300-S...-HBP	200	235	135	30	295	270	165	420	445	115	68	75



盘式制动器



手摇把

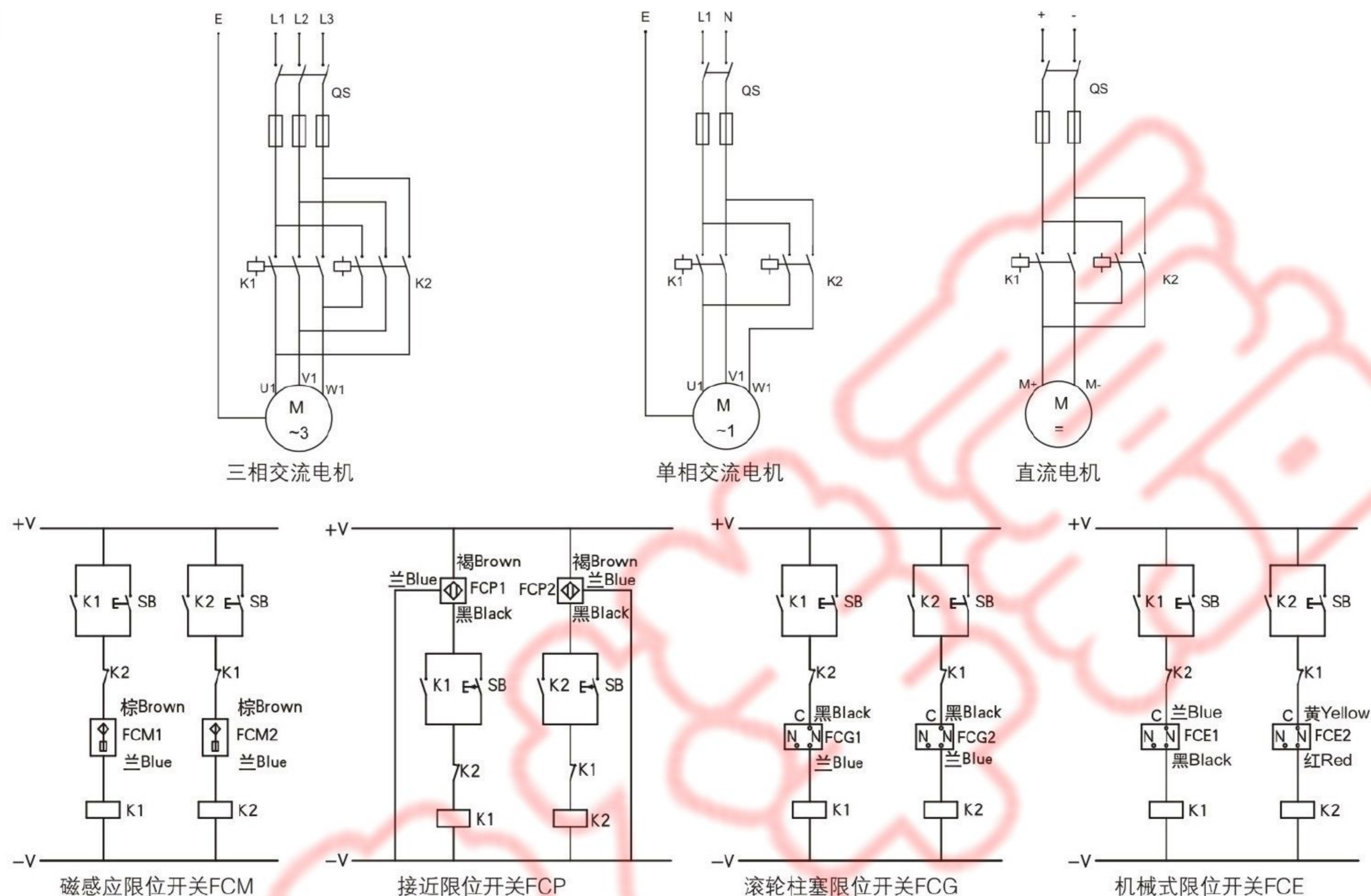


自动润滑罐



系统组件

电气接线图



润滑维护

LAP/LBP系列电动推杆

配置了长寿命润滑方式，可以免维护。

出厂时蜗轮蜗杆箱内，轴承和螺母丝杠上已经含有润滑脂，除非有渗油或损坏现象，请按照以下牌号保持润滑。

SJA/SJB/SCA/SCB系列螺旋升降机

出厂时蜗轮蜗杆箱内，轴承和螺母丝杠上已经含有润滑脂

超出表格填入润滑脂数值将影响螺旋升降机的机械性能，同时增加润滑脂渗漏的可能性

电动推杆	蜗轮箱		丝杆传动部件		螺旋升降机	蜗轮箱		丝杆传动部件	
	润滑脂	用量[g]	润滑脂	每1米需用量[g]		润滑脂	用量[g]	润滑脂	每1米需用量[g]
LAP/LBP22	美孚EP3 或同等性能	30	美孚 XHP222 或同等性能	100	SJA5	美孚EP3 或同等性能	80	美孚 XHP222 或同等性能	300
LAP/LBP25		45		150	SJA/SJB10		130		400
LAP/LBP28		60		200	SJA/SJB/SCA/SCB20/21/22		170		550
LAP/LBP32		60		300	SJA/SJB/SCA/SCB50/51		430		650
LAP/LBP35		90		400	SJA/SJB/SCA/SCB80/81		850		750
LAP/LBP40		130		500	SJA/SJB/SCA/SCB100/101		1100		850
LAP/LBP56		350		700	SJA/SJB/SCA/SCB200/201		1700		1000
LAP/LBP63		700		950	SJA/SJB300		2550		1500
LAP/LBP80		1500		1200	SJA/SJB450		3570		2000
LAP/LBP120		2500		1500	SJA/SJB700		5100		2600
LAP/LBP200		3600		2000	SJA/SJB1000		7200		3300

- ◆ 根据不同环境温度（高温或低温），将调整不同的润滑脂牌号。
- ◆ 可以提供食品行业专用润滑脂
- ◆ 对于常年使用的装置，5年后润滑脂将丧失了润滑性能，可能的杂质颗粒可能恶化正常工作状况，建议5年内对蜗轮蜗杆箱进行一次彻底清洗和重新涂脂
- ◆ 建议使用供脂罐为螺旋升降机的箱体提供持续的自动润滑。
- ◆ 对于螺旋升降机的尾罩内的润滑板内定期进行适量润滑。
- ◆ 螺母丝杠每工作200小时进行涂脂润滑，或根据工作环境适当润滑



梯形丝杠

鲁德传动轧制梯形丝杠螺母介绍

全套引进德国滚丝机以及检测设备，按照德国加工工艺在国内批量加工轧制梯形丝杠。为用户提供高品质，高精度，快速交货德国标准产品。



轧制工艺的优点

表面强度高

滚轧成形后的滚道表面，在强大的滚压力作用下金属内部组织的缺陷得到弥补、金属纤维不但没有被切断，内部组织更致密。因此，机械强度和疲劳寿命得到提高，抗拉强度提高 20%~30%、疲劳强度提高 20%~40%、抗剪强度提高 5%，综合寿命提高 50%。

表面光洁度高

螺纹滚道表面经过滚轧和抛光后表面光滑，表面粗糙度最高可达 $Ra0.5\sim 0.8\mu m$ 。并避免了切削和磨削加工中易产生的“振纹”、“裂纹”、“齿面烧伤”、“硬点”等影响疲劳寿命的缺陷。

丝杠一致性高

德国进口轧辊的寿命和在一次加工中的耐用度远远高于切削刀具和砂轮。同一批滚轧出来的梯形丝杠，它们的导程精度、齿形精度、中径圆度和圆柱度等重要精度指标具有较高的“一致性”

效率高交货快

轧制梯形丝杠是通过滚丝机一次成型，比车削磨削加工的生产效率高出 20-50 倍，生产效率很高，有利于实现标准化、专业化大批生产，可以迅速交货，加工 100 根 2 米的直径 40mm 直径丝杠只需要 1 个小时。

特殊优越性

对于超细长 ($L/D \geq 50$)、大导程和超大导程 (导程角 $\phi \geq 17^\circ$)、多头螺纹丝杠，采用轧制丝杠是最佳选择

高精度

轧制的导程误差，标准产品为 75-200um/300mm，达到 G7-G9 标准，部分产品可以达到 G5 标准

材料多样化

丝杠材料为 40Cr，不锈钢 SS316，螺母材料为铝青铜，工程塑料



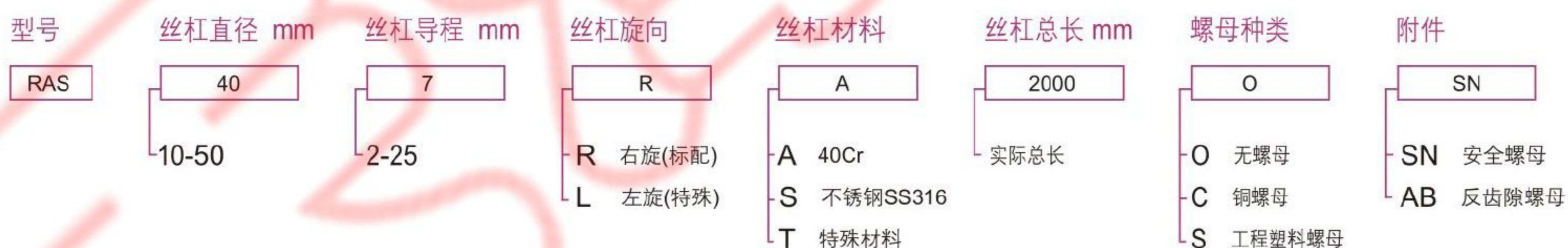
梯形丝杠

全系列轧制丝杠产品

RAS 系列		轧制丝杠的导程 单位 :mm													
mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	16	20	25	
10	○	○													
12		○			○										
14		●	○												
16	○		○				○								
18			●				●								
20			○				○					○			
24				○			○								
30					●				○						
40						●									
50							○								

注明：●表示此型号可非标加工 ○表示此型号需要购买特殊刀具方可加工。
表格中未列出直径和导程也可加工，需要购买特殊刀具，请直接与鲁德传动联系。

RAS 系列轧制梯形丝杠型号标注



技术性能

轧制丝杠标准	公制梯形丝杠，英制梯形丝杠，轧制滚珠丝杠
丝杠直径	10-50mm
丝杠导程	2-24mm
丝杠头数	1-6 头
丝杠材料	40Cr，不锈钢 316，C15 等特殊材料
丝杠旋向	左旋，右旋，左右旋
丝杠长度	直径 10-18mm 最长达到 3000mm 直径 20-50mm 最长达到 6000mm
导程精度	75-200um/ 300mm
直线度	0.1-0.5mm/300mm
表面光洁度	Ra0.5~0.8μm



交流电机

交流电机

电动推杆和螺旋升降机皆配置国际IEC标准三相交流电机，高效率，低噪音。

转速不同分为4级电机和2级电机

法兰的尺寸有B14和B5两种可选配

也可选择单相电机，防爆电机，直流电机，伺服电机，步进电机，可提供特殊连接电机法兰。

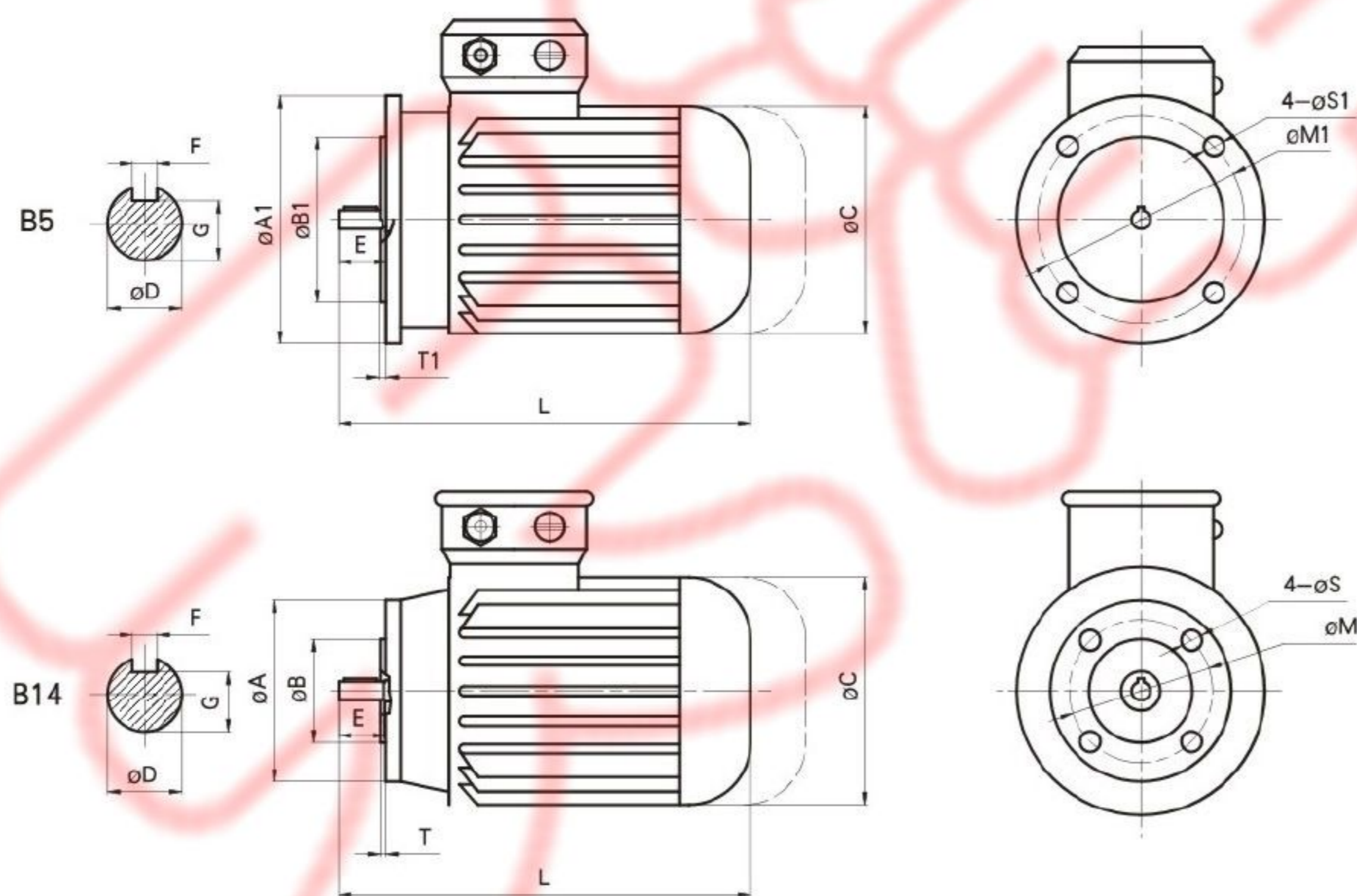
防护等级：IP54（标准），IP55，IP56，IP65，IP66

绝缘等级：F级（标准），H级

电压：380V/220V 50Hz，440V/255V 60Hz

变频范围：10Hz - 60Hz

附件：制动器，温度保护装置，编码器



电机机座号	功率 kw	转速 RPM	额定扭矩 Nm	电流 A/400V	重量 kg
56	0.09	1380	0.65	0.45	3.2
	0.09	2830	0.31	0.42	
	0.12	2710	0.48	0.48	
63	0.09	800	1.0	0.5	4.4
	0.12	880	1.3	0.7	
	0.18	2800	0.61	0.51	
	0.12	1370	0.92	0.68	
	0.18	1370	1.3	0.85	
71	0.25	2800	0.9	0.78	7.5
	0.18	890	1.9	0.85	
	0.25	900	2.7	1.0	
	0.25	1400	1.7	0.9	
	0.37	1380	2.5	1.2	
80	0.37	2880	1.1	1.3	12.2
	0.37	900	3.9	1.22	
	0.55	2860	1.8	2.0	
	0.55	1400	3.8	1.7	
90S	0.75	1410	5.0	2.0	15.4
	0.75	2870	2.56	1.8	
	0.75	920	7.8	2.5	
	1.1	1390	10.7	3.8	
100	1.5	2800	5.2	3.7	26.5
	1.5	1400	12.8	4.6	
	2.2	2800	7.37	4.53	
	1.5	940	15.4	4.4	
112	2.2	1425	14.8	7.3	36
	3.0	1430	20.2	8.9	
	3.0	2860	10.8	7.2	
112	2.2	950	22.0	7.0	36
	4.0	1440	27.0	8.9	

电机机座号	A	A1	B	B1	C	D	E	F	G	L	M	M1	S	S1	T	T1
56	80	120	50	80	110	9	20	3	7.2	189	65	100	M5	7	3.0	3.0
63	90	140	60	95	122	11	23	4	8.5	225	75	115	M5	9	3.0	3.0
71	105	160	70	110	138	14	30	5	11.0	251	85	130	M6	9	3.5	3.5
80	120	200	80	130	157	19	40	6	15.5	286	100	165	M6	12	3.5	3.5
90S	140	200	95	130	175	24	50	8	20.0	320	115	165	M8	12	3.5	3.5
90L	140	200	95	130	175	24	50	8	20.0	335	115	165	M8	12	3.5	3.5
100	160	250	110	180	196	28	60	8	24.0	377	130	215	M8	15	4.0	4.0
112	160	250	110	180	220	28	60	8	24.0	395	130	215	M8	15	4.0	4.0



2017
版

© 2017 DONGKING DRIVE 版权所有 翻印必究



天津市祥嘉减速机械有限公司

Tianjin Xiangjia reducer Co. LTD

天津南开区密云路北方城 2 区 6 栋 130 号

No. 130, Building 6, Area 2, North Fangcheng, Miyun Road, Nankai District, Tianjin

邮 编：300112

邮 箱：jsj@tjxiangjia.com

电 话：022-27368677 27340469

传 真：022-27368677 27257226



有关本公司产品目录的内容，随着技术进步等，将会有变更，望谅解！
Along with the technology advanced etc., the product of the manual of DONGKING will be changed, please forgive.