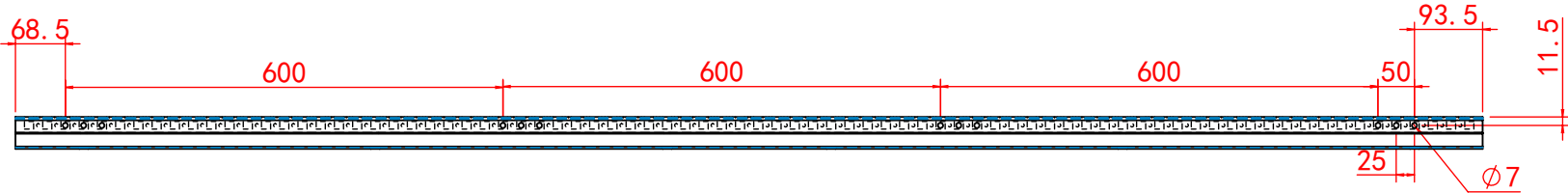
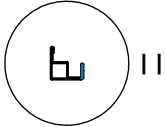
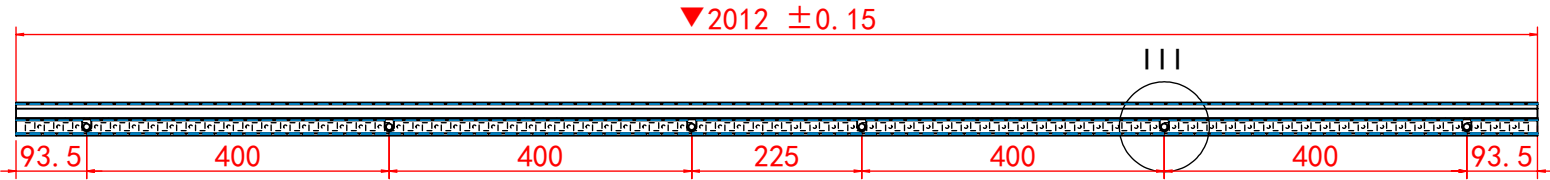


短边长度: (MM)	公差: GB11335-M	<10	±0.5°	10-50	±0.4°	50-120	±0.25°	120-400	±0.13°	>400	±0.05°
基本尺寸: (MM)	公差: GB/T1804-M	6-30	±0.15	30-120	±0.22	120-400	±0.35	400-1000	±0.5	>1000	±0.75
短边尺寸: (MM)	公差: GB/T1804-M	0.5-6	±0.1	6-30	±0.15	30-120	±0.22	120-400	±0.35	400-1000	±0.5

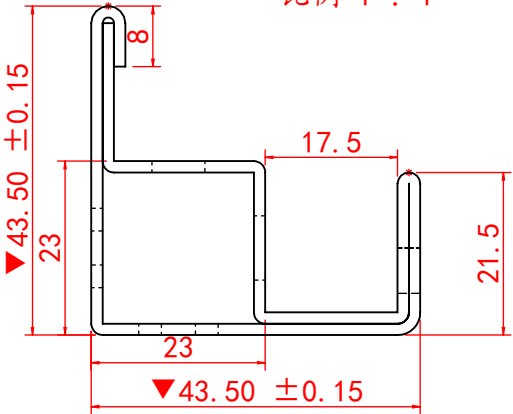
任务单号	
------	--



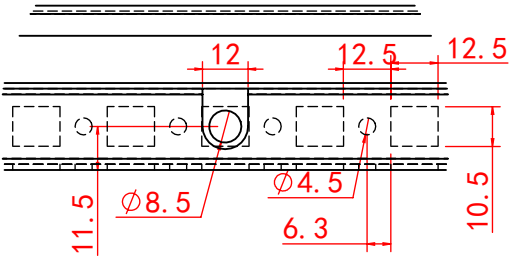
变更记录					
标记	变更内容	签名	更改日期	版本	变更单号
/	首次发行			V001	



局部视图 II
比例 1 : 1

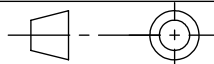


局部视图 III
比例 1 : 2



技术要求:

- 1.去除毛刺飞边，锐角倒钝。
- 2.零件不得扭曲变形，不得有锈斑及油污。
- 3.表面光滑、平整，不应有划痕、擦伤等缺陷。
- 4：未标注形位公差按GB/T1804-M
- 5: 未注尺寸按3D加工
- ▼6：产品符合ROHS要求
- 7：带▼尺寸为重要必检尺寸

			1.5mm热镀锌板				 XIN LIAN DA 福建鑫联达智能科技有限公司 Fu Jian Xin Lian Da Intelligent Technology Co.,Ltd.	
▼CC	处数	3						
▼SC	处数		图纸版本		3D版本			
设计		2023-07-24	数量	表面积(m²)	净重(Kg)	比例		4212-KH010_041_L2012mm
工艺			1件/台	0.00	0.00	1:10		
审核			焊接件					
批准								