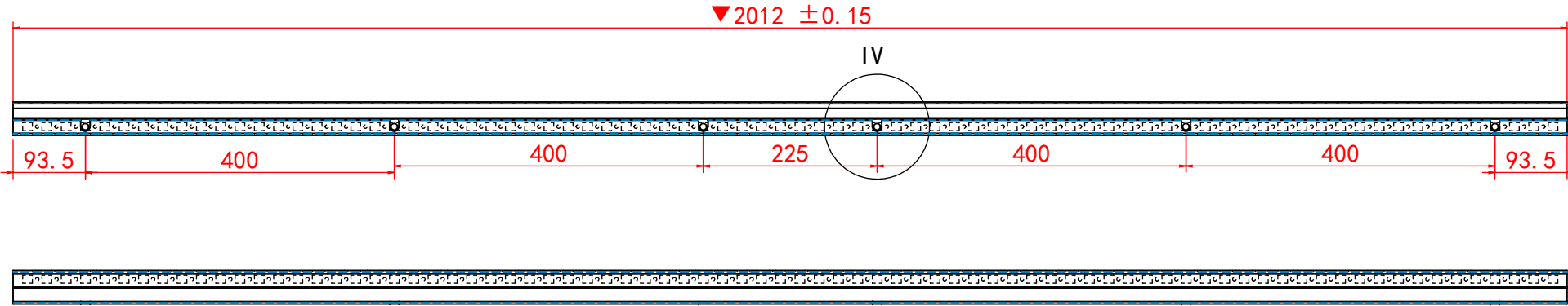


短边长度: (MM)	>400
公差: GB11335-M	±0.05°
短边长度: (MM)	120-400
公差: GB11335-M	±0.13°
短边长度: (MM)	50-120
公差: GB11335-M	±0.25°
短边长度: (MM)	10-50
公差: GB11335-M	±0.4°
短边长度: (MM)	<10
公差: GB11335-M	±0.5°
基本尺寸: (MM)	>1000
公差: GB/T1804-M	±0.75
基本尺寸: (MM)	400-1000
公差: GB/T1804-M	±0.5
基本尺寸: (MM)	120-400
公差: GB/T1804-M	±0.35
基本尺寸: (MM)	30-120
公差: GB/T1804-M	±0.22
基本尺寸: (MM)	6-30
公差: GB/T1804-M	±0.15
基本尺寸: (MM)	0.5-6
公差: GB/T1804-M	±0.1
基本尺寸: (MM)	>400
公差: GB/T1804-M	±0.05°

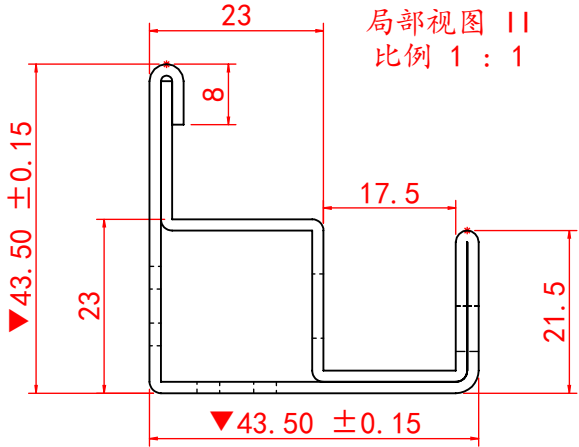
任务单号	
------	--



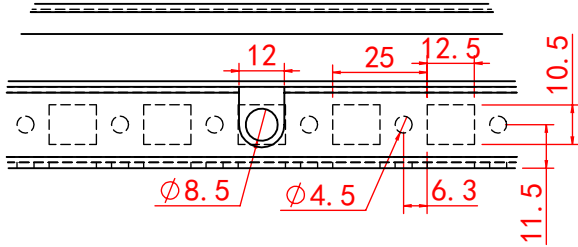
变更记录					
标记	变更内容	签名	更改日期	版本	变更单号
/	首次发行			V001	



局部视图 IV
比例 1 : 2



局部视图 II
比例 1 : 1



- 技术要求:
- 1.去除毛刺飞边, 锐角倒钝。
 - 2.零件不得扭曲变形, 不得有锈斑及油污。
 - 3.表面光滑、平整, 不应有划痕、擦伤等缺陷。
 - 4: 未标注形位公差按GB/T1804-M
 - 5: 未注尺寸按3D加工
 - ▼6: 产品符合ROHS要求
 - 7: 带▼尺寸为重要必检尺寸

			1.5mm热镀锌板				 福建鑫联达智能科技有限公司 Fu Jian Xin Lian Da Intelligent Technology Co.,Ltd.
▼CC	处数	3	图纸版本		3D版本		
▼SC	处数		数量	表面积(m²)	净重(Kg)	比例	4212-KH011_041_L2012mm
设计		2023-07-22	1件/台	0.00	0.00	1:8	
工艺			焊接件				
审核							
批准							