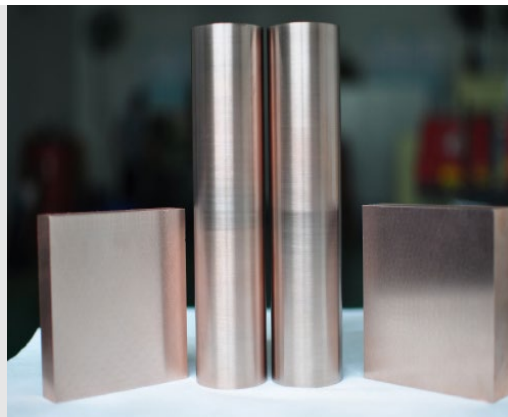


钨铜合金

HOSOPM® 0 系列

和铄公司有超过10年的生产钨铜合金的经验。我们的产品遵循GB/T8320-2003 和 ASTM B702 生产，并且等同于国际牌号：10W3, 30W3, 5W3, CW70E, CW70, A1WC, A10WC, A20WC, Sparkal X, Sparkal X Fin, VFG20, VFG30, A30Ni, A25NFi, A20WC, C30A2, C40A2, CT60, CT70, CT80, CW80...



HOSOPM® 0 系列钨铜是您的最佳选择。我公司的钨铜具有高导电，高硬度，高热导率的优点。同时，因为我们采用的是真空熔渗工艺，所以我们的产品内部均匀无孔洞。

钨铜的选择不是那么简单！有人认为简单的选择钨铜的含量就没有问题了。这是一个绝对错误的认知。

HOSOPM® 0 – 基于应用的钨铜！

我公司的钨铜是基于应用定制的，即使含量相同，指标有可能不同。例如：电火花放电电极的应用需要电极材料具有高导电以及内部及其均匀；电阻焊电极应该具有高导电并且硬度要高才能延长使用寿命。钨铜配重器件需要严格控制比重，钨铜触头应该具有优良的抗电弧烧损能力。

HOSOPM® 0 等级分类	典型应用
E	电火花放电
R	点焊，电阻焊
W	配重
T	热沉封装
G	触头，触点
H	耐磨钨铜

表 1, 针对于应用的钨铜分类

钨铜指标:

和铄材料编码	含量 (wt.%)	密度 (g/cm ³)	硬度(HRB)	电导率(%IACS)
HOSOPM®055	Cu45W55	12.50	70	49
HOSOPM®070	Cu30W70	14.10	82	50
HOSOPM®075	Cu25W75	14.60	90	40
HOSOPM®075R	Cu25W75	14.90	95	45
HOSOPM®080	Cu20W80	15.30	98	35
HOSOPM®085	Cu15W85	15.90	240HB	30

● 以上典型值仅为参考不得作为验收标准。



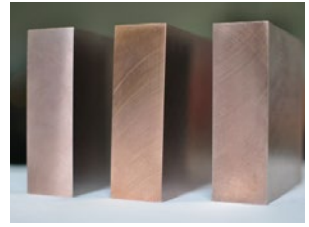
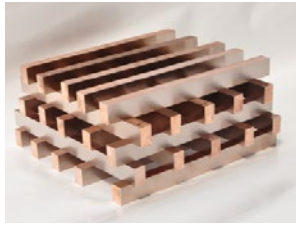
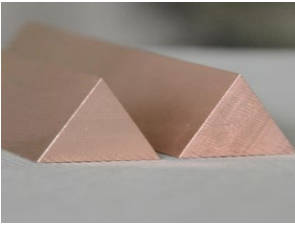
关于和铄

和铄金属是专注于三个主营项目：钨钼粉末冶金材料，铜合金材料，以及按图加工的电极成品。

从粉末原料到棒板材半成品最终成品加工，和铄提供一站式服务。

产品实例：

HOSOPM® 0 系列钨铜除了标准的棒材，方条，板材，以及三角形条料以外，还可按照客户要求定制尺寸生产。



HOSOCP® 0 系列是和铄成品加工件的注册商标系列产品。我们可以按照客户图纸定制加工。主要应用领域是电阻点焊电极，电触头，封装热沉等。

