**安全评价报告信息公布表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **机构名称** | 湖北景深安全技术有限公司 | **资质证号** | APJ-（鄂）-002 |
| **委托单位** | 湖北泰盛化工有限公司 |
| **项目名称** | 甘氨酸湿粉输送技改项目安全预评价 |
| **业务类别** | 石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业 |
| **安全评价过程控制情况** |
| **安全评价****项目管理** | **项目组长** | **技术负责人** | **过程控制负责人** |
| 王海波 | 邹德新 | 谭辉 |
| **编制****过程** | **报告编制人** | **报告提交日期** | **报告审核人** | **报告审批人** |
| 夏鹏、鲁小芳 | 2022.6.22 | 周智鑫 | 邹德新 |
| **安全****评价****项目****参与****人员** | **姓名** | **认定专业** | **安全评价师从业识别卡/****证书编号** | **注册安全工程师注册证号** | **是否专职** |
| 谭辉 | 化工工艺/化工机械 | 028934/S011032000110192001025 | 42180175866 | 专职 |
| 周智鑫 | 化工工艺 | 035980/S011032000110192001446 | 42190219314 | 专职 |
| 鲁小芳 | 安全 | 035979/S011032000110192001415 | 42220298206 | 专职 |
| 冀仕盛 | 电气 | 012346/0800000000207709 | / | 专职 |
| 丁鹏程 | 自动化 | 039995/S011032000110203000932 | / | 专职 |
| 夏鹏 | 化工工艺 | 035984/S011032000110192000988 | / | 专职 |
| 吴迎春 | 化工工艺 | 039947/S011032000110203000729 | 42180199403 | 专职 |
| 张苛 | 化工工艺/化工机械 | 028935/S011032000110201000564 | 42180199401 | 专职 |
| 王海波 | 化工工艺 | 035981/S011032000110192001402 | 42180199405 | 专职 |
| 邹德新 | 化学工艺 | 030941/S011032000110191000471 | 42180199404 | 专职 |
| **项目简介** |
| 湖北泰盛化工有限公司是兴发集团控股子公司，注册资本2亿元，位于兴发集团宜昌新材料产业园，是国家级高新技术企业。泰盛公司主要生产销售草甘膦及其相关化学产品，目前具备年产13万吨草甘膦原药、4万吨草甘膦制剂、1万吨草甘膦颗粒剂、19万吨三氯化磷、12万吨亚磷酸二甲酯、13万吨氯甲烷、3万吨亚磷酸溶液、3万吨硫酸、26万吨盐酸（折百）、7万吨甲缩醛、7.5万吨二水磷酸氢二钠、10万吨甘氨酸、16万吨氯乙酸、10万吨氯化铵、8万吨氯化钙、12.5万吨甲醛、3.3万吨多聚甲醛、1.65万吨乌洛托品的生产能力。目前甘氨酸生产装置生产的甘氨酸湿粉全部采用人工包装、叉车中转、人工投料方式，自动化程度较低。由此导致：（1）工人劳动强度大，叉车中转过程中人、车分流不当导致的安全风险。（2）甘氨酸湿粉人工包装和转运，现场物料外溢难以避免，易产生粉尘和异味，影响现场环境和工人的职业健康。不适应当前形势和公司发展的要求。为此，本项目为保障生产人员职业健康，降低甘氨酸干燥工序中可能存在的运输、粉尘危害风险，拟在甘氨酸一、二工段安装一套甘氨酸湿粉自动化输送系统，实现甘氨酸湿粉干燥工序的自动化控制，以取代厂区内叉车运输，减少粉尘产生，改善现场环境，保障安全生产。项目输送过程全部为密封管道输送，甲醇大部分为在线回收，少量进入甲醇尾气处理系统，甲醇回收利用，尾气达标排放。取消中间装袋及倒运的过程，对生产装置实行优化改造，提高产业自动化水平，提升工作环境。 |
| **现场开展工作情况** |
| **勘察人员** | 王海波、张苛 |
| **勘察时间** | 2022.6.2，2022.5.19 |
| **勘察任务** | 现场勘查、收集并核实业主单位提供的安全评价相关资料 |
| **勘察中发****现的问题** | 无 |
| **评价项目其他信息** | IMG20220516163404(2) |