

致力于工业水处理技术推广！



**科盛环保科技股份有限公司**  
Kesheng Environmental Protection Technology Co., Ltd.

营销与设计中心：南京市栖霞区紫东国际创意园D2幢  
生态与环境研究院：南京市六合经济开发区龙华路19号  
电话：025-57155288 传真：025-57155299  
总机：025-57151888 邮编：211500  
Web:www.njkshb.com E-mail:ks@njkshb.com



公众微信号: nj-kshb

2022年

**科盛环保科技股份有限公司**  
Kesheng Environmental Protection Technology Co., Ltd.



天更蓝、水更清、草更绿



服务热线  
13776615074



## 目 录

- (1) 董事长致辞 (9) 技术中心
- (2) 公司概况 (10) 科盛文化
- (3) 资质与奖项 (12) 核心技术与业务
  - (1) 工业园区和企业水污染治理及提标改造
  - (2) 污水处理提标和准IV类出水标准改造
  - (3) 智慧水务运营
  - (4) 大型拼装式高效污水处理厂
  - (5) 水环境综合治理及尾水湿地提标改造
- (4) 核心技术
- (5) 组织机构
- (6) 发展历程
- (7) 业务方向及商业模式
- (8) 研究院 (30) 业绩表

01

## 董事长致辞

尊敬的各位朋友：

环保产业是二十一世纪发展的核心主题之一，我们从事的是一个造福人类的朝阳产业——环境治理。创立于2006年的科盛科技，在国家倡导绿色发展的大潮中积极锚定环保产业，一群心有鸿志、不畏艰辛的科盛人，经历初创的艰辛，再到稳步上升，科盛科技由小到大、由弱到强，逐步发展成为拥有国内先进的生产中试基地和研发中心的行业领头企业。当下，我们坚持“**以市场为导向，以客户为中心**”的经营理念，致力于工业水处理技术推广。未来，科盛科技将担负起“**天更蓝、水更清、草更绿**”这一环保使命，不忘环保初心，砥砺前行。

近年来，公司依靠“**精细化管理，精细化服务**”的企业管理理念，实现了快速优质发展。同时，科盛科技在各行业领导、专家和合作者的关怀支持下，以“**敬业求实、创新服务**”的企业精神，取得了一个又一个巨大飞跃。

感谢您能在百忙之中阅读科盛科技产品与服务资料。透过该文本，可以让您进一步了解科盛科技作为一个现代化公司的朝气和厚重，可以让您进一步了解科盛科技的服务与品质，可以让您进一步了解环境治理行业动态及前沿走向。

一个企业创新力、发展力、核心竞争力，关键在于人才。我们将为每一个有志于投身环保事业的优秀人才提供广阔的发展平台、专业发展的提升空间、人生价值的实现路径。

独行致快，众行致远。科盛科技感谢每一位关心和支持公司发展的个人和组织。科盛科技因为您的关心和支持而生机勃勃、光彩熠熠。让我们勠力同心，共创环保事业光辉灿烂的明天！让我们携手同行，为人与自然和谐相处的现代文明作出应有的贡献！

科盛环保科技股份有限公司



02

## 公司概况

科盛环保科技股份有限公司，简称“科盛科技”，是一家致力于工业水处理技术推广的高新技术企业，拥有环境工程设计甲级、环保工程专业承包壹级等多项资质。公司总部位于南京紫东国际创意园，并在六合经济开发区建有“生态与环境研究院”和自主生产基地。经过多年开拓拼搏，科盛科技现已跻身于国内工业水处理和环境修复行业技术应用先进行列。



公司本着“**精细化管理，精细化服务**”的管理理念，发挥跨行业人才优势，形成了一支团结奋进、敢于创新的研发、设计、总包、生产、运营和技术服务人才梯队，可提供水处理和水环境等领域技术咨询、系统工艺设计、智慧运营等技术服务和工程总包一体化的服务。

公司努力学习国际上先进的技术和经验，先后与日本、美国、德国、加拿大、丹麦等水处理企业进行广泛的技术交流和合作，2011年获科技部科技创新项目，2012年承担省级环保科研课题项目，2013年获MVR及零排放产业化推广项目（高端人才团队项目），2016年承担市级科技计划项目和区级服务型制造示范项目，2018年董事长曹惠忠获南京市优秀民营企业家，2019年公司获中石化优质工程奖，2020年获江苏省住房和城乡建设厅标准化星级工地荣誉，2022年董事长曹惠忠又获“南京市创新型企业家”称号。

公司凭借先进的技术和优质的工程质量，赢得客户的一致好评，目前已服务客户逾百家，包括：南京化学工业园、中安联合煤化有限公司、华能集团、大唐集团、华润雪花、南化集团、沙钢集团、中化国际、河南煤化、协鑫集团、华润电力、国投电力、江宁经济开发区、连云港徐圩新区、铜陵滨江经济开发区、湖北黄冈市、盐城东台市、江西吉安县等国内多家知名企业和地方政府。同时承接多个城市的市政污水厂、化工园区污水处理厂、泵站前池水质提升工程的建设和运营，并完成了二十多个城市的河道湖泊水治理、水环境修复和土壤修复工程。

科盛科技以工业水处理技术推广为企业目标，以市场为导向，以客户为中心，为拥有同一片碧水蓝天而努力！



营销与设计中心：南京市栖霞区紫东国际创意园D2幢  
生态与环境研究院：南京市六合经济开发区龙华路19号  
网站：[www.njkshb.com](http://www.njkshb.com)  
微信公众号：[nj-kshb](#)

03

## 资质与奖项



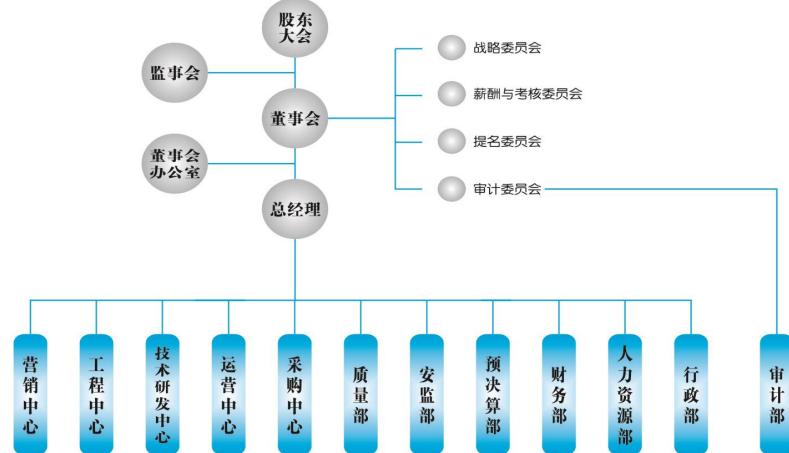
04

## 核心技术

核心技术	相关专利	专利名称
工业园区和企业水污染治理及提标改造	2014105787210	一种从废水处理系统中回收盐的方法及系统
	201510079755X	一种用于污水处理中盐硝分离过程的冷冻结晶提纯方法
	201710262013X	基于MVR蒸发处理脱硫废水的设备及使用该设备的方法
	2017102614232	离心式MVR热泵蒸发系统
	2018116380282	一种节能型啤酒废水处理系统
	2019210167790	一种石油化工废水处理系统
	2019210180028	一种石油化工废水处理用高效沉降池
	2020203566981	一种含氯高盐矿井水回用系统
	2020208199724	一种工业废水用具有特定菌种培养的生化池
	202120378852X	一种深度处理化工固污尾水的高效臭氧化反应器
污水处理提标和准IV类出水标准改造	2021203792953	一种碱性行业废水多级分盐提纯处理系统
	2021203797425	一种反渗透系统浓水减量装置
	2021103018365	一种除Cr( VI) 的改性生物活性炭吸附剂及其制备方法、装置、应用
	2020219810764	一种以硫铁矿石作填料的自养反硝化深床滤池
智慧水务运营	202110063451X	一种高效自养-异养耦合反硝化深床滤池及其方法
	202110965604X	一种用于反硝化深床滤池的再生滤砖及其制备方法
	2020SR0392855	科盛水资源修复集成控制系统V1.0
	2020SR0392851	科盛工业园区污水排放超标检测系统V1.0
大型拼装式高效污水处理厂	2020SR0392948	科盛工业废水综合治理系统V1.0
	2020SR0392945	科盛泵站水质情况分析系统V1.0
	2013205760276	一种中低浓度氨氮废水的生物强化处理装置
	2019212337122	一种泵站前池水质应急处理系统
水环境综合治理及尾水湿地提标改造	202020012008	一种分体式模块化污水处理用生物流化复合反应器
	2020201784002	一种用于MBR污水处理系统的气源性抽真空装置
	2013104723096	一种水域污染底泥治理修复工艺
	2014206229541	一种可移动式吸附过滤装置
	2017200718035	一种净化水质的复合强化生态浮床
	2020SR0396422	科盛城市污水规划处理系统V1.0

05

## 组织机构



06

## 发展历程



07

## 业务方向及商业模式



## 营销与服务体系



公司的营销网络遍及全国各地并逐渐向海外延伸，建立了多个区域办事处、分公司，同时设立了各个业务板块的专业营销团队及运营中心。目前国内常年提供技术服务的水处理系统百余项，并在水环境修复、土壤修复等领域全面拓展，完成了多个大中型项目的设计、施工及运营。

08

## 研究院

科盛科技“生态环境研究院”位于南京市六合经济开发区，建有设备齐全的研发中心及研发中试基地。下设水处理实验室、水质检测实验室、水环境修复实验室等相关研究室。



六合经济开发区生态环境研究院鸟瞰图



研究中心



实验室

### 南京师盛生态环境研究院有限公司

作为以环保产业为核心的新型研发机构，研究院由科盛科技、南京师范大学和浙江农林大学人才团队以及六合区人民政府等共同组建而成。作为集各类关键创新要素于一体的新型研发机构，研究院积极发挥集聚高端人才、全面辐射产业的作用，形成“科技研发—成果验证与转化—产业发展”的创新生态链，为环境技术搭建起从研发端到产业端的桥梁，为南京乃至全国各地提供全方位、多维度的生态环境保护与改善的解决方案和技术。



### 人才团队



**王国祥**  
南京师范大学  
环境学院教授



**徐敏**  
博士研究生  
南京师范大学海洋科学  
与工程学院院长



**包建春**  
南京师范大学  
无机合成化学、材料  
化学教授、博导



**刘金娥**  
南京师范大学  
环境科学教授、  
硕导



**杨维本**  
南京师范大学  
化学与材料学院  
教授、博导



**方晓波**  
浙江农林大学  
环境科学与工程  
副教授



**叶正钱**  
浙江农林大学  
农业资源与环境  
教授

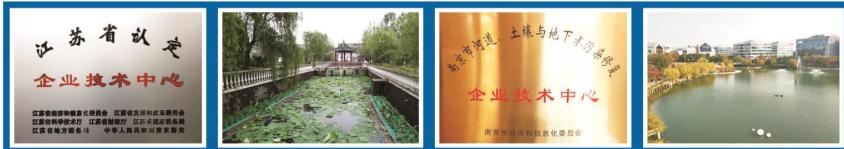
09

## 技术中心

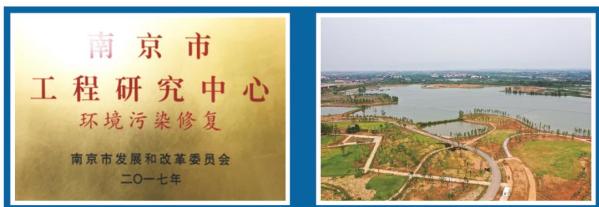
### »» 省、市工业水处理工程技术研究中心



### »» 省、市环境修复企业技术中心



### »» 南京市环境污染修复工程研究中心



10

## 科盛文化

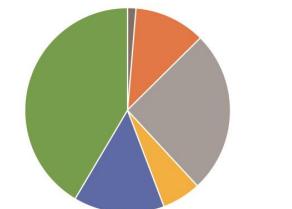
### »» 人才管理



精细化管理 精细化服务

科盛科技发挥南京地区人才优势，汇聚了大批行业精英，并通过平台吸引了大批高端环保技术人才，现拥有一支开拓进取，团结敬业的科技型精英团队。

**用人理念：六分人才，八分使用，十分待遇！**



11

## »> 培训与活动

精细化管理是科盛科技企业文化的精髓。公司一直高度重视企业文化建设工作，每年定期组织各类体育、文艺活动及定期的女生会、年终表彰大会等，将科盛优秀文化理念内化于心、固化于制和外化于行，不断提升科盛团队凝聚力，确保企业实现每一步新的跨越！



项目观摩活动



员工才艺展示



员工户外拓展



员工技能培训会

12

## 核心技术与业务

### (1) 工业园区和企业水污染治理及提标改造

#### 1-1 改进型BAF+反硝化滤池工艺

- ▶ 改进型BAF，融合了普通滤池、快速滤池的技术优势，将固液分离技术和生物处理技术相结合，在一个反应器内进行污染物的氧化和吸附过程。
- ▶ 反硝化滤池中的反硝化细菌以硝酸盐为底物，以污水中的有机物为碳源，在缺氧的环境下进行反硝化脱氮。
- ▶ 改进型BAF+反硝化滤池工艺组合，可有效去除废水中的CODcr、氨氮、硝酸盐氮、总氮等，且处理费用相对较低。
- ▶ 采用自主开发的比重较小新型轻质悬浮填料及自主研发培养的反硝化细菌，同时在滤池构造、流态控制、精准曝气设计、低液位反冲洗等方面进行了改进。



改进型BAF+反硝化滤池原理图



某污水处理厂中水厂的改进型BAF+反硝化滤池

#### 1-2 高效臭氧-生物活性炭深度处理工艺技术

- ▶ 来水进入臭氧接触塔（其中放置本公司定制的催化剂）进行接触氧化，水中的难降解物质被断键分解为小分子易降解物质，工业污水的可生化性得到提高，同时提高了污水的溶解氧含量。出水经过提升泵进入生物活性炭塔进行生物降解，进一步去除水中的污染物质，从而降低COD<sub>cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N和色度等水质指标，保证出水水质达标排放。
- ▶ 高效臭氧-活性炭联用工艺充分发挥了两者的优势，同时辅以本公司研发的专用催化剂，使水质处理效果大为改善，在滤池构造、流态控制、精准曝气设计等方面也进行了改进。

13



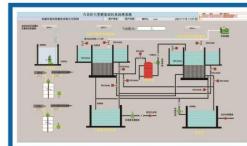
邢台县经济开发区污水处理厂高效臭氧-生物活性炭深度处理



某项目高效臭氧-生物活性炭深度处理现场

### 1-3 高效自养-异养耦合反硝化深床滤池技术

- ▶ 创造性的将生物氧化脱氮（自养和异养）结合深床过滤为一体，以固相自养反硝化耦合异养反硝化技术为核心进行协同脱氮，并在异养反硝化区内添加生物质固相碳源，提高了废水C/N比的同时强化了异养反硝化菌的富集，进而增强了脱氮效果。
- ▶ 该处理工艺对水中SS、TN具有显著的去除效果，其主要是利用规格以及形状较为特殊的石英砂、沸石、硫滤料和定制填料等作为挂膜介质，并将深床作为去除水中SS及硝酸盐氮的场所。



本公司高效自养-异养耦合反硝化深床滤池技术应用场景

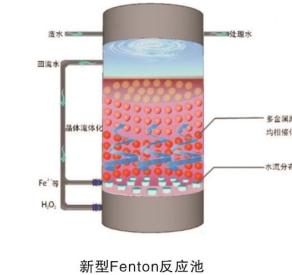


本公司高效自养-异养耦合反硝化深床滤池现场

### 1-4 新型Fenton (芬顿) 反应池

- ▶ 在反应体系里加入一定量的 $H_2O_2$ 与非均相的铁改性催化剂，通过作用反应产生 $\cdot OH$ ，利用 $\cdot OH$ 强氧化性将有机污染物氧化为无毒或低分子量的物质，是一种深度氧化技术。

- ▶ 本公司采用一种多金属离子非均相芬顿处理技术，利用 $Fe^{2+}$ 等金属离子和 $H_2O_2$ 的链反应催化生成羟基自由基( $\cdot OH$ )，去除废水中难降解有机物。



新型Fenton反应池

### 1-5 高效微生物载体技术

- ▶ 利用传统生物膜法与活性污泥法工艺的相结合，当微生物附着在载体上，漂浮的载体在反应器内随着混合液的旋转翻转作用而自由移动，从而达到污水处理的目的。



现场效果图

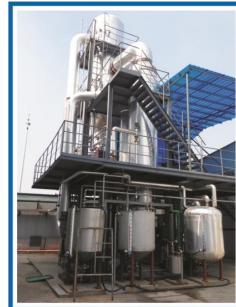


现场效果图

15

### 1-6 高盐废水MVR零排放及盐硝冷冻结晶提纯分离处理技术

- ▶ 自主研发的MVR结晶和盐硝冷冻结晶提纯工艺，利用盐硝在不同温度情况下的溶解度变化，依靠冷冻结晶提纯分离处理技术把结晶废盐提纯到工业级再进行回收利用。
- ▶ 根据不同工业废水的特点找到不同的蒸发结晶工艺，从而减少结焦；根据不同的盐硝比例确定不同的提纯分离工艺；
- ▶ 解决了结晶盐的纯度不达标、成品盐回收率低、杂质比例大等问题。
- ▶ 在国内较早采用冷冻结晶方法提纯工业废水零排放后的盐、硝再利用方法。
- ▶ 废水经膜组合工艺浓缩至10% ~ 15%，其中部分料液浓缩后直接回用于生产工艺，部分项目料液浓缩后进蒸发结晶、冷冻结晶进一步处理提纯到工业级再进行回收利用，实现了零排放、资源化目标。



某零排放项目现场

### 1-7 集成膜处理工艺

- ▶ 膜处理是指在某种推动力作用下，利用膜孔径的大小来分离溶质和溶剂的方法，膜技术是一种高效率、低能耗、易操作的液体分离技术。按孔径大小可分为：微滤、纳滤、超滤和反渗透。我公司根据工况及业主需求集成不同膜工艺技术。
- ▶ 本公司利用自建的多套中试装置和多年现场应用实践经验，逐渐掌握了国内外市场不同膜产品的性能，对多数膜的处理性能及其耦合叠加效应深入研究，使膜处理性能达到最佳水平且得以熟练应用。

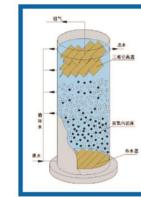


灌云县临港产业区燃煤热电联产项目锅炉补给水集成膜处理系统

16

### 1-8 改良厌氧反应器（EGSB）

- ▶ EGSB厌氧反应器是在传统厌氧反应器的基础上发展起来的新型厌氧反应器，EGSB反应器充分利用了厌氧颗粒污泥技术通过外循环为反应器提供充分的上升流速，保持颗粒污泥床的膨胀和反应器内部的混和。
- ▶ 我司通过改良和优化EGSB的内外部结构，提高效率，降低能耗，增强运行的稳定性，有效预防颗粒污泥的流失，有利于迅速启动厌氧反应器，适应工业生产的不均衡性。特别适用于淀粉废水、酒精废水和其他轻工、食品等高浓度有机废水的处理。



EGSB反应器

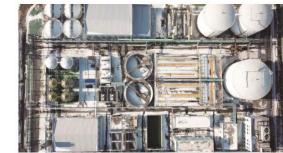


华润雪花啤酒有限公司多个污水处理工程

### 1-9 典型业绩



盐城经济开发区污水处理6万吨/天扩能工程设备采购建设项目



连云港石化基地工业废水EPCO项目



华能甘肃核桃峪煤矿矿井水处理站EPC项目



江苏常熟发电化学补给水扩容EPC

## (2) 污水处理提标和准IV类出水标准改造

### 2-1 改良高密度沉淀池

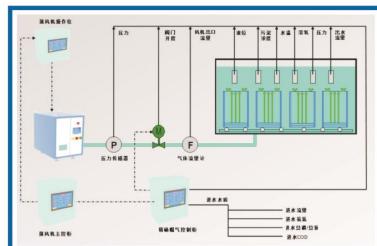
- ▶ 高密度沉淀池是“混合凝聚、絮凝反应、沉淀分离”三个单元结合的综合体，其主要的技术是载体絮凝技术，在混合凝聚阶段投加密度较高的不溶性介质颗粒（如细砂等），利用不溶性介质的重力沉降性和载体物质的吸附作用来加快絮凝体的生长富集及沉淀，能够有效降低SS。



采用改良高密度沉淀池工艺的某污水处理厂工程DBO

### 2-2 精准MBR工艺

- ▶ 本公司实施的精准MBR工艺把含高浓度MLSS的活性污泥处理和MBR系统相结合，并采用精准区域曝气控制。
- ▶ 该工艺对曝气精确分配，控制系统对生物池的鼓风曝气系统的各个区域精细化控制，对各个生物池各个好氧区污染物负荷的变化，实时精确分配和调节曝气量，稳定控制DO，提升污染物去除效率。
- ▶ 系统有效调节鼓风机，实现鼓风曝气系统的节能降耗；同时，为适应不同的进水水质和出水要求，找到合适的膜系统（平板膜、管式超滤膜或不同孔径分布的膜系统）。



精准MBR工艺控制原理图

### 2-3 改进型BAF+反硝化滤池工艺



马头镇污水处理厂EPCO总承包工程准IV类出水处理

### 2-4 污水厂尾水人工湿地改造技术

- ▶ 污水厂人工湿地改造技术是处理污水是一种经济型、节能型、模拟和强化自然湿地功能的污水处理技术。
- ▶ 其主要由水生植物-微生物-基质三大核心部分组成，其净化机理独特且复杂，通过将污水有控制的投配到基质-植物系统中，充分接触，经过一定的流动方式，完成污染物的降解、吸收和生物代谢，从而实现污水净化。



铜陵滨江生态湿地工程  
(4万吨/天工业污水厂尾水人工湿地)



19

## 2-5 典型业绩



吉安县县城生活污水处理厂工程项目



浦口珠江污水处理厂中水回用项目



六合区多个农村污水处理设施安装运营维护



盐城青洋经济开发区人工湿地水质提升项目

20

## (3) 智慧水务运营

### ◆ 产品简述

#### ► 环保智能运营平台KS1.0

是全面整合污水处理厂站资源，为管理人员及运营者人员提供信息数据服务及智能运营服务的产品。

#### ► 应用领域

工业 / 市政污水处理厂站运营与管理

多片区多厂站远程控制运营与管理



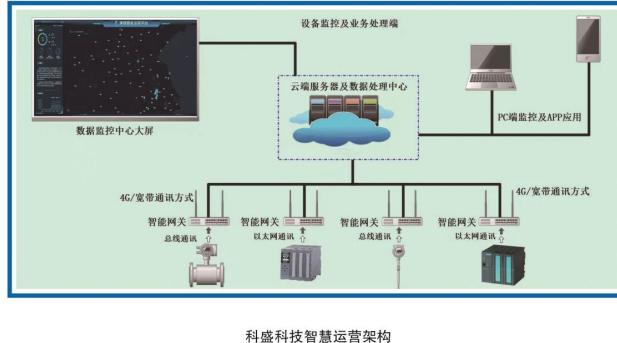
科盛科技智慧运维系统平台 – 运营总览 PC 端

21

## ◆ 核心技术

### ▶ 水处理运营人工智能控制技术

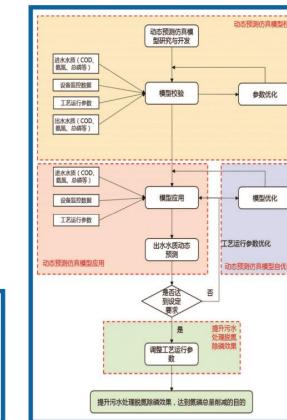
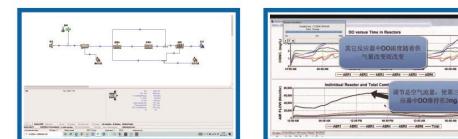
- ※ SCADA系统（数据采集与监视控制系统）是以计算机为基础的DCS与电力自动化监控系统。我司把它应用到水处理或人工湿地系统，可以对现场的运行设备进行监视和控制，以实现数据采集、设备控制、测量、参数调节以及各类信号报警等各项功能，初步实现人工智能控制。
- ※ 科盛公司通过云服务平台将污水处理设备接入云端，通过仪表控制进行设备管理，出水量和出水指标数据监控，可以实现数据可视化，设备可视化、可操作性。后期也可以根据业务模块不同随时优化，使科盛公司从真正意义上实现“智慧环保”。
- ※ 采用本系统管理实现了污水处理厂运维的集中式管理，可以节省人力成本20%以上。现阶段所有污水处理项目已百分之百接入智慧运维管理系统。



工业循环水、脱盐水、中水回用与污水处理全系统管理

### ▶ 污水处理厂人工智能分析技术（水质动态仿真模拟）

- ※ 基于物联网的污水处理智能监控系统架构，主要对系统整体拓扑结构、功能结构进行设计，为系统整体设计与实现进行规划。
- ※ 本公司采用污水处理厂人工智能分析技术（水质动态仿真模拟）可以逐步（部分）实现污水运营的人工智能化，从而减少运营技术人员和运营人员，提高运营的精准度，减低运营成本。
- ※ 利用物联网技术，精准感知与监测污水处理设备及污水水质的实时数据。



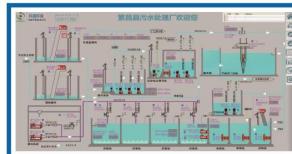
22

23

◆ 典型业绩



繁昌新港污水厂智慧运营系统



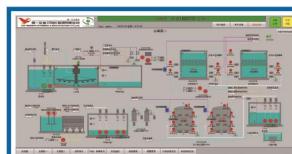
江西九江九宏锅炉补给水处理智慧运营系统



南京同仁堂药业污水智慧运营系统



天津统一新建1500TD污水厂智慧运营系统



(4) 大型拼装式高效污水处理厂



◆ 原理特点

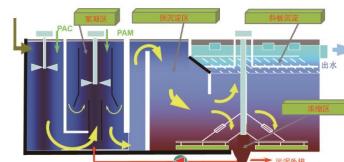
► 改良高效沉淀池预处理+精准MBR工艺一体化污水处理厂

工艺采用钢结构工厂化预制，制作简单，节省占地和运行成本，目前已成功建设10多套1000吨/天-10000吨/天的集成化大型拼装式高效污水处理厂，小型的50-2000吨/天的装置采用单个或多个集装箱拼装模式。

◆ 核心技术

► 改良高效沉淀池

- 采用载体絮凝技术，是一种快速沉淀技术
- 通过使用不断循环的介质颗粒和各种化学强化絮体吸附
- 从而加快絮体“生长”及沉淀的物理处理工艺
- 采用钢结构预制，制作简单，节省占地和运行成本



改良高效沉淀池典型工艺流程图

25

MBR工艺把含高浓度MLSS的活性污泥处理和超滤膜系统相结合

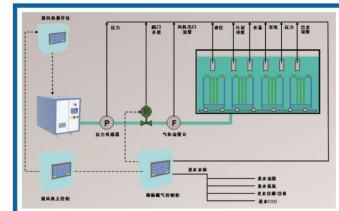
该工艺利用膜替代了传统活性污泥法的二沉池和深度处理中的砂滤或微/超滤系统



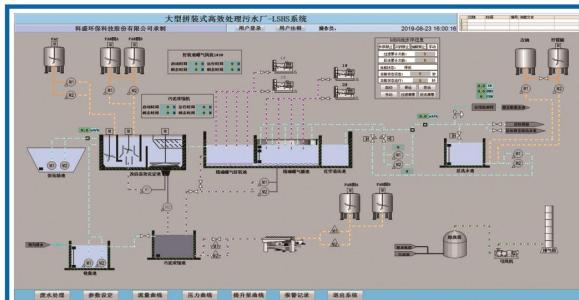
#### ► 精准MBR工艺

把含高浓度MLSS的活性污泥处理和超滤膜MBR系统相结合并采用精确曝气控制

具有节能、高效、出水指标稳定的优点



精准 MBR 工艺流程图



大型拼装高效污水处理厂 LSHS 系统典型监控画面

#### ◆ 典型业绩



丰县侯阁河、孔庙大沟污水净化项目，8\*500吨/天



南京市江宁区九号泵站、阳山泵站、金鑫路泵站、河魏泵站等水质净化应急处理服务工程

26

## (5) 水环境综合治理及尾水湿地提标改造

### ◆ 核心理念

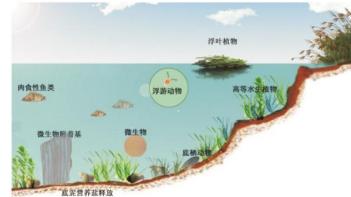
#### ▶ 河道

- 河道整治要采取“一河一策”的水治理政策
- 因地制宜，利用多种技术手段的协同作用
- 实现河道整治及生态恢复的最终目标



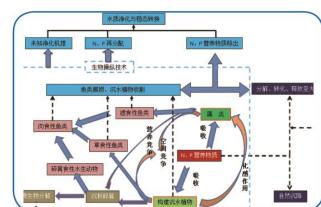
#### ▶ 湖泊

- 适度干预，遵从自然

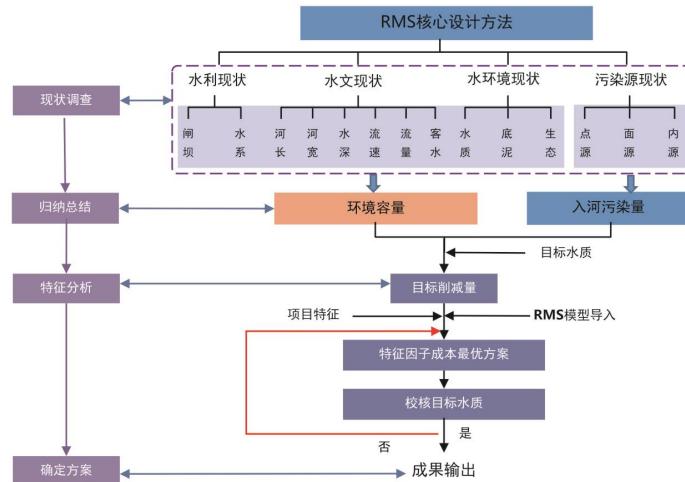


#### ▶ 理论依据

- 生物操控与稳态转换

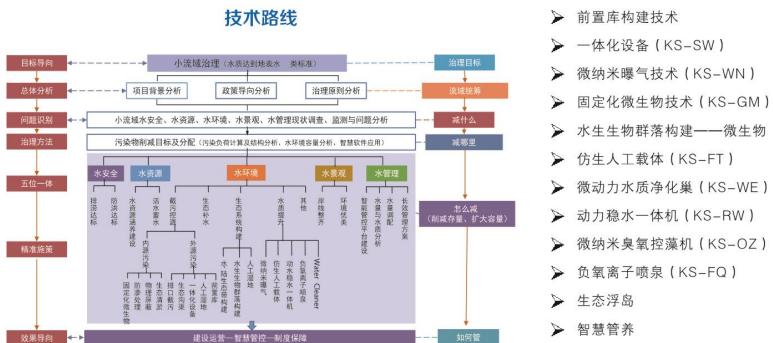


### ◆ 独创设计



- RMS核心设计方法是科盛科技针对小流域水环境综合治理提出一种基于削减量模型的水环境达标量化优选设计方法。
- 根据项目区流域水质目标，核定项目区流域的水环境容量和入河污染量，确定目标削减量，通过导入RMS模型，结合项目特征和污染特征因子推演出优选方案，并校核目标水质，确定最终方案。
- 采用RMS核心设计工艺与传统的定性化设计相比可以准确设计达到业主的水质处理要求，同时节约处理成本，为水环境建设找到一条定量化设计方法。

### ◆ 核心技术



### ◆ 典型业绩



湖北黄冈城市环境综合整理  
项目 80 公顷人工湿地工程



铜陵滨江生态湿地工程



江苏金坛长荡湖  
生态清淤项目



芜湖鸠江多条河湖  
黑臭水体治理项目

## 业绩表

一、水处理及智慧运维	
市政工业园区污水	
1	江苏方洋水务有限公司连云港石化基地工业废水治理项目
2	江苏东方水务有限公司盐城经济开发区污水处理厂项目
3	繁昌县新港镇污水处理厂项目
4	亳州市循环经济产业园污水处理厂设计施工总承包项目
5	淮南现代产业园污水处理厂项目
6	浦口污水处理厂中水回用项目
7	邢台县旭阳经济开发区污水处理厂项目
8	赣榆县力洁污水处理厂提标改造项目
9	射阳县新港污水处理厂项目
10	南京东区污水处理厂项目
11	河南省永城污水处理厂项目
12	南京胜科水务有限公司建设一期提标改造项目
13	登封市新区污水处理厂扩建工程EPC总承包
14	东台市碧之源净水有限公司产能扩建(一期)工程总承包
15	山东菏泽高新区新冠病毒特效制剂产业园区污水处理项目
16	吉安县县城生活污水处理厂建设(一期)工程
17	盐城环保科技城工业污水处理厂项目EPC工程总承包项目
18	徐州市贾汪区等四个乡镇农村生活污水治理工程
19	马头镇污水处理厂工程EPCO(设计-采购-施工-运营)工程总承包
20	河南省登封市城南污水处理厂建设工程施工项目
电力能源行业	
1	大唐国际如皋热电有限责任公司电厂水处理项目
2	大唐南京发电厂水处理项目

31

3	江苏德龙镍业印尼Morowali项目自备电厂工程水处理项目
4	华能灌云热电有限公司电厂水处理项目
5	安徽皖江物流集团潘三发电有限公司电厂水处理项目
6	华能庆阳煤电有限责任公司煤矿矿井水处理项目
7	江苏常熟发电有限公司电厂水处理项目
8	江苏国信靖江发电有限公司电厂水处理项目
9	东风汽车公司热电厂水处理项目
10	上海华电闵行能源有限公司水处理项目
11	兰溪协鑫环保热电有限公司水处理项目
12	苏州北部燃机发电有限公司水处理项目
13	昆山协鑫蓝天分布式能源有限公司水处理项目
14	协鑫集团苏州蓝天燃气发电有限公司水处理项目
15	东光光电南京有限公司水处理项目
16	南京协鑫燃机热电有限公司水处理项目
17	响水热电联谊有限责任公司水处理项目
18	上海嘉定再生能源有限公司水处理项目
19	无锡蓝天燃机热电有限公司水处理项目
20	永城协鑫再生能源发电有限公司水处理项目
21	江苏森达沿海热电有限公司水处理项目
22	统一能源(射阳)热电有限公司水处理项目
23	靖江江苏源热电有限公司水处理项目
24	江苏国信如东生物质发电有限公司水处理项目
25	阜阳皖能环保电力有限公司水处理项目
26	安徽省合肥联合发电有限公司水处理项目
27	江苏国信启东热电有限公司水处理项目
28	江苏大吉发电有限公司电厂水处理项目
29	太仓宏达热电有限公司电厂水处理项目
30	玉柴联合动力股份有限公司水处理项目

32

31	东台磊达水泥有限公司水处理项目
32	无为磊达水泥有限公司水处理项目
33	安徽荻港海螺有限公司水处理项目
<b>化 工 行 业</b>	
1	河南龙宇煤化工有限公司煤化工水处理项目
2	中安联合煤化有限责任公司脱盐水处理项目
3	红宝丽集团(泰兴)化学有限公司纯水处理项目
4	江苏宇虹化工有限公司污水处理项目
5	河南新乡中新化工有限公司化工水处理项目
6	洛阳永龙化工有限公司化工水处理项目
7	青海盐湖海纳化工有限公司化工水处理项目
8	九江九宏新材料有限公司污水处理项目
9	江苏白羊线业有限公司污水处理项目
10	连云港裕立化工有限公司化工水处理项目
11	安徽天润化学工业股份有限公司水处理项目
12	宁夏宝丰能源集团有限公司水处理项目
13	江苏晋煤恒盛化工股份有限公司水处理项目
14	浙江新都绿色能源有限公司水处理项目
15	恒邦石油化工有限公司水处理项目
16	金桥益海(连云港)氯碱有限公司水处理项目
17	江苏盐海化工有限公司水处理项目
18	连云港碱业有限公司水处理项目
19	江苏安邦电化有限公司水处理项目
20	中国石化集团南京化学工业有限公司水处理项目
21	江苏双多化工有限公司水处理项目
22	杭州华三通信有限公司水处理项目
23	江苏金桐表面活性剂有限公司水处理项目
24	南京红宝丽醇胺化学有限公司水处理项目

33

25	江苏德纳化学股份有限公司水处理项目
26	连云港市工投集团利海化学有限公司水处理项目
27	南京新奥环保技术有限公司水处理项目
28	中节能合肥可再生能源有限公司水处理项目
29	江苏双昌生物科技股份有限公司水处理项目
30	中煤鄂尔多斯能源化工有限公司水处理项目
<b>食品 行 业</b>	
1	华润雪花(南京)有限公司污水处理项目
2	华润雪花(商丘)有限公司污水处理项目
3	华润雪花(上海)有限公司污水处理项目
4	华润雪花(天津)有限公司污水处理项目
5	华润雪花(汕头)有限公司污水处理项目
6	华润雪花(黔南)有限公司污水处理项目
7	华润雪花(燕郊)有限公司污水处理项目
8	华润雪花(晋中)有限公司污水处理项目
9	华润雪花(黑龙江)有限公司污水处理项目
10	华润雪花(齐齐哈尔)有限公司污水处理项目
11	华润雪花(西安)有限公司污水处理项目
12	百威英博大富豪(江苏)啤酒有限公司污水处理项目
13	天津统一企业有限公司污水处理项目
14	南京隆盛植物油脂有限公司污水处理项目
<b>医 药 、 医 疗 行 业</b>	
1	大丰海天医药科技有限公司污水处理项目
2	江苏九阳生物制药有限公司污水处理项目
3	安徽九洲方圆制药有限公司污水处理项目
4	亳州毫药堂药业有限公司污水处理项目
5	江苏天晟药业有限公司污水处理项目
6	南京同仁堂药业有限责任公司污水处理项目

34

7	江苏兄弟维生素有限公司污水处理项目
8	上海企华医院污水处理项目
9	大丰市人民医院污水处理项目
10	大丰市中医院污水处理项目
11	江苏金坛人民医院污水处理项目
12	宿迁人民医院污水处理项目
<b>冶 金 行 业</b>	
1	江苏德龙镍业有限公司及其印尼分公司水处理、废气治理项目
2	南钢集团有限公司钢厂水处理项目
3	上海宝钢集团有限公司钢厂水处理项目
4	江苏淮钢有限公司钢厂水处理项目
5	张家港沙钢集团有限公司钢厂水处理项目
6	东台磊达钢帘线有限公司钢厂水处理项目
7	连云港兴鑫钢铁有限公司钢厂水处理项目
8	连云港镔鑫钢铁有限公司钢厂水处理项目
<b>电 子 轻 工 业</b>	
1	南京中电熊猫液晶显示科技有限公司水处理项目
2	南京中电熊猫液晶材料科技有限公司水处理项目
3	南京中电熊猫平板显示科技有限公司水处理项目
4	合肥得一新材料科技有限公司水处理项目
5	优彩环保资源科技股份有限公司水处理项目
6	咸阳彩虹光电科技有限公司水处理项目
7	河南协鑫光伏科技有限公司水处理项目
8	浙江大江节能科技有限公司有限公司水处理项目
9	浙江闰土新材料有限公司水处理项目
10	东光光电(南京)有限公司水处理项目

市政农村污水	
1	六合竹镇街道农村污水处理项目
2	六合区程桥街道农村污水处理项目
3	六合龙袍街道农村污水处理项目
4	六合区冶山街道农村污水处理项目
5	六合区横梁街道农村污水处理项目
6	六合区金牛湖街道农村污水处理项目
7	连云港市下车、杨集、龙苴、圩丰四个农村污水处理厂项目设计
二、水环境治理及智慧运维	
1	金湖县金莲纸业污水稳定塘生态修复项目
2	金坛市太湖流域长荡湖生态清淤工程生态清淤项目
3	紫东湖生态治理与运营项目
4	吴江区太湖新城水处理及景观治理项目
5	六合区杨西河环境污染防治项目
6	六合区护城河治理生态修复项目
7	六合区旭光河治理生态修复项目
8	六合区四坝河治理生态修复项目
9	芜湖市镜湖区袁泽桥水系环境综合整治
10	芜湖西洋湖C湖黑臭水体整治项目
11	幕府山沟中心塘水体整治项目
12	南京滨江河治理项目设计
13	芜湖市鸠江区黑臭水体治理及维护项目
14	江宁经济开发区九号泵站前池应急水质提升投资、建设、运营服务项目
15	江宁经济开发区长山泵站前池应急水质提升投资、建设、运营服务项目
16	江宁经济开发区河魏泵站前池应急水质提升投资、建设、运营服务项目
17	江宁经济开发区金鑫路泵站前池应急水质提升投资、建设、运营服务项目
18	江宁经济开发区阳山泵站前池应急水质提升投资、建设、运营服务项目

19	江宁空港开发区五条河道水质提升工程项目
20	合肥南淝河流域应急污水处理投资、建设、运营服务项目
21	六合雄州及冷机场应急污水处理泵站投资、建设、运营服务项目
22	南京永陈新港应急污水处理泵站投资、建设、运营服务项目
23	湖北黄冈城市环境综合治理项目80公顷天然湿地及人工湿地工程项目
24	铜陵滨江生态湿地工程环境综合整治项目
25	盐城市亭湖区南洋镇朝阳河水环境综合整治项目
26	南京胜科水务厂区景观改造工程
27	江苏新青洋实业投资有限公司城乡污水处理设施建设建设工程一期、二期项目配套人工湿地一期工程
28	铜陵经开区五松渠生态修复及水质提升项目
29	城乡污水处理设施建设建设工程一期、二期项目(原青洋智能装备产业园水净化项目)配套人工湿地一期工程补充合同排水改造项目
30	六合经济开发区七里、龙池一号等泵站污水预处理设施采购及服务
31	黄州区巴河流域幸福港水污染治理与水生态修复工程(一期)项目工程总承包(EPC)
32	丰县侯格河、孔庙大沟水质提升治理项目服务
三、土壤及地下水修复	
1	南京化工厂地块有机物污染土壤修复工程
2	河南省灵宝市弘农涧河重金属污染土壤修复项目
3	南通柴油机有限公司退役场地污染土壤修复工程
4	合作村原煤制气厂气柜拆除项目污水(含污泥)处置工程
5	(河南)项城市驸马购重金属污染底泥处置工程
6	泰兴市张桥镇埋点环境整理项目
7	丹徒经济开发区搬迁污水处理有机物土壤修复项目
8	上海宝钢集团有限公司土壤修复项目
9	浦六路东侧、虎跃路北侧地块环境综合整治项目