

# 有毒有害污染物管理制度

## 总则

一、环境保护，人人有责。加强环保宣传教育，努力提高全体员工的环保意识，利国、利民、利己。环保管理制度依据国家的有关法律、法规，结合本公司的实际而制订。

二、建立健全环保管理制度，是保护和改善工作环境，保障员工身体健康，实现公司、厂区居园绿化，维护周边群众利益，提高公司经济效益，保持公司年产值每年增值。

三、本制度适用于在生产过程中废水、尾气、粉尘、废渣的排放管理和化学危险品的贮存、运输、使用的管理。

四、环保管理制度是在总经理的统一领导下，实现预防和治理环境污染的一项重要措施。公司环保主管代总经理行使环保职权，有权决定停车，以防止可能出现的环保问题，公司任何人必须无条件服从。

## 环保规章制度

### 一、总经理职责

- 1，负责环保管理制度的批准；
- 2，负责建立环保管理相应的组织机构，并明确其职责；
- 3，提供充分的资源，包括人力配备；
- 4，负责重大环保事故的处理。

### 二、公司环保主管职责

- 1，对为保证环保工程的工艺手段和技术资料的质量负责；

- 2, 定期听取汇报, 及时指导工作;
- 3, 组织审核环保制度和环保措施计划, 并安排实施;
- 4, 负责重大环保事故的调查、分析、报告和处理;
- 5, 定期组织环保及安全文明大检查工作。

### 三、生产部部长职责

- 1, 贯彻执行国家及上级有关环保的法规、法令、指示和决定, 负责实施公司的环保规章制度, 保证实现“三废”达标排放;
- 2, 组织对员工的环保知识及操作技能教育, 对违反操作规程所造成的环境污染负领导责任;
- 3, 组织并参加本单位各类事故的调查、分析和处理工作并及时上报;
- 4, 加强环保组织领导, 支持环保管理员工作。

### 四、生产部职责

- 1, 认真贯彻执行国家及上级有关环保管理的政策、法令、法规;
- 2, 在总经理和分管领导的领导下, 负责本企业的文明生产、环保检查, 总结经验, 指导生产厂环保工作;
- 3, 参加新建、扩建及大修工程的设计审核和竣工验收;
- 4, 督促有关部门制定和贯彻环保管理制度, 检查各部门、单位和员工对环保管理制度的执行情况;
- 5, 在组织、指挥生产时, 必须注意环境保护, 如有发现违反环保规章制度或操作规程的应及时制止, 避免事故的发生;
- 6, 负责重大环保事故的统计分析, 参加事故调查分析, 有权对

违章人员和事故责任者处以经济处罚。

#### 五、安环部职责

- 1，负责环保管理制度、环保计划、环保操作规程的监督实施；
- 2，负责建立“三废处理台帐”；
- 3，定期或不定期检查环保规章制度的实施情况，并定期向部门主管汇报环保工作情况，遇特殊情况及时向部门主管汇报；
- 4，参与对违反操作规程造成污染的人和事进行调查分析，有权对责任者提出经济处罚；
- 5，参加重大污染事故的调查、分析和善后处理。

#### 六、班组长环保职责

- 1，搞好本岗位设备检查和维护工作，使其保持完好和正常运行，对本班组因操作失误造成有毒有害物质泄露及污染事故负直接责任；
- 2，督促员工合理使用劳保用品，正确使用各种防护用具；
- 3，负责贯彻、落实公司和厂部的环保管理制度和决定。

### 环保管理网络

公司总经理直接领导环保工作，设立“安环部”为环保管理职能部门，具体负责公司的环保工作。综合部、生产部等职能部门协助环保部长做好本部门环保工作，对总经理负责。部长为本部环保第一责任人，对公司总经理负责。厂部现场管理人员负责本单位的环保工作。各操作班组长为本班组环保责任人，对厂长负责。各操作工为环保工作实施人，对班组长负责。

组织机构：

公司成立环保管理小组，同时设立公司级、厂级、班组级环保管理员。

一、公司环保管理小组：

主任：闫鑫山

副主任：闫磊山

成员：王文涛、孙明达、李菁

二、厂部环保管理小组：

组长：王文涛

副组长：张光业

成员：张庆功、唐金鲁、宋希仁

三、环保主管：孙明达

四、班组环保管理员：操作班各班班长

## “三废”监测和处理措施

一、监测目的和任务

1，生产中所产生的废水、废气（粉尘、烟尘）、废渣，简称“三废”，采取合理的措施进行处理；

2，检测和判断环境质量是否符合国家规定的标准；

3，积累监测数据，为保护人类健康，合理利用自然资源提供科学依据；

二、“三废”处理措施

1， 废气：生产过程中产生的尾气、烟尘、粉尘等，采用先进的工艺手段进行收集处理，同时在车间设监测点进行定时监测，控制排放指标。

2， 废水：并无废水产生，保持循环水路畅通，无泄漏。

3， 粉尘：制砖和熔炼炉进料所产生的粉尘，通过工艺设施进行回收。

4， 废渣：主要是大炉水渣，可作其它工业原料，公司将及时销售给需要的厂商。

### 三、取样方法、时间

1、 废气：在线监测。发生重大污染事故另行取样。

2、 废渣：在废渣堆放处每个工作日取样1次，每日送综合样检测。

### 四、检测

1， 取样点及取样时间必须保持合理性、准确性、代表性。

2， 化验室严格按国家规定的检测方法和使用规定的仪器设备，对“三废”样品进行检验。

3， 检测人员应受过专业技术培训。

4， 化验室负责“三废”样品的检测，对所送样品的准确性负责。

## 环保事故的管理

### 一、事故调查与报告

1，因有害物质泄露造成环境污染，最先发现的人应及时报告本部门领导，部门领导及时告知公司环保主管，公司环保主管及时报告公司领导。如属重大污染事故，公司应在第一时间迅速报告上级政府部门。

2，污染事故发生后，事故发生单位及时填写事故报告单报制造部，制造部协同事故发生单位对事故进行调查，事故报告单和事故调查结果由制造部存档。重大污染事故由公司组织事故调查小组进行事故调查、分析，并在10天内将调查结果报告上级机关。

3，因事故发生人员伤亡的，由制造部编制《伤亡事故调查报告书》，上报上级有关部门。

4，制造部对污染程度、范围进行统计并作评估，对人员伤害轻重进行分析、统计，汇总存档。

### 二、事故原因分析与处理

1，有毒有害物质泄露造成污染事故，各职能部门无条件服从公司统一指挥，对现场实行戒严管制。如酸类、油类直接污染水体、土壤，由制造部及时取样送品管中心检测，若本公司不能检测，保存样品送上级有关部门进行检测，以确定污染程度，为事故的处理提供科学依据。

2，各职能部门、单位对事故的原因应严肃、认真、实事求是地调查和分析，找出原因，明确责任，确定整改措施。由制造部下发整

改通知单，指定专人负责整改，验收合格后，填写整改措施报告，交制造部存档。

3，事故调查中的所有资料，包括现场记录、照片、技术鉴定、化验报告、会议记录等由制造部存档，一年后交公司档案室存档。

4，事故发生后，部门或单位应组织本部门员工对事故的发生原因进行剖析，吸取教训，提出防范措施。

5，对事故责任者视情节轻重给予酌情处分，触犯刑律者由司法机关追究刑事责任。

## 处罚措施

一、违规操作造成厂区及周边环境污染，每次罚款500元，当月（含30天）出现两次违规操作的，除按规定处罚外，下岗学习，合格后再上岗。

二、油类、酸类（含酸液体）泄露或倾倒，外流水沟、过道、场地未及时处理造成污染，每次扣罚500元以上。

三、因管理不严造成危险品被盗偷出厂外，造成第三者伤害或环境污染，首先追究门卫责任，视情节轻重处于200元以上的处罚，并酌情予以赔付伤者医疗费或其它经济损失补偿费。

四、重大污染事故的处理分为以下几点：

1，因设备事故造成泄露，经检查操作人员设备管理情况、设备巡查、检修记录后，分清责任酌情处理；

2，指挥失误造成污染事故，追究指挥人员的责任，处1000元以

上罚款或调离岗位；

3，不服从指挥、违章作业造成重大污染事故的，视情节轻重，扣除当月工资并作辞退处理，触犯刑律的由司法机关追究刑事责任。

## 附 则

一、各职能部门及生产单位可根据本制度，结合实际情况制订适合本部门单位的管理细则或补充规定。

二、本制度自公司批准发放之日起开始实施，每年一次更新修改，以新制度为准。

山东华顺环保科技股份有限公司

2020年1月1日