SCGO
创新·引领

SCGO
创新·引领

山柯高博

铣削三杰

- SLD-侧固式
- ALC-锁牙式
- BLC-后拉式

经销商

YX 2018030006 第6版

SCGO

创新 • 引领

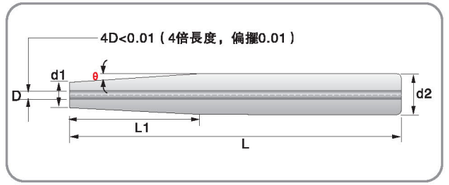
yasam100

SLD側固式——延長杆

命名规则：

SLD5.5*C12*130L–10530–A1.5–TAP

D5.5——丝锥柄径(D)
C12——延长杆柄径(d2)
130L——延长杆总长(L)
10.5——延长杆小端直径(d1)
30——前端锥度长度(L1)
A1.5——单边锥度（θ）
TAP——丝锥



溫馨提示：

1.丝锥采用JIS标准，其他标准丝锥可能会影响使用精度。
2.具体使用方法咨询耀欣销售人员或指定经销商。

山柯高博
SLD側固式 延長杆—絲錐專用

SLD側固式——延長杆

序號	規格	夾持柄徑 D	小端直徑 d1	柄徑 d2	錐面長度 L1	單邊錐度 θ	使用絲錐	側固螺絲	托底螺絲
1	SLD3xC12x130L–0945–A2.0–M2.6以下	D3	9.0	12	45	A2.0	M2.6以下	M3x3xP0.35	M3x6xP0.35
2	SLD4xC12x130L–1045–A1.0–M3	D4	10.0	12	45	A1.0	M3	M4x2.8xP0.5	M4x8xP0.5
3	SLD5xC12x130L–10535–A2.0–M4	D5	10.5	12	35	A2.0	M4	M5x3.5xP0.5	M5x9xP0.5
4	SLD5.5xC12x130L–10530–A1.5–M5	D5.5	10.5	12	30	A1.5	M5	M4x4.0xP0.5	
5	SLD6xC12x130L–1130–A1.0–M6	D6	11.0	12	30	A1.0	M6	M5x3.5xP0.5	
6	SLD6.2xC12x130L–1130–A1.0–M8	D6.2	11.0	12	30	A1.0	M8	M5x3.5xP0.5	
7	SLD7xC16x150L–1345–A2.0–M10	D7	13.0	16	45	A2.0	M10	M5x3.5xP0.5	
8	SLD8.5xC16x150L–1435–A1.5–M12	D8	14.0	16	35	A1.5	M12	M6x4.0xP0.75	

※SLD3售完後，側固螺絲更改爲M3.5xP0.35

SLD側固式--延長杆

■ **产品特点**

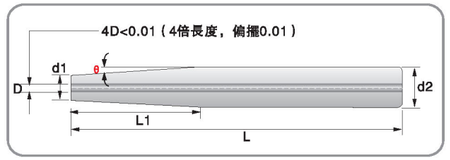
1) 規格全，24個規格全綫在庫。

2) 精度高，4D長度0.01跳動。

命名規則：

SLD4*C12*100L-1025-A2.5

★D4 爲夾持刀具柄徑（D）
★C12 爲柄徑（d2）
★100L 爲總長度（L）
★10 爲小端直徑（d1）
★25 爲錐度高度（L1）
★A2.5 爲單邊錐度（θ）



■ **使用注意事項**

1) 所有刀具安裝時必須裝到底，以防止加工時縮刀。

2) SLD側固式延長杆對刀具柄徑有嚴格的要求，因爲是側邊壓緊，爲保持精度，所有刀具柄徑必須控制在-0.005之內，超過-0.005直徑公差，精度就會發生改變，銷售人員和使用者必須注意。

★ 球刀安裝注意事項：球刀切削刃與螺絲保持90度垂直。
--可以選擇“銑削三杰”之“BLC後拉式延長杆”以克服合金刀柄徑問題。

3) 關于配件：專用鎖緊螺絲，請勿隨意安裝其他螺絲。

山柯高博
SLD側固式 延长杆

SLD側固式--延長杆

序號	規格	側固螺絲		托底螺絲	扳手1-L型	全長L
		新	旧			
1	SLD3xC8x100L-7831-A0.2	M3.5x3xP0.35	M3x3xP0.35	M3x6xP0.35	L1.5	100L
2	SLD3xC12x130L-0945-A2.0	M3.5x3xP0.35	——	M3x6xP0.35	L1.5	130L
3	▲ SLD3xC16x100L-0940-A5.0	M3.5x3xP0.35	——	M3x6xP0.35	L1.5	100L
4	SLD4xC10x100L-9831-A0.2	M4x2.8xP0.5	——	M4x8xP0.5	L2	100L
5	SLD4xC12x100L-1025-A2.5	M4x2.8xP0.5	——	M4x8xP0.5	L2	100L
6	SLD4xC12x130L-1025-A2.5	M4x2.8xP0.5	——	M4x8xP0.5	L2	130L
7	▲ SLD4xC16x100L-1040-A4.5	M4x2.8xP0.5	——	M4x8xP0.5	L2	100L
8	SLD4xC16x150L-1070-A2.5	M4x2.8xP0.5	M4x4xP0.7	M4x8xP0.5	L2	150L
9	SLD4xC16x200L-1090-A2.0	M4x2.8xP0.5	M4x4xP0.7	M4x8xP0.7	L2.5	200L
10	SLD6xC12x100L-1125-A1.0	M5x3.5xP0.5	M5x5xP0.8	——	L2.5	100L
11	SLD6xC12x130L-1125-A1.0	M5x3.5xP0.5	——	——	L2.5	130L
12	SLD6xC16x150L-1270-A1.5	M5x3.5xP0.5	M5x5xP0.8	——	L2.5	150L

▲ 非標定制

SLD侧固式--延長杆

序號	規格	侧固螺丝		扳手1-L型	全長L
		新	旧		
12	SLD6xC16x200L-1290-A1.5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
13	SLD8xC16x150L-1435-A1.5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
14	SLD8xC16x200L-1460-A1.0	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
15	SLD8xC20x200L-1870-A1.0	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
16	SLD10xC20x150L-1845-A1.5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
17	SLD10xC20x200L-1845-A1.5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
18	SLD10xC25x200L-2080-A2.0	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
19	SLD10xC25x250L-18110-A2.0	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
20	SLD12xC20x150L-1935-A1.0	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	150L
21	SLD12LxC20x150L-1935-A1.0	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	150L
22	SLD12xC20x200L-1990-A0.5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	200L
23	SLD12xC25x200L-1990-A2.0	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	200L
24	SLD12xC25x250L-19110-A1.5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	250L
25	▲ SLD4xC16x150L-0870-A3.5	M4x4xP0.5	——	L2	150L
26	▲ SLD4xC16x180L-0875-A3.0	M4x4xP0.5	——	L2	180L

▲ 非標定制

SLD汽車模具專用刀柄

4D≤0.01

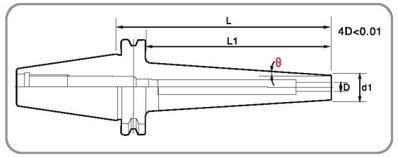
专利号

ZL.201430135835.9

命名規則：

BT30-SLD3-80L-0960-A5

★BT30-錐柄
★SLD3-内孔3, 裝夾3mm合金刀
★80L-總長度L
★09-小端直徑的d1
★60-有效長L1
★A5-單邊角度5°（θ）



注意事項：

❶：所有刀具安裝時必須裝到底，以防止縮刀。
--也可以直接購買帶有侧固位的合金刀。

❷：爲保持SLD系列產品的精度要求，使用合金刀柄徑必須控制在-0.005之内。
--后拉式BLC系列可降低對合金刀柄徑的要求。

❸：在固定球頭銑刀時，使刀刃方向與緊固螺絲成90度。

❹：SLD全系列產品緊固螺絲均爲專用，由“仕柯達SCODAK”提供，切勿混裝它牌螺絲。

SLD汽車模具專用刀柄

序號	規格	側固螺丝		扳手1-L型	全長L
		新	旧		
1	BT30-SLD3-80L-0960-A5	M3x3xP0.35	——	L1.5	80L
2	-SLD4-80L-1160-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	80L
3	-SLD6-80L-1360-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	80L
4	-SLD8-80L-1560-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	80L
5	BT40-SLD3-130L-09105-A5	M3x3xP0.35	——	L1.5	130L
6	-SLD4-130L-11105-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	130L
7	-SLD6-130L-13105-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	130L
8	-SLD8-130L-15105-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	130L
9	-SLD10-150L-17125-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
10	-SLD12-150L-22125-A5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	150L
11	BT40-SLD8-135L-16110-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	135L
12	-SLD10-150L-18125-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
13	-SLD12-150L-22125-A3	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	150L

温馨提示：

❶：A3/A5为单边3° 或者5° ，为出模斜度和刀柄刚性而设计！

❷：BT50-SLD**-350L为定制品，10只起定，交期35天。

山柯高博
SLD汽車模具專用刀柄

SLD汽車模具專用刀柄

序號	規格	側固螺絲		扳手1-L型	全長L
		新	旧		
14	BT50-SLD4-150L-1230-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	150L
15	-200L-12155-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	200L
16	-250L-12205-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	250L
17	-300L-12255-A5	M4x4xP0.5	M4x4xP0.7	L2	300L
18	BT50-SLD6-150L-1431-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
19	-200L-14155-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
20	-250L-14205-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
21	-300L-14255-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	300L
22	BT50-SLD8-200L-16155-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
23	-250L-16205-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
24	-300L-16255-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	300L
25	BT50-SLD10-200L-18155-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
26	-250L-18205-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
27	-300L-18255-A5	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	300L

SLD汽車模具專用刀柄

序號	規格	側固螺丝		扳手1-L型	全長L
		新	旧		
28	BT50-SLD12-200L-22155-A5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	200L
29	-250L-22205-A5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	250L
30	-300L-22255-A5	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	300L
31	BT50-SLD16-150L-26115-A5	M8x5xP0.75	M8x5xP1.0	L4	150L
32	-200L-26165-A5	M8x5xP0.75	M8x5xP1.0	L4	200L
33	BT50-SLD20-150L-30115-A5	M8x5xP0.75	M8x5xP1.0	L4	150L
34	-200L-30165-A5	M8x5xP0.75	M8x5xP1.0	L4	200L

温馨提示：

❶：A3/A5爲單邊3° 或者5° ，爲出模斜度和刀柄剛性而設計！

❷：250L以上交期爲35天，10柢起訂，其它規格爲常備庫。

山柯高博
SLD汽車模具專用刀柄

SLD汽車模具專用刀柄

序號	規格	側固螺絲		扳手1-L型	全長L
		新	旧		
35	BT50-SLD8-150L-16115-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
36	-200L-16165-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
37	-250L-16215-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
38	-300L-16265-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	300L
39	BT50-SLD10-150L-18115-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	150L
40	-200L-18165-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	200L
41	-250L-18215-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	250L
42	-300L-18265-A3	M5x5xP0.5	M5x5xP0.8	L2.5	300L
43	BT50-SLD12-150L-22115-A3	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	150L
44	-200L-22165-A3	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	200L
45	-250L-22215-A3	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	250L
46	-300L-22265-A3	M6x6xP0.75	M6x6xP1.0	L3	300L

温馨提示：

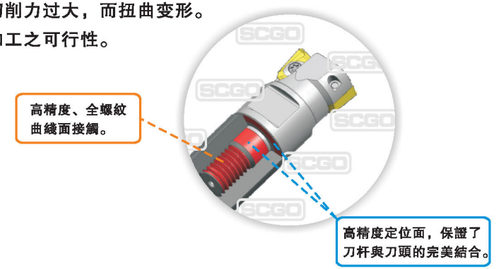
❶：A3/A5爲單邊3° 或者5° ，爲出模斜度和刀柄剛性而設計！

❷：250L以上交期爲35天，10柢起訂，其它規格爲常備庫。

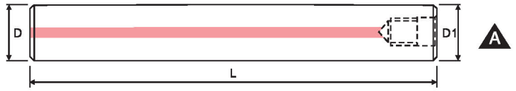
ALC鎖牙式--鎢鋼抗震刀杆

■产品特点

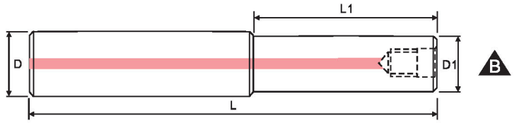
1>使用全碳化钨材质制成，刚性优异，吸震性佳，不会因为横向切削力过大，而扭曲变形。
2>延长加工深度，提升加工面精度，实现超长，超深，超高精度加工之可行性。
3>多款“铣刀头”根据加工需求灵活选择。
4>刀粒寿命大幅度提高。
5>低速切削和高速切削均无震动。



A:標準型



B:訂制型



扳手請參閱 P42

鎢鋼抗震刀杆和鋼制刀杆的性能比較

■加工条件

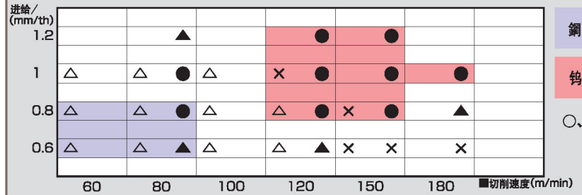
●使用工具： 钢制刀杆SKS-2020-130-S20

●钨钢刀杆： ALC20-20-150L-M10
●被加工材质：55#
●硬度： 201HB

	低速条件	高速条件
切削速度	Vc=80m/min	Vc=150m/min
主轴转速	N=1,270min-1	N=2,390min-1
进给速度	F=2,000mm/min	F=4,800mm/min
每转进给	f=1.6mm/rev	f=2.0mm/rev

● 切深： Ap=0.3mm
● 切宽： Ae=12mm
● 切削液： 风冷
● 使用机床： 立式加工中心
● 悬长： L=190mm
● 顺铣

■加工范围

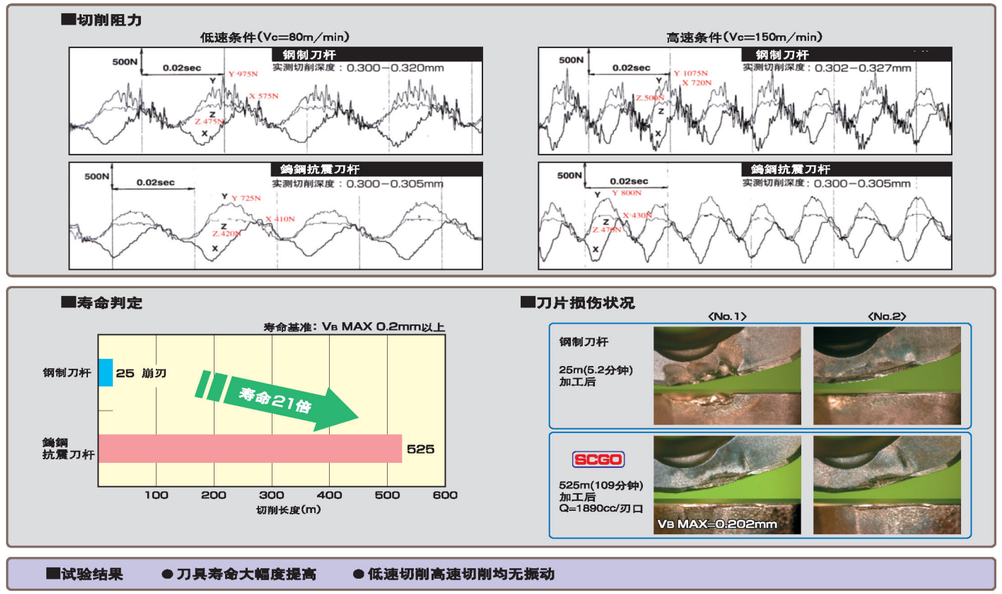


鋼制刀杆：SKS-2020-130-S20（○、△、×）

钨钢抗震刀杆 ALC20-20-150L-M10

○、●：无振动　△、▲：振动较小　×：振动较大

加工效率提高3倍！



ALC鎖牙式--鎢鋼抗震刀杆

序號	規格	D1	D（柄徑）	牙（M）	全長L
1	φ8mm*100L*M4	8	8	M4	100
2	φ10mm*100L*M5	10	10	M5	100
3	φ10mm*150L*M5	10	10	M5	150
4	φ12mm*100L*M6	12	12	M6	100
5	φ12mm*150L*M6	12	12	M6	150
6	φ12mm*200L*M6	12	12	M6	200
7	φ15.6mm*100L*M8	15.6	15.6	M8	100
8	φ15.6mm*150L*M8	15.6	15.6	M8	150
9	φ15.6mm*200L*M8	15.6	15.6	M8	200
10	φ15.6mm*250L*M8	15.6	15.6	M8	250
11	φ16mm*100L*M8	16	16	M8	100
12	φ16mm*150L*M8	16	16	M8	150
13	φ16mm*200L*M8	16	16	M8	200
14	φ16mm*250L*M8	16	16	M8	250
15	φ19mm*100L*M10	19	19	M10	100
16	φ19mm*150L*M10	19	19	M10	150
17	φ19mm*200L*M10	19	19	M10	200
18	φ19mm*250L*M10	19	19	M10	250
19	φ19mm*300L*M10	19	19	M10	300
20	φ20mm*100L*M10	20	20	M10	100

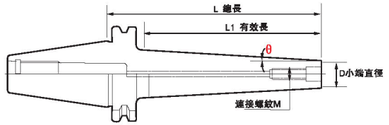
扳手請參閱 P42

ALC鎖牙式--鎢鋼抗震刀杆

序號	規格	D1	D（柄徑）	牙（M）	全長L
21	φ20mm*150L*M10	20	20	M10	150
22	φ20mm*200L*M10	20	20	M10	200
23	φ20mm*250L*M10	20	20	M10	250
24	φ20mm*300L*M10	20	20	M10	300
25	φ24mm*100L*M12	24	24	M12	100
26	φ24mm*150L*M12	24	24	M12	150
27	φ24mm*200L*M12	24	24	M12	200
28	φ24mm*250L*M12	24	24	M12	250
29	φ24mm*300L*M12	24	24	M12	300
30	φ25mm*100L*M12	25	25	M12	100
31	φ25mm*150L*M12	25	25	M12	150
32	φ25mm*200L*M12	25	25	M12	200
33	φ25mm*250L*M12	25	25	M12	250
34	φ25mm*300L*M12	25	25	M12	300
35	φ32mm*150L*M16	32	32	M16	150
36	φ32mm*200L*M16	32	32	M16	200
37	φ32mm*250L*M16	32	32	M16	250
38	φ32mm*300L*M16	32	32	M16	300
39	φ32mm*350L*M16	32	32	M16	350
40	φ32mm*400L*M16	32	32	M16	400

扳手請參閱 P42

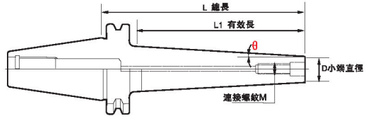
ALC鎖牙式刀柄



序號	規格	連接螺紋 M	有效長 L1	總長 L	小端直徑 D	單邊角度 θ
1	BT30-M8-45L-1520-A5	M8	20	45	15.7	5.0°
2	-M10-45L-1920-A5	M10	20	45	19.5	5.0°
3	-M12-45L-2420-A5	M12	20	45	24.5	5.0°
4	-M16-60L-2935-A5	M16	35	60	29.5	5.0°
5	BT40-M8-70L-1538-A5	M8	38	70	15.7	5.0°
6	-M8-100L-1570	M8	70	100	15.7	直柄
7	-M8Z-100L-1570	M8	70	100	15.7	直柄
8	-M8Z-100L-1670	M8	70	100	16.7	直柄
9	-M8-150L-15120-A3	M8	120	150	15.7	3.0°
10	-M8Z-100L-1550 ★	M8	50	100	15.7	直柄
11	-M10-100L-1970	M10	120	100	19.5	直柄
12	-M10-150L-19120-A3	M10	120	150	19.5	3.0°
13	-M10-150L-19120	M10	120	150	19.5	直柄
14	-M10-120L-1990 ★	M10	90	120	19.5	直柄

★新增

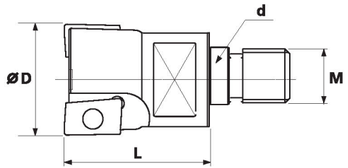
ALC鎖牙式刀柄



序號	規格	連接螺紋 M	有效長 L1	總長 L	小端直徑 D	單邊角度 θ
15	-M12-100L-2470	M12	70	100	24.5	直柄
16	-M12-165L-24135-A3	M12	135	165	24.5	3.0°
17	-M12-125L-2495 ★	M12	95	125	24.5	直柄
18	-M12-155L-24125 ★	M12	125	155	24.5	直柄
19	-M16-100L-2970	M16	70	100	29.5	直柄
20	-M16-165L-29135-A3	M16	135	165	29.5	3.0°
21	-M16-130L-29100	M16	100	130	29.5	直柄
22	-M16-160L-29130	M16	130	160	29.5	直柄
23	BT50-M8-200L-15150-A3	M8	150	200	15.7	3.0°
24	-M8-250L-15190-A2.8 ★	M8	100	250	15.7	2.8°
25	-M10-200L-19150-A3	M10	150	200	19.5	3.0°
26	-M10-250L-19200-A2.8 ★	M10	200	250	19.5	2.8°
27	-M12-200L-24150-A3	M12	150	200	24.5	3.0°
28	-M12-250L-24200-A2.8 ★	M12	200	250	24.5	2.8°
29	-M16-200L-29150-A3	M16	150	200	29.5	3.0°
30	-M16-250L-29200-A3.2 ★	M16	200	250	29.5	3.2°

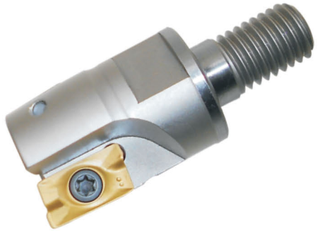
★新增

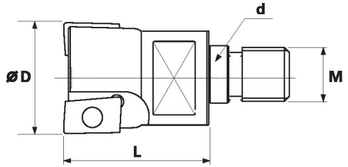
AP350-銑刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm) M	d	L	刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
1	AP350-1116-2T-M08	M8	8.5	25	2	APMT1135	12955-M2.5x5.5xD3.5	T8
2	AP350-1117-2T-M08	M8	8.5	25	2			
3	APG350-1117-2T-M08	M8	8.5	25	2	APGT1135		
4	AP350-1120-2T-M10	M10	10.5	30	2	APMT1135	12955-M2.5x6xD3.5	
5	AP350-1121-2T-M10	M10	10.5	30	2			
6	APG350-1121-2T-M10	M10	10.5	30	2	APGT1135		
7	AP350-1125-3T-M12	M12	12.5	35	3	APMT1135		
8	AP350-1126-3T-M12	M12	12.5	35	3			
9	AP350-1140-3T-M16	M16	17	43	3			

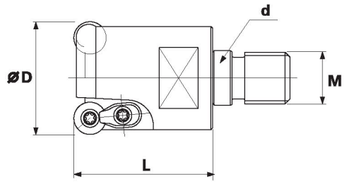
AP476–銑刀頭





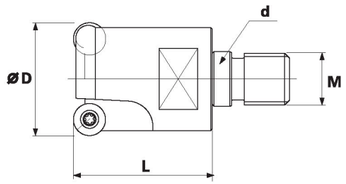
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	AP476–1625–2T–M12	M12	12.5	35	2	APMT1604	12960–M4x10xD5.7	T15
2	AP476–1626–2T–M12	M12	12.5	35	2			
3	AP476–1632–2T–M16	M16	17	40	2			
4	AP476–1630–2T–M16	M16	17	40	2			

RP318–R5 銑刀頭



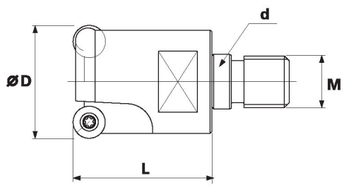
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RP318–20–2T–M10	M10	10.5	32	2	RP1003	12960–M4x8xD5.7	T15
2	RP318–21–2T–M10	M10	10.5	32	2			
3	RP318–25–2T–M12	M12	12.5	35	2		12960–M4x9xD5.7	
4	RP318–26–2T–M12	M12	12.5	35	2			
5	RP318–30–3T–M16	M16	17	35	3			
6	RP318–35–3T–M16	M16	17	43	3			

RD318-R5銑刀頭



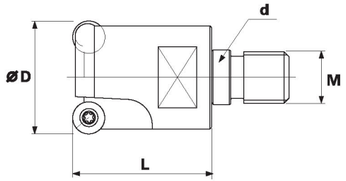
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RD318-R5-25-2T-M12	M12	12.5	25	2	RD1003	1296-M3.5x8.5xD5.3	T15
2	RD318-R5-26-2T-M12	M12	12.5	26	2			

RX476銑刀頭



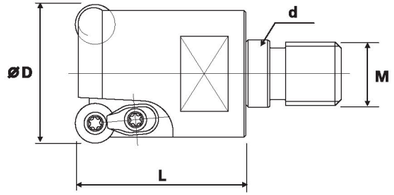
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RX476-R6-30-2T-M16	M16	17	40	2	RP**1204 RD**1204	12960-M4x10xD5.7	T15
2	RX476-R6-32-2T-M16	M16	17	40	2			

RD238-R3.5 銑刀頭



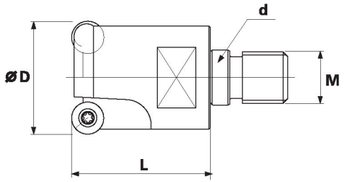
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RD238-R3.5-16-2T-M8	M8	8.5	30	2	RD0702	12955-M2.5x6xD3.5	T8
2	RD238-R3.5-17-2T-M8	M8	8.5	30	2			
3	RD238-R3.5-20-3T-M10	M10	10.5	30	3			
4	RD238-R3.5-21-3T-M10	M10	10.5	30	3			
5	RD238-R3.5-25-4T-M12	M12	12.5	25	4			
6	RD238-R3.5-26-4T-M12	M12	12.5	26	4			

RD238-R4 銑刀頭



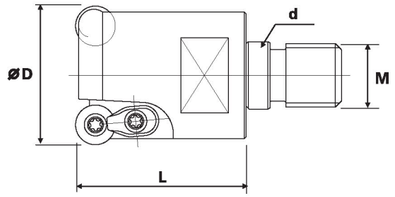
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RD238-R4-16-2T-M8	M8	8.5	25	2	RD0802	12950-M3x7xD4.0	T8
2	RD238-R4-17-2T-M8	M8	8.5	25	2			
3	RD238-R4-20-2T-M10	M10	10.5	32	2			
4	RD238-R4-21-2T-M10	M10	10.5	32	2			

RC397-R5 銑刀頭



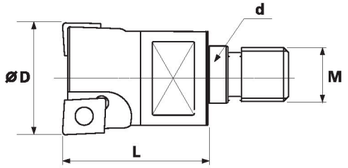
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RC397-R5-25-2T-M12	M12	12.5	35	2	RC10T3	12960-M3.5x8.5xD5.3	T15
2	RC397-R5-26-2T-M12	M12	12.5	35	2			

RD397-R5 角銑刀頭



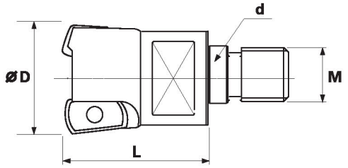
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RD397-R5-25-2T-M12	M12	12.5	35	2	RD10T3	12935-M4x9xD5.0T15	T15
2	RD397-R5-26-2T-M12	M12	12.5	35	2			
3	RD397-R5-30-2T-M16	M16	17	43	2			
4	RD397-R5-35-3T-M16	M16	17	43	3			

TJU鑽銑刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	TJU16-2T-M8	M8	8.5	25	2	CCMT0602 CPMT0802	12955-M2.5x6xD3.6	T8
2	TJU17-2T-M8	M8	8.5	25	2			
3	TJU20-2T-M10	M10	10.5	32	2	CCMT0602 CPMT0902	CC06-12955-M2.5x6xD3.6	T8
4	TJU21-2T-M10	M10	10.5	32	2		CP09-12960-M3.5x8.5xD5.3	T15
5	TJU25-2T-M12	M12	12.5	35	2	CPMT0903 CPMT1203	12960-M4.0x9xD5.7	T15
6	TJU26-2T-M12	M12	12.5	35	2			
7	TJU32-2T-M16	M16	17	43	2	CPMT1204 CPMT1604	12955-M5.0x12xD7.2	T20
8	TJU33-2T-M16	M16	17	43	2			

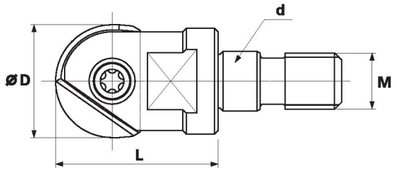
EP318（EPxx0603）快進給銑刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	EP318-2016-2T-M8	M8	8.5	25	2	EPMT0603 EPNW0603	12955-M2.5x5.5xD3.5	T8
2	EP318-2017-2T-M8	M8	8.5	25	2			
3	EP318-2020-3T-M10	M10	10.5	32	3		12955-M2.5x6xD3.5	
4	EP318-2021-3T-M10	M10	10.5	32	3			
5	EP318-2025-3T-M12	M12	12.5	35	3			
6	EP318-2026-3T-M12	M12	12.5	35	3			
7	EP318-2030-4T-M16	M16	17	43	4			
8	EP318-2032-4T-M16	M16	17	43	4			
9	EP318-2035-5T-M16	M16	17	43	5			

BNM（SAFETY,DIJET）精修刀頭

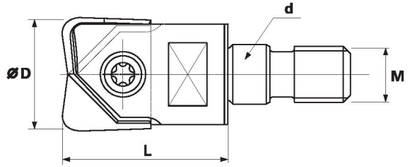
曲面加工 侧面加工(R)



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	BNM080-M4	M4	4.5	16	1	BNM-080	FSW2506	T8
2	BNM100-M5	M5	5.5	20	1	BNM-100	FSW3007	T8
3	BNM120-M6	M6	6.5	22	1	BNM-120	FSW3509	T10
4	BNM160-M8	M8	8.5	28	1	BNM-160	FSW4013	T15
5	BNM200-M10	M10	10.5	30	1	BNM-200	FSW5016	T20
6	BNM250-M12	M12	12.5	40	1	BNM-250	FSW6020	T30

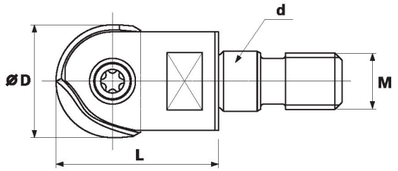
BNM（SAFETY,DIJET）R角精修刀頭

侧面加工(R) 曲面加工



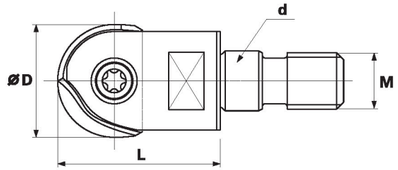
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	RNM100-M5	M5	5.5	20	1	RNM-100	FSW3007	T8
2	RNM120-M6	M6	6.5	22	1	RNM-120	FSW3509	T10
3	RNM160-M8	M8	8.5	28	1	RNM-160	FSW4013	T15
4	RNM200-M10	M10	10.5	30	1	RNM-200	FSW5016	T20

ABPF(HITACHI) 精修刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	ABPF-16-M8	M8	8.5	27	1	ZPFG160	M5013(581-144)	T20
2	ABPF-20-M10	M10	10.5	31	1	ZPFG200	M6017(581-145)	T25

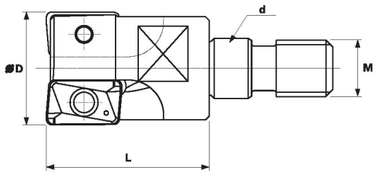
T2139 (WALTER) 精修刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	T2139-08-M4	M4	4.5	16	1	P3201-D08	M3007	T8
2	T2139-10-M5	M5	5.5	20	1	P3201-D10	M4009	T15
3	T2139-12-M6	M6	6.5	22	1	P3201-D12	M5009	T20
4	T2139-16-M8	M8	8.5	28	1	P3201-D16	M5013	T20
5	T2139-20-M10	M10	10.5	30	1	P3201-D20	M5016	T20
6	T2139-25-M12	M12	12.5	40	1	P3201-D25	M6021	T30
7	T2139-32(30)-M016	M16	17	43	1	P3201-D30/32	M8025	T30

C9008.02（SANDVIK）直角端銑刀頭

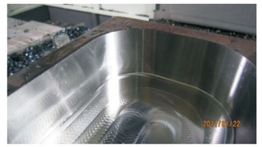
平面加工 侧面加工 沟槽加工



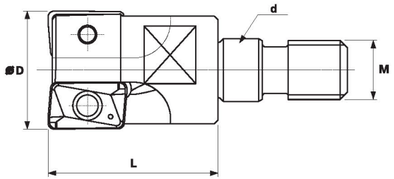
序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	C9008.02-1116-2T-M8	M8	8.5	25	2	R390-11T3..	12955-M2.5x6xD3.5	T8
2	C9008.02-1117-2T-M8	M8	8.5	25	2			
3	C9008.02-1120-2T-M10	M10	10.5	30	2			
4	C9008.02-1121-2T-M10	M10	10.5	30	2			
5	C9008.02-1125-2T-M12	M12	12.5	35	3			
6	C9008.02-1126-2T-M12	M12	12.5	35	3			
7	C9008.02-1132-2T-M16	M16	17	43	4			
8	C9008.02-1133-2T-M16	M16	17	43	4			
9	C9008.02-1135-2T-M16	M16	17	43	4			

290-C9008-1204（SCGO）直角端銑刀頭

平面加工 侧面加工 沟槽加工

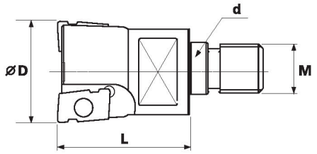


加工效果



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	290-C9008-1217-2T-M8	M8	8.5	25	2	C9008-1204	12940-M2.5x6xD3.5	T8
2	290-C9008-1221-2T-M10	M10	10.5	30	2			
3	290-C9008-1226-2T-M12	M12	12.5	35	2			
4	290-C9008-1233-4T-M16	M16	17	43	4			

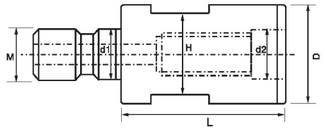
MP318直角多功能插銑刀頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			刃數 Teeth	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		M	d	L				
1	MP318-16-2T-M8	M8	8.5	25	2	MPGW0603	12955-M2.5x6xD3.5	T8
2	MP318-17-2T-M8	M8	8.5	25	2			
3	MP318-20-2T-M10	M10	10.5	30	2			
4	MP318-21-2T-M10	M10	10.5	30	2			
5	MP318-25-3T-M12	M12	12.5	35	3			
6	MP318-26-3T-M12	M12	12.5	35	3			
7	★ MP318-50-7T-D22				7			

★新增

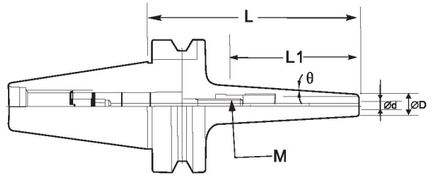
ALC鎖牙式延長頭



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)					H 扳手 Wrench
		M	L	D	d_1	d_2	
1	ALC-M8-30L	M8	30	15.7	8.5	8.5	12
2	ALC-M10-35L	M10	35	19.5	10.5	10.5	15
3	ALC-M12-40L	M12	40	24.5	12.5	12.5	19
4	ALC-M16-40L	M16	40	29.5	17	17	22

扳手請參閱 P42

BLC後拉式刀柄



序號	型號 Ordering Code	尺寸 Dimensions (mm)			筒夾 Collet	動平衡 Dynamic balance
		L	D	θ		
1	BT30-BLC6-60	60	13	3°	SDC6	G2.5
2	-90	90	13	3°	SDC6	G2.5
3	-120	120	13	3°	SDC6	G2.5
4	BT40-BLC6-100	100	13	3°	SDC6	G2.5
5	-125	125	13	3°	SDC6	G2.5
6	-150	150	13	3°	SDC6	G2.5

★ 配合“拉釘專用扳手”，輕鬆拆裝！

扳手請參閱 P42

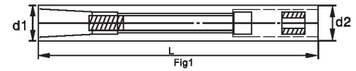
BLC “鋼制”後拉式--延長杆

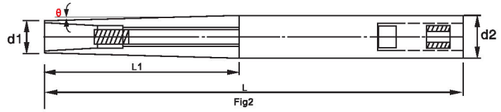
■产品特点

1>使用进口合金钢材料。

2>延长加工深度，提升加工面精度，实现超长，超深，超高精度加工之可行性。

3>降低刀具成本，延长刀具寿命。





扳手請參閱 P42

BLC “鋼制”後拉式--延長杆

序號	型號	直徑 d2	直徑 d1	全長	斜度長L1	斜度 θ	使用筒夾
1	BLC12-100L-SDC6	12	12	100	–	–	SDC6-6，5，4，3
2	BLC16-150L-SDC6	16	14.8	150	50	0. 7°	SDC6-6，5，4，3
3	BLC20-150L-SDC6	20	14	150	60	3°	SDC6-6，5，4，3

扳手請參閱 P42

山柯高博
BLC后拉式 延长杆

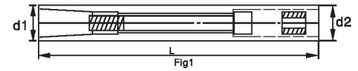
BLC後拉式--延長杆

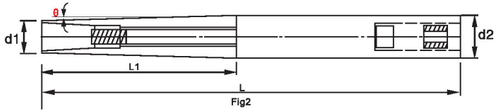
■产品特点

1>使用全碳化钨材质制成，刚性优异，吸震性佳。

2>延长加工深度，提升加工面精度，实现超长，超深，超高精度加工之可行性。

3>降低刀具成本，延长刀具寿命。





扳手請參閱 P42

BLC “鎢鋼”後拉式--延長杆

序號	型號	直徑 d2	直徑 d1	全長	斜度長L1	斜度 θ	使用筒夾
1	BLC8-100L-SDC4	8	8	100			SDC4-4, 3
2	BLC10-100L-SDC4	10	10	100			SDC4-4, 3
3	BLC10-150L-SDC4	10	10	150			SDC4-4, 3
4	BLC10-150L-SDC4	10	10	150	40	1.5°	SDC4-4, 3
5	BLC12-150L-SDC4	12	12	150	45	1.5°	SDC4-4, 3
6	BLC12-100L-SDC4	12	12	100			SDC6-6, 5, 4, 3
7	BLC12-150L-SDC6	12	12	150			SDC6-6, 5, 4, 3
8	BLC16-150L-SDC6	16	12.4	150	38	3°	SDC6-6, 5, 4, 3
9	BLC16-200L-SDC6	16	12.4	200	75	1. 5°	SDC6-6, 5, 4, 3
10	BLC20-150L-SDC10	20	20	150			SDC10-10, 8, 6, 5, 4, 3
11	BLC20-200L-SDC10	20	20	200			SDC10-10, 8, 6, 5, 4, 3

扳手請參閱 P42

BLC後拉式筒夾

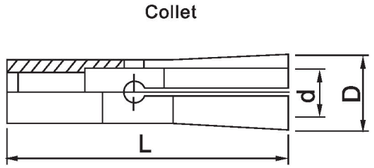


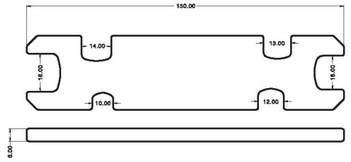
Fig1

序號	型號	直徑 D	全長 L	直徑 d
1	SDC4	7	31	3,4
2	※ SDC6	9.6	36	3,4,5,6（主推）
3	SDC10	15	56.5	3,4,5,6,8,10

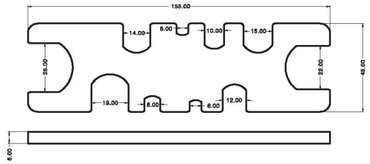
扳手請參閱 P42

ALC/BLC --扳手

BLC扳手示意圖



ALC扳手示意圖



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

URKUNDE

über die Eintragung der Marke

Nr. 30 2011 022 558

Az.: 30 2011 022 558.3 / 07

SCGO

Markeninhaber/in:

Dongguan Scgo Cnc Tools Co., Ltd., Hengli Town, Dongguan, CN

Tag der Anmeldung: 19.04.2011

Tag der Eintragung: 21.09.2011

Die Präsidentin des Deutschen Patent- und Markenamts

Rudloff-Schäffer

DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT