高档汽车内饰转型升级技术改造项目

竣工环境保护验收监测报告表

建 设 单 位: 辽宁金兴汽车内饰有限公司

编 制 单 位: 辽宁昌鑫环境工程咨询有限公司

2018 年 12 月

建设单位法人代表: （签字）

编制单位法人代表: （签字）

项 目 负 责 人:

填 表 人:

建设单位:金兴汽车内饰（盖章）
转型升级技术改造项目

电话: 13841989970

传真:

邮编:

地址:辽阳市太子河区
振兴路 158 号

编制单位:辽宁昌鑫环境（盖章）
工程咨询有限公司

电话:024-31354872

传真:024-31694226

邮编:110033

地址:沈阳市和平区
南五马路 256 号

表一

建设项目名称	高档汽车内饰转型升级技术改造项目				
建设单位名称	金兴汽车内饰股份有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	辽阳市太子河区振兴路 158 号				
主要产品名称	轿车仪表板、轿车门内板、搪塑表皮				
设计生产能力	轿车仪表板产能 20 万套；轿车门内板产能 30 万套；轿车仪表板产能 60 万只；搪塑表皮 40 万件				
实际生产能力	轿车仪表板产能 20 万套；轿车门内板产能 30 万套；轿车仪表板产能 60 万只；搪塑表皮 40 万件				
建设项目环评时间	2012 年 10 月	开工建设时间	2012 年 10 月		
运行时间	2018 年 9 月	验收现场监测时间	2018 年 11 月 11-12 日		
环评报告表审批部门	辽阳市环境保护局	环评报告表编制单位	辽阳市环境保护科学研究所		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	9957 万元	环保投资总概算	18 万元	比例	0.18%
实际总投资	9800 万元	环保投资	20 万元	比例	0.20%

验收监测依据	1、《关于修改<建设项目环境影响评价分类管理名录>部分内容的决定》（生态环境部令[2018]第 1 号） 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号） 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南　污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号告） 4、《辽宁省环境保护厅关于加强建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（辽环发[2018]9 号） 5、《高档汽车内饰转型升级技术改造项目环境影响报告表》（辽阳市环境保护科学研究所，2012 年 7 月） 6、《关于高档汽车内饰转型升级技术改造项目环境影响报告表的批复》（辽阳市环境保护局（辽市环审[2012]72 号））

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废气 本项目运营期有组织废气颗粒物、SO_2、NO_2、甲醛和非甲烷总烃；无组织废气 SO_2、NO_2、甲醛和非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准，详见下表。 **表 1　大气污染物综合排放标准** 序号 | 污染物 | 有组织排放监控浓度限值（mg/m^3） | 无组织排放监控浓度限值（mg/m^3） 1 | SO_2 | 550 | 0.40 2 | NO_2 | 240 | 0.12 3 | 颗粒物 | 120 | 0.20 4 | 甲醛 | 25 | 0.20 5 | 非甲烷总烃 | 120 | 4.0 2、噪声 本项目运营期东、南和西厂界环境噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；北侧厂界执行 4 类标准，详见表 2。 **表 2 噪声标准限值　单位：dB(A)** 边界外声环境功能区类别 | 时段 | 昼间 | 夜间 3 类 | 65 | 55 4 类 | 70 | 55 3、废水 本项目生活污水和车间地面清洗废水经化粪池处理后排入辽阳中心污水处理厂，执行《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 规定：COD≤300mg/l，SS≤300mg/l，氨氮≤30mg/l。 4、固废 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；《危险废物贮存污染控制标准》。

表二

原有工程建设内容：

原有主要生产部门，包含电铸模具厂房，主要生产汽车内饰设备用电铸模具场所；注塑车间，生产汽车注塑件；门板车间，生产汽车门板；仪表板车间，生产汽车仪表板。辅助部门，包含综合实验室、金兴材料库房和金兴成品库房。公用部门，包含办公楼及停车场。总占地面积为、注塑车间、门板车间、仪表板车间 24272.13 平方米。原有公用工程，企业用水主要来源于市政管网供水；排水井厂内化粪池处理后排至市政污水管网；供热采用地源热泵采暖；供电建有变电所一座，有 2 台 400KWA 变压器和 2 台 500KVA 变压器。

技术改造建设内容：

高档汽车内饰转型升级技术改造项目位于辽阳市太子河区振兴路 158 号，厂址中心地理坐标为北纬 41°19'18.8"，东经 123°09'57.0"，地理位置图见附图 1。项目总投资 9800 万元人民币，占地面积为 11919 平方米。本次升级改造主要是提升内饰产品档次，提高内饰生产能力，满足市场需求。项目新增轿车仪表板产能 20 万套；新增轿车门内板产能 30 万套；新增轿车仪表板产能 60 万只；新增搪塑表皮 40 万件。

项目扩建注塑车间，新建架车库和成品库，新增建筑面积 11919 平方米（项目需要在原注塑车间西侧接建 3456 平方米，在现仪表板、成品库西侧新建成品库房 3684 平方米，在现门内板车间、材料库房西侧新建驾车库 4779 平方米）；并进行厂区配套工程建设。厂区平面布置图见附图 2。

各车间改造情况：

本项目新增建设内容平面分布图见附图 3。

1、仪表板车间（包括对搪塑表皮生产改造和搪塑仪表板生产改造）

仪表板车间原有设备使用情况和新上设备情况见表 3。

表 3 车间设备一览表

项目	序号	购买设备名称	单位	数量	技术要求
新上设备	1	悬挂步进式产品总成装配生产线	套	1	承德
	2	高压水刀切割机	台	1	台湾金正达
	3	高压水刀切割机用机器人	台	2	MH50-20 日本盟力
	4	自制 3 或 4 工位搪塑机	台	1	辽阳金兴设备厂
	5	震动摩擦焊接机	台	1	必能信焊接副仪表板

	6	震动摩擦焊接机	台	1	必能信焊接仪表板
	7	多工位闭模高压浇注机	套	1	意大利康龙 4 工位
	8	液压模具架	台	2	台湾三拓工业
	9	自制液压模具架	台	2	辽阳金兴设备工厂
原有设备	1	气动冲床	台	2	淘汰
	2	气囊表皮切割机	台	1	闲置
	3	搪塑机	台	1	
	4	振动摩擦焊机	台	2	
	5	隐形安全气囊激光弱化设备	套	1	
	6	浸胶机	台	1	淘汰
	7	搪塑表皮模具清洗机	台	1	淘汰
	8	仪表盘聚氨酯发泡机（湿部）	台	1	
	9	水切割系统	套	1	淘汰

整改方案：采用搪塑工艺，利用国家当前最流行的 PP-foam 表皮+PP 塑料骨架+桃木装饰+先进的机器人上料，自动取件系统，达到国际汽车环保指标和高档轿车豪华性的要求。

2、方向盘车间生产线改造

方向盘车间原有设备使用情况和新上设备情况见表 4

表 4 方向盘车间设备一览表

项目	序号	购买设备名称	单位	数量	技术要求/使用状态
新上设备	1	原材料和半成品的悬挂输线	套	1	承德
	2	多工位浇注机	台	1	意大利康龙 8 工位
原有设备	1	拉齿机	台	2	在用
	2	攻丝机 ZQS4116	台	1	在用
	3	攻丝机	台	1	在用
	4	卷圈机	台	2	在用
	5	悬挂式烤箱 32M	台	1	在用
	6	方向盘聚氨酯发泡机 A-SYSTEM40	台	1	在用
	7	高压机搅拌罐	台	2	在用
	8	缝纫机 600*4700*750	台	1	在用
	9	缝纫机 G06-6	套	1	在用
	10	缝纫机 G06-9	台	1	在用
	11	缝纫机 DB-706	台	1	在用
	12	缝纫机 G60302	台	1	在用
	13	缝纫机 G06-6	台	1	闲置
	14	缝纫机 GC6-6	台	1	闲置
	15	缝纫机 TW2-B872-5	台	1	在用
	16	削皮机 TW2-B872-5	台	1	在用
	17	削皮机 TK-801	台	1	在用
	18	高速电脑同步机 WR-601	台	1	在用
	19	高速电脑同步机（双针）GC0303-D2	台	1	在用

	20	压边机 GC20666-D2	台	1	在用
	21	裁布机 KDX-1	台	1	在用
	22	水洗机 CZD-B11	台	1	在用
	23	鞋口整平机 12M	台	1	闲置
	24	制鞋机 DB-102	台	1	闲置
	25	液压机 DXG-51-XH	台	1	在用
	26	液压站 10L	台	2	在用
	27	悬挂输油机 ZQS4116	台	1	在用
	28	静音端子机 30KG	台	1	在用
	29	电脑剥线机 TY-JY2000	台	1	在用
	30	水式模具控温机 GSHP110	台	1	在用
	31	模具架 SYM-607-W	台	2	在用
	32	模具架	台	2	在用

整改方案：

（1）增加一套产品及原材料的悬挂输送线（1 套国产熟化悬挂输送线），去除架车减少占地面积和现代化。提高哦生产效率和减少劳动强度和安全卫生以及现场整洁化。

（2）新上多工位聚氨酯发泡机（1 台意大利康龙 1 台 8 工位 PU 浇注机）实现 PU 自动浇注和自动配色，可实现 PU 取消氟利昂而采用水发泡的环保要求。避免原车间采用的是高、低压浇注机进行转盘发泡，造成混料不均、压力不稳定缺失点多，反复修恢。避免这些因设备老化出现问题。

（3）将真皮的裁剪、缝纫和包裹，骨架的拉齿、清洗、涂胶、钻孔和攻丝，产品的组装和包装均设计整合在方向盘车间区域内。以减少物流和便于管理。

3、门内板车间原有设备使用情况和新上设备情况见表 5

表 5 门内板车间设备一览表

项目	序号	购买设备名称	单位	数量	技术要求
新上设备	1	进口热风焊机	台	2	日本-符合焊门里板尺寸要求
原有设备	1	液压机	台	2	在用
		压边机	台	1	在用
		气动冲床	台	5	在用
		水切割机	台	1	在用
		加热车	台	3	在用
		热熔涂胶机	台	2	在用
		水刀转盘	台	2	在用
		热熔机	台	9	在用
		后门板扣手热熔机	套	2	在用
		水热真空泵	台	1	在用
		牛皮斩断机	台	1	在用
		四柱下料机	台	1	在用

整改方案如下：

（1）原采用台资单工位热风焊机，从日本购买 1 台符合门里板尺寸要求的热风焊机，共计划通过公司技术人员自主研发将单工位热风焊机改造成双工位热风焊机。

（2）重新设计门里板的生产工艺排布。以减少使用空间和实现物料直送工位的拉动式物流路管理。

（3）重新设计侧围板的生产工艺排布。使之实现连续化和减少使用空间以及实现物料直送工位的拉动式物流管理。

（4）实现门板、侧围板等所有真空吸塑成型的自动化，全部去除手工作业方式。

4、注塑车间改造

注塑车间原有设备使用情况和新上设备情况见表 6。

表 6 注塑车间设备一览表

项目	序号	购买设备名称	单位	数量	技术要求
新上设备	1	集中供料系统设备	套	1	宁波大榭信易电热
原有设备	2	集中供料原料罐	个	8	辽阳
	3	集中冷水系统设备	套	1	宁波大榭信易电热
	4	取件机械手	台	10	3 维并待油钢翻转
	5	取件输送机	台	10	按注塑机台配置
	6	液压锁模装置	台	10	
	7	双色注塑机	台	1	符合宝马塑料件要求
	8	低压注塑机	台	1	符合立柱板和门里板要求
	9	注塑机	台	7	海天 SA
	10	精密液压机	台	1	沧州 JS-315T（四柱）
	11	点凸焊机	台	1	在用
	1	单梁桥式起重机	台	2	在用
	2	双梁式起重机	台	2	在用
	3	翻模机	台	2	在用
	4	塑料注塑成型机	台	29	在用
	5	热风干燥机	台	18	在用
	6	真空吸料机	台	13	在用
	7	中央供料系统	台	1	在用
	8	工业冷水机	台	10	淘汰
	9	油水分离机	台	1	在用
	10	模具固温机	台	17	在用
	11	自制模具机	台	1	在用

整改方案如下：

（1）对新增厂房的注塑机和原有注塑机全部实现集中供料系统（即：供应

商车运来的原料不必卸车就可直接入料罐，料罐的原料可直接入烘干机内自动加热烘干，然后自动进入注塑机内。当注塑完成后余料可自动被抽回料罐并快速更换其他颜色的料）。

（2）对新增厂房的注塑机和原有注塑机全部实现集中冷水系统，以防止操作工有意不开冷水机导致产量成倍下降。

（3）对新增厂房的注塑机和原有注塑机全部实现集中粉料系统。用粉料机将废品粉状后，将直接被送入粉料罐中，罐中的粉料通过比例阀按比例自动输送到加热前的烘干管线中，然后被烘干后送入注塑机中使用。

（4）对新增厂房的注塑机和原料注塑机全部实现机械手取件。提高生产效率和取消操作工以及人身安全得到保证。

（5）对新增厂房的注塑机和原有注塑机每台注塑机均配置液压锁紧模具装置，实现快速换模以提高生产效率。

（6）新购置注塑机主要选购每天或德马格公司的注塑机，以减少涨模造成的毛边和废品。

验收范围及内容：

本项目2012年10月开工建设，由于项目一直处于整体工程设备未改造完成，部分一直处于调试生产情况，截至2018年9月高档汽车内饰转型升级技术改造项目所有改造内容均已完成并落实，因此对本次验收内容只针对高档汽车内饰转型升级技术改造项目。

本项目验收内容建设情况见表7。

表7 工程建设内容及变化情况

工程组成	环评阶段建设内容		验收阶段建设情况
主要工程	轿车仪表板生产线、轿车门内板生产线、轿车仪表板生产线和搪塑表皮生产线。		轿车仪表板生产线、轿车门内板生产线、轿车仪表板生产线和搪塑表皮生产线。
公用工程	供水	市政自来水供给。	市政自来水供给。
	排水	经过厂内化粪池处理后排入市政污水管网，最终送往市政污水处理厂。	生产冷却水全部循环使用，不外排；生活及地面清洗废水经过厂内化粪池处理后排入市政污水管网，最终送往市政污水处理厂。
	供电	辽阳市太子河区供电局供给。 新建3000KVA变压器。	辽阳市太子河区供电局供给。 新建3000KVA变压器。
	供暖	地源热泵。	依托原有地源热泵。
环保	废气	将方向盘车间喷漆工序进行全封	实际取消方向盘车间喷漆工序，因

工程		闭； 设置过滤棉+活性炭吸附装置； 并设置不低于 15 米高排气筒	此过滤棉+活性炭吸附装置及 15m 高排气筒不再建设。
		搪塑仪表车板车间现有 2 台普通焊机将淘汰，仪表板车间采用振动摩擦焊，门板内车间将采用热风焊机，不存在焊接烟气污染	2 台振动摩擦焊机取代原有 2 台普通焊机。
	废水	生活污水和地面清洗水经厂区化粪池处理后排入污水管网，最后进入辽阳市中心污水处理厂。	生活污水和地面清洗水经厂区化粪池处理后排入污水管网，最后进入辽阳市中心污水处理厂。
	噪声	通过设备减振等措施降低噪声强度，再经厂房隔声及距离衰减。	主要高噪声设备减振等措施降低噪声强度，再经厂房隔声及距离衰减。
	固废	生活垃圾送至辽阳市垃圾处理厂处理； 边角废料由废品收购站集中处理； 外协包装物送至垃圾处理厂； 废机油和废切削油、废过滤棉和活性炭放置危险废物暂存库内，最后委托有资质单位处置。	生活垃圾由环卫部门统一收集处理； 边角废料由废品收购站集中处理； 外协包装物送至垃圾处理厂； 实际电铸车间新增及原有设备取消，因此仅注塑机产生少量废机油，最后能够委托盘锦兴达处置。

本项目验收内容建设情况见表 8。

表 8 生产设备一览表

序号	环评内容	实际建设	是否与环评一致
1	实验室检测设备 1 台套	实验室检测设备 1 台套	是
2	注塑生产设备 51 台套	注塑生产设备 51 台套	是
3	门内板生产设备 2 台	门内板生产设备 2 台	是
4	方向盘生产设备 2 台	方向盘生产设备 2 台	是
5	仪表板生产设备 12 台套	仪表板生产设备 12 台套	是

本项目搪塑车间的搪塑成型机设备属于汽车内饰件搪塑成套设备产业化项目，并于 2012 年通过辽阳市环保局验收，验收文号为辽市环验（2012）36 号，此搪塑机作为本项目生产加工依托设备。

公用工程

1、给水

项目主要为室内卫生的清洗和少部分冷却用水、设备调试过程中用水、生活用水以及消防用水，采用市政给水。

2、排水

经厂内化粪池处理后入市政污水管网，最终送往辽阳市中心污水处理厂。

3、采暖

本项目主要是新建注塑车间的采暖，采用地源热泵供热系统供暖。

4、供电

由辽阳市太子河区供电局供给。3000KVA 变压器新建于注塑车间西侧。

原辅材料消耗：

本项目主要原材料消耗见表 9。

表 9 主要原辅材料消耗表

车间	序号	原辅料名称	环评时期（吨/年）	实际建设（吨/年）	储存方式
模具车间	1	模具钢	150	150	材料库
	2	AI 合金	50	50	材料库
门板车间	1	门里板塑料件	13 万辆	13 万辆	材料库
	2	麻纤维板	6000 张	6000 张	材料库
	3	PP 网格板	7 万张	6.8 万张	材料库
搪塑仪	1	TPU	150	150	材料库

表板表皮生产车间	2	MDI	75	75	材料库
	3	聚醚	150	120	材料库
	4	仪表板塑料件	14.5	14.5	材料库
	5	液化气	40	30	压力罐
方向盘车间	1	方向盘骨架	40 万个	40 万个	材料库
	2	MDI	300	280	材料库
	3	聚醚	400	350	材料库
	4	聚乙烯母料	200	200	材料库
	5	聚丙烯母料	200	175	材料库
	6	面漆	0.24	0	——
	7	稀释剂	0.1	0	——
	8	脱模剂	0.35	0	——

注：搪塑仪表板表皮生产车间不造使用原料 PVC 材料，已经淘汰，使用环评时期的另一种材料 TPU。

平面布置：

新增注塑车间在现注塑车间西侧接建，面积 3456m^2，平面尺寸 42.8×80m；架车库布置在现门内板车间、材料库房西侧，面积 4779m^2，平面尺寸 60.8m×78.6m；成品库房布置在现仪表板车间，成品库房西侧，面积 3684m^2，平面尺寸 60.6m×60.8m，本项目平面布置图见附图 2。

卫生防护距离：

本项目实际主要噪声来源振动摩擦焊接机（配降噪密封系统），其工段边界满足 200m 卫生防护距离。卫生防护距离图见附图 4。

环保投资：

本项目实际环保投资 20 万元，具体投资情况见表 10。

表 10　环保投资一览表

项目	环保措施	实际（万元）
方向盘车间喷漆废气	喷漆废气净化装置	0 （本项目实际建设取消喷漆工序，因此不设置废气净化装置）
搪塑车间	集气罩	2
噪声	设备减振、消声、隔声	2
危险废物	分类依托暂存于危险废物暂存场，委托盘锦兴达沥青有限公司处置	7
污水管网	污水排水管网	6
厂区绿化	增加绿化面积 1000m^2	3
合计		20

建设项目“三同时”落实情况：

三同时落实情况见表 11。

表 11 “三同时”落实情况

项目	环保措施	实际建设情况	落实情况
方向盘车间喷漆废气	一套喷漆废气净化装置	本项目实际建设取消喷漆工序，因此不设置喷漆废气净化装置。	未涉及
给排水系统	厂区内给排水根据区域给排水管网要求进行系统改造，污水总排口规范化建设	厂内污水全部经化粪池处理后排入市政污水管网。	已落实
噪声	设备减振、消声、隔声	项目全部作业设施均已布置在封闭式厂房内	已落实
危险固废	分类贮存在危险废物暂存场，委托有资质单位处置	分类依托暂存于危险废物暂存场，委托盘锦兴达沥青有限公司处置。	已落实
淘汰现有 2 台普通焊机	仪表板车间采用振动摩擦焊，门板车间将采用热风焊机	2 台振动摩擦焊机取代原有 2 台普通焊机。	已落实

项目“以新带老”内容与措施

表 12 本项目“以新带老”内容实际建设情况

序号	项目	环评阶段内容	实际建设情况
1	方向盘喷漆废气	喷漆工序全封闭	本项目在实际建设中取消方向盘喷漆工序，因此不再产生喷漆废气，全封闭、过滤棉+活性炭吸收和 15m 高排气筒不再建设
		设置过滤棉+活性炭净化甲苯、二甲苯、非甲烷总烃和漆雾装置	
		喷涂废气不低于 15m 高的排气筒	

主要工艺流程及产污环节:

本项目改建后各生产车间工艺流程。

1、仪表板车间工艺（搪塑表皮生产工艺和搪塑仪表板生产工艺）

搪塑表皮工艺流程图

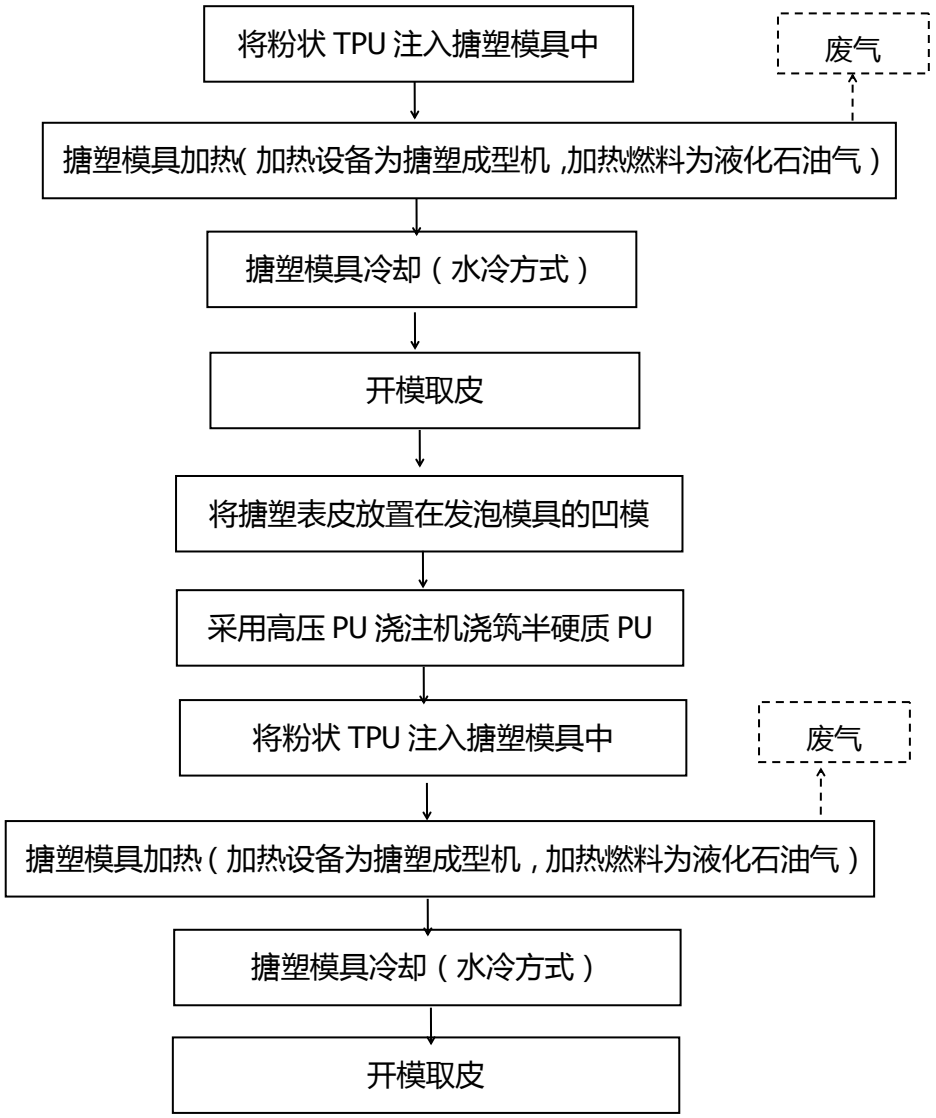


图 4　搪塑表皮工艺图

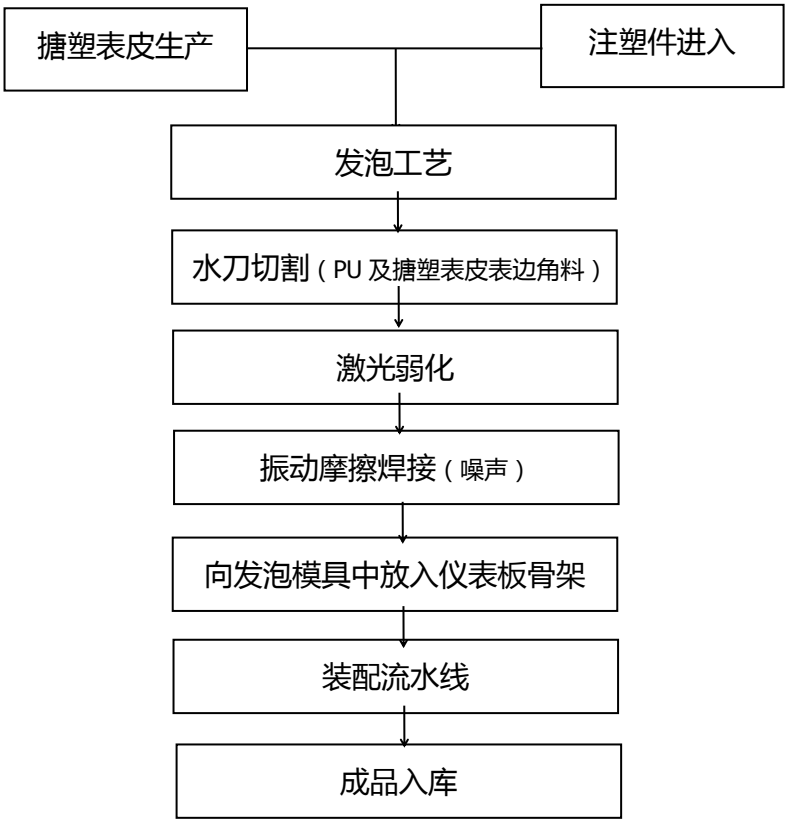
将 TPU 塑料粉沫放入粉末箱中（每箱的粉末可生产 300 个产品）-粉末箱自动进入旋转架的下面并被自动固定到旋转架的下部-机械手将下一个已经加热的搪塑模具从加热系统装置中取出送到旋转架的上部并被固定到旋转架的上部使搪塑模具与粉末箱形成了一个密封的型腔-旋转架往复旋转使其中的粉末被均匀的熔化到被加热的搪塑模具内腔的表面上形成 1mm 的薄膜（统称仪表板搪塑表皮），旋转架停止旋转并将粉末箱与搪塑模具分开一机械手将搪塑模具送入冷却

系统装置中进行冷却-当冷却时间到时机械手将搪塑模具从冷却系统装置取出送到取件旋转架上一取件旋转架将搪塑模具旋转到立面位置(人容易操作的位置)一操作工人将搪塑模具上的表皮产品用手取出。

排污节点：

本工艺流程排污主要为搪塑表皮生产过程中搪塑模具在加热时使用液化石油气而产生的废气。由于液化石油气属环境友好型清洁燃料，产生污染量极少，不存在污染问题。污染因子主要为 SO_2，NO_2 和颗粒物。

搪塑仪表板生产工艺



将搪塑模具安装到谙塑机上、搪塑机用 TPU 粉末原料制做仪表板的表皮，将表反的内表面用冷刀机切割出气囊爆破撕裂线，将表皮放入 PU 发泡模具的凹中，模具的凹模对表皮抽真空使其表皮紧贴在模具上，将已经注塑好的塑料仪表板骨架放入 PU 发泡模具的凸模上，用高压 PU 浇注机将 PU 原料定量浇注在 PU 发泡模的凸凹模合模并锁紧。PU 在发泡中发泡将表皮与骨架连接在一起，旋转转盘将 PU 发泡模具自动打开，人工取出发泡仪表板本体（半成品），用高压水切割机切除发泡仪表板表皮毛边，用振动摩擦焊接机将暖风道等塑料焊接到发泡仪表板本体上，在步进装配线上将物品盒等塑料零部件和电器零部件装配到发泡

仪表本体上，对产成品进行检验和包装。本工艺采用的设备主要为：压力机、斩刀、橡皮锤、气动螺丝刀、输送带等。

排污节点：

仪表板生产工艺用振动摩擦焊接机将暖风道等塑料件焊接到发泡仪表板本体上，采用的振动摩擦焊接属于固态焊接，利用工件接触面互相快速摩擦，机械能转化为热能，便接触摩擦部分发热，处于热塑状态，焊为一体。摩擦焊不产生焊接烟尘，也没有其他焊接污染。因此无废气污染问题。

固体污染物主要为搪塑表皮生产水刀切割产生的废 PU 及搪塑表皮边角料。由废品收购站集中处理，对环境污染较小。

本工艺发泡机冷却，水刀切割等工艺为循环用水，只有极少量废水排出，经化粪池沉淀后，排入市政排水管网，因此对周围环境没影响。

2、方向盘生产线工艺

方向盘生产线工艺如下：外购的方向盘合金骨架经拉齿机拉齿后，按工艺要求调整原料干燥参数；试注塑 3-5 件样品，检验后方可生产，经过发泡机发泡成型，对成型件进行修剪，飞边毛刺放入回收袋(箱)回收粉碎再生利用；修剪后对产品进行检验，成品按包装要求装入包装箱。

排污节点：

本工艺产生的固废主要有生产含金骨架攻丝拉齿产生少量边角料由废品收购站收购处理。

3、门内板车间生产工艺

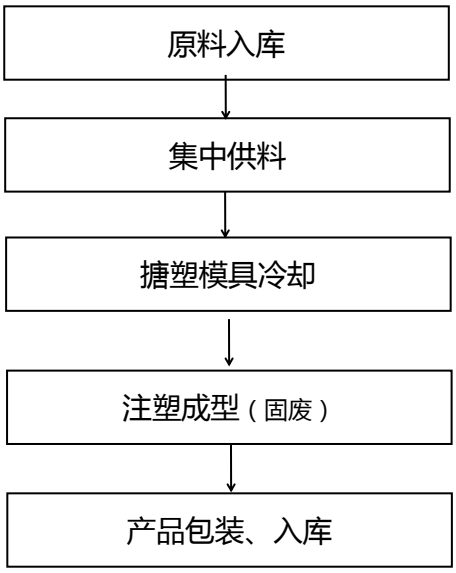
采用 PP 塑料本体+桃木装饰+织物面料，本体采用 PP+EPDM-T209 注塑骨架，PP-T20 注塑骨架，PP-Foam 表皮。地图袋采用 PP-T20 注塑骨架与振动摩擦焊接工艺相连。缓冲块采用环保 PS 材料，热压成型门板扶手为 PP+EDDM-T20 注塑骨架，真空吸覆表皮。拉手框为 PP-T20 注塑成型与本体热风焊接。门板装饰条为 PC—ABS 注塑骨架，表面水转印桃木装饰，与本体热风焊接。

排污节点：

由上述工艺可知，门内板生产车间升级改造后，将淘汰 2 合普通焊机，故在此产生的焊接烟尘消失。

4、注塑车间工艺

原材料下料，按工艺要求调整原料的干燥参数，试塑 3-5 件成型样品，对样品进行检验。注塑原理采用真空吸附于模具表面，冷却后成型。



排污节点：

有流程图可知，本工艺会产生一些固体废物，主要为外协品包装物等废气物，将送往垃圾填埋厂，因此对周围环境影响较小。

本项目主要污染因子及排污节点见表 8。

表 8 本项目污染物产生节点和污染因子

时段		污染产生节点	污染因子	排放去向
运营期	废水	生活污水	COD、氨氮、SS	化粪池通过区域排水管网排入辽阳中心污水处理厂
		地面冲洗水	COD、氨氮、SS	
	废气	搪塑车间清洁燃料燃烧	颗粒物、SO_2、NO_2	收集后经 15 米高排气筒排放
		仪表板车间	SO_2、NO_2、甲醛、非甲烷总烃	无组织排放
	噪声	生产设备噪声	噪声	减振措施、距离衰减后达标排放
	固废	生产车间	边角余料	回收，综合利用
		日常生活	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处置

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

项目产生废水主要为工作人员的生活污水和地面清洗废水。

（1）环评阶段要求的污染防治措施

项目产生废水主要为工作人员的生活污水和地面清洗水。生活污水和地面清洗水经厂区化粪池处理后通过区域排水管网排入辽阳中心污水处理厂。

（2）落实情况

项目产生废水主要为工作人员的生活污水和地面清洗水。生活污水和地面清洗水经厂区仪表板车间外东南角 200m^3 化粪池，处理后通过区域排水管网排入辽阳中心污水处理厂。

经现场核实，废水治理措施符合环评要求。

化粪池

2、噪声

项目运营期主要的声环境影响源为生产设备噪声。

（1）环评阶段要求的污染防治措施

建设项目全部作业过程均在室内进行，设备选用低噪声设备，设备噪声再经厂房隔声和空气衰减后排放。

（1）落实情况

项目全部作业设施均已布置在封闭式厂房内，全厂夜间不生产。

经现场核实，噪声治理措施符合环评要求。

设备布置于负压半封闭式操作工位

生产车间布置于封闭式厂房

3、废气

本项目产生的有组织废气主要为搪塑车间搪塑成型机加热使用液化石油气产生的废气，污染因子为颗粒物、SO_2、氮氧化物、甲醛和非甲烷总烃。仪表板车间和注塑车间无组织废气 SO_2、NO_2、甲醛、非甲烷总烃。

（1）环评阶段要求的污染防治措施

搪塑仪表板车间加热用液化石油气产生的废气，由于液化石油气属于环境友好型清洁燃料，不存在污染问题。

（2）落实情况

本项目搪塑车间的搪塑成型机属于汽车内饰件搪塑成套设备产业化项目，并于 2012 年通过辽阳市环保局验收，验收文号为辽市环验（2012）36 号，此搪塑机作为本项目生产加工依托设备，在搪塑成型机加热区上方设置集气罩，收集的有机废气经 15 米高排气筒排放。

经现场核实，废气治理措施符合环评要求。

集气罩

4、固废

本项目固体废物主要包括生产废料（边角余料）和职工生活垃圾等。

（1）环评阶段要求的污染防治措施

要求废包装物、生产过程中产生的废边角料和废 PU 等一般固体废物要全部回收外售综合利用生活垃级分类、袋装化收集，做到日产日清。统一由环卫部门送垃圾处理场处理；废机油、废切削液、废活性炭等危险废物要分类存放于危废贮存间内，由资质单位处理。

（2）落实情况

本项目固体废物主要包括生产废料、及职工生活垃圾等。边角余料已联系回收单位外售；生活垃圾日产日清，由环卫部门处理；项目设备产生的废机油，暂贮存在危险废物暂存间内，委托盘锦兴达沥青有限公司处置，处置协议见附件 5。因此本项目的固体废物处置处理措施是合理可行的。

危险废物暂存处

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

（1）本项目位于辽阳经济开发区金兴汽车内饰股份有限公司现厂区西南侧，东临锐意路，南临振环街，距辽阳下王家高速公路出口 1500m。项目厂址交通便利，对项目运营十分有利。项目占地属于工业用地，因此，项目选址可行。

（2）根据现状调查，项目建设场址位于金兴汽车内饰股份有限公司厂区西南侧，周围没有污染企业，大气环境质量较好，厂址周围空气环境质量和区域噪声环境环境质量良好，符合相应的环境质量标准。

（3）废水：本项目全部污水经化粪池沉淀后，通过区域排水管网排入辽阳市中心污水处理厂，符合污水排放环保要求。

（4）废气：类比项目现有规模车间喷涂废气排放情况，并根据公司前期环评一2012 年 3 月《汽车内饰扩能（一期）项目》环评提出，建设过程中将方向盘喷漆工序进行全封闭，并增加过滤+活性炭吸附装置，并设置不低于 15 米高排气筒，采取上述措施后，甲苯、二甲苯去除率可达到 98%，则方向盘工序废气对环境空气影响轻微。

（5）固废：项目产生废边角料等一般工业固废由废品收购站回收，危险废物分类收集后临时贮存在公司现有危险废贮存场内，生活垃圾由垃圾箱收集后由环卫部门清运至生活垃圾填埋处置，均符合国家关于固体废弃物的处理处置原则，具备环境可行性。

（6）噪声：项目主体依托现有车间，新建噪声设备数量有限，设备低噪选型且依托现有车间及新建车间歌声降噪措施，均可厂界达标排放。

（7）卫生防护距离：金兴汽车内饰股份有限公司原环评项目（年产 100 台份搪塑专用电铸模具制造生产线建设项目）要求在该项目边界处设置 200m 卫生防护距离。本项目根据《以噪声污染为主的工业企业卫生防护距离标准》（GB18083-2000）中相关内容。项目属于机加行业，在厂内建设，因此继续沿用原卫生防护距离，即可满足项目需要。

（8）现有工程环保问题：现有方向盘生产车间喷漆工序为半封闭，喷漆漆雾未经处理直接排放，虽然监测结果可以做到达标排放，但公司前期环评—2012 年 3 月

《汽车内饰扩能（一期）项目》环评提出，建设过程中将方向盘喷漆工序进行全封闭，并增加过滤+活性炭吸附装置，并设置不低于 15m 高排气筒，减少喷漆工序的污染，采取上述措施后，甲苯、二甲苯去除率可达到 98%，目前环境保护行政主管部门对《汽车内饰扩能（一期）项目》的环评批复未下达，该环评中提出的措施，企业暂未实施。

项目“以新带老”项目与措施见下表 13：

表 13 项目以新带老内容与措施

序号	项目	以新带老内容与措施
1	方向盘喷漆废气	喷漆工序全封闭 设置过滤棉+活性炭净化甲苯、二甲苯、非甲烷总烃和漆雾装置 喷漆废气不低于 15 米高排气筒

（9）综合结论：本项目符合国家产业政策，采取的污染防治措施有效、可靠；污染物排放符合项目标准要求。由此可见，只要建设单位能认真落实本环评提出的各项治理措施，并加强日常环境管理，本项目的建设从环保角度论证是可行的。

2、审批部门审批决定

审批部门审批决定及落实情况见表 14。

表 14 辽阳市环境保护局辽市环审[2012]72 号环评批复要求及落实情况

序号	环评批复要求	落实情况
1	项目建设地点位于辽阳市振兴路 158 号（金兴汽车内饰股份有限公司厂区内），占地面积 11919 平方米，绿化面积 1000 平方米。建设内容：架车库和成品库及辅助配套设施；仪表板板车间、方向盘车间、门内板车间、注塑车间、电铸模具车间更新购置各类工艺及检测设备共计 108 台（套）。新增轿车仪表板产能 20 万套；新增轿车门内板产能 30 万套；新增轿车仪表板产能 60 万只；新增搪塑表皮 40 万件。项目总投资 9957 万元，环保投资 18 万元。项目符合国家产业政策，选址合理。项目在落实“报告表”提出的各项环保措施和要求后，从环境保护角度分析，该项目可行。	项目建设地点与环评一致；建设内容取消电铸模具及其设备，其余内容与环评一致；建设规模与环评内容一致。实际总投资 9800 万元，环保投资 20 万元。
2	企业应加强环境管理，成立环保组织，设置专职环保机构和人员，建立和完善各项环境保护规章制度。	已落实

3	施工期，要严格执行《辽阳市扬尘污染管理办法》的规定，加强建筑材料运输和堆放的日常管理，及时清理建筑垃圾，出建筑工地车辆的轮胎及车箱要清洗，防止泥土落入路面，运输、施工等要采取覆盖、遮挡等环境保防护措施，防止二次扬尘对环境造成影响。	已落实
4	严格遵守施工作业时间，禁止在 22：00 至次日 6:00 施工，防止噪声扰民，因特殊需要必须连续作业的，要向太子河区环保分局申请，经批准后方可施工，施工期场界噪声要达标排放。	已落实
5	要求厂区排水管网采取“雨污分流”；生产冷却水全部循环使用，禁止排放；生活污水和地面冲洗水经化粪池沉淀处理后排入市政下水管网，水质要符合城市污水处理厂入水水质标准；厂区总排口应设置规范化采样口。	本项目无生产废水外排情况，生活污水和地面清洗水能够经厂区化粪池处理后排入市政管网，最终排至辽阳市中心污水处理厂。
6	要求方向盘车间喷漆工序进行全封闭，并安装漆雾废气净化装置，排气筒高度不低于 15m 并设置规范化采样口达标排放。	实际建设中取消方向盘喷漆工序，因此不再产生喷漆废气，全封闭、过滤棉+活性炭吸收和 15m 高排气筒不再建设。
7	针对车床、磨床、振动摩擦焊接机等噪声源，要求封闭在生产车间内。并采取隔声、减振、降噪等防护措施，确保厂界噪声达标排放。	针对高噪声设备能够布置在半封闭负压式操作台，并且所有生产设备均布置在密闭式生产车间内。通过噪声污染源监测，项目所在厂界东、南、西侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；厂界北侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。
8	要求废包装物、生产过程中产生的废边角料和废 PU 等一般固体废物要全部回收外售综合利用生活垃级分类、袋装化收集，做到日产日清。统一由环卫部门送垃圾处理场处理；废机油、废切削液、废活性炭等危险废物要分类存放于危废贮存间内，由资质单位处理，转移时需到环保部门办理转移手续，并严格执行《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》的规定。	本项目运营期产生的一般工业固体废弃物处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中有关规定。生活固废，处置方式满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定，杜绝了二次污染的产生。危险废物委托盘锦兴达沥青有限公司处置。
9	要求液化石油气储罐采取地下存放方式，存放区做防渗处理，加强环境风险管理，完善环境风险防护措施，并制定坏境污染事故风险应急预案。	本项目液化石油气以罐装方式储存于液化气罐室内，不进行地下方式存储。企业已经编制完成坏境污染事故风险应急预案，并在环保局备案，备案文号为 2110112017041。
10	本项目禁止新建锅炉，冬季取暖采用地源热泵。	已落实。
11	要严格执行《辽阳市建设项目污染物总量确认书》的总量控制指标。	项目实际污染源排放量低于环评预测排放总量。
12	建设项目经我局批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新向我局报批建设项目的环境影响评价文件。	项目建设性质、规模、地点、生产工艺与环评时期基本一致，没有发生重大变更。

3、工程变动情况

（1）实际建设中取消注塑车间的电模具加工工序，35 台模具加工设备和 3 台工厂加工设备未安装建设；

（2）实际建设中取消方向盘喷漆工序，因此不再产生喷漆废气，全封闭、过滤棉+活性炭吸收和 15m 高排气筒不再建设。

以上变化内容不属于重大变更。上述变动不属于重大变更。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号告）和相关监测技术规范要求进行。

1、监测人员

均由环保相关专业技术人员组成，经技术培训，考核合格后持证上岗。

2、现场采样

（1）点位设置：根据项目布局、运行及污染源排放情况，按监测规范要求合理布设监测点位，保证各监测点位的代表性，可比性和科学性。

（2）噪声监测：根据当天的天气情况，在无雨雪、雷电、风速在 5m/s 以下进行测量，且测量前后使用声校准器校准测量仪器的示值偏差不大于 0.5dB。场界噪声在一般情况下，测点选在项目区外 1m，高度 1.2m 以上，距任一反射面距离不小于 1m 的位置。

3、监测结果数据处理

正确、真实、齐全、清晰填写实验室分析原始记录，按规定公示和运算规则计算监测结果，经分析人、校核人、分析负责人三级审核签字后才可上报。

4、报告编制

项目负责人负责报告编制，审核人员负责审核校对，确保报告中数据与原始数据一致无误，经报告编写人、审核人、签发人三级审核签字后方可报出。

5、监测方法

废气及噪声监测方法和监测仪器详见表 15。

表 15 监测方法和仪器一览表

检测类别	检测项目	分析方法及编号	分析仪器及编号	最低检出限
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 PT-104/55S 编号：LNXB-SB-16	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管 50ml 编号：LNXB-SB-77	4 mg/L

	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.025 mg/L
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号：LNXB-SB-28 电子天平 PT-104/55S 编号：LNXB-SB-16	-
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号：LNXB-SB-28	3 mg/m^3
	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号:LNXB-SB-28	3mg/m^3
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱 GC2002 编号：LNXB-SB-19	0.07 mg/m^3
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.2 mg/m^3
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 型 编号：LNXB-SB-80	-
无组织废气	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收—副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.004/0.007 mg/m^3
	二氧化氮	环境空气 氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.003/0.005 mg/m^3
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.1 mg/m^3
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱 GC2002 编号：LNXB-SB-19	0.07 mg/m^3
	气象参数	气象观测仪法	风速计 HT-628 编号：LNXB-SB-23	-

表六

验收监测内容：

1、验收监测依据

在验收监测期间，天气情况良好，设备正常运行，环保设施处于正常运行状态，设计生产能力为年轿车仪表板 20 万套、轿车门内板 30 万套、轿车仪表板 60 万只、搪塑表皮 40 万件，实际生产能力为年轿车仪表板 20 万套、轿车门内板 30 万套、轿车仪表板 60 万只、搪塑表皮 40 万件，验收期间工况达到 100%，工况说明文件见附件 4；验收监测结果可代表本项目实际排污状况，并可作为环保验收重要依据。

2、验收监测项目

根据环评报告表、环评批复和本项目生产工艺及污染物排放特点，本次验收监测对废水、无组织废气和噪声。各类污染物的监测项目、位置及频次见表 16；验收监测点位图见附图 5。

表 16 监测点位、项目及频次一览表

类别	测点位置	周期	频次	监测项目
废水	厂区总排口	2 天	4 次/天	悬浮物、化学需氧量、氨氮
无组织废气	仪表板车间、注塑车间排放源 1#上风向、2#~4#下风向浓度最高点	2 天	3 次/天	SO_2、NO_2、甲醛、非甲烷总烃
有组织废气	天然气搪塑车间排气筒出口	2 天	3 次/天	颗粒物，二氧化硫，氮氧化物、甲醛、非甲烷总烃
噪声	1#厂界东、2#厂界南、3#厂界西、4#厂界北	2 天	2 次/天	连续等效 A 声级[Leq 单位:dB(A)]

表七

验收监测期间生产工况记录：

在验收监测期间，本项目设备正常运行，环保设施处于正常运行状态，验收期间工况达到 100%。

验收监测结果：

本项目验收监测由辽宁兴邦环境检测有限公司 2018 年 11-12 日和 12 月 2~3 日开展，检测报告文号为：兴邦（检）字 2018 第 245 号、兴邦（检）字 2018 第 277 号，检测如果如下：

（1）噪声监测结果

噪声监测结果见表 17。

表 17　噪声监测结果　单位：dB（A）

点位	检测时间和时段		测量结果[dB(A)]	标准值
1#项目厂界东	11 月 11 日	10:00	52.4	65
		22:00	44.3	55
	11 月 12 日	10:00	51.7	65
		22:00	45.2	55
2#项目厂界南	11 月 11 日	10:00	52.0	65
		22:00	44.2	55
	11 月 12 日	10:00	52.1	65
		22:00	44.0	55
3#项目厂界西	11 月 11 日	10:00	51.6	65
		22:00	45.0	55
	11 月 12 日	10:00	52.4	65
		22:00	45.3	55
4#项目厂界北	11 月 11 日	10:00	50.3	70
		22:00	44.6	55
	11 月 12 日	10:00	50.4	70
		22:00	45.4	55

由上表可知，监测期间，厂界东、南、西侧昼间噪声范围为 51.6dB(A)~52.4dB(A)，昼间最高噪声标准值为 65dB(A)；夜间噪声范围为

44.0dB(A)~45.3dB(A)，夜间最高噪声标准值为 55dB(A)。

厂界北侧昼间噪声范围为 50.3dB(A)~50.4dB(A)，昼间最高噪声标准值为 70dB(A)；厂界北侧昼间噪声范围为 44.6dB(A)~45.4dB(A)，夜间最高噪声标准值为 55dB(A)。项目所在厂界东、南、西侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准；厂界北侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

（2）废气监测结果

①有组织废气监测

本项目有组织废气监测为燃天然气搪塑车间 15m 排气筒出口，辽宁兴邦环境检测有限公司于 2018 年 11 月 11 日~11 月 12 日和 12 月 2 日~3 日对其进行了验收监测，监测结果见表 18（1）、（2）。

表 18（1） 有组织废气检测结果

点位	时间	颗粒物（mg/m³）	颗粒物排放速率（kg/h）	二氧化硫（mg/m³）	氮氧化物（mg/m³）	氮氧化物排放速率（kg/h）
搪塑车间排气筒出口	11月11日	＜20	＜0.026	ND（＜3）	15	0.020
		＜20	＜0.027	ND（＜3）	14	0.019
		＜20	＜0.026	ND（＜3）	11	0.014
	11月12日	＜20	＜0.025	ND（＜3）	13	0.017
		＜20	＜0.027	ND（＜3）	14	0.019
		＜20	＜0.027	ND（＜3）	12	0.016
标准		120	——	550	240	——

备注：ND 代表未检出，“＜”之后数值代表该检测方法检出限的浓度。

表 18（2） 有组织废气检测结果

点位	时 间		12 月 2 日			12 月 3 日		
	项 目		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
搪塑车间排气筒出口	主要参数	温度（℃）	25.3	25.4	25.3	24.7	24.2	24.2
		流速（m/s）	4.50	4.70	4.60	4.50	4.80	4.70
		烟气流量（m³/h）	1620	1692	1656	1620	1728	1692
		标干流量（Nm³/h）	1401	1463	1432	1403	1498	1465
		含湿量（％）	5.5	5.5	5.5	5.3	5.4	5.5

		截面积（m^2）	0.100			0.100		
		大气压（kPa）	101.60			101.40		
	非甲烷总烃（mg/m^3）		5.55	4.66	4.24	3.97	2.76	3.02
	甲醛（mg/m^3）		ND(＜0.2)	ND(＜0.2)	ND(＜0.2)	ND(＜0.2)	ND(＜0.2)	ND(＜0.2)

由上表可以看出，颗粒物浓度数值低于 20mg/m^3，甲醛和二氧化硫未检出，氮氧化物浓度最大值为 15mg/m^3，非甲烷总烃浓度最大值为 5.55mg/m^3，其有组织废气污染因子均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 相关标准要求。

②无组织废气监测

本项目无组织废气来源于仪表板车间和注塑车间，监测数据来源于辽宁兴邦环境检测有限公司于 2018 年 11 月 11 日~11 月 12 日对高档汽车内饰转型升级技术改造项目验收监测，检测期间气象参数测量结果表 19，无组织废气具体结果见表 20。

表 19 检测期间气象参数检测结果

点位	时间	风向	风速（m/s）	温度（℃）	气压（KPa）
1#仪表板车间、注塑车间排放源上风向	11 月 11 日	S	1.7	4.5	101.4
		S	2.2	8.4	101.2
		S	2.5	9.2	100.9
	11 月 12 日	N	1.8	3.6	101.5
		N	2.3	8.1	101.1
		N	2.6	9.5	100.8
2#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.9	4.7	101.4
		S	2.1	8.3	101.3
		S	2.3	10.2	100.8
	11 月 12 日	N	1.7	3.8	101.4
		N	2.1	8.3	101.2
		N	2.4	10.2	100.7
3#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.8	4.8	101.5
		S	2.0	8.4	101.1
		S	2.4	10.3	100.7
	11 月 12 日	N	1.6	3.7	101.4

		N	2.2	8.0	101.2
		N	2.5	10.1	100.7
4#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.6	4.6	101.4
		S	2.2	8.2	101.2
		S	2.4	10.0	100.7
	11 月 12 日	N	1.5	3.9	101.5
		N	2.0	8.4	101.1
		N	2.3	10.4	100.6

表 20 无组织废气检测结果

点位	项目 / 时间	二氧化硫（μg/m³）	二氧化氮（μg/m³）	甲醛（mg/m³）	非甲烷总烃（mg/m³）
1#仪表板车间、注塑车间排放源上风向	11 月 11 日	36	31	ND(＜0.20)	0.32
		45	40	ND(＜0.20)	0.37
		40	33	ND(＜0.20)	0.34
	11 月 12 日	37	30	ND(＜0.20)	0.28
		44	36	ND(＜0.20)	0.36
		40	34	ND(＜0.20)	0.35
2#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	56	45	ND(＜0.20)	0.68
		62	56	ND(＜0.20)	0.88
		59	51	ND(＜0.20)	0.91
	11 月 12 日	52	48	ND(＜0.20)	0.87
		62	52	ND(＜0.20)	0.86
		50	46	ND(＜0.20)	0.73
3#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	53	48	ND(＜0.20)	0.71
		64	58	ND(＜0.20)	0.70
		57	49	ND(＜0.20)	0.77
	11 月 12 日	50	50	ND(＜0.20)	0.70
		55	56	ND(＜0.20)	0.64
		54	49	ND(＜0.20)	0.54
4#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	55	46	ND(＜0.20)	0.49
		60	55	ND(＜0.20)	0.53
		52	49	ND(＜0.20)	0.46
	11 月 12 日	53	48	ND(＜0.20)	0.42
		59	55	ND(＜0.20)	0.45
		50	51	ND(＜0.20)	0.49
标准		400	120	0.2	4

备注：ND 代表未检出，“<”之后数值代表该检测方法检出限的浓度。

由上表可以看出，验收监测期间，污染源边界无组织废气二氧化硫、二氧化氮、甲醛和非甲烷总烃最大浓度值满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的二级标准。

（3）废水监测结果

废水验收监测结果见表 21。

表 21　废水检测结果

点位	项目 / 时间	悬浮物（mg/L）	化学需氧量（mg/L）	氨氮（mg/L）
1#厂区污水总排口	11 月 11 日	29	63	3.34
		32	59	3.25
		25	60	3.23
		26	61	3.32
	11 月 12 日	28	58	3.25
		35	55	3.40
		30	63	3.31
		32	61	3.22
标准		300	300	30

由表 15 可知，1#厂区总排口处废水中悬浮物、化学需氧量和氨氮检出最高浓度值均满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表 2 中水污染物最高允许排放浓度。

表八

验收监测结论：

1、工程建设情况

高档汽车内饰转型升级技术改造项目位于辽阳市太子河区振兴路158号，厂址中心地理坐标为北纬41°19'18.8"，东经123°09'57.0"。项目总投资9800万元人民币，占地面积为11919平方米。本项目主要提升内饰产品档次，提高内饰生产能力，满足市场需求。项目新增轿车仪表板产能20万套；新增轿车门内板产能30万套；新增轿车仪表板产能60万只；新增搪塑表皮40万件。

购置各类工艺及检测设备共计108台套。实验室检测设备1台，注塑车间生产设备51台套；门内板生产设备1台；方向盘生产设备2台套；仪表板生产设备12台套；增加3000KVA变压器等公用工程。

按照环评及批复的要求，做到了认真贯彻“三同时”制度，建设项目落实了各种污染防治措施，经核查，不存在重大变更情况。

2、废气监测结论：

本项目产生的有组织废气主要为搪塑车间依托的1台搪塑成型机设备加热使用液化石油气产生的废气，车间收集的有机废气经管道引入，最终废气经15米高排气筒排放。经监测，本项目颗粒物、SO_2、氮氧化物、甲醛和非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准要求。项目无组织废气SO_2、NO_2、甲醛、非甲烷总烃非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准要求。

3、废水调查结论：

项目产生废水主要为工作人员的生活污水和地面清洗水。生活污水和地面清洗水经厂区化粪池处理后通过区域排水管网排入辽阳中心污水处理厂。厂区总排口处废水中悬浮物、化学需氧量和氨氮检出最高浓度值均满足《辽宁省污水综合排放标准》（DB21/1627-2008）表2中水污染物最高允许排放浓度。

4、噪声监测结论：

项目运营期主要的声环境影响源为生产设备噪声。厂区全部作业设施均已布置在室内，设备振动部位安装了减振垫。经监测，项目所在厂界东、南、西侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；厂界北侧噪声

满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

5、固体废物调查结论：

本项目固体废物主要包括生产废料、及职工生活垃圾等。边角余料已联系回收单位外售；生活垃圾日产日清，由环卫部门处理；项目设备产生的废机油，暂存在依托现有危险废物暂存间内。经调查，本项目运营期产生的一般工业固体废弃物处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中有关规定。生活固废，处置方式满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定，杜绝了二次污染的产生。危险废物委托盘锦兴达沥青有限公司处置。因此本项目的固体废物处置处理措施是合理可行的。

综上所述，通过现场核查和实际监测结果，本项目运营过程中对废气、废水、噪声及固体废物污染源采取了完善可行的污染防治措施并且可以达标排放。因此，本项目基本具备了“三同时”验收条件，建议本项目通过环境保护验收。

附件 1　环评批复

辽阳市环境保护局审批意见

辽市环审[2012]72 号

金兴汽车内饰股份有限公司《高档汽车内饰转型升级技术改造项目环境影响报告表》，经辽阳市环保局研究，依法批复如下：

一、项目建设地点位于辽阳市振兴路 158 号（金兴汽车内饰股份有限公司厂区内），占地面积 12000 平方米，新增建筑面积 11919 平方米，绿化面积 1000 平方米。建设内容：扩建注塑车间厂房，新建架车库和成品库及辅助配套设施；仪表板车间、方向盘车间、门内板车间、注塑车间、电铸模具车间更新购置各类工艺及检测设备共计 108 台（套）。新增轿车仪表板产能 20 万套；新增轿车门内板产能 30 万套；新增轿车仪表板产能 60 万只；新增搪塑表皮 40 万件。项目总投资 9957 万元，环保投资 18 万元。项目符合国家产业政策，选址合理。项目在落实“报告表”提出的各项环保措施和要求后，从环境保护角度分析，该项目可行。

二、项目单位必须严格执行“报告表”提出的各项环保措施和要求，并要重点做好以下工作：

1、企业应加强环境管理，成立环保组织，设置专职环保机构和人员，建立和完善各项环境保护规章制度。

2、施工期，要严格执行《辽阳市扬尘污染管理办法》的规定，加强建筑材料运输和堆放的日常管理，及时清理建筑垃圾，出建筑工地车辆的轮胎及车箱要清洗，防止泥土落入路面，运输、施工等要采取覆盖、遮挡等环境保防护措施，防止二次扬尘对环境造成影响。

3、严格遵守施工作业时间，禁止在 22:00 至次日 6:00 施工，防止噪声扰民，因特殊需要必须连续作业的，要向太子河区环保分局申请，经批准后方可施工，施工期场界噪声要达标排放。

4 要求厂区排水管网采取“雨污分流”；生产冷却水全部循环使用，禁止排放；生活污水和地面冲洗水经化粪池沉淀处理后排入市政下水管网，水质要符合城市污水处理厂入水水质标准；厂区总排口应设置规范化采样口。

5、要求方向盘车间喷漆工序进行全封闭，并安装漆雾废气净化装置，排气筒高度不得低于 15 米并设置规范化采样口，确保废气达

标排放。

6、针对车床、磨床、振动摩擦焊接机等噪声源，要求封闭在生产车间内，并采取隔声、减振、降噪等防护措施，确保厂界噪声达标排放。

7、要求废包装物、生产过程中产生的废边角料和废 PU 等一般固体废物要全部回收外售综合利用；生活垃圾分类、袋装化收集，做到日产日清，统一由环卫部门送垃圾处理场处理；废机油、废切削液、废活性炭等危险废物要分类存放于危废贮存间内，由资质单位处理，转移时需到环保部门办理转移手续，并严格执行《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》的规定。

8、要求液化石油气储罐采取地下存放方式，存放区做防渗处理，加强环境风险管理，完善环境风险防护措施，并制定环境污染事故风险应急预案。

三、本项目禁止新建锅炉，冬季取暖采用地源热泵。

四、太子河区环保分局负责本项目日常的监督管理工作。

五、要严格执行《辽阳市建设项目污染物总量确认书》的总量控制指标。

六、建设项目经我局批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新向我局报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目竣工后，项目单位必须向我局书面提交试生产申请，经检查同意后方可进行试生产，试生产三个月内，按照《建设项目环境保护管理条例》第二十条规定，及时向市环保局申请环保验收，经验收合格后，项目方可正式投入生产。

八、你单位接到本项目环评批复后 5 个工作日内，将批复后的"报告表"及批复文件送太子河区环保分局，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

辽阳市环境保护局

二〇一二年一月十二日

附件 2　营业执照

营业执照

（副本）

统一社会信用代码 91211000604187718 3

（副本号：1-1）

名　　称　辽宁金兴汽车内饰有限公司

类　　型　有限责任公司（法人独资）

住　　所　辽阳市太子河区振兴路158号

法定代表人　顾勇亭

注册资本　人民币柒仟肆佰万元整

成立日期　1998年08月28日

营业期限　自1998年08月28日至长期

经营范围　生产、销售汽车用内饰件、外饰件、仪表板、方向盘，注塑类零部件制造，以及汽车零部件用模具、夹具。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

登记机关　辽阳市行政审批局

2018 年 05 月 13 日

提示：应当于每年1月1日至6月30日，通过企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告并公示。

企业信用信息公示系统网址：http://ln.gsxt.gov.cn

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 3　土地证

太子河　国用（ 2011）第10310015号

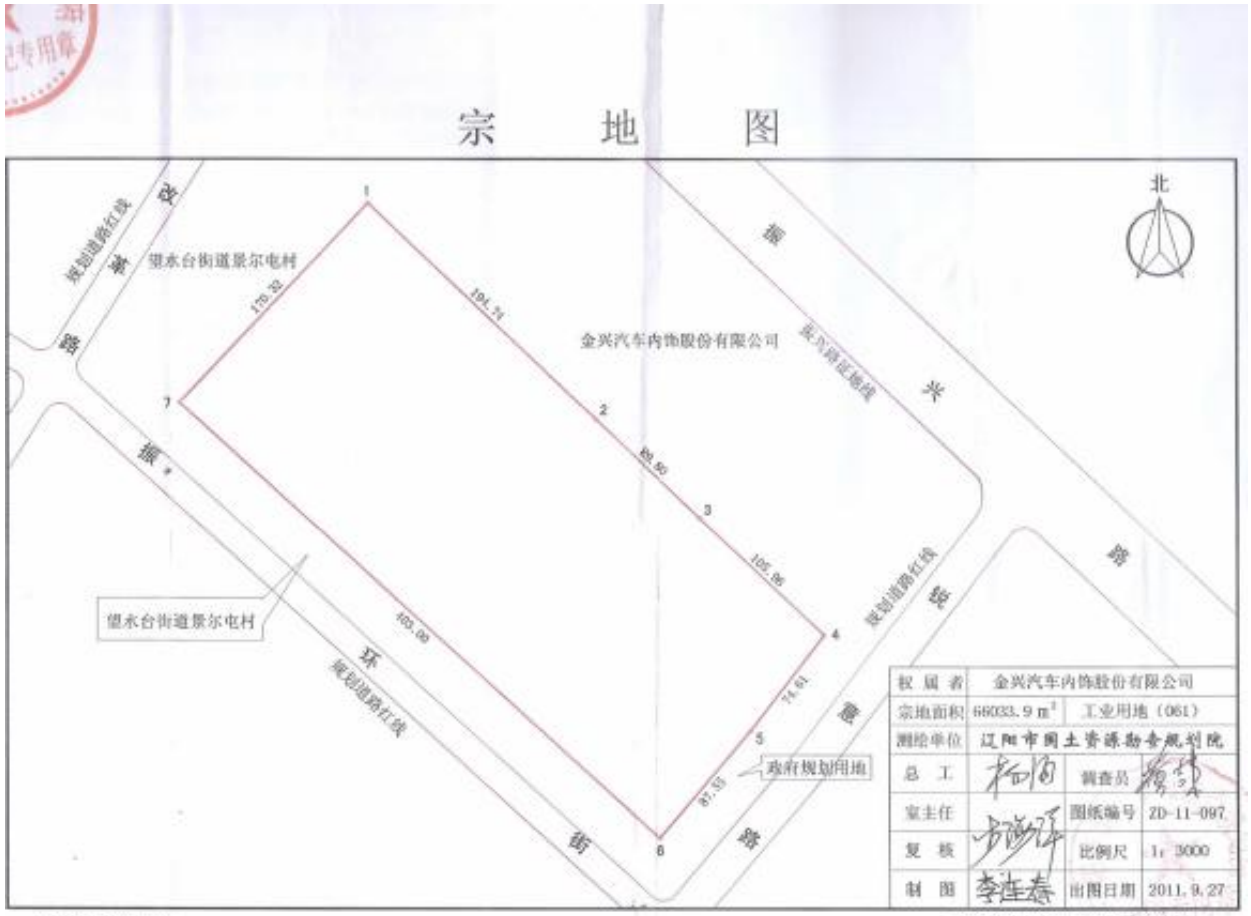
土地使用权人	金兴汽车内饰股份有限公司			
座　　落	太子河区锐意路西、振环街北（铁西工业区T49地块）			
地　　号	2011AS011	图　　号		76.00-13.25
地类（用途）	工业用地	取得价格		
使用权类型	出让	终止日期		2061年9月19日
使用权面积	66033.90㎡	其中	独用面积	66033.90㎡
			分摊面积	㎡

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

太子河区人民政府（章）

2011年9月30日

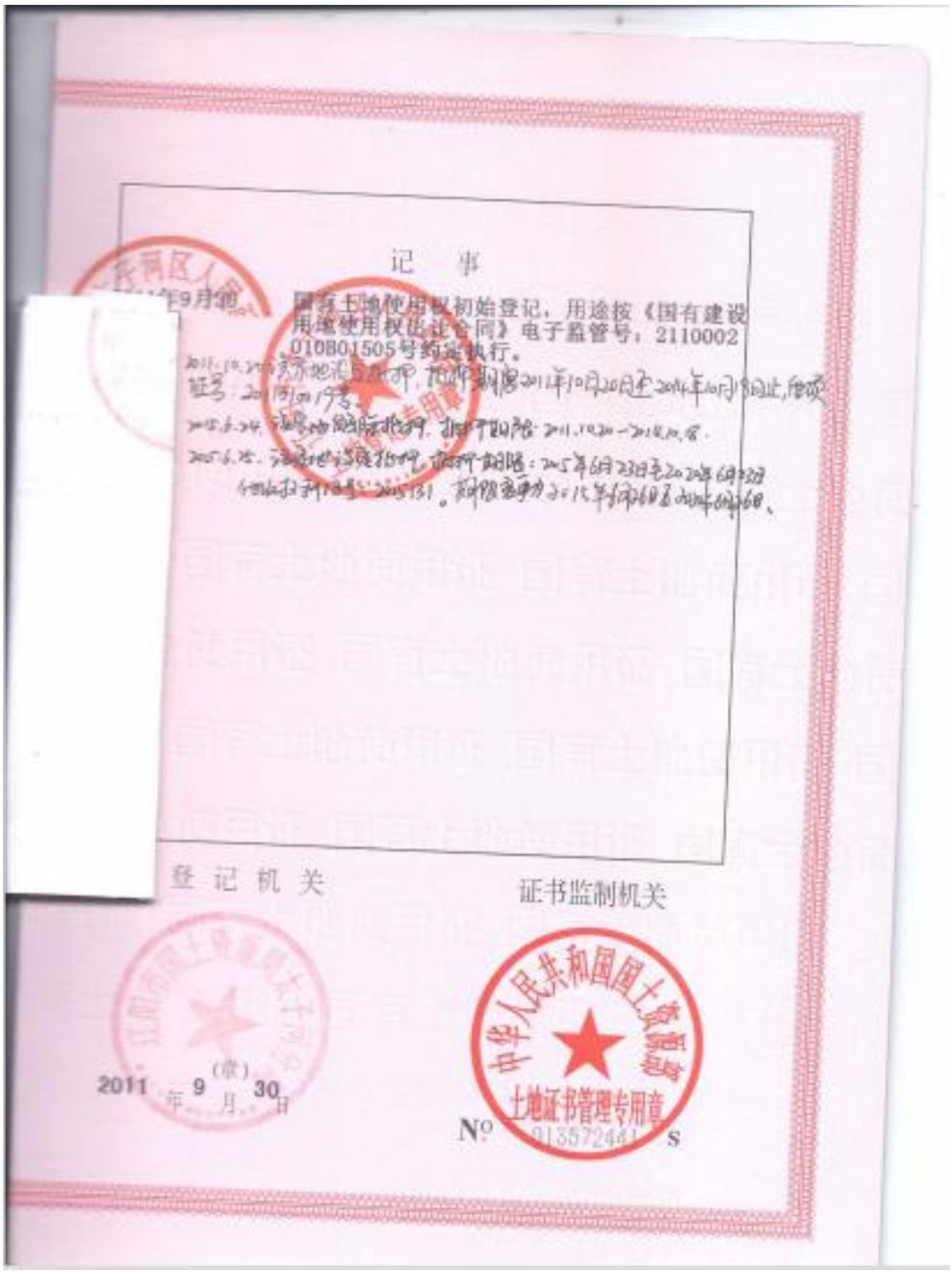
宗　地　图



权 属 者	金兴汽车内饰股份有限公司		
宗地面积	66033.9 m²	工业用地（061）	
测绘单位	辽阳市国土资源勘查规划院		
总 工		调查员	
室主任		图纸编号	ZD-11-097
复 核		比例尺	1：3000
制 图		出图日期	2011.9.27

1980年西安坐标系

无本院出图专用章此图无效



记　事

年9月30日

国有土地使用权初始登记，用途按《国有建设用地使用权出让合同》电子监管号：2110002010B01505号约定执行。

2011.10.20 [illegible]，抵押期限2011年10月20日至2014年10月18日止，[illegible]

证号：2011[illegible]19号。

2015.6.24 [illegible]抵押，抵押期限：2011.10.20—2014.10.18。

2015.6.25 [illegible]抵押，抵押期限：2015年6月23日至2020年6月23日

[illegible]2015131。期限[illegible]

登记机关　　证书监制机关

(章)

2011年9月30日

中华人民共和国国土资源部

土地证书管理专用章

No 013572441 S

附件 4 工况说明文件

高档汽车内饰转型升级技术改造项目工况说明

设计生产能力为年轿车仪表板 20 万套、轿车门内板 30 万套、轿车仪表板 60 万只、搪塑表皮 40 万件，实际生产能力为年轿车仪表板 20 万套、轿车门内板 30 万套、轿车仪表板 60 万只、搪塑表皮 40 万件，验收期间工况达到 100%。

特此说明

辽宁金兴汽车内饰有限公司

2018 年 11 月 16 日

附件 5 危险废物处置协议

废矿物油委托处置协议书

甲方：辽宁金兴汽车内饰有限公司

乙方：盘锦兴达沥青有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》，《中华人民共和国环境保护法》等相关法律法规，废矿物油（废机油、废柴油、废变压器油、废齿轮油、废液压油、废润滑油）属危险废物（危废编号为 HW08），应由具有相应资质的单位进行收集处置。乙方要具有环保行政部门许可并具备废矿物油、废润滑油处置资格、处理能力的单位，现经双方友好协商，达成一致，协议如下：

第一条：委托内容

甲方将生产经营过程中产生的废润滑油（废物代码：900-214-08）委托乙方安全处置。

第二条：甲方的权利和义务

1、甲方必须根据生产和经营过程中废润滑油的实际产量如实填写《辽宁省固体废物，危险废物市内转移申请书》，并按国家和地方环保部门的相关规定及时向相应环保部门备案。

2、甲方负责本单位废润滑油的收集工作，暂存于专用容器内，做好标识。

3、甲方安排专人负责废润滑油的管理，并将收集容器贮存在符合环保要求的专门暂存地点，确保危险废物不流失，不对环境造成污染。

4、甲方指定专人负责危险废物的交接，对废物数量等进行核实确认，在危险废物交接清单上签字确认。

5、废物的数量、种类或成份等特性发生变化时，甲方应及时通

知乙方，并报当地环保部门备案。

第三条：乙方的权利和义务

1、乙方将按国家和地方现行的法律、法规、规定及标准收集、贮存、利用、处置危险废物，并确保废物不对环境造成二次污染，不直接流入市场或社会中。

2、乙方有权对甲方存放现场超过一桶（包括一桶）的废油随时拉走，甲方不得拒绝乙方拉走。

3、乙方配合甲方办理《危险废物转移联单》提供甲方办理手续所需要件）

4、乙方有权对甲方违反有关危险废物转移管理规定的行为，向相应环保部门进行举报。

第四条：收费标准及结算方式

1、甲方一次性付清乙方5000元废油处置清运费。每年清运2T废油。

第五条：其它 HSE 条款

1、乙方在废矿物油拉运过程要有专门的押运人员，并做好防泄露工作；

2、乙方要配备相应的消防设施；

3、乙方在处置过程中发生的任何安全、环保事故事件与甲方无关，所有责任由乙方自行承担；

4、乙方的工作人员要经相关的培训，并取得危险品准驾证，押运证等证书；

5、乙方要有相关的管理规定；

6、乙方要有相关的应急措施。

第六条：违约责任

1、因甲方原因不能履行本协议或违反协议给乙方造成直接经济损失时，甲方应全额赔偿乙方的经济损失，并继续履行协议。

2、因乙方原因不能履行协议给甲方造成直接经济损失，乙方应全额赔偿甲方的经济损失，并继续履行协议。

3、甲乙双方中的任何一方对本协议的中止或暂停，应赔偿由此给协议对方带来的损失，同时还应承担相应的责任和法律责任。

4、甲方所付的危险废物不符合本合同规定的，乙方有权拒收，由此造成的损失由甲方负责。

5、合同期间乙方发现甲方私自将废矿物油以其他方式处理或转卖他人，甲方赔偿乙方违约金2万元，乙方有权终止合同，同时呈报环保部门追究其责任，一切后果由甲方自行承担。

第七条：协议争议的解决方式

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；若双方协商达成一致，双方均应向合同签订地人民法院提起诉讼。

第八条：协议期限

本协议有效期限自2018年10月9日至2018年12月30日止。

甲方：

日期：

乙方：

日期：2018.10.9

营业执照

（副本）

统一社会信用代码 91211100747116183N

（副本号：1-1）

名　　称　盘锦兴达沥青有限公司

类　　型　有限责任公司（中外合资）

住　　所　盘山县高升镇[illegible]

法定代表人　张玲

注册资本　人民币柒仟零伍拾万元整

成立日期　2003年09月16日

营业期限　自2003年09月16日至2023年09月15日

经营范围　[illegible]

登记机关

2016年 09月 21日

辽宁省危险废物经营许可证

（副本 1）

编　　号：LN2111220061

法人名称：盘锦兴达沥青有限公司

法定代表人：张玲

住　　所：盘锦市盘山县高升镇南关村

经营设施地址：盘锦市盘山县高升镇南关村

（东经 120° 56′ 21″，北纬 40° 46′ 50″）

核准经营方式：收集、贮存、利用

核准经营危险废物类别：HW08 废矿物油和含矿物油废物(废润滑油，1 大类 10 小类，具体类别见附件)150000 吨/年

核准经营规模：150000 吨/年

有效期限：自 2017 年 7 月 3 日至 2018 年 12 月 15 日

说　明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模 20%以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关：　辽宁省环境保护厅

发证日期：二〇一七年七月三日

初次发证日期：二〇一〇年六月一日

附件 6 应急预案备案文件

突发环境事件应急预案备案登记表

备案编号：2110112017041

单位名称	金兴汽车内饰股份有限公司		
法定代表人	黄仁兴	经办人	高坡
联系电话	13555908469	传　真	0419-3990805
单位地址	辽阳市太子河区振兴路 158 号		

你单位上报的:《金兴汽车内饰股份有限公司突发环境事件应急预案》、《风险评估报告》、《应急物资调查报告》,《编制说明》

经形式审查，符合要求，予以备案。

（盖　章）

2017 年 05 月 03 日

1

附件 7 监测报告

CMA
181061205A027

检 测 报 告

兴邦（检）字 2018 第 245 号

项目名称：高档汽车内饰转型升级技术改造项目

建设单位：辽宁金兴汽车内饰有限公司

检测类别：废水、有组织废气、无组织废气、噪声

辽宁兴邦环境检测有限公司（盖章）

二〇一八年十一月十五日

检测报告说明

1.报告未加盖检测专用章及骑缝章无效，涂改无效。

2.报告内容需填写齐全，无审批签发者签字无效。

3.检测委托方如对检测报告有异议，须于收到报告之日起十日内（特殊样品除外）向检测单位提出，逾期不予受理。

4.对于非本公司人员采集的样品，仅对送检样品负责。

5.未经授权，不得部分复制本报告。

高档汽车内饰转型升级技术改造项目

检 测 报 告

受辽宁昌鑫环境工程咨询有限公司的委托，根据其下发的检测方案，辽宁兴邦环境检测有限公司承担了高档汽车内饰转型升级技术改造项目的检测任务，并于2018年11月11日~11月12日对该项目进行了相关检测。检测点位见附图，检测结果如下：

一、检测点位

1、废水：1#厂区总排口。

2、有组织废气：1#搪塑车间清洁燃料燃烧排气筒出口。

3、无组织废气：1#仪表板车间、注塑车间排放源上风向；
2#仪表板车间、注塑车间排放源下风向；
3#仪表板车间、注塑车间排放源下风向；
4#仪表板车间、注塑车间排放源下风向。

4、噪声：1#厂区厂界东；
2#厂区厂界南；
3#厂区厂界西；
4#厂区厂界北。

二、检测项目

1、废水：悬浮物、化学需氧量、氨氮，共3项。

2、有组织废气：颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，共3项。

3、无组织废气：二氧化硫、二氧化氮、非甲烷总烃、甲醛，共4项。

4、噪声：厂界环境噪声，连续等效A声级 [Leq 单位：dB(A)]，共1项。

三、检测时间及频率

1、废水：检测2天，每天4次。

2、有组织废气：检测2天，每天3次。

3、无组织废气：检测2天，每天3次。

4、噪声：厂界环境噪声，检测2天，每天2次，其中昼夜各1次。

四、样品信息

表 4-1　样品信息

检测项目：

① 废水：悬浮物、化学需氧量、氨氮，共 3 项。
② 有组织废气：颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，共 3 项。
③ 无组织废气：二氧化硫、二氧化氮、非甲烷总烃、甲醛，共 4 项。
④ 噪声：厂界环境噪声，连续等效 A 声级 [Leq 单位：dB(A)]，共 1 项。

样品状态描述：

① 水样采集在硬质玻璃瓶或聚乙烯瓶中。
② 废水水样略浑浊，无明显沉淀，无刺鼻气味。
③ 有组织废气中颗粒物样品采集在滤筒里。
④ 无组织废气中二氧化硫、二氧化氮、甲醛样品采集在吸收液里。
⑤ 无组织废气中非甲烷总烃样品采集在真空气袋里。
⑥ 噪声现场进行测量。

采样依据：

① 地表水和污水监测技术规范（HJ/T 91-2002）。
② 布点与采样《空气和废气监测分析方法》（第四版）。
③《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348－2008）。

采样仪器：

① 综合大气采样器　KB-6120 型　编号：LNCX-SB-62。
② 综合大气采样器　KB-6120 型　编号：LNCX-SB-63。
③ 综合大气采样器　KB-6120 型　编号：LNCX-SB-64。
④ 综合大气采样器　KB-6120 型　编号：LNCX-SB-65。
⑤ 智能大气采样器　TH-110F 型　编号：LNCX-SB-121。
⑥ 智能大气采样器　TH-110F 型　编号：LNCX-SB-122。
⑦ 智能大气采样器　TH-110F 型　编号：LNCX-SB-123。
⑧ 智能大气采样器　TH-110F 型　编号：LNCX-SB-124。
⑨ 自动烟尘烟气测试仪　GH-60 型　编号：LNCX-SB-28。

采样时间：

2018 年 11 月 11 日~11 月 12 日。

五、检测项目及其分析方法

表 5-1　检测项目及其分析方法

检测类别	检测项目	分析方法及编号	分析仪器及编号	标准方法最低检出限
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 PT-104/55S 编号：LNXB-SB-16	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管 50ml 编号：LNXB-SB-77	4 mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.025 mg/L
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号：LNXB-SB-28 电子天平 PT-104/55S 编号：LNXB-SB-16	-
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2017	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号：LNXB-SB-28	3 mg/m^3
	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E 编号：LNXB-SB-28	3mg/m^3
无组织废气	二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收—副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.004/0.007 mg/m^3
	二氧化氮	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.003/0.005 mg/m^3
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.2 mg/m^3
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱 GC2002 编号：LNXB-SB-19	0.07 mg/m^3
	气象参数	气象观测仪法	风速计 HT-628 编号：LNXB-SB-23	-
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 型 编号：LNXB-SB-80	-

六、检测结果

废水检测结果表 6-1；有组织废气检测结果表 6-2；无组织废气检测结果表 6-3；检测期间气象参数测量结果表 6-4；厂界环境噪声检测结果表 6-5。

表 6-1 废水检测结果

点位	项目 / 时间	悬浮物（mg/L）	化学需氧量（mg/L）	氨氮（mg/L）
1#厂区总排口	11 月 11 日	29	63	3.34
		32	59	3.25
		25	60	3.23
		26	61	3.32
	11 月 12 日	28	58	3.25
		35	55	3.40
		30	63	3.31
		32	61	3.22

表 6-2 有组织废气检测结果

点位	时 间		11 月 11 日			11 月 12 日		
	项 目		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
2#搪塑车间清洁燃料燃烧排气筒出口	主要参数	温度（℃）	36.4	34.8	35.8	35.2	35.4	36.2
		流速（m/s）	4.50	4.50	4.40	4.30	4.50	4.60
		含湿量（%）	6.5	6.4	6.6	6.4	6.2	6.7
		烟气量（m^3/h）	1620	1620	1584	1548	1620	1656
		标干流量（Nm^3/h）	1328	1336	1299	1274	1335	1354
		截面积（m^2）	0.100			0.100		
		大气压（kPa）	100.70			100.60		
	颗粒物	实测浓度（mg/m^3）	＜20	＜20	＜20	＜20	＜20	＜20
		排放速率（kg/h）	＜0.026	＜0.027	＜0.026	＜0.025	＜0.027	＜0.027
	二氧化硫	实测浓度（mg/m^3）	ND(＜3)	ND(＜3)	ND(＜3)	ND(＜3)	ND(＜3)	ND(＜3)
		排放速率（kg/h）	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	实测浓度（mg/m^3）	15	14	11	13	14	12
		排放速率（kg/h）	0.020	0.019	0.014	0.017	0.019	0.016

备注：ND 代表未检出，“＜”之后数值代表该检测方法检出限的浓度。

表 6-3　无组织废气检测结果

点位	项目 / 时间	二氧化硫（μg/m³）	二氧化氮（μg/m³）	甲醛（mg/m³）	非甲烷总烃（mg/m³）
1#仪表板车间、注塑车间排放源上风向	11 月 11 日	36	31	ND(＜0.2)	0.32
		45	40	ND(＜0.2)	0.37
		40	33	ND(＜0.2)	0.34
	11 月 12 日	37	30	ND(＜0.2)	0.28
		44	36	ND(＜0.2)	0.36
		40	34	ND(＜0.2)	0.35
2#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	56	45	ND(＜0.2)	0.68
		62	56	ND(＜0.2)	0.88
		59	51	ND(＜0.2)	0.91
	11 月 12 日	52	48	ND(＜0.2)	0.87
		62	52	ND(＜0.2)	0.86
		50	46	ND(＜0.2)	0.73
3#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	53	48	ND(＜0.2)	0.71
		64	58	ND(＜0.2)	0.70
		57	49	ND(＜0.2)	0.77
	11 月 12 日	50	50	ND(＜0.2)	0.70
		55	56	ND(＜0.2)	0.64
		54	49	ND(＜0.2)	0.54
4#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	55	46	ND(＜0.2)	0.49
		60	55	ND(＜0.2)	0.53
		52	49	ND(＜0.2)	0.46
	11 月 12 日	53	48	ND(＜0.2)	0.42
		59	55	ND(＜0.2)	0.45
		50	51	ND(＜0.2)	0.49

备注：ND 代表未检出，“＜”之后数值代表该检测方法检出限的浓度。

表 6-4 检测期间气象参数检测结果

点位	时间	风向	风速（m/s）	温度（℃）	气压（KPa）
1#仪表板车间、注塑车间排放源上风向	11 月 11 日	S	1.7	4.5	101.4
		S	2.2	8.4	101.2
		S	2.5	9.2	100.9
	11 月 12 日	N	1.8	3.6	101.5
		N	2.3	8.1	101.1
		N	2.6	9.5	100.8
2#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.9	4.7	101.4
		S	2.1	8.3	101.3
		S	2.3	10.2	100.8
	11 月 12 日	N	1.7	3.8	101.4
		N	2.1	8.3	101.2
		N	2.4	10.2	100.7
3#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.8	4.8	101.5
		S	2.0	8.4	101.1
		S	2.4	10.3	100.7
	11 月 12 日	N	1.6	3.7	101.4
		N	2.2	8.0	101.2
		N	2.5	10.1	100.7
4#仪表板车间、注塑车间排放源下风向	11 月 11 日	S	1.6	4.6	101.4
		S	2.2	8.2	101.2
		S	2.4	10.0	100.7
	11 月 12 日	N	1.5	3.9	101.5
		N	2.0	8.4	101.1
		N	2.3	10.4	100.6

表 6-5 厂界环境噪声检测结果

点位	检测时间和时段		测量结果[dB(A)]
1#厂区厂界东	11 月 11 日	10:00	52.4
		22:00	44.3
	11 月 12 日	10:00	51.7
		22:00	45.2
2#厂区厂界南	11 月 11 日	10:00	52.0
		22:00	44.2
	11 月 12 日	10:00	52.1
		22:00	44.0
3#厂区厂界西	11 月 11 日	10:00	51.6
		22:00	45.0
	11 月 12 日	10:00	52.4
		22:00	45.3
4#厂区厂界北	11 月 11 日	10:00	50.3
		22:00	44.6
	11 月 12 日	10:00	50.4
		22:00	45.4

以下空白

编写人： **审核人：** **审批人：**

编写日期： 2018.11.18 **审核日期：** 2018.11.23 **审批日期：** 2018.11.23.

七、附图

附图 1：检测点位图

CMA
181061205A027

检 测 报 告

兴邦（检）字 2018 第 277 号

项目名称：高档汽车内饰转型升级技术改造项目

建设单位：金兴汽车内饰股份有限公司

检测类别：有组织废气

辽宁兴邦环境检测有限公司（盖章）

二〇一八年十二月五日

五、检测项目及其分析方法

表 5-1　检测项目及其分析方法

检测类别	检测项目	分析方法及编号	分析仪器及编号	标准方法最低检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱 GC2002 编号：LNXB-SB-19	0.07 mg/m³
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	紫外可见分光光度计 UV-5200pc 编号：LNXB-SB-08	0.2 mg/m³

六、检测结果

有组织废气检测结果表 6-1。

表 6-1　有组织废气检测结果

点位	时间		12 月 2 日			12 月 3 日		
	项目		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
1#搪塑车间清洁燃料燃烧排气筒出口	主要参数	温度（℃）	25.3	25.4	25.3	24.7	24.2	24.2
		流速（m/s）	4.50	4.70	4.60	4.50	4.80	4.70
		烟气流量（m³/h）	1620	1692	1656	1620	1728	1692
		标干流量（Nm³/h）	1401	1463	1432	1403	1498	1465
		含湿量（%）	5.5	5.5	5.5	5.3	5.4	5.5
		截面积（m²）	0.100			0.100		
		大气压（kPa）	101.60			101.40		
	非甲烷总烃（mg/m³）		5.55	4.66	4.24	3.97	2.76	3.02
	甲醛（mg/m³）		ND(<0.2)	ND(<0.2)	ND(<0.2)	ND(<0.2)	ND(<0.2)	ND(<0.2)

备注：ND 代表未检出，“<”之后数值代表该检测方法检出限的浓度。

以下空白

编写人：　　审核人：　　审批人：

编写日期：2018.12.5　　审核日期：2018.12.20　　审批日期：2018.12.20.

附件 8 依托搪塑机项目验收批文

辽阳市环境保护局验收意见

辽市环验（2012）36 号

金兴汽车内饰件股份有限公司：

你单位报送的《汽车内饰件搪塑成套设备产业化项目竣工环境保护验收申请》和太子河区环保分局初审意见收悉，经我局研究决定，批复如下：

一、该项目位于辽阳市振兴路 158 号。占地 13990 平方米，建筑面积为 17218.4 平方米，新增绿地 1000 平方米。项目实际总投资 16909 万元，其中环保投资 84.54 万元，占总投资的 0.49%。项目建设主要内容是搪塑成套设备厂房、研发中心及公用配套设施；购置生产及实验室设备 102（台）套。

二、该项目经辽阳市环保局建设项目审批委员会会议批准，施工期和试运行期间环境保护设施建设和有关环保措施基本执行环评报告表的要求，基本符合环保验收条件。

项目环境保护审批手续齐全，基本落实了环评及其批复提出的各项环保措施和要求，工程竣工环境保护验收合格。

三、在项目运营期，建设单位应重点做好以下工作：

1、加强对本项目环保设施日常管理及维护，做好管理记录，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、危险废物临时贮存场所要规范化管理，建立回收台帐并要做好记录。

四、验收之日起，日常监管工作由太子河区环保分局负责。

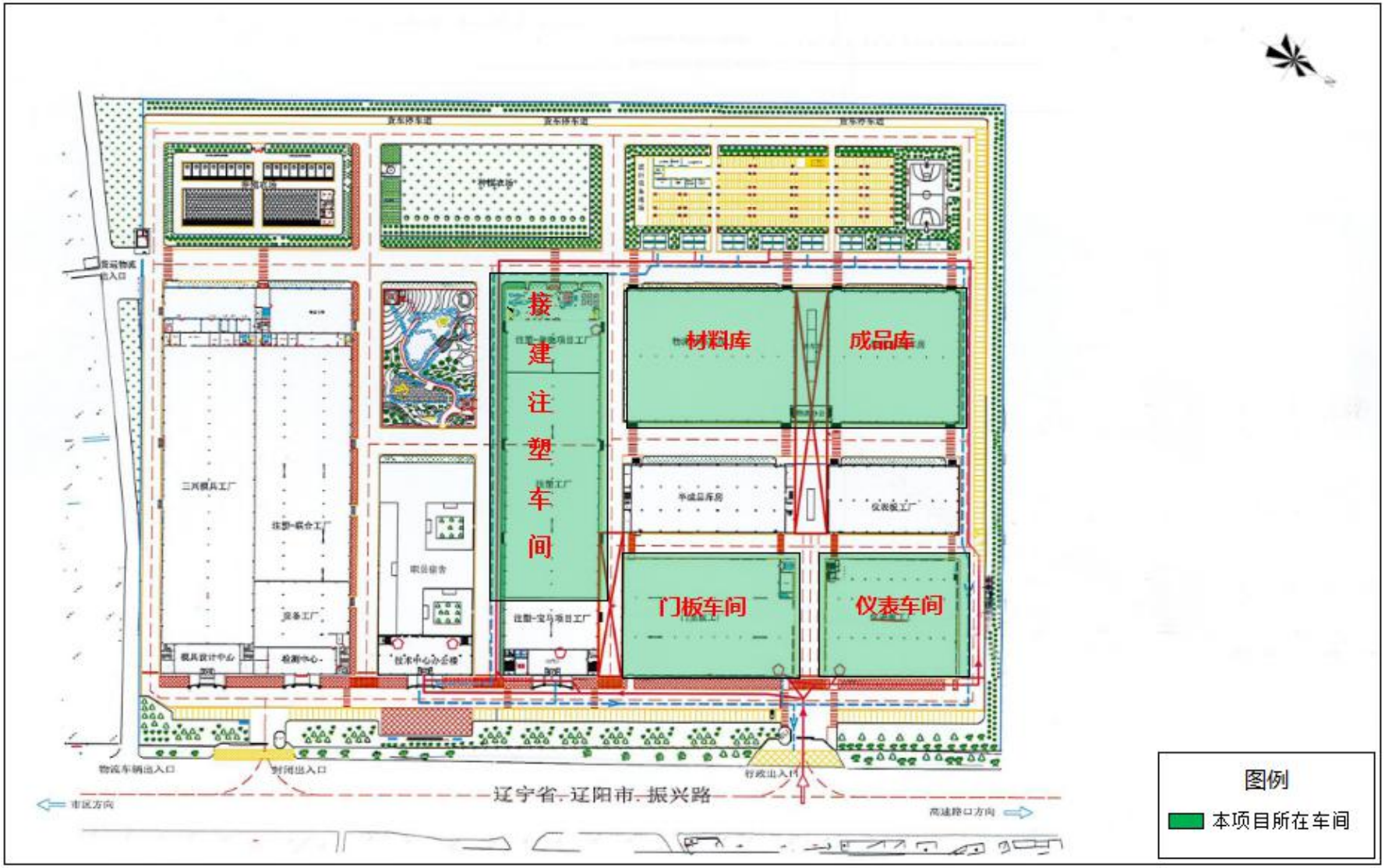
辽阳市环境保护局

二〇一二年十一月七日

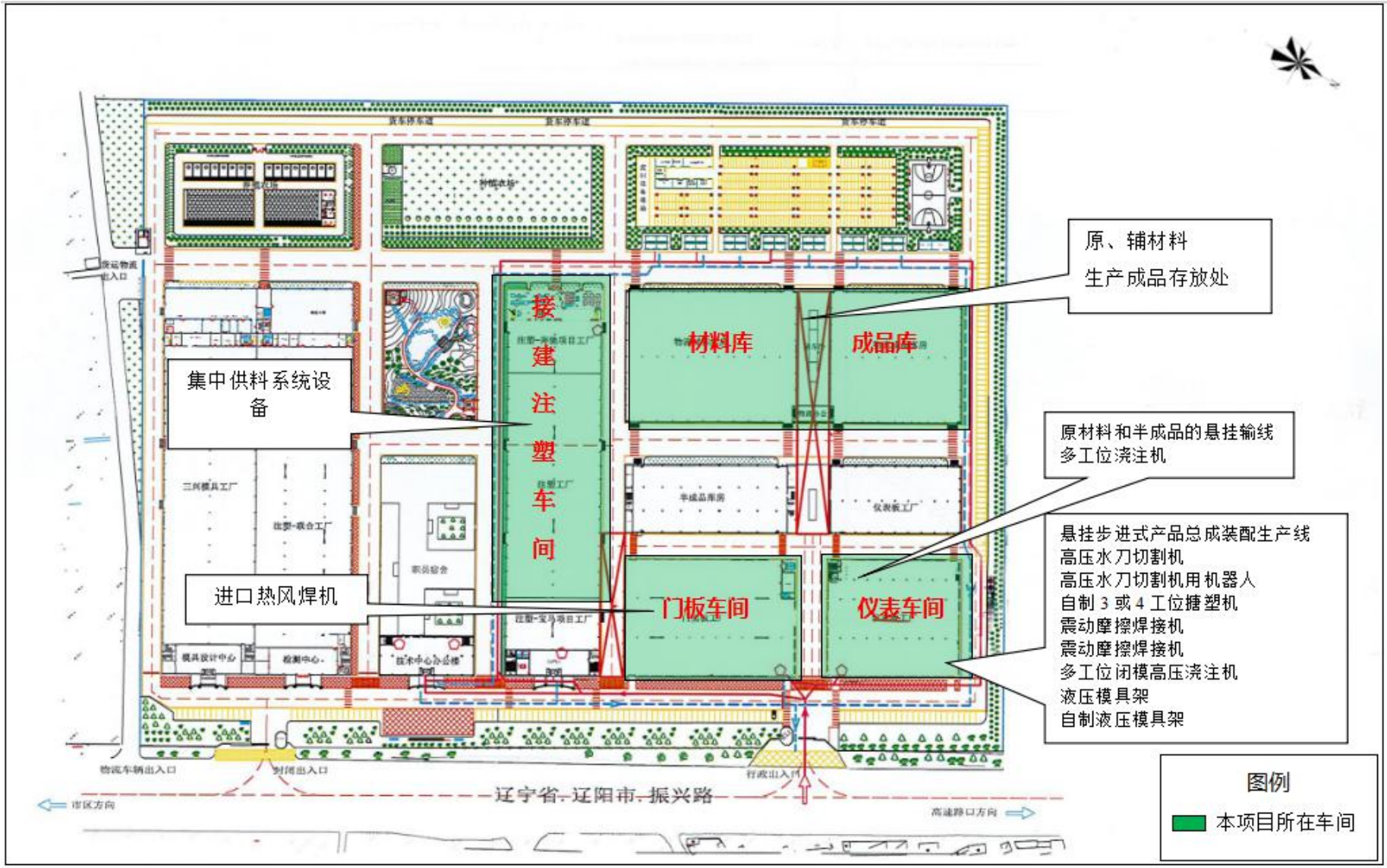
附图 1 项目地理位置图

灯辽高速
S20
灯塔市
S304
灯塔青年林果场
铧子镇
里仁乡
王家镇
西马峰镇
G91
G15
张台子站
西大窑镇
沙岭镇
本项目位置
罗大台镇
辽中环线高速
沈大高速
海阔水上俱乐部
辽阳站
武圣街道
辽阳市
太子河区
S101
小屯站
峨嵋站
兴隆镇
首山站
宏伟区
S106
辽阳县
辽化体育馆
青石场
耿家屯站
刘二堡镇
灵山站
龙鼎山风景区
灵山街道
安平乡
安平站
新寒岭站
达道湾镇
齐大山镇
立山区
弓长岭区
大阳气镇
S320
苏家街道
汤河镇
5公里

附图 2 本项目厂区平面布置图



附图 3 本项目新增建设内容平面分布图



附图 4 振动摩擦焊接机工段边界 200m 卫生防护距离图

附图 5 项目监测点位图