



# Yutac8380 丙烯酸厚膜型面漆

**产品叙述** 以丙烯酸树脂为基料的单组分物理干燥型涂料，具有优良的耐候性及保光保色性，装饰性能好，耐海水、脂肪族溶剂和动植物的油污，能快速干燥并可在低温条件下施工。

**推荐用途** 可作集装箱的外用面漆。

**产品资料**

颜色	-214 中灰色 -868 白色 等
光泽	淡光
密度*	约 1.31Kg/L
体积固体份	(40±2) %
标准膜厚	40μm 干膜厚 (约 100μm 湿膜厚)
理论涂布率	7.7m <sup>2</sup> /Kg (40μm 干膜计)
闪点	25°C

\* 这里提供的密度数据是典型参数，随颜色的变化而有所不同。

**施工参数**

混合	单组份，使用前搅拌均匀
稀释剂	Yutong 102 丙烯酸漆稀释剂
无气喷涂	喷嘴口径 0.017~0.023 英寸 喷枪压力 15~18MPa 稀释比例 0~10% (以油漆重量计)
刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
辊涂	不推荐使用

## 干燥资料

底材温度	10°C	20°C	30°C
漆膜表干 (40 μm)	2h	1h	30min
漆膜实干 (40 μm)	8h	4h	3h
最短覆涂间隔	8h	4h	3h
最长覆涂间隔*	-	-	-

\* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

**表面处理** 所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。

涂有油漆的表面：

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。



# Yutac8380 丙烯酸厚膜型面漆

## 施工条件

底材温度应当至少高于空气露点温度 3℃，相对湿度应低于 85%。温度和相对湿度测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。

## 典型配套

Yutep8770 环氧富锌底漆	60um (干膜厚度)
Yutep8845 环氧厚浆云铁漆	150um (干膜厚度)
Yutac8380 丙烯酸厚膜型面漆	2×40um (干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套，请详询鱼童公司。

## 安全健康

使用该产品前，应获取、参阅并遵循该产品“材料安全说明书”有关健康和安全方面的信息规定。如果您未完全了解这些告诫和规定，或不能严格遵守，请勿使用该产品。该涂料为易燃物，含有挥发性易燃溶剂，必须远离火星和明火（严禁在作业场所吸烟，采用防爆设备等）在该产品的施工和干燥过程中，必须采用合适的通风和防范措施。将溶剂蒸汽浓度控制在安全限定值之内，以防止发生中毒或缺氧的危险。采用保护措施，避免皮肤和眼睛与该产品接触（例如手套、防目镜、面罩、隔离霜等）。具体安全措施，应视施工方法和工作环境而定。  
请谨慎处理废旧漆桶以免污染环境。

## 包装规格

包装桶规格	包装重量
20 公升	22 公斤

## 储存期限

储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 24 个月，此后应检验合格后使用。

## 声明

本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的所有建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。该产品说明书所包含的资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。