

上海铸研重工科技有限公司

SHANGHAI ZHUYAN HEAVY INDUSTRIES CO.,LTD

地址：上海市奉贤区新杨公路1618号

Tel:+86-21-20786901

Fax:+86-21-20786902

Email:13671823667@163.com

Web:www.shzhuyan.com

- 本目录中的产量数据是基于破碎密度为1.6ton/m³时开路生产中的总吨数，生产能力与破碎物料的物理性能、给料方式、进料粒度及其组成等工况有关。
- 我们的产品在不断的更新和改进中，我们保留在未事先告知用户的情况下，更改参数及设计的权利。所以，任何以本样本中的数据，图示或文字描述为依据的索赔要求将不予接受。
- 照片中产品外观颜色与实际机型存在差异，颜色标准以实物为准。
- 本手册中的配置不一定是出厂标准配置，购买时请详细咨询公司。
- The capacity data in this catalogue is based on 1.6t/m³material density under open circuit crushing plant, which is related to physical properties, feeding way, feeding size, material composition and so on working conditions.
- Our equipment will be continuous updated and improved, that we hold the right that we alter the data and design without notice to customers. Then we will not accept the claim indemnity according to the data, drawing and description in this catalogue.
- There will be some difference between the photo color and equipment color, please take the actual equipment as standard.
- The configuration in this catalogue may be not the factory's standard configuration, please consult it carefully with the agency.



ZHUYAN

创一流重工企业 · 当民族品牌先锋

Create first-class heavy industry enterprise, to be
the national brand pioneer



上海铸研重工科技有限公司
SHANGHAI ZHUYAN HEAVY INDUSTRIES CO.,LTD

GP 系列

为什么选择铸研圆锥破碎机？

性能卓越、稳定

- 坚固的结构设计确保大负荷应用条件下的耐久性
- 在衬板寿命周期内始终性能稳定

多用途

- 仅需改变腔型即可用作中碎、细碎或超细碎破碎机
- 根据不同用途，偏心距选择范围广
- 可在启动/停止给料条件下运行

安装成本低

- 专利活塞设计对安装高度要求低
- 对钢结构和输送机长度要求低
- 设备升级改造安装便利

使用与维护保养便利、安全

- 铸研破碎机自动化系统
- 动态排料口调整
- 可从顶部拆卸内件
- 衬板更换快捷安全、成本低，无需填料

环保

- 偏心距可调，节约能耗
- 在设计和制造中有效利用自然原材料
- 无需使用填料

GP系列 中碎圆锥破碎机

上海铸研 GP系列圆锥破碎机结构坚固，可保持高功率水平运行，因而具有很高的生产率。经验证的重型设计，并采用优质铸研组件和优化磨损件，可提高产量、降低运行成本。

最佳的长期稳定性能

优化的破碎腔设计可最大程度提高优质最终产品的产量。GP系列具有偏心距和破碎腔型调整功能，可便利地调节破碎机产量，与上下游设备协调作业。

中碎GP圆锥破碎机的大锥角动锥可保证各种给料波动条件下的无故障运行和高破碎比。持续的工艺和破碎机控制可确保高开机率和最高的最终产品产量。

上海铸研GP系列圆锥破碎机是您盈利能力最大化的理想机型。

产量高、最终产品级配优异

GP系列圆锥破碎机结构坚固，可保持高破碎功率和压力，从而提高最终产品产量。上海铸研GP系列中碎破碎机专门用于高效中碎破碎或砾石粗碎破碎用途。破碎机给料口宽大，可在大给料粒

度条件下无故障运行，并产出满足下游工艺要求的、粒度一致的产品。

卓越的可靠性

上海铸研GP系列圆锥破碎机的可靠和安全运行得益于其独特的设计和优质的钢材。铸研广受赞誉的冶金专有技术，以及对锰钢、冶金复合材料和几何设计的持续研发，确保了破碎机在恶劣操作环境用途中的可靠性。

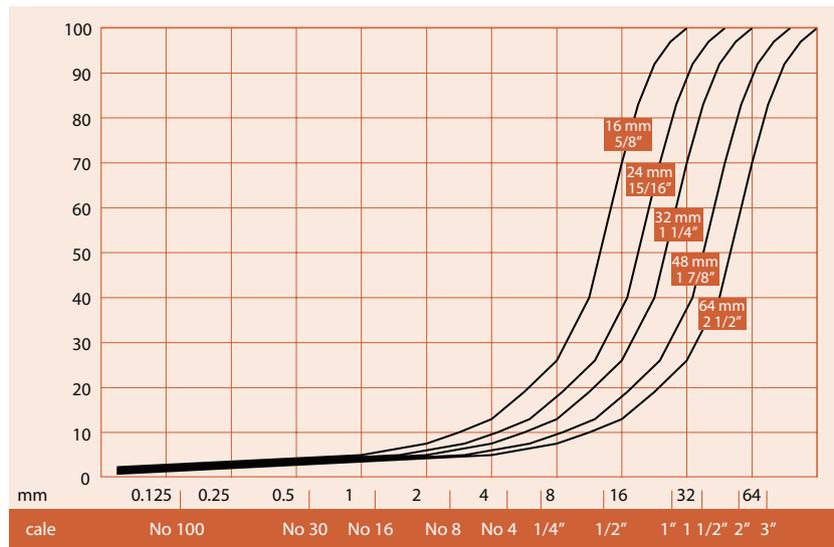
铸研GP系列圆锥破碎机的特性：

- 最佳的长期稳定性能
- 恶劣操作环境下的可靠性
- 一流的最终产品形状
- 高破碎比



Indicative Gradation Curves

7



GP系列 细碎圆锥破碎机

上海铸研GP系列圆锥破碎机结构坚固，可实现高功率水平和高生产率。经验证的重型设计，并采用优质铸研组件和优化磨耗件，可降低运行成本。

最高性能和卓越的最终产品质量

与配备同等直径动锥的其它圆锥破碎机相比，上海铸研GP系列铸件的优化设计使其具有更高的额定功率。铸件设计和优质铸研组件共同确保了破碎机能在最恶劣操作条件下保持最佳破碎性能。而在细碎用途中，高破碎力、良好的破碎腔型和经验证的动力学，可确保一流的最终产品形状和所需最终产品级配的最高产量。

动态排料口调整可保持稳定、最佳的最终产品质量。所有上海铸研GP系列圆锥破碎机均可在负荷状态下连续调节排料口。上海铸研自动化系统可确保破碎机高功率运行，并在破碎操作过程中实施衬板磨损补偿，生产不中断。

适用于中碎、细碎和超细碎破碎

上海铸研GP系列圆锥破碎机始终能够满足您的特定生产要求。高额定功率，以及广泛的破碎腔型和偏心距选择，使得同一款破碎机可用于中碎、细碎或超细碎破碎作业。

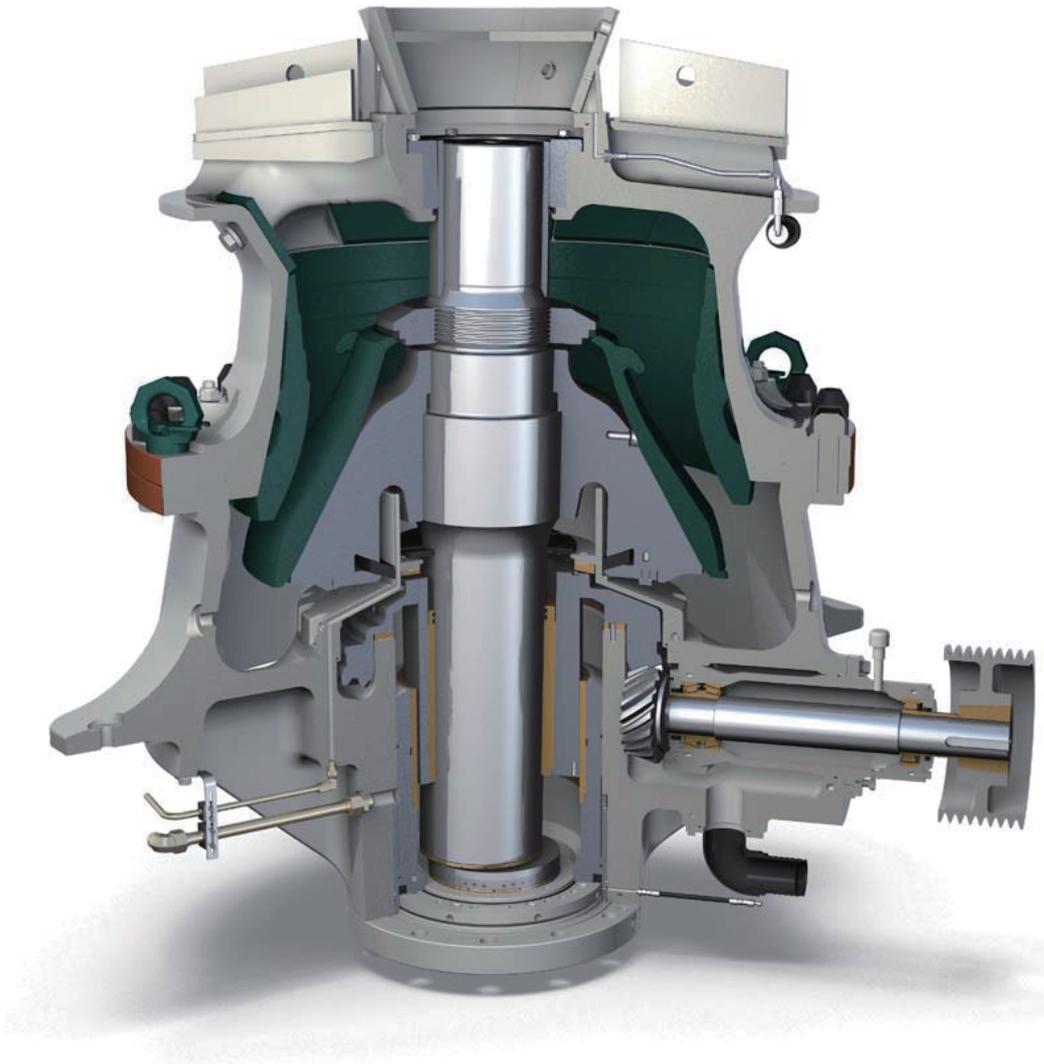
利用偏心距调整功能，可便利地调节破碎机产量，从而与上下游设备协调作业。可调节的偏心距还可使您保持适当的挤满式给料条件和破碎机排料口，从而确保所需最终产品粒度达到最高产量。

性能担保

上海铸研GP系列圆锥破碎机使用和维护保养便利。在使用铸研原厂正版零部件的情况下，可保证更长的使用寿命。上海铸研自动化系统可确保您的GP破碎机以最佳性能持续运行。

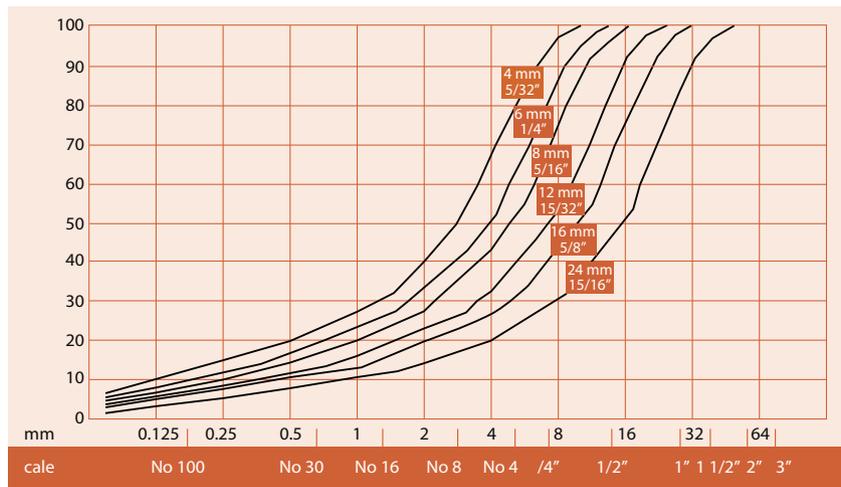
铸研GP系列圆锥破碎机的特性：

- 最高性能和卓越的最终产品质量
- 可用于中碎、细碎和超细碎破碎
- 恶劣操作环境下的可靠性
- 一流的最终产品形状
- 广泛的破碎腔型选择



Indicative Gradation Curves

9



GP 系列

	GP100S™	GP200S™	GP300S™	GP500S™	GP7™	GP100™	GP220™	GP330™	GP550™
技术规格									
功率	75 – 90 kW	110 – 160 kW	132 – 250 kW	200 – 355 kW	375 – 560 kW	75 – 90 kW	132 – 220 kW	250 – 315 kW	250 – 400 kW
破碎机自重*)	7 350 kg	10 900 kg	16 200 kg	33 300 kg	62 000 kg	5 800 kg	10 200 kg	15 700 kg	26 500 kg
给料口									
破碎腔	给料口								
EF						46 mm	58 mm	**))	68 mm
F						53 mm	89 mm	85 mm	95 mm
MF						95 mm	101 mm	107 mm	113 mm
M	206 mm					141 mm	118 mm	135 mm	152 mm
C	239 mm	222 mm	247 mm	321 mm	335 mm	142 mm	182 mm	184 mm	192 mm
EC		295 mm	332 mm	401 mm	414 mm		213 mm	225 mm	250 mm
EC-LS / EC-TR			332 mm	442 mm	450 mm **))		213 mm	225 mm	265 mm
偏心距									
偏心距选项	16, 20, 25 mm	18, 25, 28, 32, 36 mm	18, 22, 25, 28, 32, 36 mm	18, 25, 28, 32, 36, 40 mm	25, 28, 32, 36, 40, 45, 50 mm	16, 20, 25 mm	18, 25, 28, 32, 36, 40 mm	18, 22, 25, 28, 32, 36, 40 mm	25, 28, 32, 36, 40, 45 mm
生产能力									
紧边排料口	产能 (MtpH)								
6 mm						35 – 50			
8 mm						40 – 65	70 – 90	105 – 145	
10 mm						45 – 73	80 – 130	110 – 190	140 – **))
15 mm						50 – 95	105 – 175	130 – 260	160 – 310
20 mm	80 – 90					65 – 105	120 – 230	155 – 300	190 – 340
25 mm	105 – 155	110 – 160	180 – 200				150 – 265	180 – 350	230 – 410
30 mm	120 – 195	150 – 265	170 – 290		350 – 450		165 – 280	210 – 390	250 – 450
35 mm	135 – 220	190 – 330	200 – 400		430 – 640		180 – **))	265 – **))	280 – 510
40 mm	145 – 230	210 – 365	215 – 440		500 – 840				350 – **))
45 mm	155 – 250	230 – **))	235 – **))	300 – 470	580 – 970				400 – **))
50 mm		240 – **))	260 – **))	375 – 670	650 – 1140				
55 mm				400 – 750	750 – 1260				
60 mm				450 – 800	830 – 1380				
65 mm				470 – 870	900 – 1500				
70 – 80 mm				500 – **))	980 – **))				
80 – 90 mm					1130 – **))				

*)有关更多详情，请致电铸研。