

DATACARD® MX2100™ 卡片发行系统



先进的技术、经济适用

真正的现场模块化为您提供真正的选择空间。以下模块供您系统灵活配置：

- 系统主控模块
- 入卡模块
- 卡片清洁模块
- 视觉识别模块
- 磁条编码模块
- OCR-B/条码扫描模块
- 智能卡个性化模块
- 加固单色打印模块
- 单色打印模块
- 一站式彩色印刷模块
- 基础覆膜模块
- Datacard® CardGard™ UV 覆膜模块
- 凸字印刷模块
- 烫色模块
- 贴标模块
- 卡片翻转模块
- 多卡缓冲模块
- 质量控制模块
- 出卡模块
- Datacard® MXD210 卡片派发系统
- Datacard® MXD610 卡片派发系统
- Datacard® MXi211 信封插入系统
- Datacard® MXi610 信封插入系统

经济型大批量发卡系统

Datacard® MX2100™ 卡片发行系统对于追求可购性和大批量生产最新技术的发卡机构来说无疑是一个非常经济而且具有前瞻性的选择。该系统对于希望以较为适宜的价格实现真正的现场模块化的发卡者来说是非常理想的选择。

- **速度与经济的完美融合。**小批量的任务处理或更长时间运行的真正经济的系统，该系统价格实惠，每小时个性化卡片可达 1,200 张。这是一款业界技术最先进、适用于小批量任务处理或更长时间运行，每小时发行速度可达 1,200 张卡的高流量个性化发卡系统且价位经济。
- **真正的模块化将投资风险最小化。**MX2100 系统是该行业内适用于高任务流量的最量力支出的发卡解决方案，具备真正的现场模块化特点和强大的投资保护能力。除了简易的“可配置性”，该系统还可以您当前项目所需要的功能开始，随着项目需求的变化，真正实现新增功能模块的现场加装，增加其它功能或新技术。通用的软件平台令其轻松升级至更高产能的 MX 系列系统。
- **先进的智能卡生产能力。**采用专利技术的智能卡个性化处理模块，在更紧凑的占地空间内，结合 Datacard® AI 智能卡个人化管理软件，在接触式、非接触式、双界面或组合智能卡的个人化生产中，表现出灵活、高速的作业流程。
- **质量控制技术的突破。**全新、自动化的联机在线质检模块通过对每张卡片的硬件及电信号进行检测，极大地降低了生产误差和损耗。这些功能可降低人工检查的必要性，并对更高的生产能力以及更低的成本做出直接贡献。放大了智能卡发卡过程中的成本节约。
- **完整的由空卡到邮封的解决方案。**MX2100 系统与 Datacard® MXD210 或 MXD610 卡片派发系统以及 Datacard® MXi211 或 MXi610 信封插入系统完美融合，创建完整的由空卡到邮封的解决方案。在整个一体化过程中，您可以打印表单、粘贴卡片并创建定制化的营销材料。

DATACARD® MX2100™ 卡片发行系统

模块规格

MX2100 模块	电流消耗	热量输出	重量
系统主控模块			
	包括在系统主控模块内	包括在系统主控模块内	包括在系统主控模块内
卡片清洁模块	0.58 Amps, 230V	439 BTUs/小时	132.0 lbs (59.9 kg)
视觉识别模块	0.47 Amps, 230V	365 BTUs/小时	105.0 lbs (47.63 kg)
磁条编码模块	0.39 Amps, 230V	300 BTUs/小时	85.0 lbs (38.6 kg)
OCR-B/条码扫描模块	0.46 Amps, 230V	348 BTUs/小时	93.0 lbs (42.2 kg)
智能卡个性化模块	0.74 Amps, 230V (11 个工作站)	566 BTUs/小时(11 个工作站)	111.0lbs(50.3kg)每增加一个编程站增重 1.5 lbs (0.68 kg)
单色打印模块	0.60 Amps, 230V	437 BTUs/小时	116.0 lbs (52.6 kg)
一站式彩色打印模块	0.64 Amps, 230V	492 BTUs/小时	116.0 lbs (52.6 kg)
基础覆膜	1.79 Amps, 230V	1,390 BTUs/小时	197.0 lbs (89.4 kg)
CardGard™ UV 覆膜模块	2.24 Amps, 230V	6,790 BTUs/小时	340.0 lbs (154.2 kg)
凸字模块	凸字:0.80 Amps, 230V 凹字:0.80 Amps, 230V	凸字:606 BTUs/小时 凹字: 606 BTUs/小时	123.0 lbs (55.8 kg)
烫色模块	0.76 Amps, 230V	556 BTUs/小时	101.0 lbs (45.8 kg)
贴标模块	0.54 Amps, 230V	425 BTUs/小时	100.0 (45.4 kg)
卡片翻转模块	0.46 Amps, 230V	348 BTUs/小时	93.0 lbs (42.2 kg)
多卡缓冲模块	0.39 Amps, 230V	304 BTUs/小时	90.0 lbs (40.8 kg)
质量控制模块(仅限视觉识别和磁条编码模块)	0.82 Amps, 230V	620 BTUs/小时	180.0 lbs (81.6 kg)
质量控制模块(视觉识别磁条编码和箱式智能卡模块)	1.17 Amps, 230V (11 个工作站)	882 BTUs/小时 (11 个工作站)	201.0 lbs (91.1 kg) 每加一个智能卡编头增重 1.5 lbs (0.68 kg)
出卡模块	0.43 Amps, 230V	307 BTUs per hour	100.0 lbs (45.4 kg)
	注意: MX2100 系统模块不能用于 MX6100 卡片发行系统; MX6100 系统模块也不适用于 MX2100 系统		
系统主要规格指标			
速度	可达 1,200 张卡/小时		
操作系统	Microsoft® Windows® 7 Ultimate 操作系统		
最大配置	9 个性化模块(不包括入卡,视觉识别,出卡,系统主控,卡片清洁,多卡缓冲,质量控制和卡片翻转模块)		
支持卡片种类	ISO/IEC 7810 ID-1 尺寸; 30 mil (±10%)		
系统高度	模块至高点 50.1 in. (127.3 cm)		
系统进深	33.8 in. (85.9 cm)		
电量要求	230V, 50/60Hz, 15 Amps		
操作环境要求	室温: 65° - 80°F (18° - 27°C); 湿度: 20% - 85% (无凝结点)		
储藏环境要求	室温: -50° - 130°F (-46° - 54°C); 湿度: 0% - 100% (无凝结点)		
第三方机构认证	FCC, UL, cUL, CE 和 RoHS 无铅认证		
所支持卡片材质	适用于各种材质的卡片加工, 包括 PVC, 复合材料, 聚碳酸酯, ABS, PET 和 PETG。		

MX2100 基本模块



MX2100 + MXD210 + MXi211



MX2100 + MXD610 + MXi610



凸版资讯信息系统(上海)有限公司

TOPPANFORMS INFORMATION SYSTEMS (SHANGHAI) CO.,LTD.

上海总公司

电话: 021-53069666

传真: 021-33050189

网址: www.toppanforms.com.cn

北京办事处

电话: 13701116688

传真:

武汉办事处

电话: 027-87640942

传真: 027-87640943

凸版资讯 (香港) 集团成员

TOPPAN FORMS (HK) Group

 Entrust Datacard™