

DATACARD® MX6100™ 卡片发行系统



智能发卡系统

MX6100 系统可供选择的模块如下:

- 系统主控模块
- 入卡模块
- 卡片清洁模块
- 视觉识别模块
- 磁条编码模块
- OCR-B/条码扫描模块
- MM 模块
- 滚筒双界面智能卡个性化模块
- 双打印头加固单色打印模块
- 单色打印模块
- 彩色打印模块
- 喷墨打印模块
- Datacard® Artista® VHD 再转印彩色打印模块
- 激光刻蚀模块
- 基础覆膜模块
- Datacard® CardGard UV 覆膜模块
- Datacard® DuraGard® 加厚覆膜模块
- 凸字印刷模块
- 烫色模块
- 贴标模块
- 卡片翻转模块
- 单卡缓冲模块
- 多卡缓冲模块
- 质量控制模块
- 出卡模块
- Datacard® MXD610 卡片派发系统
- Datacard® MXI610 信封插入系统

赋予大批量发卡机构更强的实力迎接新的挑战

Datacard® MX6100™ 卡片发行系统以独特的方式,令您在数字化、移动化以及高度互联的世界做好迎接严峻挑战的准备,其中包括日益成熟的持卡人、日益严重的数据安全威胁以及不断加剧的成本压力。

- **全球综合性能最强的高流量发卡系统。**当今全球最先进的集中发卡功能,包括高速再转印打印、最优化的智能卡个性化、联机在线质量控制功能以及先进的卡片派发技术,在该系统几乎无限制的配置中均可采用。从复杂的、极度个性化的作业到要求超高速和效率的高流量的任务,这一系统全部都能满足。
- **真正模块化的旗舰产品。**MX6100 系统可提供全套个性化发卡技术以及可选的卡片派发解决方案。当您再后续构建您的操作系统时,真正的现场模块化以及通用的 MX 系列软件可向您提供自主、灵活以及保护原有投资的平台。您可从所需要的功能开始,然后根据项目需要的进展,对该系统进行拓展。
- **再创效率新高。**高速的个人化模块、强大的系统控制软件以及新系统启动效率使该系统既可以满足产能至高可达每小时 1,800 张卡的要求,又可以不间断地处理多种小批量的零散任务。
- **先进的智能卡生产能力。**采用专利技术的智能卡个性化处理模块,在更紧凑的占地空间内,结合 Datacard® AI 智能卡个人化管理软件,在接触式、非接触式、双界面或组合智能卡的个人化生产中,表现出灵活、高速的作业流程。
- **质量控制技术的突破。**全新、自动化的联机在线质检模块通过对每张卡片的硬件及电信号进行检测,极大地降低了生产误差和损耗。这些功能可降低人工检查的必要性,并对更高的生产能力以及更低的成本做出直接贡献。放大了智能卡发卡过程中的成本节约。
- **完整的一体化解决方案。**先进的卡片打印及卡片派发功能创建了由空白卡片至成品待邮卡包的完整的解决方案,该方案可极大地降低卡片和表格预打印及库存管理相关成本,令您的发卡项目与众不同,将操作成本降至最低。

DATA CARD[®] MX6100[™] 卡片发行系统

模块规格

MX6100 模块	电流消耗	热量输出	重量
系统主控模块	0.79 Amps, 230V	594 BTUs/小时	240.0 lbs (109.0 kg)
入卡模块	0.40 Amps, 230V	309 BTUs/小时	100.0 lbs (45.4 kg)
卡片清洁模块	0.58 Amps, 230V	439 BTUs/小时	132.0 lbs (59.9 kg)
视觉识别模块	0.47 Amps, 230V	365 BTUs/小时	105.0 lbs (47.63 kg)
磁条编码模块	0.39 Amps, 230V	300 BTUs/小时	85.0 lbs (38.6 kg)
OCR-B/条码扫描模块	0.46 Amps, 230V	348 BTUs/小时	93.0 lbs (42.2 kg)
MM 模块	0.44 Amps, 230V	344 TBD BTUs/小时	89.0 lbs (40.4 kg)
滚筒双界面智能卡 个人化模块	1.3 Amps, 230V (24 个编程头)	1020 BTUs/小时(24 个编程头)	200.0 lbs (50.3kg)每增加一个 编码板增重 1.75 lbs (0.68kg)
单色打印	0.60 Amps, 230V	437 BTUs/小时	116.0 lbs (52.6 kg)
彩色打印	1.93 Amps, 230V	1,476 BTUs/小时	348.0 lbs (157.9 kg)
Artista [®] VHD 再转印 彩色打印模块	4.97 Amps, 230V	3,794 BTUs/小时	481.0 lbs. (218.2 kg)
第二代激光刻蚀模块	1.29 Amps, 230V	942 BTUs/小时	155.0 lbs (69.9 kg)
基础覆膜模块	1.79 Amps, 230V	1,390 BTUs/小时	197.0 lbs (89.4 kg)
CardGard [™] UV 覆膜模块	2.24 Amps, 230V	6,790 BTUs/小时	340.0 lbs (154.2 kg)
DuraGard [®] 覆膜模块	1.61 Amps, 230V	1,110 BTUs/小时	248.0 lbs (112.5 kg)
凸字模块	凸字:0.80 Amps, 230V 凹字:0.80 Amps, 230V	凸字: 606 BTUs/小时 凹字: 606 BTUs/小时	123.0 lbs (55.8 kg)
烫色模块	0.76 Amps, 230V	556 BTUs/小时	101.0 lbs (45.8 kg)
贴标模块	0.54 Amps, 230V	425 BTUs/小时	100.0 lbs (45.4 kg)
卡片翻转模块	0.46 Amps, 230V	348 BTUs/小时	93.0 lbs (42.2 kg)
多卡缓冲模块	0.39 Amps, 230V	304 BTUs/小时	90.0 lbs (40.8 kg)
质量控制模块(仅限视觉 识别和磁条编码)	0.82 Amps, 230V	620 BTUs/小时	180.0 lbs (81.6 kg)
质量控制模块(视觉识别, 磁条编码和箱式智能卡 处理模块)	1.17 Amps, 230V (11 个工作站)	882 BTUs/小时 (11 个工作站)	201.0 lbs (91.1 kg) 每增加一个智能卡编程板 增重 1.5 lbs (0.68kg)
质量控制模块(视觉识别, 磁条编码和滚筒智能卡)	2.6 Amps, 230V (24 个编程头)	2,040 BTUs/小时 (24 个编程头)	290.0 lbs (131.5 kg) 每增加一个智能卡编程板 增重 1.75 lbs (0.79 kg)
出卡模块	0.43 Amps, 230V	307 BTUs/小时	100.0 lbs (45.4 kg)
注意: MX6100 系统模块不能用于 MX2100 卡片发行系统, MX2100 系统模块也不适用于 MX6100 系统			

系统主要规格指标

速度	可达 1,800 张卡/小时
操作系统	Microsoft [®] Windows [®] 7 Ultimate 操作系统
最大配置	28 个模块
支持卡片种类	ISO/IEC 7810 ID-1 尺寸; 30 mil (+/- 10%)
系统高度	模块至高点 50.1 in. (127.3 cm)
系统进深	33.8 in. (85.85 cm)
电量要求	230V, 50/60Hz, 15 Amps
操作环境要求	室温: 65° - 80°F (18° - 27°C); 湿度: 20% - 85% (无凝结点)
储藏环境要求	室温: -50° - 130°F (-46° - 54°C); 湿度: 0% - 100% (无凝结点)
第三方机构认证	FCC, UL, cUL, CE 及 RoHS 无铅认证
所支持卡片材质	适用于各种材质的卡片加工, 包括 PVC, 复合材料, 聚碳酸酯, ABS, PET 和 PETG。 每种个人化或检验技术可能存在局限性。

MX6100 基本模块



MX6100 + MXD610



MX6100 + MXD610 + MXi610



凸版资讯信息系统(上海)有限公司

TOPPANFORMS INFORMATION SYSTEMS (SHANGHAI) CO.,LTD.

上海总公司

电话: 021-53069666

传真: 021-33050189

网址: www.toppanforms.com.cn

北京办事处

电话: 13701116688

传真:

武汉办事处

电话: 027-87640942

传真: 027-87640943

凸版资讯 (香港) 集团成员

TOPPAN FORMS (HK) Group

 Entrust Datacard[™]