

2:冷却出水 5:卸刀进气压力 0.70MPa (6/4教管) 水形库公:9 4:气封压力 3:换刀除尘压力 温度控制线 0.2-0.3MPa (6/4软管) 0.1-0.2MPa (6/4報管) 水泵扬程12m (不要接错!) 三色线接U、V、W相/黄绿线接地 110℃热敏电阻二相接温控保护器 (2与6端接8/6软管)

7:接近开关数量 挂刀与卸刀两个NPN(常开)N.Ο. 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC

信号负载—端接+24VDC/另—端接黑线

是面 380V GDL120-30-24-6.5

6.5kw 13.5A

拼速 24000rpm

頻率

800Hz

极数

城回 刀柄 BT30 (推荐普慧) 从轴申端看为逆时针旋转

哲 25KG BT30-45°(推荐普慧)

最高存放温度	≪160ზ
≥12KΩ	≥125°C
≽3990 	115°C
额定动作温度	110°C
≤1650 º	105°C
≤750Ω	≈90°C
≼300Ω	-20~25°c
最大DC25V/100mA	直流电源
PTC三芯热敏电阻参数	PTC:

2.主轴必须完全停止才能换刀,手动换刀按钮在主轴旋转时 1. 电主轴安装必须在装夹位置,否则易造成轴承损坏!

3.压缩空气必须是请洁干燥的,过滤精度0.1微米1气封常开。 建议使用两级过滤。过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 必须不起作用,否则易造成主轴卡死!

4.严格按电主轴频压曲线设置变频器

并且空气过滤器带自排泄装置。

- GDL120-30-24Z/6.5			外形图			
第			重量比例			
共		阶段标记				
				签名年、月、日		
批准			标准化	更改文件号		
				处数 分区		
工	审核		设计	标记 タ		